



МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ

закрытые механизированные патроны
полые механизированные патроны
механизированные патроны с быстрой
сменой кулачков



Закрытые механизированные патроны (стр. 1 из 2)

1



AN-D ДЮЙМОВОЕ зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 125 - 400 мм

- закрытый центр
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)

Стр. 32

AN-M МЕТРИЧЕСКОЕ зубчатое соединение



NT-C

пазовое соединение

прецизионные герметичные
механизированные патроны Ø 170 - 400 мм

- компенсация центробежной силы
- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен – редкий ремонт

Стр. 48



AL-D ДЮЙМОВОЕ зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 125 - 400 мм

- закрытый центр – ДЛИННЫЙ ХОД
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)

Стр. 34

AL-M МЕТРИЧЕСКОЕ зубчатое соединение



NT-D ДЮЙМОВОЕ зубчатое соединение

прецизионные герметичные
механизированные патроны Ø 170 - 400 мм

- компенсация центробежной силы
- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен – редкий ремонт

Стр. 50

NT-M МЕТРИЧЕСКОЕ зубчатое соединение



AN-C

пазовое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 165 - 400 мм

- закрытый центр
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)

Стр. 36



NTL-D ДЮЙМОВОЕ зубчатое соединение

прецизионные герметичные
механизированные патроны Ø 260 - 400 мм

- компенсация центробежной силы
- закрытый центр
- 3 кулачка – ДЛИННЫЙ ХОД
- proofline® патрон = герметичен – редкий ремонт

Стр. 52

NTL-M МЕТРИЧЕСКОЕ зубчатое соединение



AP-D ДЮЙМОВОЕ зубчатое соединение

прецизионные герметичные
механизированные патроны Ø 170 - 400 мм

- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен – редкий ремонт

Стр. 38

AP-M МЕТРИЧЕСКОЕ зубчатое соединение



NTL-C

пазовое соединение

прецизионные герметичные
механизированные патроны Ø 260 - 400 мм

- компенсация центробежной силы
- закрытый центр
- 3 кулачка – ДЛИННЫЙ ХОД
- proofline® патрон = герметичен – редкий ремонт

Стр. 54



AP-C

пазовое соединение

прецизионные герметичные
механизированные патроны Ø 170 - 400 мм

- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен – редкий ремонт

Стр. 40



NTL-D ДЮЙМОВОЕ зубчатое соединение

прецизионные герметичные
механизированные патроны Ø 500 - 1000 мм

- компенсация центробежной силы
- закрытый центр
- 3 кулачка – ДЛИННЫЙ ХОД
- proofline® патрон = герметичен – редкий ремонт

Стр. 56

NTL-C пазовое соединение



APL-D ДЮЙМОВОЕ зубчатое соединение

прецизионные герметичные
механизированные патроны Ø 215 - 400 мм

- закрытый центр
- 3 кулачка – ДЛИННЫЙ ХОД
- proofline® патрон = герметичен – редкий ремонт

Стр. 42

APL-M МЕТРИЧЕСКОЕ зубчатое соединение



IN-D ДЮЙМОВОЕ зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 500 - 800 мм

- закрытый центр
- 3 и 4 кулачка

Стр. 58

IN-C пазовое соединение



APL-D ДЮЙМОВОЕ зубчатое соединение

прецизионные герметичные
механизированные патроны Ø 500 - 1000 мм

- закрытый центр
- 3 кулачка – ДЛИННЫЙ ХОД
- proofline® патрон = герметичен – редкий ремонт

Стр. 44

APL-C пазовое соединение



IL-D ДЮЙМОВОЕ зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 500 - 800 мм

- ДЛИННЫЙ ХОД
- закрытый центр
- 3 и 4 кулачка

Стр. 60

IL-C пазовое соединение



APL-C

пазовое соединение

прецизионные герметичные
механизированные патроны Ø 215 - 400 мм

- закрытый центр
- 3 кулачка – ДЛИННЫЙ ХОД
- proofline® патрон = герметичен – редкий ремонт

Стр. 46

продолжение
на следующей
странице



Закрытые механизированные патроны (стр 2 из 2)



IN-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

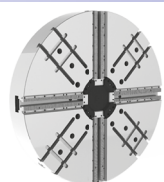
IL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение
– ДЛИННЫЙ ХОД

прецизионные механизированные патроны
Ø 1000 - 1600 мм

- закрытый центр
- 3 и 6 кулачков (все диаметры)

Стр. 62



IN-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

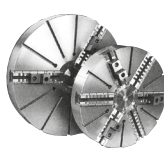
IL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение
– ДЛИННЫЙ ХОД

прецизионные механизированные патроны
Ø 1000 - 1600 мм

- закрытый центр
- 4 кулачка (все диаметры)

Стр. 64



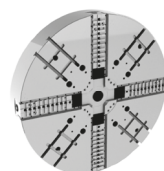
IR-C

пазовое соединение
радиальная регулировка кулачков

прецизионные механизированные патроны
Ø 1000 - 2500 мм

- закрытый центр
- 3 и 6 кулачков (все диаметры)

Стр. 66



IR-C

пазовое соединение
радиальная регулировка кулачков

прецизионные механизированные патроны
Ø 1000 - 2000 мм

- закрытый центр
- 4 кулачка (все диаметры)

Стр. 68



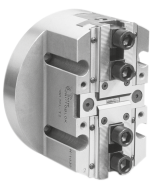
RAN

прижимной эффект
пазовое соединение

прецизионные прижимные патроны
Ø 160 - 400 мм

- прижимной эффект наклонных основных кулачков
- 3 кулачка

Стр. 70



CL-C

пазовое соединение

CL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны – ДЛИННЫЙ ХОД Ø 80 - 315 мм

- закрытый центр
- ДЛИННЫЙ ХОД
- 2 кулачка

Стр. 72

продолжение
предыдущей
страницы

1

AN-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

AN-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 125 - 400 мм

- закрытый центр
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)



Применение/преимущество для покупателя

- для деталей, обрабатываемых в патроне
- пригоден для станков с вертикальной обработкой

AN-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

AN-M: основные кулачки с МЕТРИЧЕСКИМ зубчатым соединением (1.5 мм x 60°) (для японских кулачков)

Технические характеристики

- клиновая передача зажимного усилия
- защищен от мелкой и крупной стружки
- цементированный корпус - как гарантия высокой точности и долгого срока службы

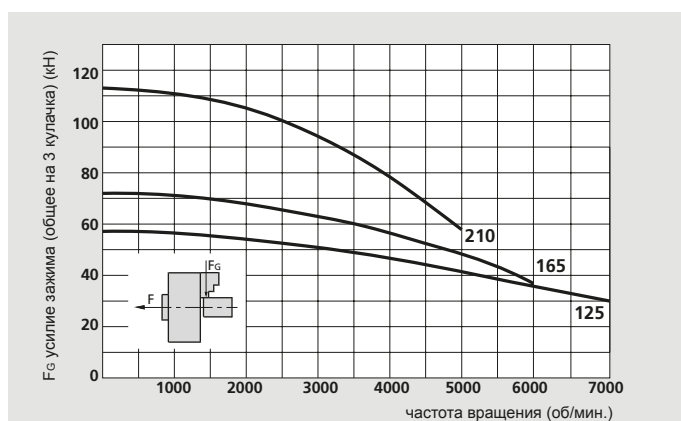
Стандартный набор

2-х, 3-х или 4-х кулачковый патрон
1 компл. сухарей с болтами
1 компл. мягких накладных кулачков
крепежные болты
шприц для смазки

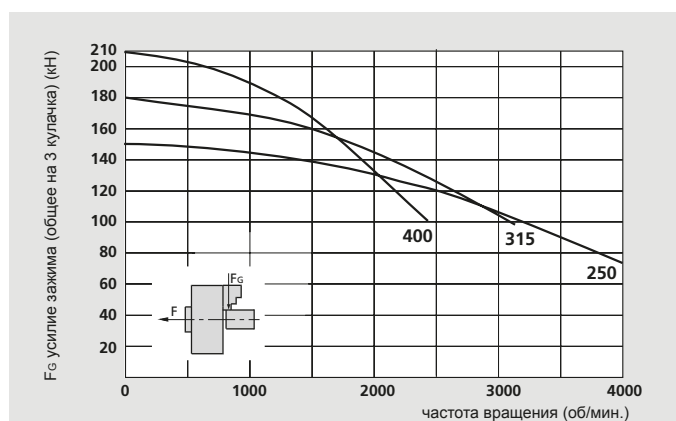
Пример заказа

3-х кулачковый патрон AN-D 210/A6
или
2-х кулачковый патрон AN-M 250/Z220

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



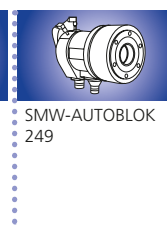
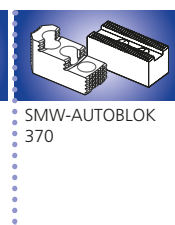
⚠ Безопасность/риск повреждения

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250		AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400		
количество кулачков		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
радиальный ход кулачка	мм	3.2		3.6		4.4		5		6.3		7		
осевой ход клина	мм	15		17		21		24		30		33		
макс. тяговое усилие*	kH	14	20	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
макс. усилие зажима*	kH	40	56	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
макс. частота вращения	об/мин	7000		6000		5000		4000		3200		2400		2000
масса (без кулачков)	кг	5.5		9.5		19		32		56		84		
момент инерции	кг·м²	0.011		0.032		0.105		0.26		0.69		1.6		
приводные цилиндры		тип	SIN-S 85/100		SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150		SIN-S 150/175	

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



Прецизионные механизированные патроны $\varnothing$ 125 - 400 мм

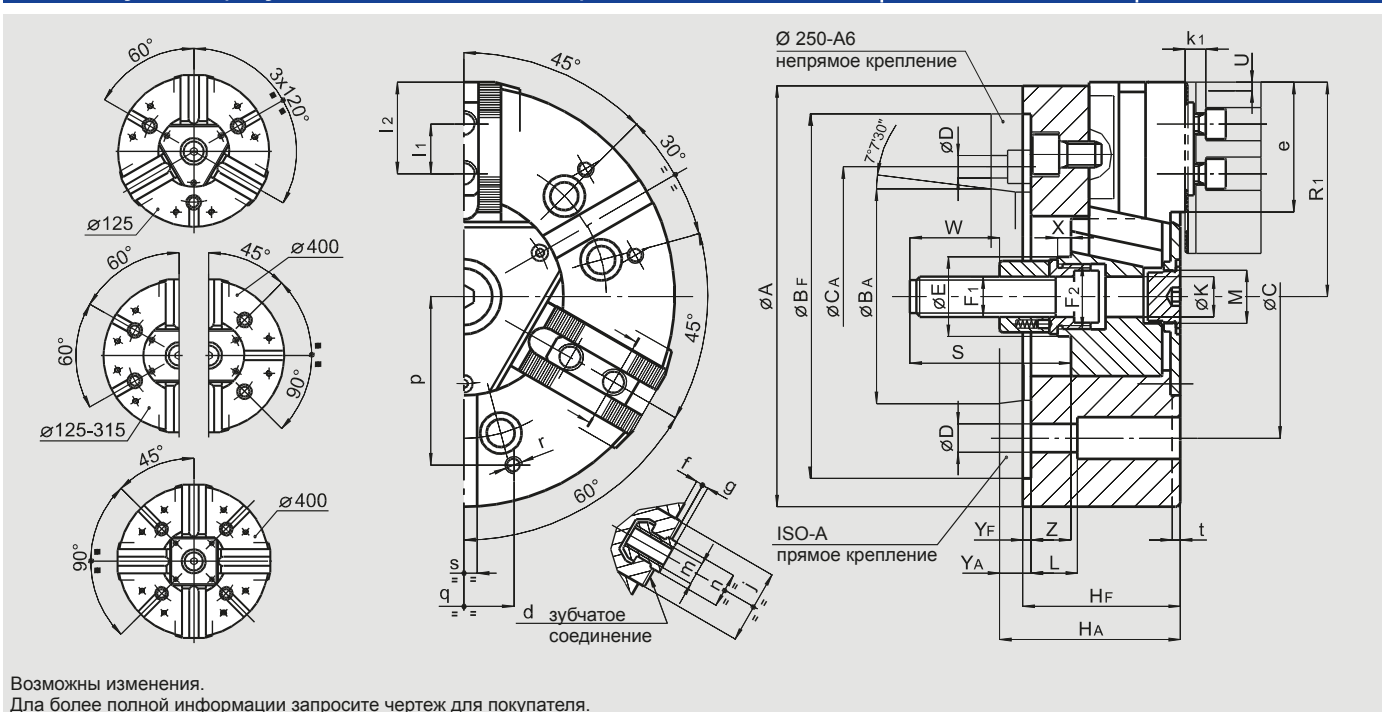
- закрытый центр
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только $\varnothing$ 400 мм)

AN-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

AN-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение



Возможны изменения.
 Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250			AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400	
тип крепления			Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	мм	127		165		210		254			315		390	
	BF/BAH6	мм	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	мм	82.6		104.8		133.4		171.4	171.4		171.4		235	
	CA	мм	—		—		—		—	133.4	—	—	—	—	—
	D	мм	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	мм	25		32		41		47			47		86	
	F1	мм	M12 x 1.25		M16		M20		M24			M24		M24	
	F2	мм	M18 x 1.5		M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
	HF/HA	мм	59	67	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
	K	мм	9		17		20		25			25		65	
	L	мм	32		23		32		28			38		54	
	M	мм	M16 x 1.5		M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
патрон открыт	R1	мм	64		83		105		128			158		196	
	S	мм	77		104		97		103			103		105	
ход кулачка	U	мм	3.2		3.6		4.4		5			6.3		7	
	W	мм	40		52		55		60			60		60	
	X	мм	12		17		8		8			8		8	
	YF/YA	мм	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
макс./мин.	Z	мм	15/0		17/0		21/0		24/0			30/0		33/0	
AN-D	d	дюйм	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		3/32" x 90° ⁽¹⁾	
AN-M	d	мм	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	мм	37		48		60		77			99		116	
	f	мм	3		4		3		4			4		6	
	g	мм	2.5		2.5		3		3.5			3.5		3.5	
	j	мм	26		30		36		45			45		62	
	k1	мм	10		10		11		12			12		14	
AN-D	l1	мм	16		16.5		23		30			30		38	
AN-M	l1	мм	16		20		25		30			30		38	
макс./мин.	l2	мм	30/23		40/24		50/33		62/43			84/43		90/49	
AN-D	m	мм	M8		M10		M12		M16			M16		M20	
AN-M	m	мм	M8		M10		M12		M12			M16		M20	
AN-D	n h8	мм	12		14		17		21			21		25.5	
AN-M	n h8	мм	12		12		14		16			21		22	
	p	мм	52		65		80		102			120		150	
	q	мм	30		36		45		60			60		80	
	r	мм	M6		M8		M8		M10			M10		M12	
	s	мм	12		16		16		16			16		20	
	t	мм	4		5		5		5			5		5	

¹ зубчатое соединение 1/16 x 90° по запросу

AL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

AL-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 125 - 400 мм

- закрытый центр
- ДЛИННЫЙ ХОД
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)



Применение/преимущество для покупателя

- для деталей, обрабатываемых в патроне
- пригоден для станков с вертикальной обработкой
- длинный ход зажима (возможность применения одних кулачков на первой и второй операции)

AL-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

AL-M: основные кулачки с МЕТРИЧЕСКИМ зубчатым соединением (1.5 мм x 60°) (для японских кулачков)

Технические характеристики

- удлиненный зажимной ход кулачков
- клиновая передача зажимного усилия
- цементированный корпус - как гарантия высокой точности и долгого срока службы

Стандартный набор

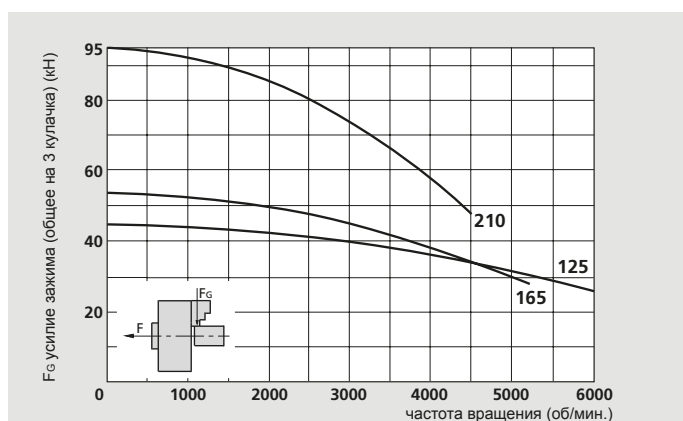
- 2-х, 3-х или 4-х кулачковый патрон
- 1 компл. сухарей с болтами
- 1 компл. мягких накладных кулачков
- крепежные болты
- шприц для смазки

Пример заказа

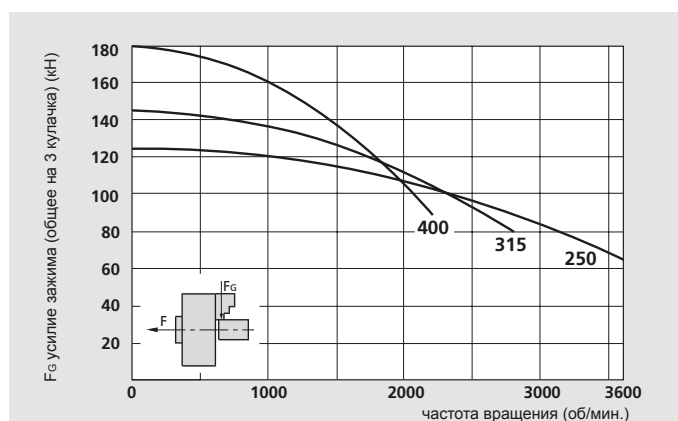
3-х кулачковый патрон AL-D 210/A6
или

2-х кулачковый патрон AL-M 250/Z220

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



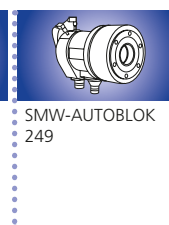
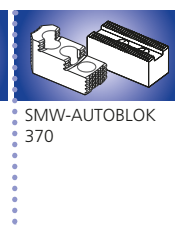
⚠ безопасность/риск повреждения

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/ скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		AL-D 125 AL-M 125		AL-D 165 AL-M 165		AL-D 210 AL-M 210		AL-D 250 AL-M 250		AL-D 315 AL-M 315		AL-D 400 AL-M 400		
количество кулачков		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
радиальный ход кулачка	мм	6		7		8.5		10		12		13		
осевой ход клина	мм	15		17		21		25		30		33		
макс. тяговое усилие*	kN	17	25	20	30	35	53	45	68	54	80	67	100	100
макс. усилие зажима*	kN	30	45	36	54	63	95	83	125	97	145	120	180	180
макс. частота вращения	об/мин	6000		5200		4500		3600		2800		2000		1700
масса (без кулачков)	кг	5.5		9.5		19		32		56		84		
момент инерции	кг·м²	0.011		0.032		0.105		0.26		0.69		1.6		
приводные цилиндры	тип	SIN-S 85/100		SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150		SIN-S 150/175		

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



Прецизионные механизированные патроны Ø 125 - 400 мм

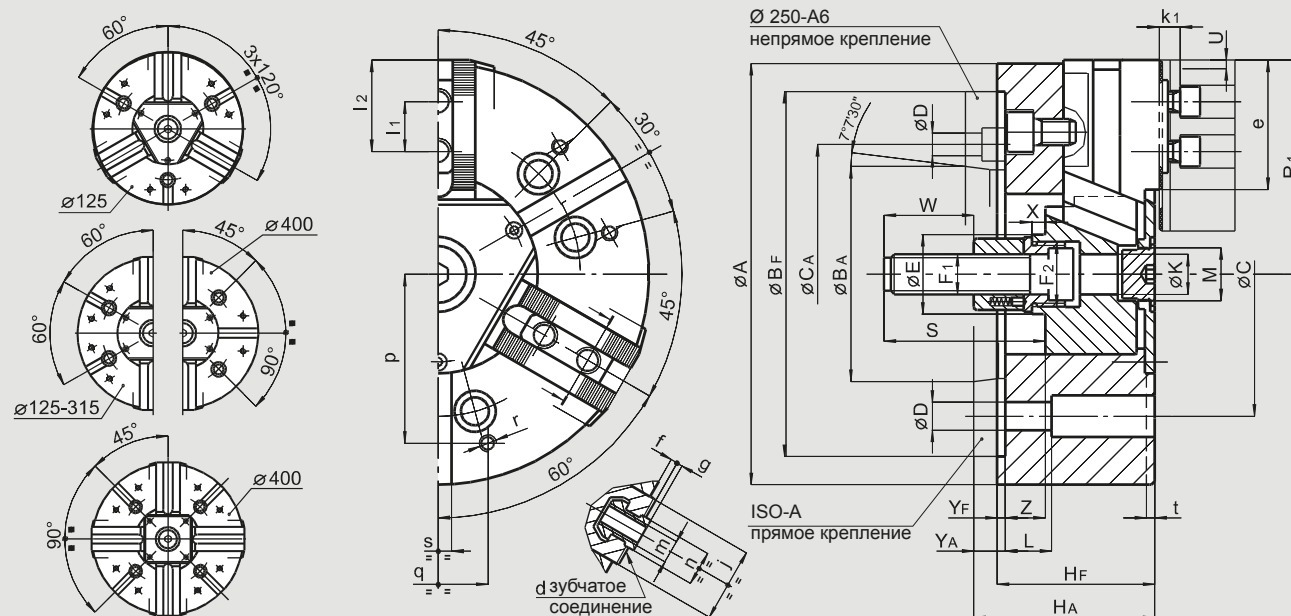
- закрытый центр
- длинный ХОД
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)

AL-D

**ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение**

AL-M

МЕТРИЧЕСКОЕ зубчатое соединение



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			AL-D 125 AL-M 125		AL-D 165 AL-M 165		AL-D 210 AL-M 210		AL-D 250 AL-M 250			AL-D 315 AL-M 315		AL-D 400 AL-M 400	
тип крепления			Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	мм	127		165		210		254			315		390	
	BF/BAH6	мм	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	мм	82.6		104.8		133.4		171.4	—	171.4	171.4		235	
	CA	мм	—	—	—	—	—	—	—	133.4	—	—	—	—	—
	D	мм	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	мм	25		32		41		47			47		86	
	F1	мм	M12 x 1.25		M16		M20		M24			M24		M24	
	F2	мм	M18 x 1.5		M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
	HF/HA	мм	59	67	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
	K	мм	9		17		20		25			25		65	
	L	мм	32		23		32		28			38		54	
патрон открыт	M	мм	M16 x 1.5		M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
	R1	мм	67		86		109		133			164		202	
	S	мм	77		104		97		103			103		105	
ход кулачка	U	мм	6		7		8.5		10			12		13	
	W	мм	40		52		55		60			60		60	
	X	мм	12		17		8		8			8		8	
	YF/YA	мм	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
макс./мин.	Z	мм	15/0		17/0		21/0		24-1			30/0		33/0	
AL-D	d	дюйм	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		3/32" x 90° ⁽¹⁾	
AL-M	d	мм	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	мм	37		49		61		77			99		116	
	f	мм	3		4		3		4			4		6	
	g	мм	2.5		2.5		3		3.5			3.5		3.5	
	j	мм	26		30		36		45			45		62	
	k1	мм	10		10		11		12			12		14	
AL-D	l1	мм	16		16.5		23		30			30		38	
AL-M	l1	мм	16		20		25		30			30		38	
макс./мин.	l2	мм	30/23		40/24		50/33		62/43			84/43		90/49	
AL-D	m	мм	M8		M10		M12		M16			M16		M20	
AL-M	m	мм	M8		M10		M12		M12			M16		M20	
AL-D	n h8	мм	12		14		17		21			21		25.5	
AL-M	n h8	мм	12		12		14		16			21		22	
	p	мм	52		65		80		102			120		150	
	q	мм	30		36		45		60			60		80	
	r	мм	M6		M8		M8		M10			M10		M12	
	s	мм	12		16		16		16			16		20	
	t	мм	5		5		5		5			5		5	

(1) зубчатое соединение 1/16 x 90° по запросу

AN-C

пазовое соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 165 - 400 мм

- закрытый центр
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)

Применение/преимущество для покупателя

- для деталей, обрабатываемых в патроне
- пригоден для станков с вертикальной обработкой
- основные кулачки с пазовым соединением для тяжелых или высокопрофильных накладных кулачков

AN-C: основные кулачки с пазовым соединением (американский стандарт)

Технические характеристики

- клиновая передача зажимного усилия
- цементированный корпус - как гарантия высокой точности и долгого срока службы

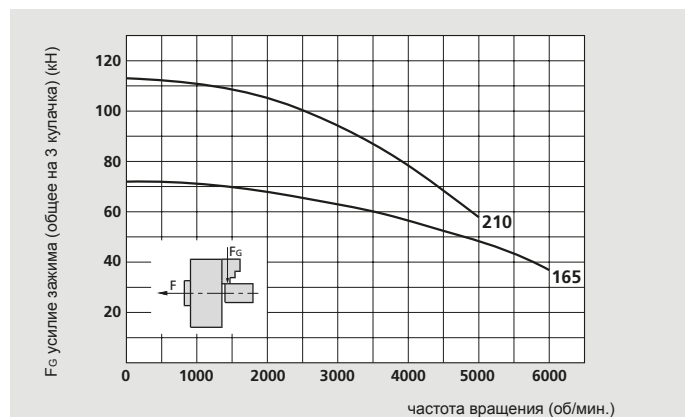
Стандартный набор

2-х, 3-х или 4-х кулачковый патрон
крепежные болты
шприц для смазки

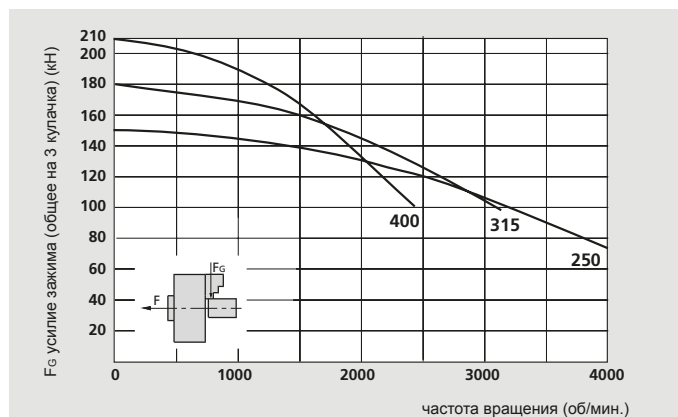
Пример заказа

3-х кулачковый патрон AN-C 250/Z220
или
2-х кулачковый патрон AN-C 315/A8

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



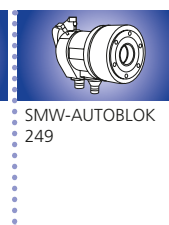
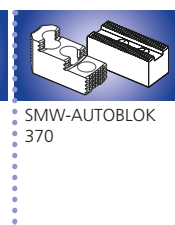
⚠ безопасность/риск повреждения

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250		AN-C 315		AN-C 400		
количество кулачков		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
радиальный ход кулачка	мм	3.6		4.4		5		6.3		7		
осевой ход клина	мм	17		21		24		30		33		
макс. тяговое усилие*	kH	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
макс. усилие зажима*	kH	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
макс. частота вращения	об/мин	6000		5000		4000		3200		2400		2000
масса (без кулачков)	кг	10		19.5		33		57		84		
момент инерции	кг·м²	0.034		0.11		0.27		0.70		1.6		
приводные цилиндры		тип	SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150		SIN-S 150/175	

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%

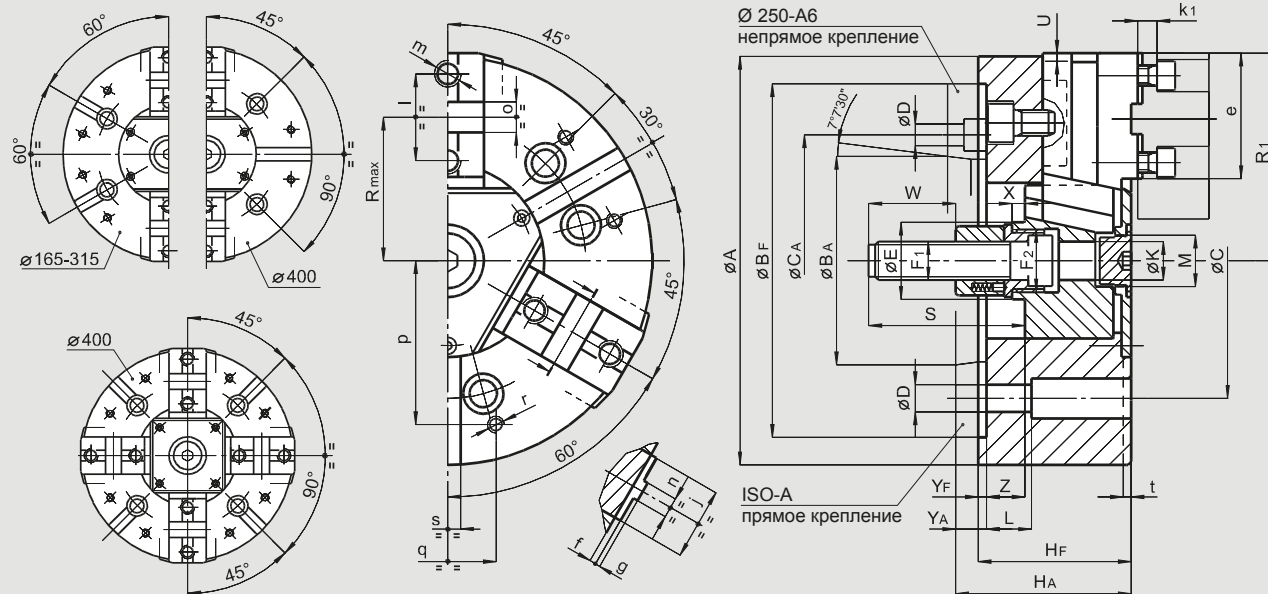


Прецизионные механизированные патроны Ø 165 - 400 мм

- закрытый центр
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)

AN-C

пазовое соединение



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250			AN-C 315		AN-C 400	
тип крепления			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
A	MM		165		210		254			315		390	
	BF/BAH6	MM	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
C	MM		104.8		133.4		171.4	—	171.4	171.4		235	
CA	MM		—	—	—	—	—	133.4	—	—	—	—	—
D	MM		11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
E	MM		32		41		47			47		86	
F1	MM		M16		M20		M24			M24		M24	
F2	MM		M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
HF/HA	MM		71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
K	MM		17		20		25			25		65	
L	MM		23		32		28			38		54	
M	MM		M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
патрон открыт макс.	R1	MM	83		105		128			158		196	
	R	MM	56		72		88			105		133.5	
	S	MM	104		97		103			103		105	
ход кулачка	U	MM	3.6		4.4		5			6.3		7	
	W	MM	52		55		60			60		60	
	X	MM	17		8		8			8		8	
макс./мин.	YF/YA	MM	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
	Z	MM	17/0		21/0		24/0			30/0		33/0	
	e	MM	54		71		77			99		116	
	f	MM	4		4		4			4		7	
	g	MM	3		3		3			3		3	
	j	MM	30		36		45			45		62	
	k1	MM	10		11		12			12		14	
	l	MM	38		44.4		54			63.5		76.2	
	m	MM	M10		M12		M16			M16		M20	
	n h8	MM	7.94		7.94		12.70			12.70		12.70	
	o H7	MM	12.68		12.68		19.03			19.03		19.03	
	p	MM	65		80		102			120		150	
	q	MM	36		45		60			60		80	
	r	MM	M8		M8		M10			M10		M12	
	s	MM	16		16		16			16		20	
	t	MM	5		5		5			5		5	

AP[®]-DДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение**AP[®]-M**МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение**Прецизионные механизированные патроны
Ø 170 - 400 мм**

- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline[®] патрон = герметичен - редкий ремонт

**Применение/преимущество для покупателя**

- для серийного и массового производства
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок или при большом напоре СОЖ

AP-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16" x 90° / 3/32" x 90°)

AP-M: основные кулачки с МЕТРИЧЕСКИМ зубчатым соединением (1.5 мм x 60°) (для японских кулачков)

Технические характеристики

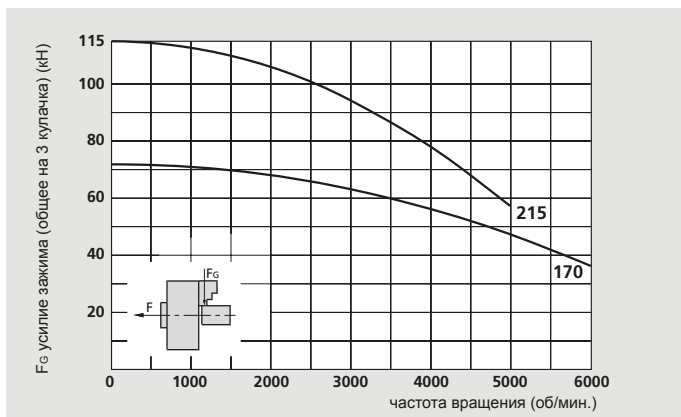
- устойчивое зажимное усилие и непрерывная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированный корпус и внутренние детали
- proofline[®] патрон = герметичен - редкий ремонт

Стандартный набор

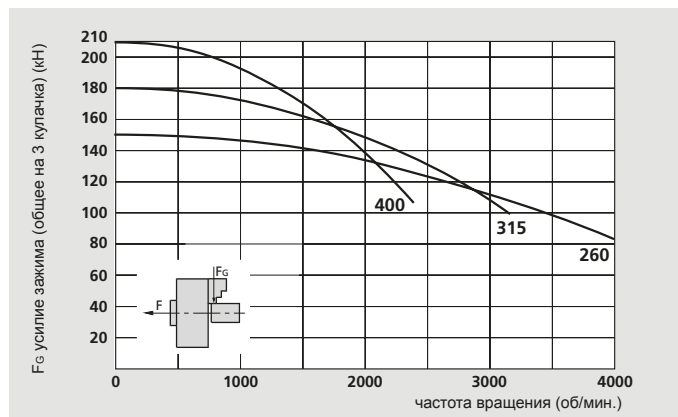
- 3-х кулачковый патрон
- 1 компл. сухарей с болтами
- 1 компл. мягких накладных кулачков
- крепежные болты

Пример заказа

- 3-х кулачковый патрон AP-D 215/A6 или
- 3-х кулачковый патрон AP-M 260/Z220

Диаграммы действующего усилия зажима

Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

**безопасность/риск повреждения:**

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		AP-D 170 AP-M 170	AP-D 215 AP-M 215	AP-D 260 AP-M 260	AP-D 315 AP-M 315	AP-D 400 AP-M 400
комплект кулачков		3	3	3	3	3
радиальный ход кулачков	мм	3.6	4.6	5	6.3	7
осевой ход клина	мм	17	22	24	30	33
макс. тяговое усилие*	кН	30	42	55	65	75
макс. усилие зажима*	кН	72	112	150	180	210
макс. частота вращения	об/мин	6000	5000	4000	3200	2400
масса (без накладных кулачков)	кг	10	19.5	32.5	56	90
момент инерции	кг·м ²	0.037	0.113	0.28	0.69	1.7
приводные цилиндры		тип	SIN-S 100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

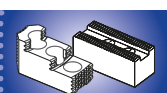
* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



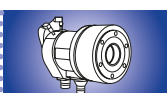
по запросу:
каталог
стандартной
оснастки



SMW-AUTOBLOK
368



SMW-AUTOBLOK
370



SMW-AUTOBLOK
249

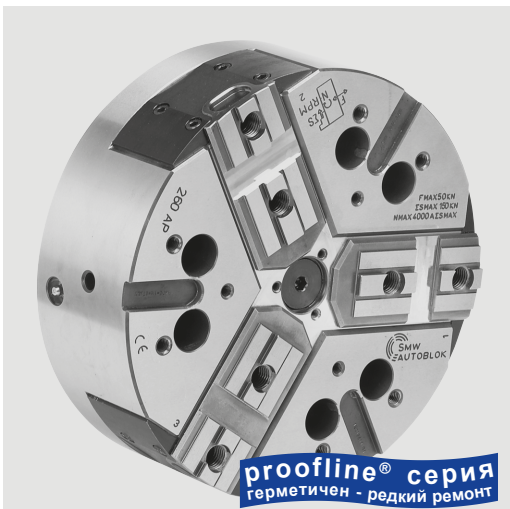


AP[®]-C

пазовое соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 170 - 400 мм

- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline[®] патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для массового производства
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок или при большом напоре СОЖ

AP-C: основные кулачки с пазовым соединением (американский стандарт)

Технические характеристики

- устойчивое зажимное усилие и непрерывная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированные корпус и внутренние детали
- **proofline[®] патрон** = герметичный - редкий ремонт

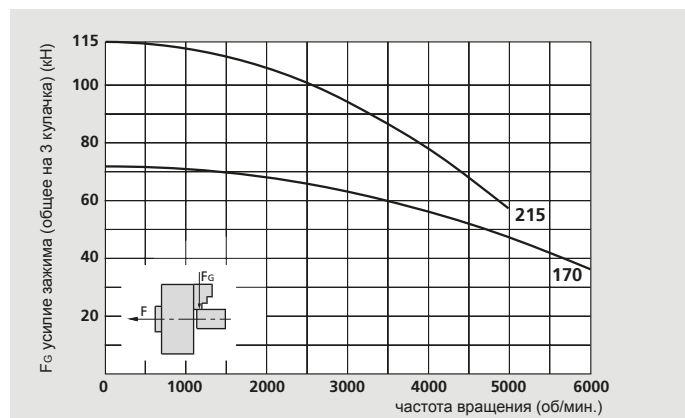
Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
крепежные болты

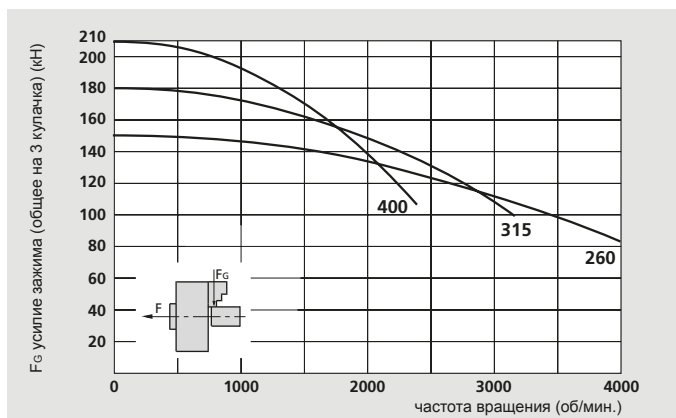
Пример заказа

3-х кулачковый патрон AP-C 215/A6

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		AP-C 170	AP-C 215	AP-C 260	AP-C 315	AP-C 400
количество кулачков		3	3	3	3	3
радиальный ход кулачка	мм	3.6	4.6	5	6.3	7
осевой ход клина	мм	17	22	24	30	33
макс. тяговое усилие*	кН	30	42	55	65	75
макс. усилие зажима*	кН	72	112	150	180	210
макс. частота вращения	об/мин	6000	5000	4000	3200	2400
масса (без накладных кулачков)	кг	10	19.5	32.5	56	90
момент инерции	кг·м ²	0.037	0.113	0.28	0.69	1.7
приводные цилиндры	тип	SIN-S 100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

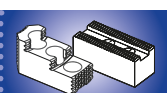
* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



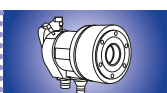
по запросу:
каталог
стандартной
оснастки



SMW-AUTOBLOK
368



SMW-AUTOBLOK
370



SMW-AUTOBLOK
249

Прецизионные механизированные патроны

Ø 170 - 400 мм

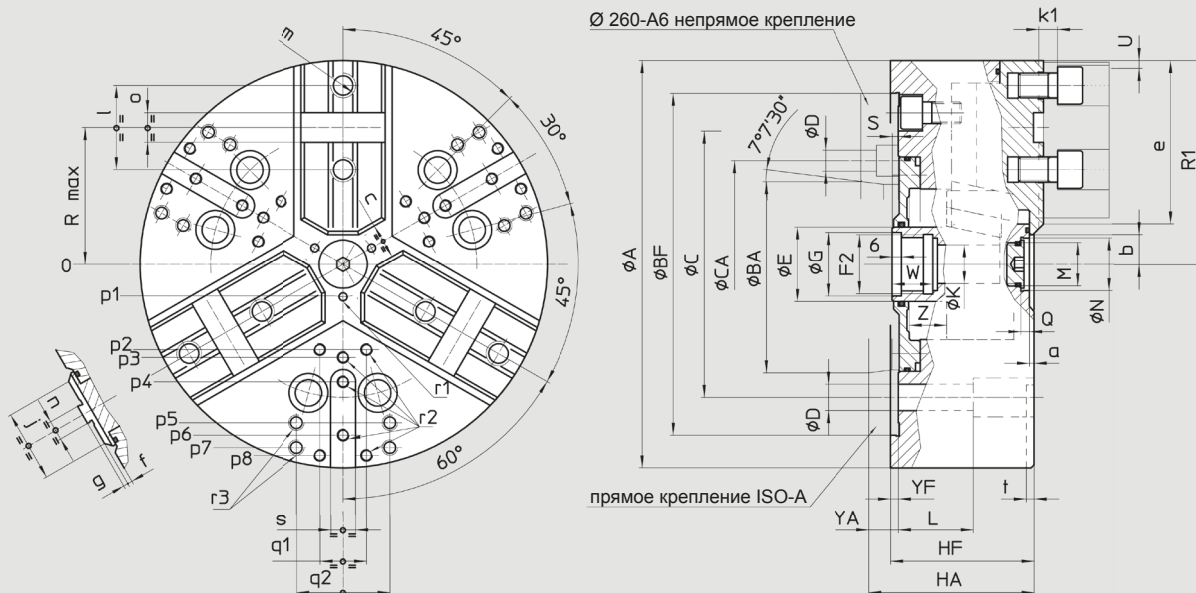
■ закрытый центр

■ 3 кулачка

■ proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

AP®-C

пазовое соединение



Возможны технические изменения.

Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			AP-C 170		AP-C 215		AP-C 260			AP-C 315		AP-C 400	
тип крепления			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	мм	172		216		262			315		390	
	BF/BAH6	мм	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	мм	104.8		133.4		171.4		171.4	171.4		235	
	CA	мм	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	мм	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	мм	32		42			48		48		75	
	F2	мм	M24 x 2		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	мм	25		33			39		39		61	
	HF/HA	мм	68	78	81	93	92	111	106	101	115	112	127
	K	мм	18.5		20			25		25		48	
	L	мм	23		32			38		38		54	
	M	мм	M10 x 1		M22 x 1.5			M28 x 1.5		M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	мм	15		24			34		34		60	
	Q	мм	4.5		5.5			5.5		5.5		9	
патрон открыт	R1	мм	86.5		108			131		157.5		195	
макс.	R	мм	56		72			88		105		133.5	
макс./мин.	S	мм	21/4		26/4			28/4		34/4		37/4	
ход кулачка	U	мм	3.6		4.6			5		6.3		7	
	W	мм	22		26			26		26		38	
	YF/YA	мм	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
макс./мин.	Z	мм	17/0		22/0			24/0		30/0		33/0	
	a	мм	3		3			3		3		3	
мин.	b	мм	8.5		12			14		16.5		31	
мин.	c	мм	9		13			14		16		38	
	e	мм	70		87			107		129		150	
	f	мм	3		3			3		3		6	
	g	мм	3		3			3		3		3	
	j	мм	34		46			48		58		63	
	k1	мм	10		11			12		12		14	
	l	мм	38		44.4			54		63.5		76.2	
	m	мм	M10		M12			M16		M16		M20	
	n h8	мм	7.94		7.94			12.70		12.70		12.70	
	o H7	мм	12.68		12.68			19.03		19.03		19.03	
	p1	мм	16		16			21		21		37.5	
	p2	мм	-		-			-		60		80	
	p3	мм	38		49			55		62.5		83	
	p4	мм	-		80			70		80		110	
	p5	мм	65		80			102		102		140	
	p6	мм	70		-			102		120		155	
	p7	мм	-		-			-		135		170	
	p8	мм	-		-			-		-		170	
	q1	мм	-		-			-		30		36	
	q2	мм	36		45			60		60		80	
	r1	мм	M5/7		M5/8			M6/10		M6/10		M6/12	
	r2	мм	M6/14		M8/17			M8/17		M8/17		M10/19	
	r3	мм	M8/17		M8/17			M10/19		M10/19		M12/22	
	s	мм	16		16			16		16		20	
	t	мм	5		5			5		5		5	

APL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

APL-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 215 - 400 мм

- закрытый центр - 3 кулачка
- ДЛИННЫЙ ХОД
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для серийного и массового производства
- герметичен, идеален для сухой обработки заготовок и отливок или при большом напоре СОЖ
- большой диапазон зажима

APL-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением
(1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

APL-M: основные кулачки с МЕТРИЧЕСКИМ зубчатым соединением
(1.5 мм x 60°) (для японских кулачков)

Технические характеристики

- длинный зажимной ход кулачков
- устойчивое зажимное усилие и непрерывная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированные корпус и внутренние детали
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

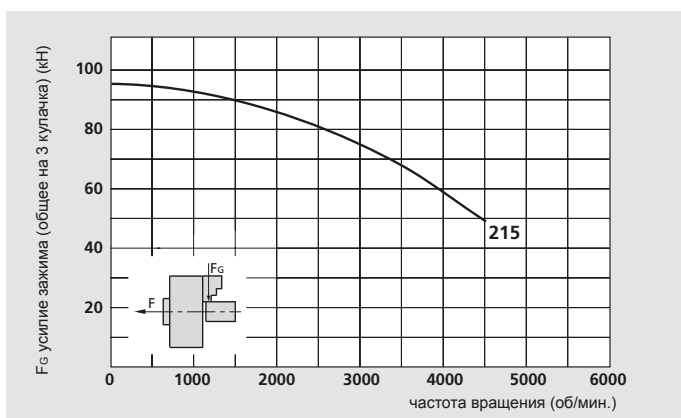
Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
1 компл. сухарей с болтами
1 компл. мягких накладных кулачков
крепежные болты

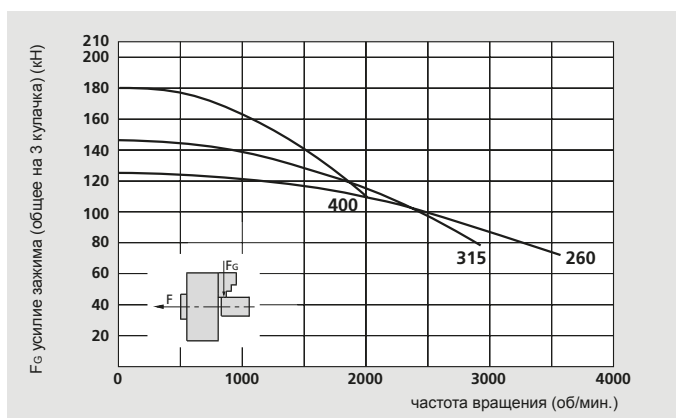
Пример заказа

3-х кулачковый патрон APL-D 215/A6
или
3-х кулачковый патрон APL-M 260/Z220

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		APL-D 215 APL-M 215	APL-D 260 APL-M 260	APL-D 315 APL-M 315	APL-D 400 APL-M 400
радиальный ход кулачка	мм	8.5	9.7	12.1	13.3
осевой ход клина	мм	21	24	30	33
макс. тяговое усилие*	кН	53	68	80	100
макс. усилие зажима*	кН	95	125	145	180
макс. частота вращения	об/мин	4500	3600	2800	2000
масса (без накладных кулачков)	кг	19.5	32.5	56	90
момент инерции	кг·м²	0.113	0.28	0.69	1.7
приводной цилиндр	тип	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

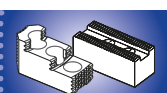
* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



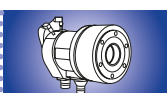
по запросу:
каталог
стандартной
оснастки



SMW-AUTOBLOK
368



SMW-AUTOBLOK
370



SMW-AUTOBLOK
249

Прецизионные механизированные патроны Ø 215 - 400 мм

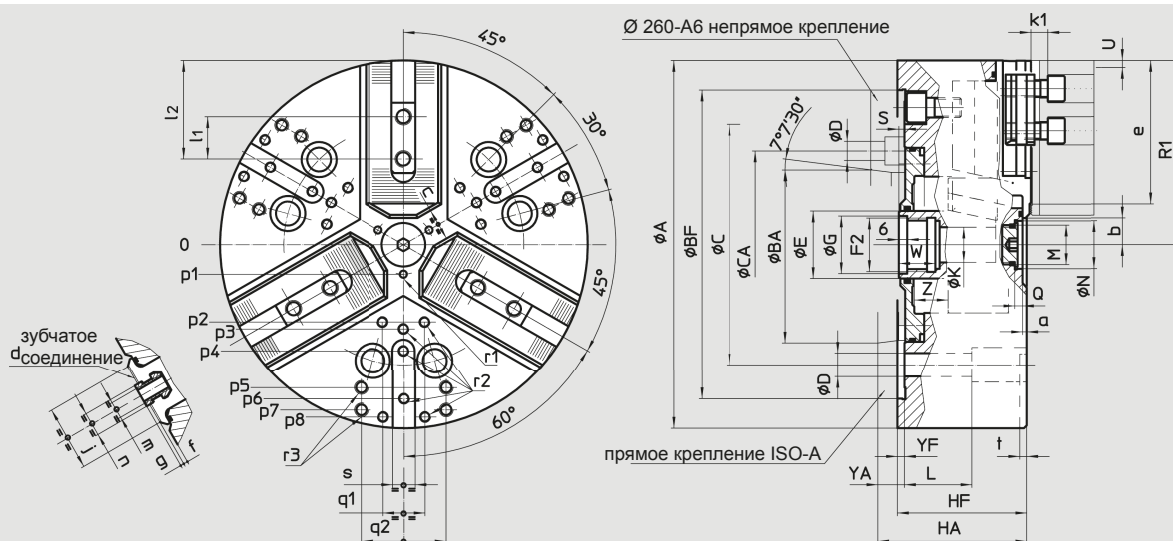
- закрытый центр - 3 кулачка
- ДЛИННЫЙ ХОД
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

APL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

APL-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение



Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

1

SMW-AUTOBLOK тип			APL-D 215 APL-M 215		APL-D 260 APL-M 260			APL-D 315 APL-M 315		APL-D 400 APL-M 400	
тип крепления			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	мм	216			262		315		390	
	Bf/BA H6	мм	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	мм	133.4		171.4		171.4	171.4		235	
	CA	мм	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	мм	13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	мм	42			48		48		75	
	F2	мм	M32 x 1.5			M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	мм	33			39		39		61	
	HF/HA	мм	81	93	92	111	106	101	115	112	127
	K	мм	20			25		25		48	
	L	мм	32			38		38		54	
	M	мм	M22 x 1.5			M28 x 1.5		M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	мм	24			34		34		60	
	Q	мм	5.5			5.5		5.5		9	
патрон открыт	R1	мм	112.5			136		163.5		202	
макс./мин.	S	мм	25/4			28/4		34/4		37/4	
рад. ход кулачка	U	мм	8.5			9.7		12.1		13.3	
	W	мм	26			26		26		38	
	Yf/YA	мм	5	17	5	24	19	5	19	6	21
макс./мин.	Z	мм	21/0			24/0		30/0		33/0	
	a	мм	3			3		3		3	
мин.	b	мм	8.5			9		11		24.5	
мин.	c	мм	6.2			6		6		28	
APL-D	d	дюйм	1/16" x 90°			1/16" x 90°		1/16" x 90°		3/32" x 90° (1)	
APL-M	d	мм	1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	мм	82.5			102		123.5		145.5	
	f	мм	3			3		3		6	
	g	мм	2.5			2.5		3.5		3.5	
	j	мм	46			48		58		63	
	k1	мм	11			12		12		14	
APL-D	l1	мм	23			30		30		38	
APL-M	l1	мм	25			30		30		38	
макс./мин.	l2	мм	53/33			73/41		88/43		102/54	
APL-D	m	мм	M12			M12		M16		M20	
APL-M	m	мм	M12			M12		M16		M20	
APL-D	n h8	мм	17			17		21		25.5	
APL-M	n h8	мм	14			16		21		22	
	p1	мм	16			21		21		37.5	
	p2	мм	-			-		60		80	
	p3	мм	49			55		62.5		83	
	p4	мм	80			70		80		110	
	p5	мм	80			102		102		140	
	p6	мм	-			102		120		155	
	p7	мм	-			-		135		170	
	p8	мм	-			-		-		170	
	q1	мм	-			-		30		36	
	q2	мм	45			60		60		80	
	r1	мм	M5/8			M6/10		M6/10		M6/12	
	r2	мм	M8/17			M8/17		M8/17		M10/19	
	r3	мм	M8/17			M10/19		M10/19		M12/22	
	s	мм	16			16		16		20	
	t	мм	5			5		5		5	

(1) зубчатое соединение 1/16 x 90° по запросу

APL-D

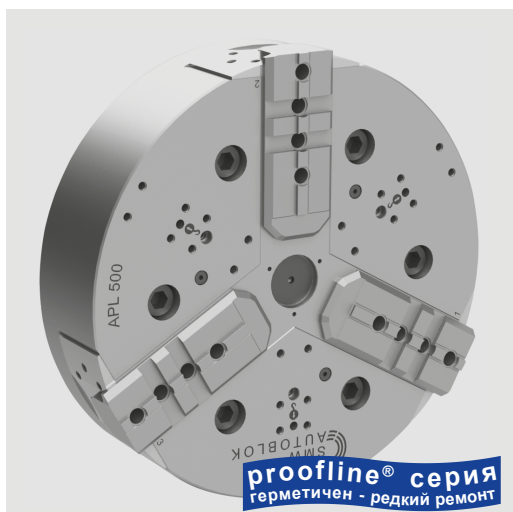
дюймовое
зубчатое
соединение

APL-C

пазовое соединение

Прецизионный механизированный патрон Ø 500 - 1000 мм

- закрытый центр - 3 кулачка
- длинный ход
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для массового производства
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок или при большом напоре СОЖ
- большой диапазон зажима

APL-D: базовые кулачки с дюймовым зубчатым соединением

APL-C: базовые кулачки с пазовым соединением (американский стандарт)

Технические характеристики

- удлиненный ход кулачков
- устойчивое усилие зажима и постоянная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированные корпус и внутренние детали
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

Стандартный набор

3-х кулачковый патрон

1 компл. сухарей с болтами (по APL-C)

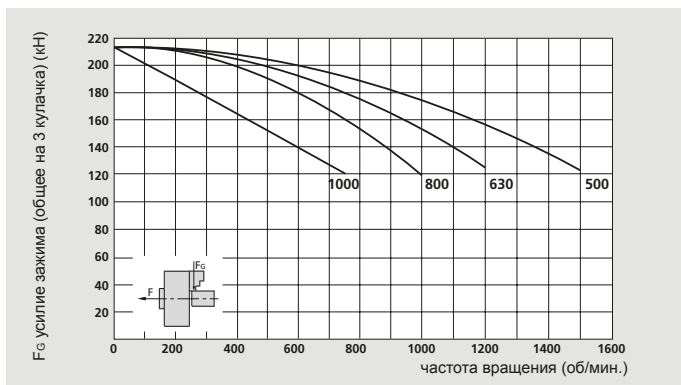
1 компл. мягких накладных кулачков (по APL-C)

крепежные болты

Пример заказа

3-х кулачковый патрон APL-C 630 Z380

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

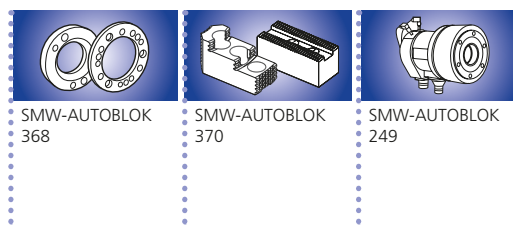
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		APL-D 500 APL-C 500	APL-D 630 APL-C 630	APL-D 800 APL-C 800	APL-D 1000 APL-C 1000
радиальный ход кулачка	мм	13.3	13.3	13.3	13.3
осевой ход поршня	мм	33	33	33	33
макс тяговое усилие*	кН	120	120	120	120
макс усилие зажима*	кН	215	215	215	215
макс частота вращения	об/мин	1400	1000	800	750
вес (без накладных кулачков)	кг	170	297	535	840
момент инерции	кг·м²	5.5	14.6	44	105
рекомендуемый приводной цилиндр	тип	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



Прецизионный механизированный патрон

Ø 500 - 1000 мм

■ закрытый центр - 3 кулачка

■ длинный ход

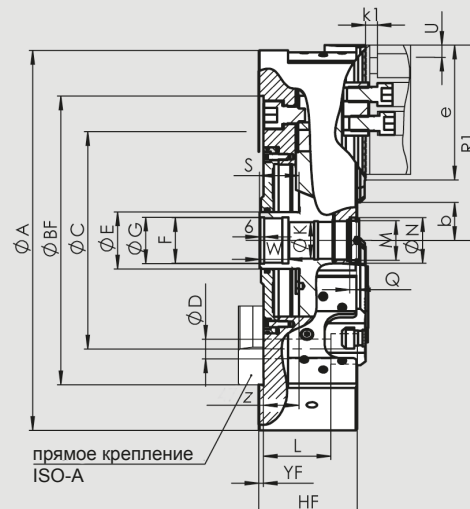
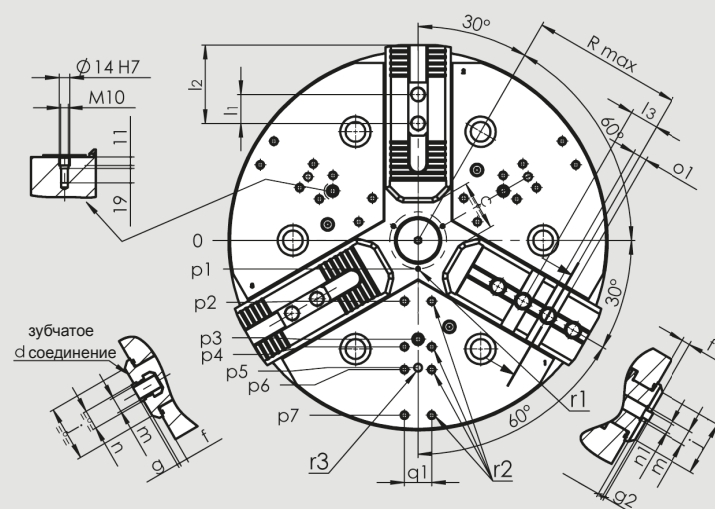
■ proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

APL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

APL-C

пазовое соединение



Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

1

SMW-AUTOBLOK тип			APL-D 500 APL-C 500	APL-D 630 APL-C 630	APL-D 800 APL-C 800	APL-D 1000 APL-C 1000
тип крепления			Z380	Z380	Z520	Z520
патрон открыт	A	мм	500	630	800	1000
	Bf H6	мм	380	380	520	520
	C	мм	330.2	330.2	463.6	463.6
	D	мм	26	26	26	26
	E	мм	75	75	75	75
	F	мм	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5
	G H8	мм	61	61	61	61
	Hf	мм	130	140	150	150
	K	мм	48	48	48	48
	L	мм	89	89	89	89
ход кулачка	M	мм	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
	N H8	мм	60	60	60	60
	Q	мм	7.5	7.5	7.5	7.5
	R1	мм	257	322	407	507
	R	мм	198	250	351	465
	S	мм	52	52	52	52
	U	мм	13.3	13.3	13.3	13.3
	W	мм	38	38	38	38
	Z	мм	47/14	57/24	57/24	67/34
	b	мм	36.5	36.5	36.5	36.5
макс./мин.	c	мм	42	42	42	42
	d	мм	3/32x90°	3/32x90°	3/32x90°	3/32x90°
	e	мм	177	242	327	457
	f	мм	11	11	11	11
	g	мм	3.5	3.5	3.5	3.5
	g2	мм	3	3	3	3
	g3	мм	6.5	6.5	6.5	6.5
	j	мм	72	72	72	72
	k1	мм	16	16	16	16
	l1	мм	38	38	38	38
макс./мин.	l2	мм	145/54	210/54	295/54	393/54
	l3	мм	38.1	38.1	38.1	38.1
	m	мм	M20	M20	M20	M20
	n H8	мм	25.5	25.5	25.5	25.5
	n1 H8	мм	12.7	12.7	12.7	12.7
	o1	мм	19.03	19.03	19.03	19.03
	p1	мм	37.5	37.5	37.5	37.5
	p2	мм	80	80	-	80
	p3	мм	130	130	130	130
	p4	мм	140	170	200	170
макс./мин.	p5	мм	167.5	280	280	280
	p6	мм	170	-	290	260
	p7	мм	230	260	380	350
	q1	мм	36	36	36	36
	r1	мм	M6	M6	M6	M6
	r2	мм	M10	M10	M10	M10
	r3	мм	M12	M16	M16	M16
	Yf	мм	6	6	6	6
	«o1» крестовой паз (только для APL-C)		2	3	6	9
	«m» резьба сухаря (только для APL-C)		4	5	8	10

APL-C

пазовое соединение

Прецизионные механизированные патроны

Ø 215 - 400 мм

- длинный ход
- закрытый центр - 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для массового производства
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок и при большом напоре СОЖ
- большой диапазон зажима

APL-C: основные кулачки с пазовым соединением (американский стандарт)

Технические характеристики

- длинный зажимной ход кулачков
- устойчивое усилие зажима и непрерывная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированные корпус и внутренние детали
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

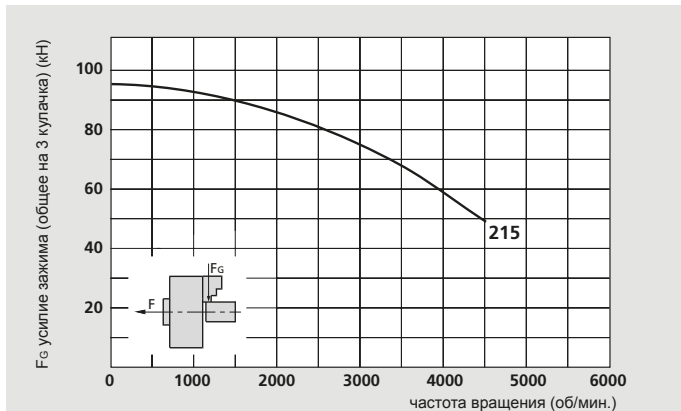
Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
крепежные болты

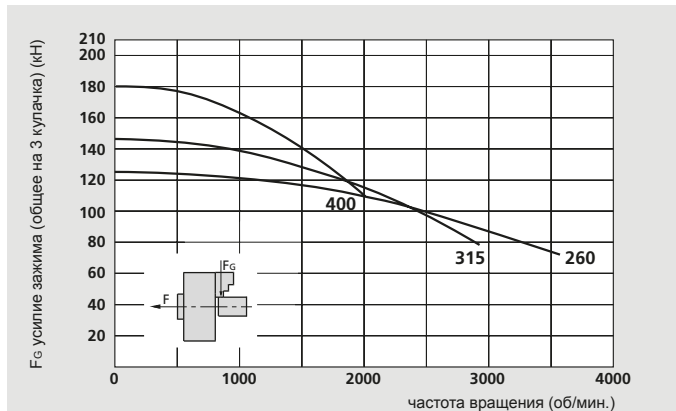
Пример заказа

3-х кулачковый патрон APL-C 215/A6

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/ скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		APL-C 215	APL-C 260	APL-C 315	APL-C 400
радиальный ход кулачка	мм	8.5	9.7	12.1	13.3
осевой ход клина	мм	21	24	30	33
макс. тяговое усилие*	кН	53	68	80	100
макс. усилие зажима*	кН	95	125	145	180
макс. частота вращения	об/мин	4500	3600	2800	2000
масса (без накладных кулачков)	кг	19.5	32.5	56	90
момент инерции	кг·м²	0.113	0.28	0.69	1.7
приводные цилиндры	тип	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

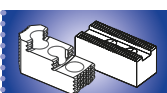
* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



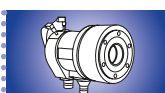
по запросу:
каталог
стандартной
оснастки



SMW-AUTOBLOK
368



SMW-AUTOBLOK
370



SMW-AUTOBLOK
249



NT-C

пазовое соединение

Прецизионный механизированный патрон Ø 170 - 400 мм

- компенсация центробежной силы
- закрытый центр - 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для крупносерийного производства
- для высокоскоростной обработки и хрупких деталей
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок или при большом напоре СОЖ

NT-C: пазовое соединение (американский стандарт)

Технические данные

- компенсация центробежной силы
- устойчивое усилие зажима и постоянная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированный корпус и внутренние детали
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

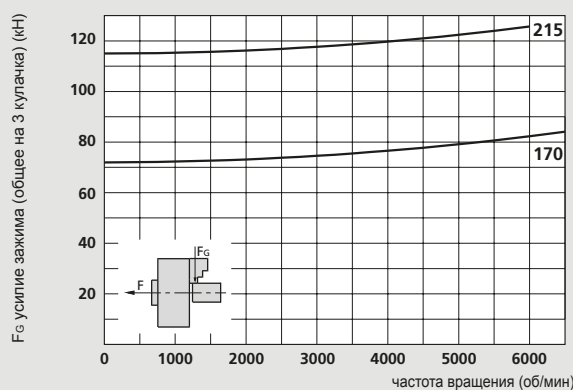
Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
крепежные болты

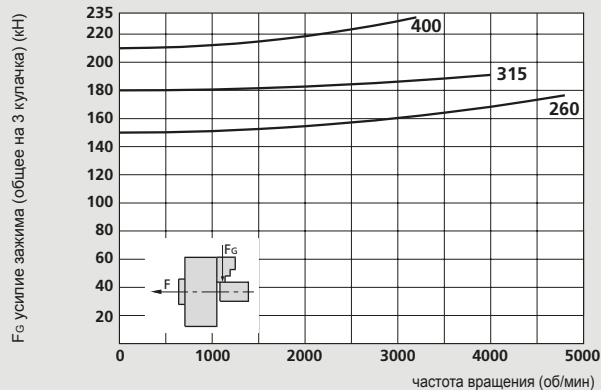
Пример заказа

3-х кулачковый патрон NT-C 215/A6

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/ скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		NT-C 170	NT-C 215	NT-C 260	NT-C 315	NT-C 400
число кулачков		3	3	3	3	3
радиальный ход кулачка	мм	3.6	4.6	5	6.3	7
осевой ход клина	мм	17	22	24	30	33
макс. тяговое усилие*	кН	30	42	55	65	75
макс. усилие зажима*	кН	72	112	150	180	210
макс. частота вращения	об/мин	6500	6000	4800	4000	3200
масса (без накладных кулачков)	кг	13	25	40	68	112
момент инерции	кг·м²	0.048	0.146	0.34	0.84	2.15
приводной цилиндр	тип	SIN-S 100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

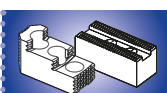
* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



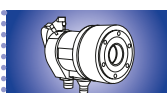
по запросу:
каталог
стандартной
оснастки



SMW-AUTOBLOK
368



SMW-AUTOBLOK
370



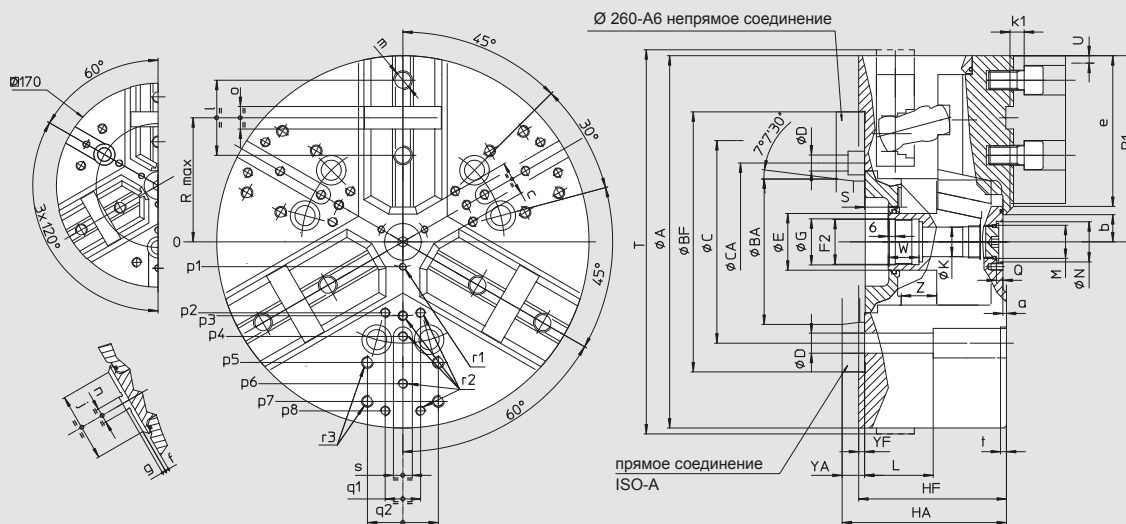
SMW-AUTOBLOK
249

Прецизионный механизированный патрон Ø 170 - 400 мм

- компенсация центробежной силы
- закрытый центр - 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

NT-C

пазовое соединение



Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			NT-C 170		NT-C 215		NT-C 260			NT-C 315		NT-C 400	
тип крепления			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	MM		172		216		262			315		390
	Bf/BAH6	MM	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	MM		104.8		133.4	171.4	-	171.4		171.4		235
	CA	MM	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	MM		11.5		13.5	17	13.5	17		17		21
	E	MM		32		42		48			48		75
	F2	MM		M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5
	G H8	MM		25		33		39			39		61
	Hf/HA	MM	92	102	104	116	118	137	132	125	139	149	164
	K	MM		18.5		20		25			25		48
	L	MM		43		52		58			58		74
	M	MM		M10 x 1		M22 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5
	N H9	MM		15		24		34			34		60
	Q	MM		4.5		5.5		5.5			5.5		9
макс.	R	MM		56		72		88			105		133.5
патрон открыт	R1	MM		86.5		108		131			157.5		195
макс./мин.	S	MM		20/3		19/-3		22/-2			20/-10		33/0
патрон полностью закрыт	T	MM		175		220		-			-		-
радиальный ход кулачка	U	MM		3.6		4.6		5			6.3		7
	W	MM		22		26		26			26		38
	Yf/YA	MM	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
макс./мин.	Z	MM		17/0		22/0		24/0			30/0		33/0
	a	MM		3		3		3			3		3
мин.	b	MM		8.5		12		14			16.5		31
мин.	c	MM		9		13		14			16		38
	e	MM		70		87		107			129		150
	f	MM		3		3		3			3		6
	g	MM		3		3		3			3		3
	j	MM		34		46		48			58		63
	k1	MM		10		11		12			12		14
	l	MM		38		44.4		54			63.5		76.2
	m	MM		M10		M12		M16			M16		M20
	n	MM		7.94		7.94		12.7			12.7		12.7
	o	MM		12.68		12.68		19.03			19.03		19.03
	p1	MM		16		16		21			21		37.5
	p2	MM		-		-		-			60		80
	p3	MM		38		49		55			62.5		83
	p4	MM		-		80		70			80		110
	p5	MM		65		80		102			102		140
	p6	MM		70		-		102			120		155
	p7	MM		-		-		-			135		170
	p8	MM		-		-		-			-		170
	q1	MM		-		-		-			30		36
	q2	MM		36		45		60			60		80
	r1	MM		M5/7		M5/8		M6/10			M6/10		M6/12
	r2	MM		M6/14		M8/17		M8/17			M8/17		M10/19
	r3	MM		M8/17		M8/17		M10/19			M10/19		M12/22
	s	MM		16		16		16			16		20
	t	MM		5		5		5			5		5

NT-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

NT-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 170 - 400 мм

- компенсация центробежной силы
- закрытый центр - 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для серийного и массового производства, высокоскоростной обработки и непрочных деталей
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок и при большом давлении СОЖ

NT-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

NT-M: основные кулачки с МЕТРИЧЕСКИМ зубчатым соединением (1.5 мм x 60°) (для японских накладных кулачков)

Технические характеристики

- компенсация центробежной силы
- устойчивое усилие зажима и непрерывная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированные корпус и внутренние детали
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

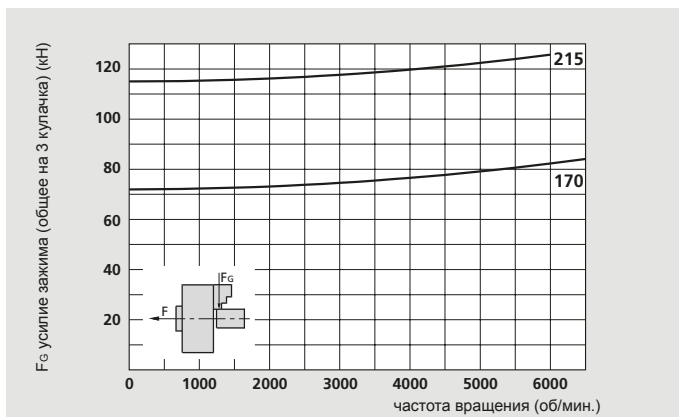
Стандартный набор

- 3-х кулачковый патрон
- 1 компл. сухарей и болтов
- 1 компл. мягких накладных кулачков

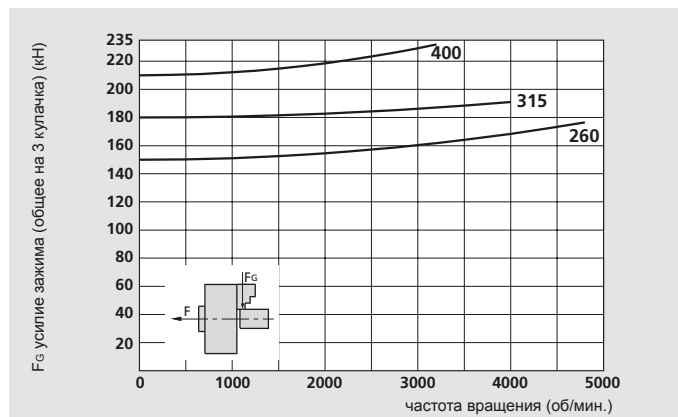
Пример заказа

- 3-х кулачковый патрон NT-D 215/A6 или
- 3-х кулачковый патрон NT-M 260/Z220

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



⚠️ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		NT-D 170 NT-M 170	NT-D 215 NT-M 215	NT-D 260 NT-M 260	NT-D 315 NT-M 315	NT-D 400 NT-M 400
количество кулачков		3	3	3	3	3
радиальный ход кулачка	мм	3.6	4.6	5	6.3	7
осевой ход клина	мм	17	22	24	30	33
макс. тяговое усилие*	кН	30	42	55	65	75
макс. усилие зажима*	кН	72	112	150	180	210
макс. частота вращения	об/мин	6500	6000	4800	4000	3200
масса (без накладных кулачков)	кг	13	25	40	68	112
момент инерции	кг·м²	0.048	0.146	0.34	0.84	2.15
приводные цилиндры	тип	SIN-S 100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

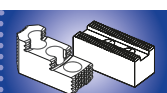
* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



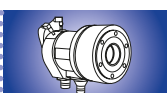
по запросу:
каталог
стандартной
оснастки



SMW-AUTOBLOK
368



SMW-AUTOBLOK
370



SMW-AUTOBLOK
249

Прецизионные механизированные патроны Ø 170 - 400 мм

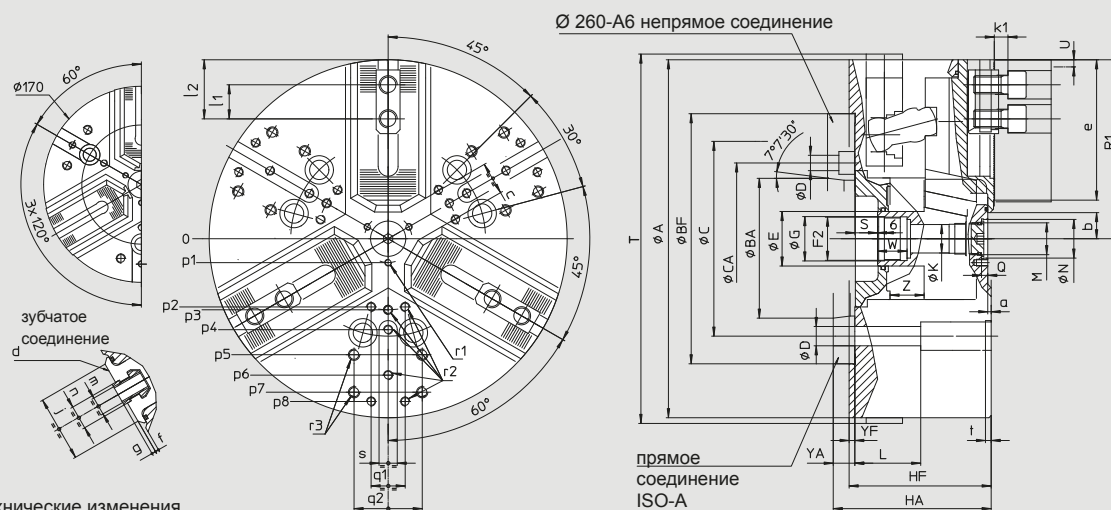
- компенсация центробежной силы
- закрытый центр - 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

NT-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

NT-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение



Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

1

SMW-AUTOBLOK тип			NT-D 170 NT-M 170		NT-D 215 NT-M 215		NT-D 260 NT-M 260			NT-D 315 NT-M 315		NT-D 400 NT-M 400	
тип крепления			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	мм	172		216		262			315		390	
	Bf/BAH6	мм	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	мм	104.8		133.4		171.4	-	171.4	171.4		235	
	CA	мм	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	мм	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	мм	32		42		48			48		75	
	F2	мм	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	мм	25		33		39			39		61	
	Hf/HA	мм	92	102	104	116	118	137	132	125	139	149	164
	K	мм	18.5		20		25			25		48	
	L	мм	43		52		58			58		74	
	M	мм	M10 x 1		M22 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	мм	15		24		34			34		60	
	Q	мм	4.5		5.5		5.5			5.5		9	
патрон открыт	R1	мм	86.5		108		131			157.5		195	
макс./мин.	S	мм	20/3		19/-3		22/-2			20/-10		33/0	
патрон полн. закрыт	T	мм	175		220		-			-		-	
рад. ход кулачка	U	мм	3.6		4.6		5			6.3		7	
	W	мм	22		26		26			26		38	
	Yf/YA	мм	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
макс./мин.	Z	мм	17/0		22/0		24/0			30/0		33/0	
	a	мм	3		3		3			3		3	
мин.	b	мм	8.5		12		14			16.5		31	
мин.	c	мм	9		13		14			16		38	
NT-D зубчатое соед.	d	дюйм	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		3/32" x 90° ⁽¹⁾	
NT-M зубчатое соед.	d	мм	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	мм	67		82		102			123		144	
	f	мм	3		3		3			3		6	
	g	мм	2.5		2.5		2.5			3.5		3.5	
	j	мм	34		46		48			58		63	
	k1	мм	10		11		12			12		14	
NT-D	l1	мм	16.5		23		30			30		38	
NT-M	l1	мм	20		25		30			30		38	
	l2	мм	43/24		53/33		70/41			84/43		98/54	
NT-D	m	мм	M10		M12		M12			M16		M20	
NT-M	m	мм	M10		M12		M12			M16		M20	
NT-D	n	мм	14		17		17			21		25.5	
NT-M	n	мм	12		14		16			21		22	
	p1	мм	16		16		21			21		37.5	
	p2	мм	-		-		-			60		80	
	p3	мм	38		49		55			62.5		83	
	p4	мм	-		80		70			80		110	
	p5	мм	65		80		102			102		140	
	p6	мм	70		-		102			120		155	
	p7	мм	-		-		-			135		170	
	p8	мм	-		-		-			-		170	
	q1	мм	-		-		-			30		36	
	q2	мм	36		45		60			60		80	
	r1	мм	M5/7		M5/8		M6/10			M6/10		M6/12	
	r2	мм	M6/14		M8/17		M8/17			M8/17		M10/19	
	r3	мм	M8/17		M8/17		M10/19			M10/19		M12/22	
	s	мм	16		16		16			16		20	
	t	мм	5		5		5			5		5	

⁽¹⁾ зубчатое соединение 1/16 x 90° по запросу

NTL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

NTL-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 260 - 400 мм

- компенсация центробежной силы – закрытый центр
- длинный ход кулачка – 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для серийного и массового производства, высокоскоростной обработки и непрочных деталей
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок и при большом напоре СОЖ

NTL-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

NTL-M: основные кулачки с МЕТРИЧЕСКИМ зубчатым соединением (1.5 мм x 60°) (для японских накладных кулачков)

Технические данные

- длинный зажимной ход кулачков
- компенсация зажимного усилия
- устойчивое усилие зажима и непрерывная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированный корпус и внутренние детали
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

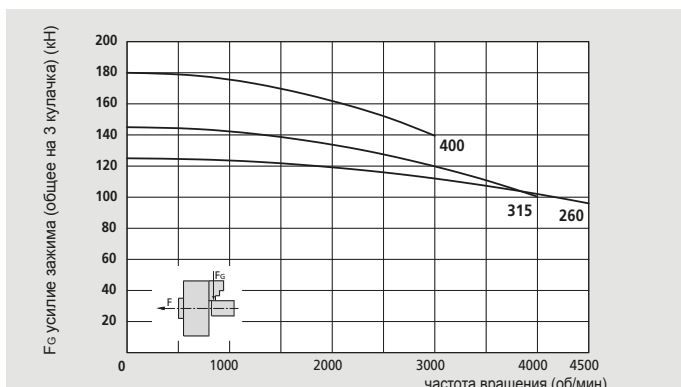
Стандартный набор

- 3-х кулачковый патрон
- 1 компл. сухарей и болтов
- 1 компл. мягких накладных кулачков

Пример заказа

- 3-х кулачковый патрон NTL-D 260/A6 или
- 3-х кулачковый патрон NTL-M 260/Z220

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/ скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		NTL-D 260 NTL-M 260	NTL-D 315 NTL-M 315	NTL-D 400 NTL-M 400
количество кулачков		3	3	3
радиальный ход кулачка	мм	9	11	12
осевой ход клина	мм	22.3	27.3	30
макс. тяговое усилие*	кН	68	80	100
макс. усилие зажима*	кН	125	145	180
макс. частота вращения	об/мин	4400	3700	3000
масса (без накладных кулачков)	кг	44	69	114
момент инерции	кг·м ²	0.35	0.85	2.15
приводной цилиндр	тип	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

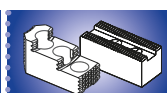
* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



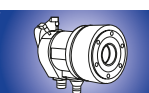
по запросу:
каталог
стандартной
оснастки



SMW-AUTOBLOK
368



SMW-AUTOBLOK
370



SMW-AUTOBLOK
249

Прецизионные механизированные патроны Ø 260 - 400 мм

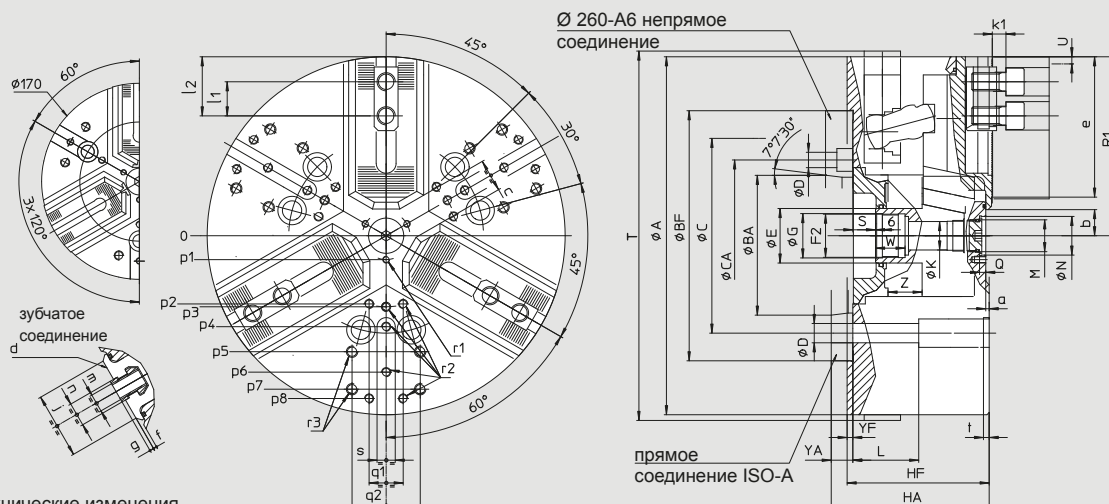
- компенсация центробежной силы – закрытый центр
- длинный ход кулачка – 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

NTL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

NTL-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение



Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

1

SMW-AUTOBLOK тип			NTL-D 260 NTL-M 260			NTL-D 315 NTL-M 315		NTL-D 400 NTL-M 400	
тип крепления			Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	мм		262		315		390	
	Bf/BA H6	мм	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	мм	171.4	-	171.4	171.4		235	
	CA	мм	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	мм	17	13.5	17	17		21	
	E	мм		48		48		75	
	F2	мм		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	мм		39		39		61	
	Hf/HA	мм	118	137	132	125	139	149	164
	K	мм		25		25		48	
	L	мм		58		58		74	
	M	мм		M28 x 1.5		M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	мм		34		34		60	
	Q	мм		5.5		5.5		9	
патрон открыт	R1	мм		136		163.6		202	
макс./мин.	S	мм		22/-0.3		20/-7.3		33/3	
патрон полн. закрыт	T	мм		275		328		412	
рад. ход кулачка	U	мм		9		11		12	
	W	мм		26		26		38	
	Yf/YA	мм	5	24	19	5	19	6	21
макс./мин.	Z	мм		22.3/0		27.3/0		30/0	
	a	мм		3		3		3	
мин.	b	мм		10		12		26	
мин.	c	мм		7.4		7.9		30	
NTL-D зубчатое соед.	d	дюйм		1/16" x 90°		1/16" x 90°		3/32" x 90° ⁽¹⁾	
NTL-M зубчатое соед.	d	мм		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	мм		102		123		144	
	f	мм		3		3		6	
	g	мм		2.5		3.5		3.5	
	j	мм		48		58		63	
	k1	мм		12		12		14	
NTL-D	l1	мм		30		30		38	
NTL-M	l1	мм		30		30		38	
	l2	мм		70/41		88/43		102/54	
NTL-D	m	мм		M12		M16		M20	
NTL-M	m	мм		M12		M16		M20	
NTL-D	n	мм		17		21		25.5	
NTL-M	n	мм		16		21		22	
	p1	мм		21		21		37.5	
	p2	мм		-		60		80	
	p3	мм		55		62.5		83	
	p4	мм		70		80		110	
	p5	мм		102		102		140	
	p6	мм		102		120		155	
	p7	мм		-		135		170	
	p8	мм		-		-		170	
	q1	мм		-		30		36	
	q2	мм		60		60		80	
	r1	мм		M6/10		M6/10		M6/12	
	r2	мм		M8/17		M8/17		M10/19	
	r3	мм		M10/19		M10/19		M12/22	
	s	мм		16		16		20	
	t	мм		5		5		5	

⁽¹⁾ зубчатое соединение 1/16 x 90° по запросу

NTL-C

длинный ход
пазовое соединение

Прецизионный механизированный патрон Ø 260 - 400 мм

- компенсация центробежной силы – закрытый центр
- ДЛИННЫЙ ХОД – 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для крупносерийного производства / высокоскоростной обработки и хрупких деталей
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок или при большом напоре СОЖ

NTL-C: пазовое соединение (американский стандарт)

Технические данные

- длинный ход кулачков
- компенсация центробежной силы
- устойчивое усилие зажима и постоянная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированный корпус и внутренние детали
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

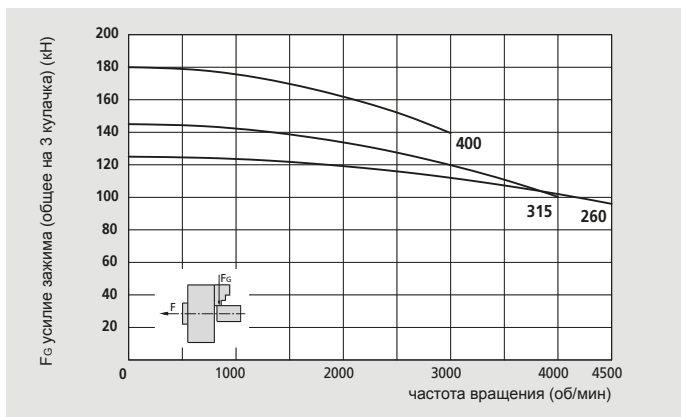
Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
крепежные болты

Пример заказа

3-х кулачковый патрон NTL-C 260/A6

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		NTL-C 260	NTL-C 315	NTL-C 400
число кулачков		3	3	3
радиальный ход кулачка	мм	9	11	12
осевой ход клина	мм	22.3	27.3	30
макс. тяговое усилие*	кН	68	80	100
макс. усилие зажима*	кН	125	145	180
макс. частота вращения	об/мин	4400	3700	3000
масса (без накладных кулачков)	кг	44	69	114
момент инерции	кг·м²	0.35	0.85	2.15
приводной цилиндр	тип	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

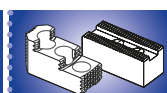
* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



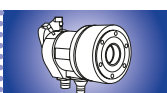
по запросу:
каталог
стандартной
оснастки



SMW-AUTOBLOK
368



SMW-AUTOBLOK
370



SMW-AUTOBLOK
249

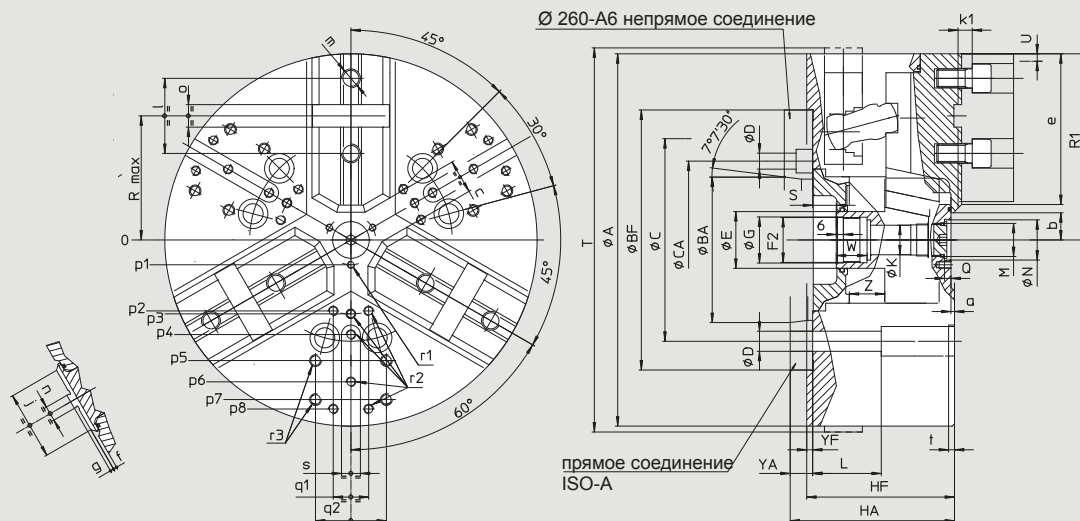
Прецизионный механизированный патрон Ø 260 - 400 мм

- компенсация центробежной силы – закрытый центр
- ДЛИННЫЙ ХОД – 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

NTL-C

ДЛИННЫЙ ХОД
пазовое соединение

1



Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			NTL-C 260			NTL-C 315		NTL-C 400	
тип крепления			Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	мм		262		315		390	
	Bf/BA H6	мм	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	мм	171.4	-	171.4	171.4	-	235	-
	CA	мм	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	мм	17	13.5	17	17	-	21	-
	E	мм		48		48		75	
	F2	мм		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	мм		39		39		61	
	Hf/HA	мм	118	137	132	125	139	149	164
	K	мм		25		25		48	
	L	мм		58		58		74	
	M	мм		M28 x 1.5		M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	мм		34		34		60	
	Q	мм		5.5		5.5		9	
	R	мм		92.5		111		139	
патрон открыт	R1	мм		136		163.6		202	
макс./мин.	S	мм		22/-0.3		20/-7.3		33/3	
патрон полностью закрыт	T	мм		275		328		412	
радиальный ход кулачка	U	мм		9		11		12	
	W	мм		26		26		38	
	Yf/YA	мм	5	24	19	5	19	6	21
макс./мин.	Z	мм		22.3/0		27.3/0		30/0	
	a	мм		3		3		3	
мин.	b	мм		10		12		26	
мин.	c	мм		7.4		7.9		30	
	e	мм		110		134		154	
	f	мм		3		3		6	
	g	мм		3		3		3	
	j	мм		48		58		63	
	k1	мм		12		12		14	
	l	мм		54		63.5		76.2	
	m	мм		M16		M16		M20	
	n	мм		12.7		12.7		12.7	
	o	мм		19.03		19.03		19.03	
	p1	мм		21		21		37.5	
	p2	мм		-		60		80	
	p3	мм		55		62.5		83	
	p4	мм		70		80		110	
	p5	мм		102		102		140	
	p6	мм		102		120		155	
	p7	мм		-		135		170	
	p8	мм		-		-		170	
	q1	мм		-		30		36	
	q2	мм		60		60		80	
	r1	мм		M6/10		M6/10		M6/12	
	r2	мм		M8/17		M8/17		M10/19	
	r3	мм		M10/19		M10/19		M12/22	
	s	мм		16		16		20	
	t	мм		5		5		5	

NTL-D

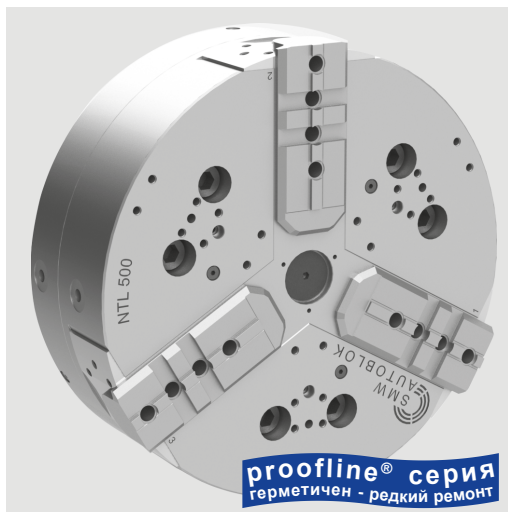
ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

NTL-C

пазовое соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 500 - 1000 мм

- компенсация центробежной силы – закрытый центр
- длинный ход кулачка – 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для серийного и массового производства, высокоскоростной обработки и непрочных деталей
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок и при большом напоре СОЖ

NTL-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

NTL-C: пазовое соединение (американский стандарт)

Технические данные

- длинный зажимной ход кулачков
- компенсация зажимного усилия
- устойчивое усилие зажима и непрерывная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированный корпус и внутренние детали
- **proofline®** патрон = герметичен - редкий ремонт

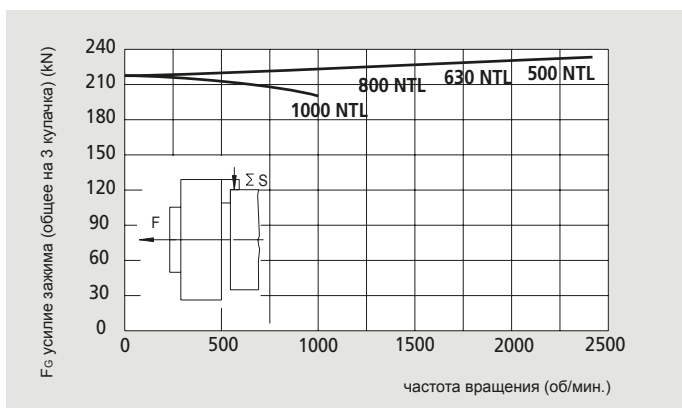
Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
1 компл. мягких накладных кулачков
крепежные болты

Пример заказа

3-х кулачковый патрон NTL-D 500/Z380
или
3-х кулачковый патрон NTL-C 800/Z520

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

⚠ безопасность/риск повреждения

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		NTL-D 500 NTL-C 500	NTL-D 630 NTL-C 630	NTL-D 800 NTL-C 800	NTL-D 1000 NTL-C 1000
радиальный ход кулачка	мм	12.1	12.1	12.1	12.1
осевой ход клина	мм	30	30	30	30
макс. тяговое усилие*	кН	120	120	120	120
макс. усилие зажима*	кН	215	215	215	215
макс. частота вращения	об/мин	2400	2000	1500	1000
масса (без накладных кулачков)	кг	255	420	680	970
момент инерции	кг·м²	8.2	21.2	55.7	110
приводной цилиндр	тип	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200	SIN-S 175/200

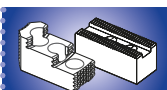
* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



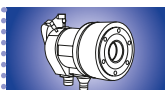
по запросу:
каталог
стандартной
оснастки



SMW-AUTOBLOK
368



SMW-AUTOBLOK
370



SMW-AUTOBLOK
249

Прецизионные механизированные патроны Ø 500 - 1000 мм

- компенсация центробежной силы – закрытый центр
- длинный ход кулачка – 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

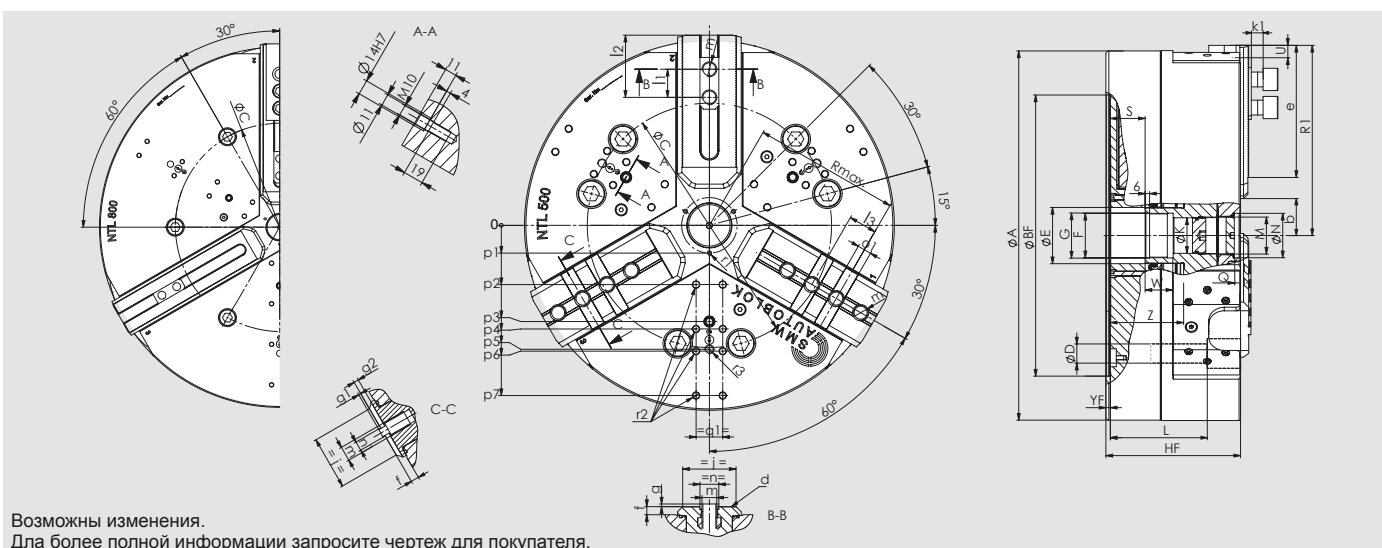
NTL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

NTL-C

пазовое соединение

1



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			NTL-D 500 NTL-C 500	NTL-D 630 NTL-C 630	NTL-D 800 NTL-C 800	NTL-D 1000 NTL-C 1000
тип крепления			Z380	Z380	Z520	Z520
	A	MM	500	630	800	1000
	Bf	H6	380	380	520	520
	C	MM	26	330.2	463,6	463,6
	D	MM	26	26	26	26
	E	MM	75	75	75	75
	F	MM	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5
	G	H8	61	61	61	61
	Hf	MM	182	182	182	187
	K	MM	48	48	48	48
	L	MM	131	131	131	146
	M	MM	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
	N	H8	60	60	60	60
	Q	MM	7.5	7.5	7.5	7.5
патрон открыт	R1	MM	257	322	407	507
	R макс.	MM	198	250	351	465
	S	MM	47	47	47	52
ход кулачка	U	MM	12.1	12.1	12.1	12.1
	W	MM	38	38	38	38
макс./мин.	Z	MM	99.5/69.5	99.5/69.5	99.5/69.5	99.5/69.5
мин.	b	MM	38	38	38	38
	d	MM	3/32x90°	3/32x90°	3/32x90°	3/32x90°
	e	MM	177	242	327	457
	f	MM	11	11	11	11
	g	MM	3.5	3.5	3.5	3.5
	g1	MM	3	3	3	3
	g2	MM	6.5	6.5	6.5	6.5
	j	MM	72	72	72	72
	k1	MM	16	16	16	16
	l1	MM	38	38	38	38
макс./мин.	l2	MM	145/54	210/54	295/54	393/54
	l3	MM	38.1	38.1	38.1	38.1
	m	MM	M20	M20	M20	M20
	n	h8	25.5	25.5	25.5	25.5
	n1	h8	12.7	12.7	12.7	12.7
	o1	H8	19.03	19.03	19.03	19.03
	p1	MM	37.5	37.5	37.5	37.5
	p2	MM	80	80	80	80
	p3	MM	130	130	130	130
	p4	MM	140	170	170	170
	p5	MM	167,5	280	280	280
	p6	MM	170	-	260	260
	p7	MM	230	260	350	350
	q1	MM	36	36	36	36
	r1	MM	M6	M6	M6	M6
	r2	MM	M10	M10	M10	M10
	r3	MM	M12	M16	M16	M16
	YF	MM	6	6	6	6
«o1» крестовой паз (только для NTL-C)			2	3	6	9
«m» резьба сухаря (только для NTL-C)			4	5	8	10

IN-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

IN-C

пазовое
соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 500 - 800 мм

- закрытый центр
- 3 и 4 кулачка



Применение/преимущество для покупателя

- для крупных деталей
- пригоден для станков с вертикальной обработкой

IN-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (3/32" x 90°)

IN-C: пазовое соединение

Технические характеристики

- клиновая передача зажимного усилия
- защита от мелкой и крупной стружки

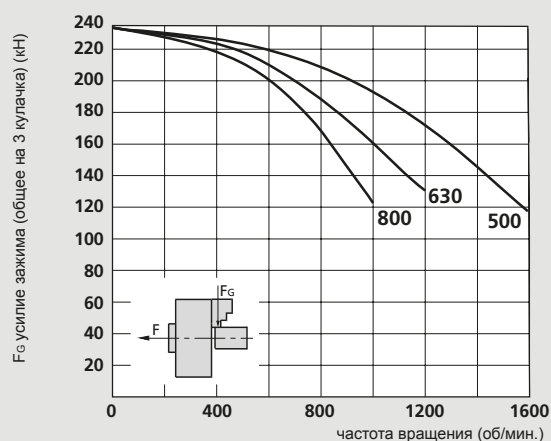
Стандартный набор

3-х или 4-х кулачковый патрон
1 компл. сухарей с болтами
1 компл. мягких накладных кулачков (в IN-C не входит)
крепежные болты
шприц для смазки

Пример заказа

3-х кулачковый патрон
IN-D 500/A15
или
4-х кулачковый патрон
IN-C 630/Z380

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

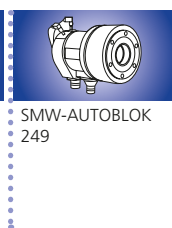
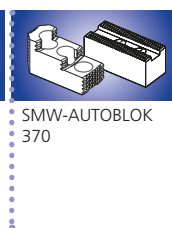
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		IN-D 500 IN-C 500		IN-D 630 IN-C 630		IN-D 800 IN-C 800	
Количество кулачков		3	4	3	4	3	4
радиальный ход кулачка	мм	8.5	8.5	10	10	10	10
осевой ход клина	мм	32	32	38	38	38	38
макс. тяговое усилие*	кН	100	100	100	100	100	100
макс. усилие зажима*	кН	240	240	240	240	240	240
макс. частота вращения	об/мин	1500	1200	1100	850	900	750
масса (без накладных кулачков)	кг	130	180	220	325	320	550
момент инерции	кг·м ²	4.2	5.9	10.8	16	23.8	44
приводные цилиндры	тип	SIN-S 150/175/200		SIN-S 150/175/200		SIN-S 150/175/200	

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



Прецизионные механизированные патроны Ø 500 - 800 мм

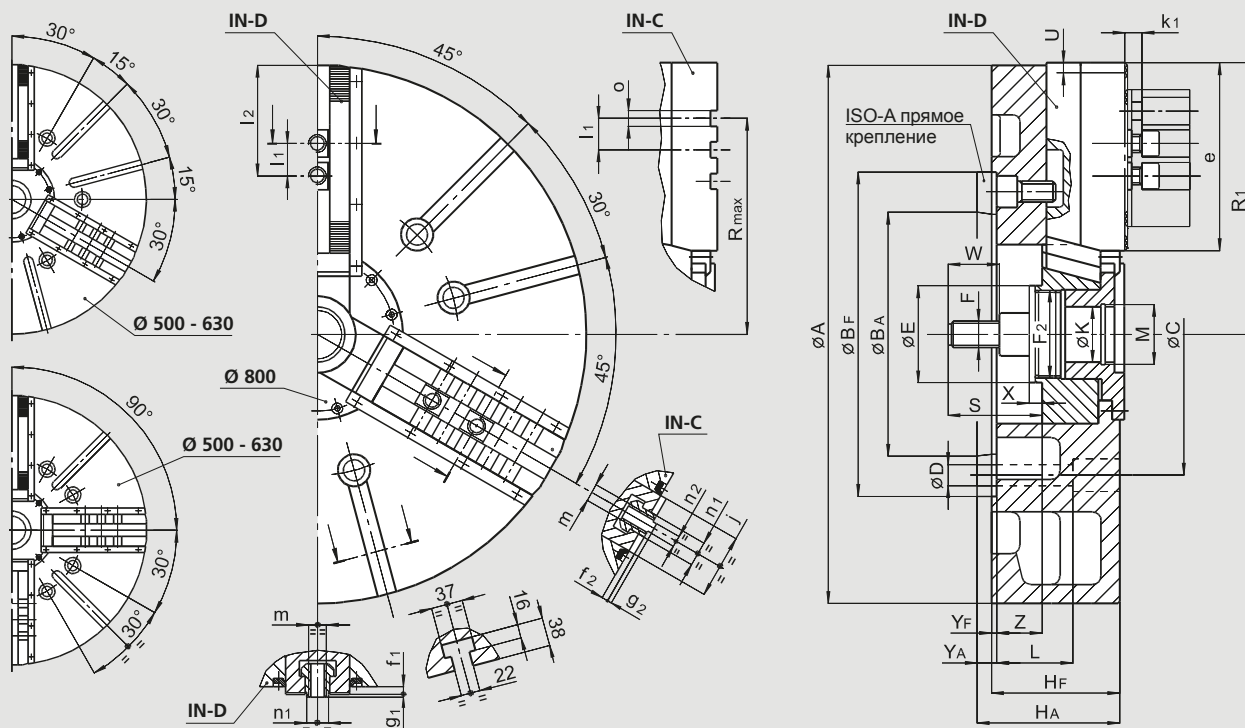
- закрытый центр
- 3 и 4 кулачка

IN-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

IN-C

пазовое
соединение



Возможны технические изменения.
 Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

1

SMW-AUTOBLOK тип			IN-D 500 IN-C 500		IN-D 630 IN-C 630		IN-D 800 IN-C 800	
тип крепления			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15
	A	MM	510		630		800	
	Bf/BAH6	MM	380	285.775	380	285.775	380	285.775
	C	MM	330.2		330.2		330.2	
	D	MM	25		25		25	
	E	MM	114		114		114	
	F	MM	M30		M30		M30	
	F2	MM	M102 x 2		M102 x 2		M102 x 2	
	Hf/HA	MM	130	147	150	167	150	167
	K	MM	65		65		65	
	L	MM	89		89		89	
	M	MM	M68 x 2		M68 x 2		M68 x 2	
патрон открыт	R1	MM	263		318		405	
	Rmax	MM	209.5		247.5		349	
	S	MM	110		110		110	
рад. ход кулачка	U	MM	8.5		10		10	
	W	MM	60		60		60	
	X	MM	15		15		15	
	Yf/YA	MM	6	23	6	23	6	23
макс./мин.	Z	MM	33/1		53/15		53/15	
	e	MM	165		220		307	
	f1	MM	9		9		9	
	f2	MM	8		8		8	
	g1	MM	4		4		4	
	g2	MM	3		3		3	
	j	MM	75		75		75	
	k1	MM	16		16		16	
	l1	MM	38.1		38.1		38.1	
макс./мин.	l2	MM	135/48		190/48		277/48	
	m	MM	M20		M20		M20	
	n1 h8	MM	25.5		25.5		25.5	
	n2 h8	MM	12.7		12.7		12.7	
	o H7	MM	19.03		19.03		19.03	

IL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

IL-C

пазовое
соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 500 - 800 мм

- закрытый центр
- длинный ход
- 3 и 4 кулачка



Применение/преимущество для покупателя

- для больших деталей
- пригоден для станков с вертикальной обработкой
- длинный зажимной ход (возможность применения одних кулачков на первой и второй операции)

IL-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (3/32" x 90°)

IL-C: основные кулачки с пазовым соединением

Технические характеристики

- удлиненный зажимной ход кулачков
- клиновая передача зажимного усилия
- защищен от мелкой и крупной стружки

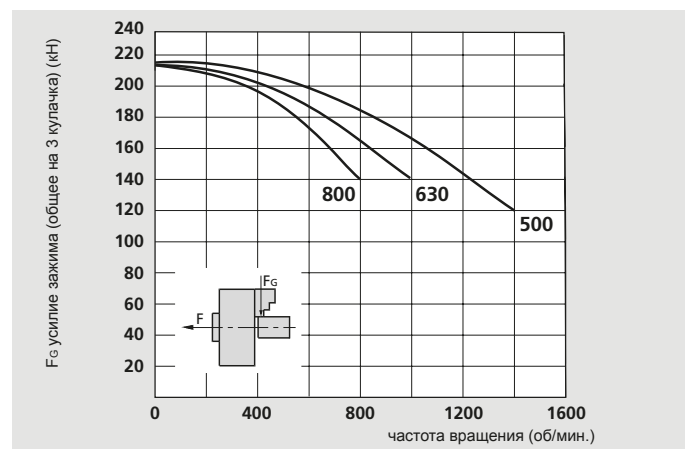
Стандартный набор

3-х или 4-х кулачковый патрон
1 комплект сухарей с болтами
1 компл. мягких накладных кулачков
(в IL-C не входит)
крепежные болты
шприц для смазки

Пример заказа

3-х кулачковый патрон IL-D 500/A15
или
4-х кулачковый патрон IL-C 630/Z380

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

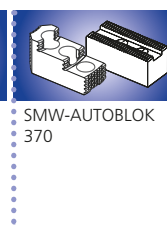
⚠️ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		IL-D 500 IL-C 500		IL-D 630 IL-C 630		IL-D 800 IL-C 800	
Количество кулачков		3	4	3	4	3	4
радиальный ход кулачка	мм	13	13	15	15	15	15
осевой ход клина	мм	33	33	38	38	38	38
макс. тяговое усилие*	кН	120	120	120	120	120	120
макс. усилие зажима*	кН	215	215	215	215	215	215
макс. частота вращения	об/мин	1400	1100	1000	800	800	650
масса (без накладных кулачков)	кг	130	180	220	325	320	550
момент инерции	кг·м ²	4.2	5.9	10.8	16	23.8	44
приводные цилиндры	тип	SIN-S 150/175/200		SIN-S 150/175/200		SIN-S 150/175/200	

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



Прецизионные механизированные патроны

Ø 500 - 800 мм

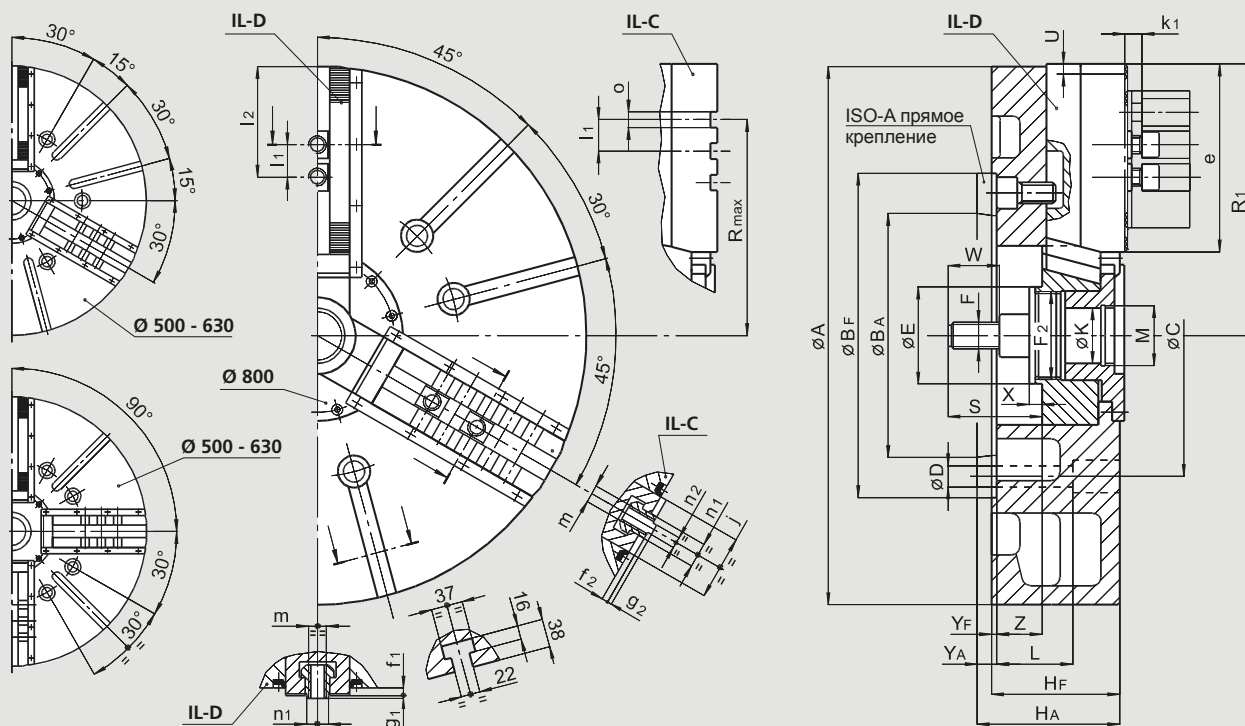
- закрытый центр
- длинный ход
- 3 и 4 кулачка

IL-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

IL-C

пазовое
соединение



Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			IL-D 500 IL-C 500		IL-D 630 IL-C 630		IL-D 800 IL-C 800	
тип крепления			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15
	A	MM	510		630		800	
	Bf/BA H6	MM	380	285.775	380	285.775	380	285.775
	C	MM	330.2		330.2		330.2	
	D	MM	25		25		25	
	E	MM	114		114		114	
	F	MM	M30		M30		M30	
	F2	MM	M102 x 2		M102 x 2		M102 x 2	
	Hf/HA	MM	130	147	150	167	150	167
	K	MM	65		65		65	
	L	MM	89		89		89	
	M	MM	M68 x 2		M68 x 2		M68 x 2	
патрон открыт	R1	MM	265		321		408	
	Rmax.	MM	212		250		352	
	S	MM	110		110		110	
рад. ход кулачка	U	MM	13		15		15	
	W	MM	60		60		60	
	X	MM	15		15		15	
	Yf/YA	MM	6	23	6	23	6	23
макс./мин.	Z	MM	33/0		53/15		53/15	
	e	MM	164		220		307	
	f1	MM	9		9		9	
	f2	MM	8		8		8	
	g1	MM	4		4		4	
	g2	MM	3		3		3	
	j	MM	75		75		75	
	k1	MM	16		16		16	
	l1	MM	38.1		38.1		38.1	
макс./мин.	l2	MM	135/48		190/48		277/48	
	m	MM	M20		M20		M20	
	n1 h8	MM	25.5		25.5		25.5	
	n2 h8	MM	12.7		12.7		12.7	
	o H7	MM	19.03		19.03		19.03	

IN-D

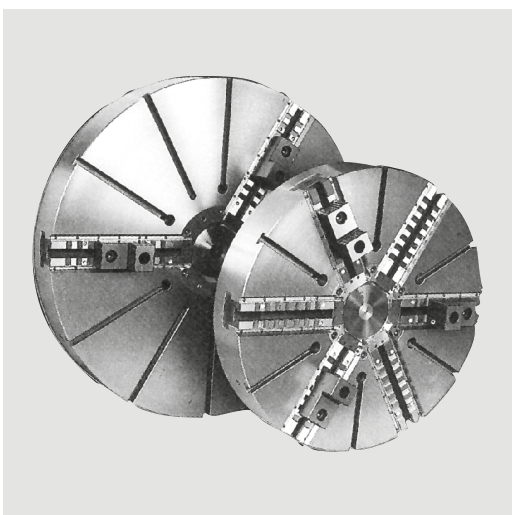
МОДУЛЬ 2
зубчатое
соединение

IL-D

длинный ход
МОДУЛЬ 2 зубчатое
соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 1000 - 1600 мм

- закрытый центр
- ДЛИННЫЙ ХОД
- 3 и 6 кулачков (все диаметры)



Применение/преимущество для покупателя

- зажим очень больших изделий
- защищенные направляющие кулачков - пригоден для станков с вертикальной обработкой

IN-D/ IL-D: основные кулачки с зубчатым соединением МОДУЛЬ 2 (шаг 6.28 мм)
(Ø 1000 - 1600 мм)

Технические характеристики

- клиновая передача зажимного усилия
- защита направляющих кулачков от мелкой и крупной стружки

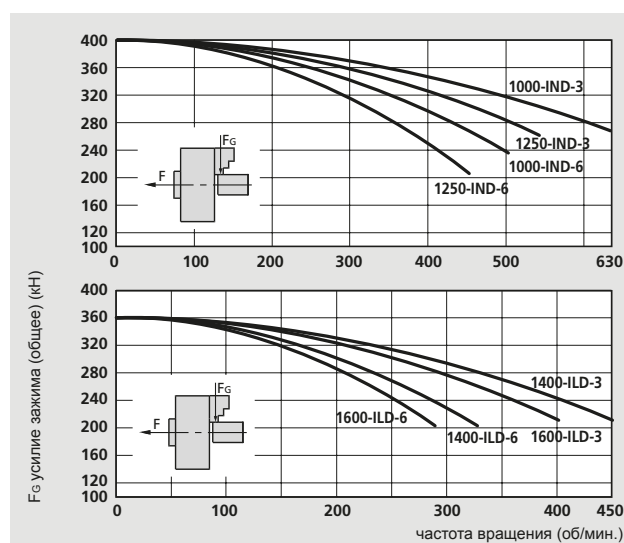
Стандартный набор

3-х или 6-ти кулачковый патрон
1 комплект сухарей с болтами
1 комплект мягких накладных кулачков
крепежные болты и шприц для смазки

Пример заказа

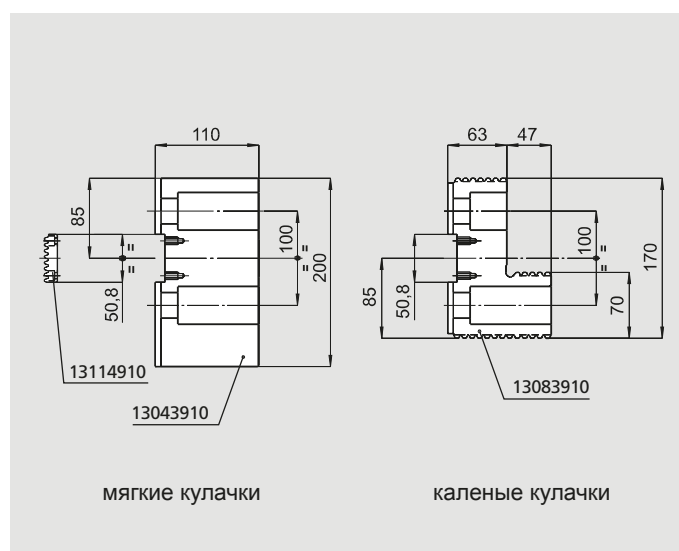
3-х кулачковый патрон
IL-D 1600/Z720
или
6-ти кулачковый патрон
IL-D 1600/Z720

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х и 6-ти кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

Мягкие и каленые кулачки для IN-D и IL-D



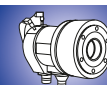
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/ скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		IN-D 1000		IN-D 1250		IL-D 1400		IL-D 1600	
Количество кулачков		3	6	3	6	3	6	3	6
радиальный ход кулачка	мм	15		15		24		24	
осевой ход клина	мм	57		57		60		60	
макс. тяговое усилие*	кН	180		180		200		200	
макс. усилие зажима*	кН	400		400		360		360	
макс. частота вращения	об/мин	630	500	500	450	450	320	400	280
масса (без накладных кулачков)	кг	600		800		1200		1600	
момент инерции	кг·м²	68		145		347		562	
каленые кулачки (штука)	ид.№	13083910		13083910		13083910		13083910	
мягкие кулачки (штука)	ид.№	13043910		13043910		13043910		13043910	
приводные цилиндры	тип	SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250	

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



SMW-AUTOBLOK
249

Прецизионные механизированные патроны $\varnothing$ 1000 - 1600 мм

- закрытый центр
- ДЛИННЫЙ ХОД
- 3 и 6 кулачков (все диаметры)

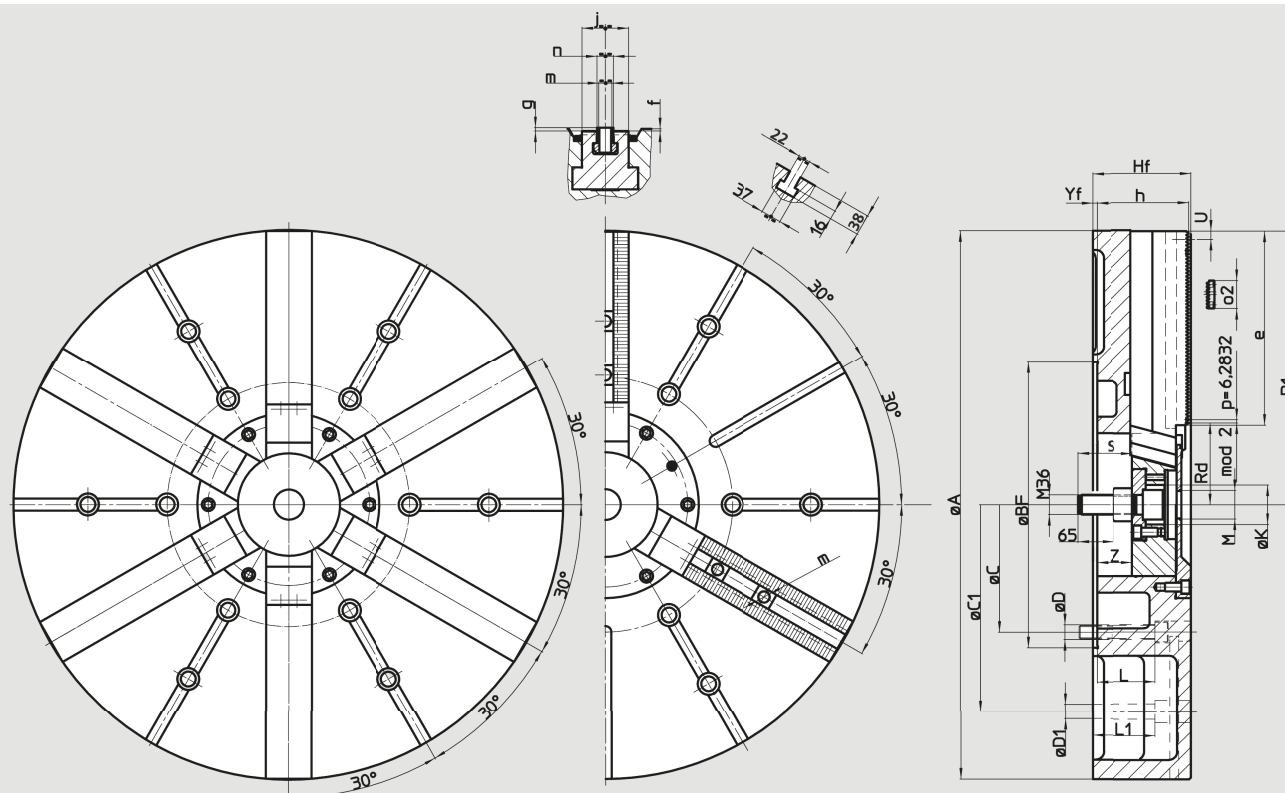
IN-D

МОДУЛЬ 2
зубчатое
соединение

IL-D

длинный ход
МОДУЛЬ 2 зубчатое
соединение

1



6-ти кулачковая версия

3-х кулачковая версия

Возможны технические изменения.
 Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			IN-D 1000		IN-D 1250		IL-D 1400	IL-D 1600
тип крепления			Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720
	A	MM	1005		1250		1400	1600
	Bf H6	MM	520		520		720	720
	C	MM	463.6		463.6		647.6	647.6
	C1	MM	700*		700*		1110	1110
	D	MM	27		27		33	33
	D1	MM	27*		27*		27	27
	Hf	MM	184		184		222	222
	K	MM	72		72		72	72
	L	MM	108		108		179	179
	L1	MM	116*		116*		154	154
	M	MM	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5
патрон открыт	R1	MM	498		623		696	796
патрон открыт	Rd	MM	148.5		148.5		179.5	179.5
рад. ход кулачка	U	MM	15		15		24	24
	S	MM	100		100		100	100
	Yf	MM	8		8		8	8
мин.	Z	MM	65		65		82	82
макс	Z	MM	8		8		22	22
	e	MM	353		478		519	619
	f	MM	8		8		8	8
	g	MM	4		4		4	4
	h	MM	168		168		206	206
	j	MM	85		85		110	110
	m	MM	M24		M24		M24	M24
	n h8	MM	30		30		30	30
	o2 h6	MM	50.8		50.8		50.8	50.8

* только по запросу

IN-D

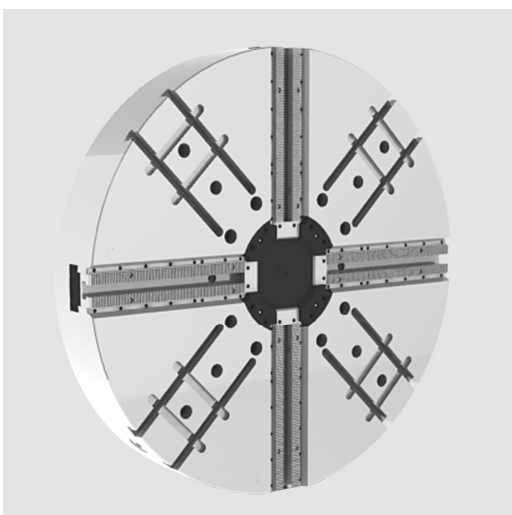
МОДУЛЬ 2
зубчатое
соединение

IL-D

длинный ход
МОДУЛЬ 2 зубчатое
соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 1000 - 1600 мм

- закрытый центр
- ДЛИННЫЙ ХОД
- 4 кулачка (все диаметры)



Применение/преимущество для покупателя

- зажим очень больших изделий
- защищенные направляющие кулачков - пригоден для станков с вертикальной обработкой

IN-D/IL-D: основные кулачки с зубчатым соединением МОДУЛЬ 2 (шаг 6.28 мм) (Ø 1000 to 1600 мм)

Технические характеристики

- клиновая передача зажимного усилия
- защита направляющих кулачков от мелкой и крупной стружки
- возможность использовать кулачки для ручного зажима на Т-пазах между основными кулачками

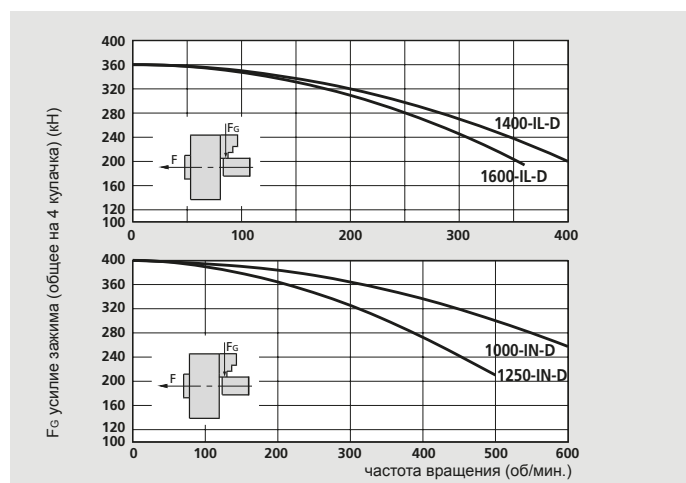
Стандартный набор

4-х кулачковый патрон
1 комплект сухарей с болтами
1 комплект мягких накладных кулачков
крепежные болты и шприц для смазки

Пример заказа

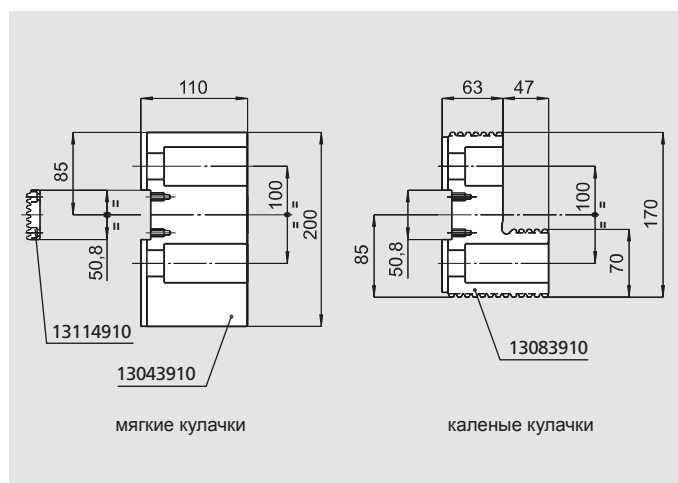
4-х кулачковый патрон
IN-D 1600/Z720

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 4-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

Мягкие и закаленные кулачки для IN-D и IL-D



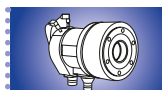
⚠️ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/ скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		IN-D 1000	IN-D 1250	IL-D 1400	IL-D 1600
радиальный ход кулачка	мм	15	15	24	24
осевой ход клина	мм	57	57	60	60
макс. тяговое усилие*	кН	180	180	200	200
макс. усилие зажима*	кН	400	400	360	360
макс. частота вращения	об/мин	600	500	400	360
масса (без накладных кулачков)	кг	660	900	1425	1765
момент инерции	кг·м²	84	178	347	562
каленые кулачки (штука)	ид. No.	13083910	13083910	13083910	13083910
мягкие кулачки (штука)	ид. No.	13043910	13043910	13043910	13043910
приводные цилиндры	тип	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



SMW-AUTOBLOK
249

Прецизионные механизированные патроны $\varnothing$ 1000 - 1600 мм

- закрытый центр
- длинный ход
- 4 кулачка (все диаметры)

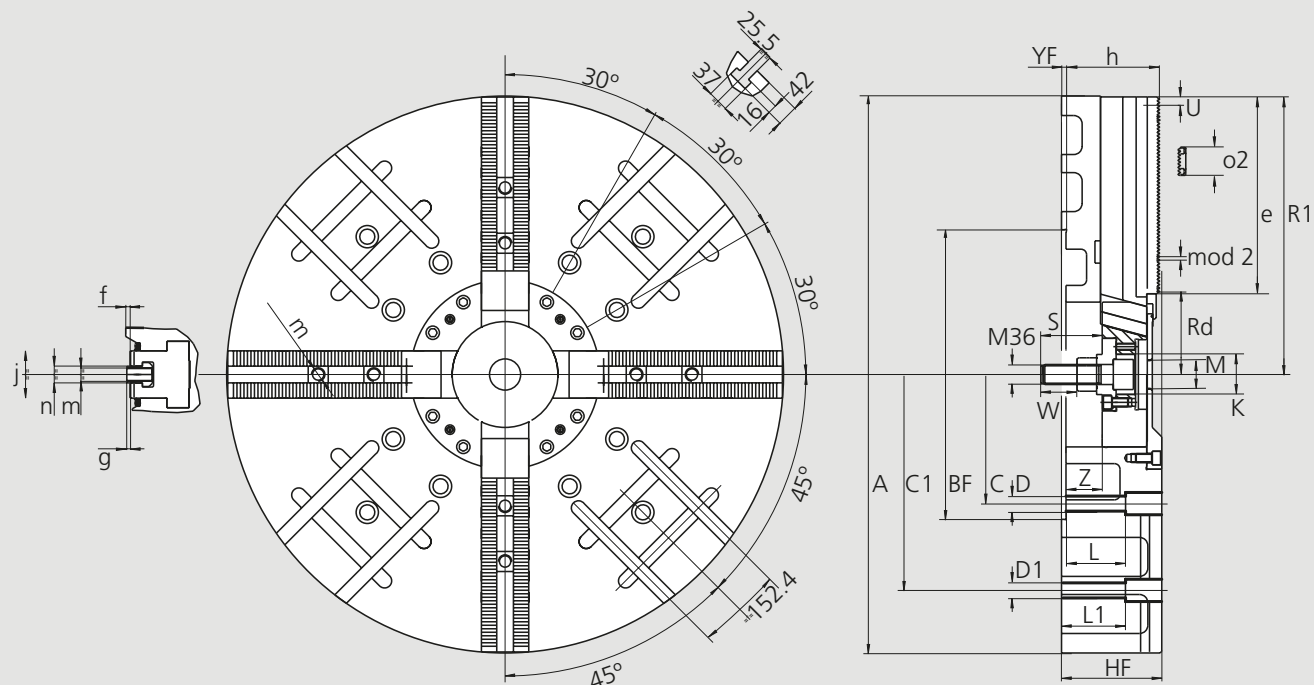
IN-D

МОДУЛЬ 2
зубчатое
соединение

IL-D

длинный ход
МОДУЛЬ 2 зубчатое
соединение

1



Возможны технические изменения.
 Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

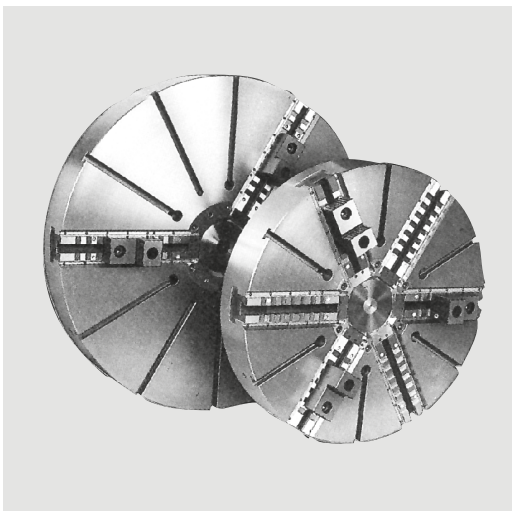
SMW-AUTOBLOK тип			IN-D 1000		IN-D 1250		IL-D 1400	IL-D 1600
тип крепления			Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720
	A	мм	1005		1250		1400	1600
	Bf H6	мм	520		520		720	720
	C	мм	463.6		463.6		647.6	647.6
	C1	мм	700		700		1110	1110
	D	мм	27		27		33	33
	D1	мм	27		27		27	27
	Hf	мм	200		200		240	240
	K	мм	72		72		72.5	72.5
	L	мм	137		137		177	177
	L1	мм	145		145		177	177
	M	мм	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5
патрон открыт	R1	мм	498		623		696	796
патрон открыт	Rd	мм	148.5		148.5		179.5	179.5
рад. ход кулачка	U	мм	15		15		24	24
	S	мм	118		118		118	118
	YF	мм	8		8		8	8
мин.	Z	мм	75		75		100	100
макс	Z	мм	18		18		40	40
	e	мм	353		478		519	619
	f	мм	8		8		8	8
	g	мм	4		4		4	4
	h	мм	184		184		224	224
	j	мм	85		85		110	110
	m	мм	M24		M24		M24	M24
	n h8	мм	30		30		30	30
	o2 h6	мм	50.8		50.8		50.8	50.8

IR-C

пазовое соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 1000 - 2500 мм

- радиальная регулировка кулачков
- закрытый центр
- 3 и 6 кулачков (все диаметры)



Применение/преимущество для покупателя

- зажим очень больших изделий
- защищенные направляющие кулачков - пригоден для станков с вертикальной обработкой

IR-C: ручная радиальная регулировка основных кулачков, пазовое соединение (тип "американский стандарт") (все диаметры)

Технические характеристики

- клиновая передача зажимного усилия
- защита направляющих кулачков от мелкой и крупной стружки
- IR-C патроны с ручной радиальной регулировкой основных кулачков для центрирования детали

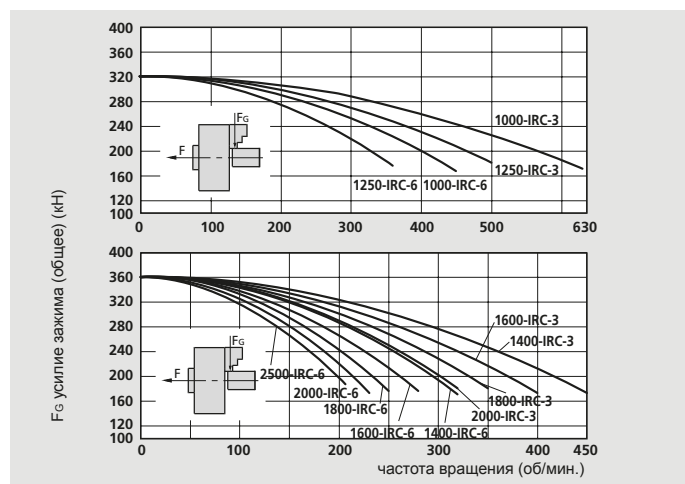
Стандартный набор

3-х или 6-ти кулачковый патрон
1 компл. мягких накладных кулачков
крепежные болты и шприц для смазки

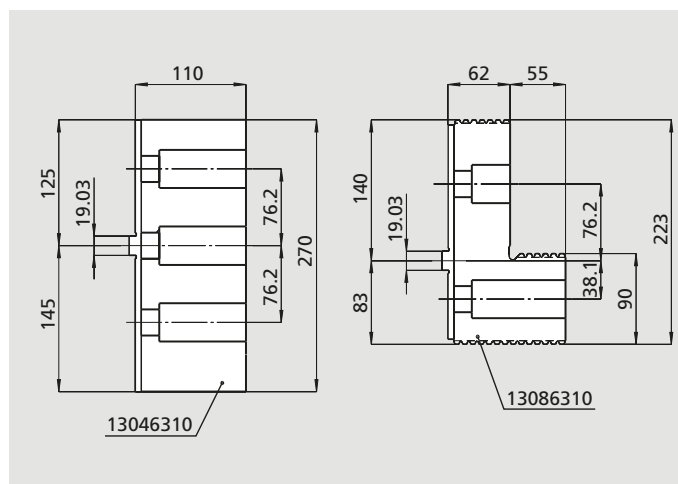
Пример заказа

6-ти кулачковый патрон
IR-C 1600/Z720

Диаграммы действующего усилия зажима Мягкие и каленые кулачки для IR-C



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х и 6-ти кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



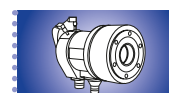
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400		IR-C 1600		IR-C 1800		IR-C 2000		IR-C 2500	
Количество кулачков		3	6	3	6	3	6	3	6	3	6	3	6	6	
радиальный ход кулачка + (ручная регулировка)	мм	23 + (30)		23 + (30)		24 + (40)		24 + (40)		24 + (40)		24 + (40)		30 + (40)	
осевой ход клина	мм	57		57		60		60		60		60		60	
макс. тяговое усилие*	кН	180		180		200		200		200		200		270	
макс. усилие зажима*	кН	320		320		360		360		360		360		380	
макс. частота вращения	об/мин	630	450	500	360	450	320	400	280	350	250	320	230	200	
масса (без накладных кулачков)	кг	600		800		1200		1600		1800		2500		5100	
момент инерции	кг·м²	68		145		280		500		750		1250		3860	
каленые кулачки (штука)	ид. No.	13086310		13086310		13086310		13086310		13086310		13086310		13086310	
мягкие кулачки (штука)	ид. No.	13046310		13046310		13046310		13046310		13046310		13046310		13046310	
приводные цилиндры	тип	SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250		SIN-S 250	

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



SMW-AUTOBLOK
249

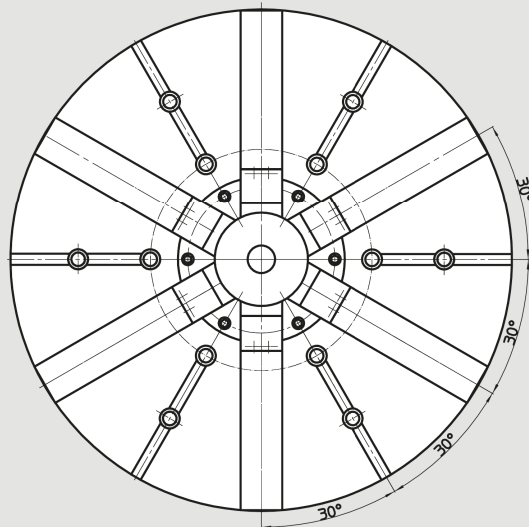
Прецизионные механизированные патроны Ø 1000 - 2500 мм

- радиальная регулировка кулачков
- закрытый центр
- 3 и 6 кулачков (все диаметры)

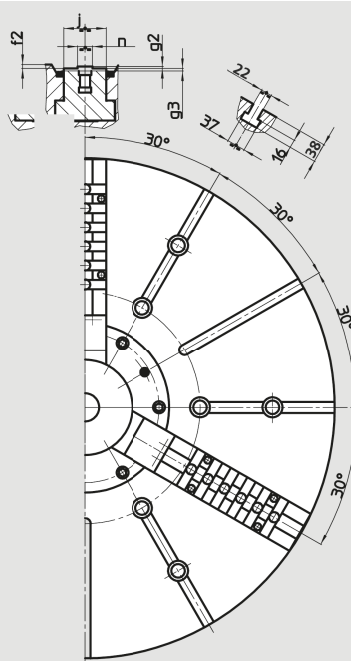
IR-C

пазовое соединение

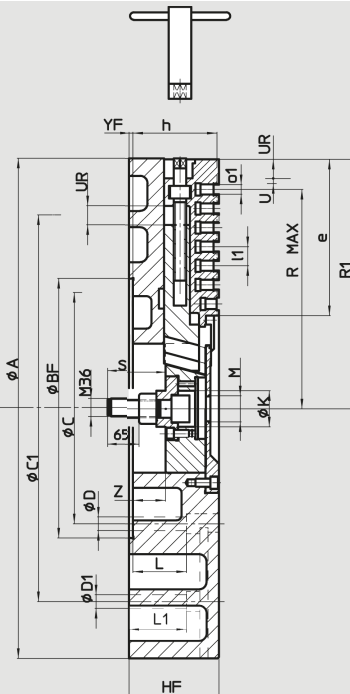
1



6-ти кулачковая версия



3-х кулачковая версия



Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

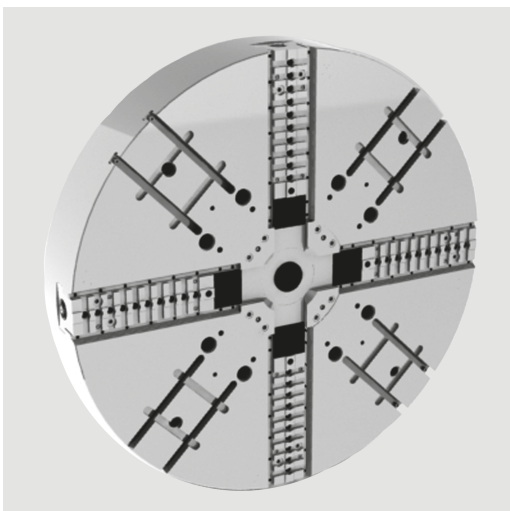
SMW-AUTOBLOK тип			IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 1800	IR-C 2000	IR-C 2500
тип крепления			Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720
	A	мм	1005		1250		1400	1600	1800	2000	2500
	B _F H6	мм	520		520		720	720	720	720	720
	C	мм	463.6		463.6		647.6	647.6	647.6	647.6	647.6
	C1	мм	700		700		1110	1110	1110	1110	1640
	D	мм	27		27		33	33	33	33	33
	D1	мм	27		27		27	27	27	27	27
	H _F	мм	184		184		222	222	222	240	280
	K	мм	72		72		72	72	72	72	72
	L	мм	121		121		159	159	159	177	182
	L1	мм	97		97		130	130	130	148	205
	M	мм	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5	-
патрон открыт	R ₁	мм	502		623		696	796	896	996	1248
патрон открыт	R _{max}	мм	457		563		657	738	838	914	1176
	S	мм	100		100		100	100	100	100	30
рад. ход кулачка	U	мм	23		23		24	24	24	24	40
ход регулировки	U _R	мм	30		30		40	40	40	40	15
	Y _F	мм	8		8		8	8	8	8	8
мин.	Z	мм	59		59		82	82	82	100	-
макс	Z	мм	2		2		22	22	22	40	-
	e	мм	295		416		446	546	639	739	959
	f ₂	мм	8		8		8	8	8	8	8
	g ₂	мм	4		4		4	4	4	4	4
	g ₃	мм	7		7		7	7	7	7	7
	h	мм	168		168		206	206	206	224	261
	j	мм	85		85		110	110	110	110	110
	l ₁	мм	38.1		38.1		38.1	38.1	38.1	38.1	38.1
	m	мм	M24		M24		M24	M24	M24	M24	M24
	n h8	мм	30		30		30	30	30	30	30
	o1 H7	мм	19.03		19.03		19.03	19.03	19.03	19.03	19.03
Кол-во „o1“ пазов			6		9		10	12	14	16	21
Кол-во „m“ витков резьбы			7		10		11	13	15	17	21

IR-C

пазовое соединение

Прецизионные механизированные патроны Ø 1000 - 2000 мм

- радиальная регулировка кулачков
- закрытый центр
- 4 кулачка (все диаметры)



Применение/преимущество для покупателя

- зажим очень больших деталей квадратной и неправильной формы, используя 2 или 4 самоцентрирующих кулачка
- защищенные направляющие кулачков - пригоден для станков с вертикальной обработкой
- ручная регулировка основных кулачков
- пазовое соединение (тип "американский стандарт")

Технические характеристики

- клиновая передача зажимного усилия
- ручная радиальная регулировка основных кулачков для центрирования детали
- защита направляющих кулачков от мелкой и крупной стружки
- возможность использовать кулачки для ручного зажима на Т-пазах между основными кулачками

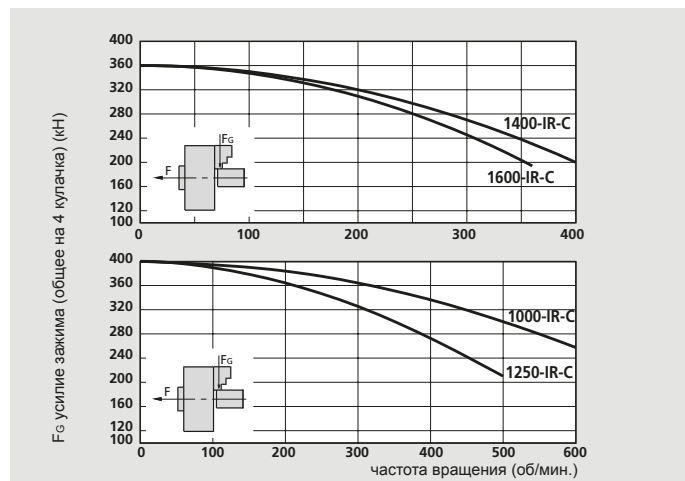
Стандартный набор

4-х кулачковый патрон
1 компл. мягких накладных кулачков
крепежные болты и шприц для смазки

Пример заказа

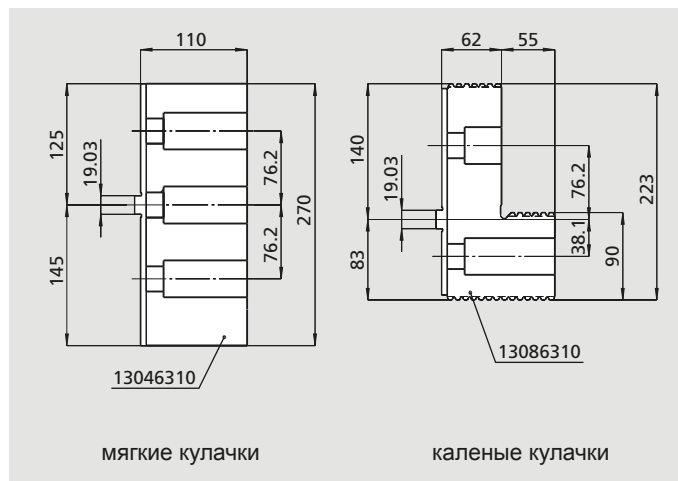
4-х кулачковый патрон
IR-C 1600/Z720

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 4-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

Мягкие и закаленные кулачки для IR-C



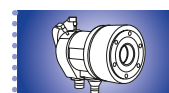
Безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		IR-C 1000	IR-C 1250	IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
радиальный ход кулачка + (ручная регулировка)	мм	23 + (30)	23 + (30)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)
осевой ход клина	мм	57	57	60	60	60
макс. тяговое усилие*	кН	180	180	200	200	200
макс. усилие зажима*	кН	320	320	360	360	360
макс. частота вращения	об/мин	550	450	380	340	280
масса (без накладных кулачков)	кг	660	900	1425	1765	2730
момент инерции	кг·м²	84	178	347	562	1360
каленные кулачки (штука)	ид. No.	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
мягкие кулачки (штука)	ид. No.	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
приводные цилиндры	тип	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



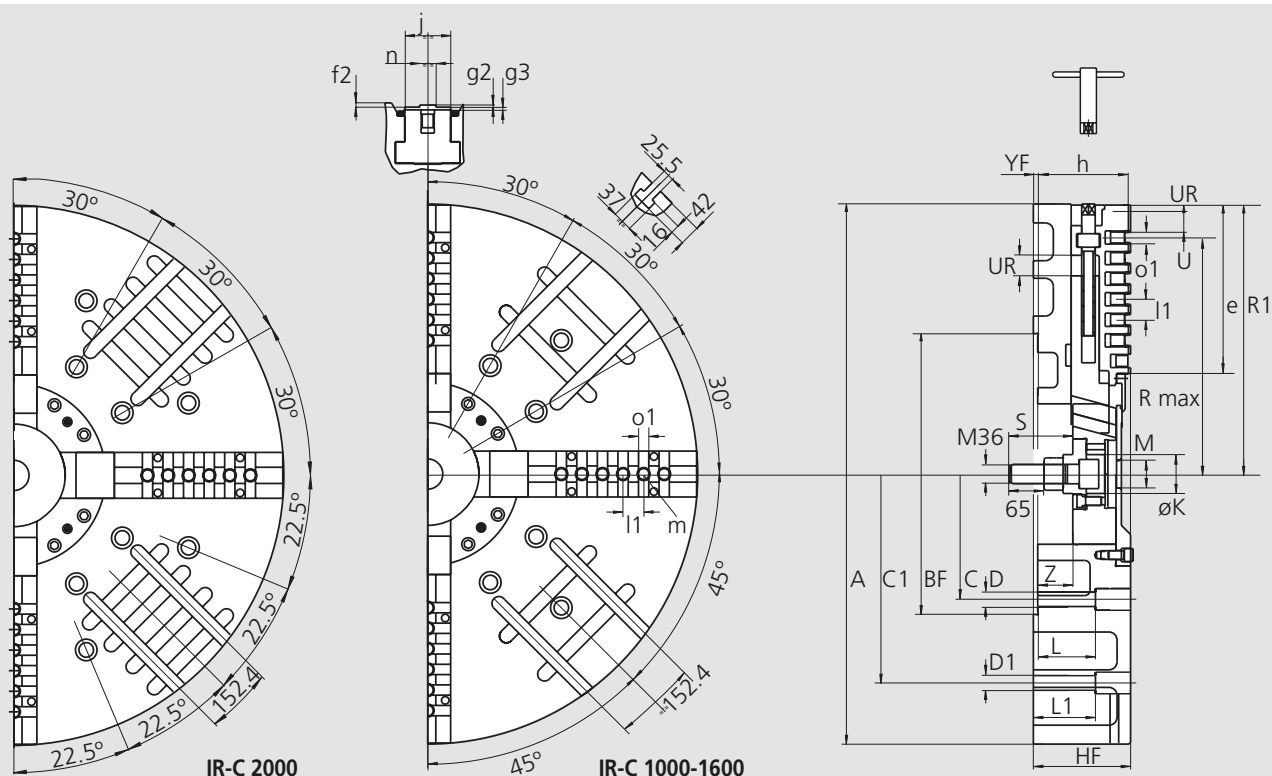


Прецизионные механизированные патроны Ø 1000 - 2000 мм

- радиальная регулировка кулачков
- закрытый центр
- 4 кулачка (все диаметры)

IR-C

пазовое соединение



Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
тип крепления			Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720
	A	MM	1005		1250		1400	1600	2000
	Bf H6	MM	520		520		720	720	720
	C	MM	463.6		463.6		647.6	647.6	647.6
	C1	MM	700		700		1110	1110	1110
	D	MM	27		27		33	33	33
	D1	MM	27		27		27	27	27
	Hf	MM	200		200		240	240	260
	K	MM	72.5		72.5		72.5	72.5	72.5
	L	MM	137		137		177	177	197
	L1	MM	145		145		177	177	205
	M	MM	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
патрон открыт	R1	MM	502		623		696	796	996
патрон открыт	Rmax	MM	457		563		651	738	914
рад. ход кулачка	U	MM	23		23		24	24	24
ход регулировки	Ur	MM	30		30		40	40	40
	S	MM	118		118		118	118	118
	Yf	MM	8		8		8	8	8
мин.	Z	MM	75		75		100	100	120
макс	Z	MM	18		18		40	40	40
	e	MM	295		416		446	539	739
	f1	MM	-		-		-	-	-
	f2	MM	8		8		8	8	8
	g2	MM	4		4		4	4	4
	g3	MM	7		7		7	7	7
	h	MM	184		184		224	224	244
	j	MM	85		85		110	110	110
	l1	MM	38.1		38.1		38.1	38.1	38.1
	m	MM	M24		M24		M24	M24	M24
	n h8	MM	30		30		30	30	30
	o1 H7	MM	19.03		19.03		19.03	19.03	19.03
Кол-во „o1“ пазов			6		9		10	12	16
Кол-во „m“ витков резьбы			7		9		11	13	17



RAN

пазовое соединение

Прецизионные прижимные патроны Ø 160 - 400 мм

- прижимной эффект с наклонными основными кулачками
- основные кулачки с пазовым соединением
- 3 кулачка



Применение/преимущество для покупателя

- для 1-ой или 2-ой операции обработки, требующих близких допусков по перпендикулярности и параллельности
- для деталей, обрабатываемых в патроне
- внешний зажим

RAN: наклонные основные кулачки с пазовым соединением и прижимным эффектом

Технические характеристики

- основные кулачки только с пазовым соединением
- зажим необработанных деталей с помощью каленых накладок, проникающих в тело детали, усиливают прижимной эффект
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированные корпус и внутренние детали

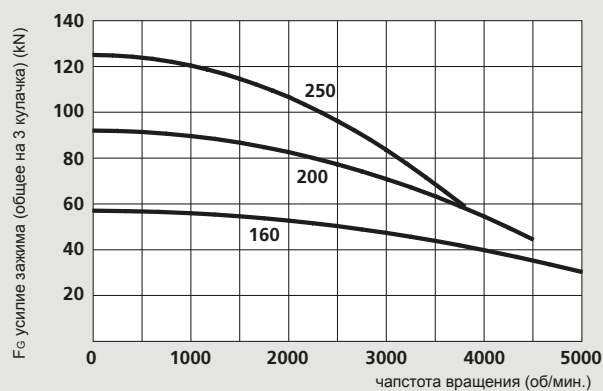
Стандартный набор

3-кулачковый патрон
крепежные болты
шприц для смазки

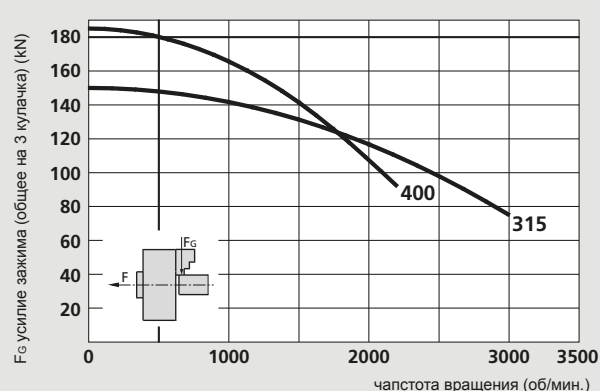
Пример заказа

3-х кулачковый патрон RAN 200/A6
или
3-х кулачковый патрон RAN 315/A8

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		RAN 160	RAN 200	RAN 250	RAN 315	RAN 400
количество кулачков		3	3	3	3	3
радиальный ход кулачка	мм	5	5	6	8	8
осевой ход кулачка (прижим)	мм	1.25	1.25	1.5	2	2
осевой ход клина	мм	20	20	25	32	32
макс. тяговое усилие*	кН	25	40	55	65	80
макс. усилие зажима*	кН	57	92	125	150	185
макс. частота вращения	об/мин	5000	4500	3800	3000	2200
масса (без кулачков)	кг	10	17	31	54	95
момент инерции	кг·м²	0.034	0.10	0.26	0.65	1.85
рекоменд. масса верхнего кулачка	кг	0.58	0.92	1.25	2.15	3.6
приводной цилиндр	тип	SIN-S 85/100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%

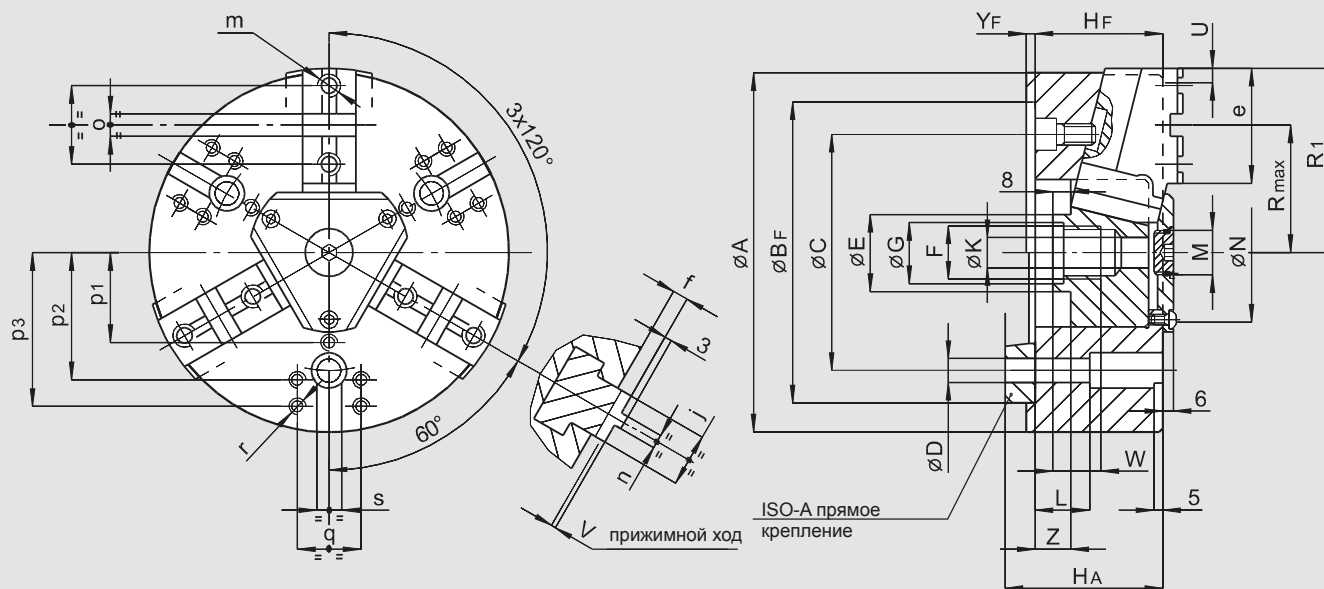


Прецизионные прижимные патроны Ø 160 - 400 мм

- прижимной эффект с наклонными основными кулачками
- основные кулачки с пазовым соединением
- 3 кулачка

RAN

пазовое соединение



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

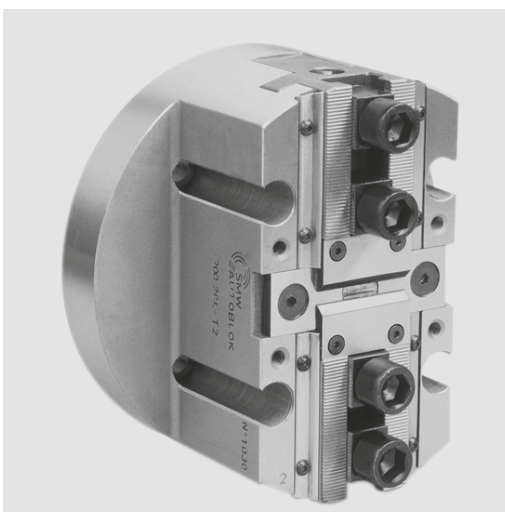
SMW-AUTOBLOK тип			RAN 160		RAN 200		RAN 250		RAN 315		RAN 400	
тип крепления			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	мм	165		203		250		305		390	
	BF H6	мм	140		170		220		220		300	
окр. крепежных отверстий	C	мм	104.8		133.4		171.4		171.4		235	
диам. крепежных отверстий	D	мм	11.5		13.5		17		17		21	
	E	мм	32		41		47		47		66	
	F	мм	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M56 x 2	
	G	мм	25		33		39		39		57	
	HF/HA	мм	66	81	72	89	87	106	95	114	104	125
проходное отверстие	K	мм	16		18		25		25		36	
	L	мм	13		22		18		18		54	
	M	мм	M20 x 1		M24 x 1		M28 x 1.5		M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N	мм	75		90		105		112		145	
патрон открыт	R1	мм	85		104		128		155		198	
	Rmax	мм	56		72		88		105		133	
радиальный ход кулачка	U	мм	5		5		6		8		8	
прижимной ход кулачка	V	мм	1.25		1.25		1.5		2		2	
	W	мм	20		25		25		25		35	
	YF	мм	5		5		5		5		6	
осевой ход клина	Z	мм	20		20		25		32		32	
	e	мм	57		65		84		103		130	
патрон открыт	f	мм	8.25		8.25		8.5		9		11	
	j	мм	24		30		36		36		45	
	l	мм	38		44.4		54		63.5		76.2	
	m	мм	M10		M12		M16		M16		M20	
	n h8	мм	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7	
	o H7	мм	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03	
	p1	мм	-		-		60		65		85	
	p2	мм	65		72		100		90		120	
	p3	мм	-		87		-		120		150	
	q	мм	36		36		60		60		80	
	r	мм	M8		M8		M10		M10		M12	
	s	мм	16		14		16		20		20	

CL-C

пазовое соединение

CL-Dдюймовое
зубчатое
соединение**Прецизионные механизированные патроны****Ø 80 - 315 мм**

- длинный ход
- закрытый центр
- 2 кулачка

**Применение/преимущество для покупателя**

- зажим и манипулирование фасонными изделиями неправильной формы, как правило на специальных станках
- пригоден для станков с вертикальной обработкой

CL-C: DIN стандартные основные кулачки с пазовым соединением (Ø 80-160 мм)

CL-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16" x 90°) (Ø 200-315 мм)

Технические характеристики

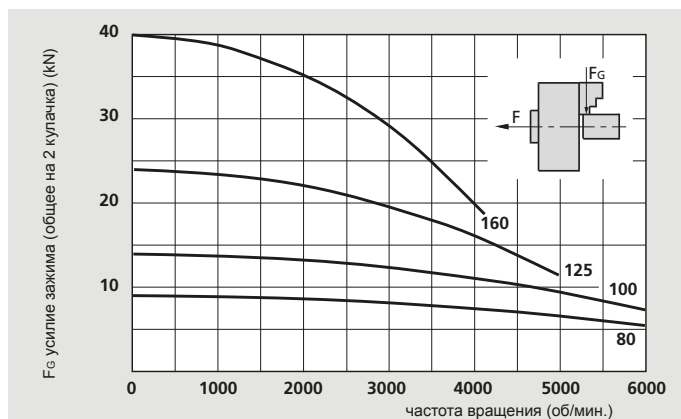
- удлиненный ход кулачков
- клиновая передача зажимного усилия
- защита от мелкой и крупной стружки

Стандартный набор

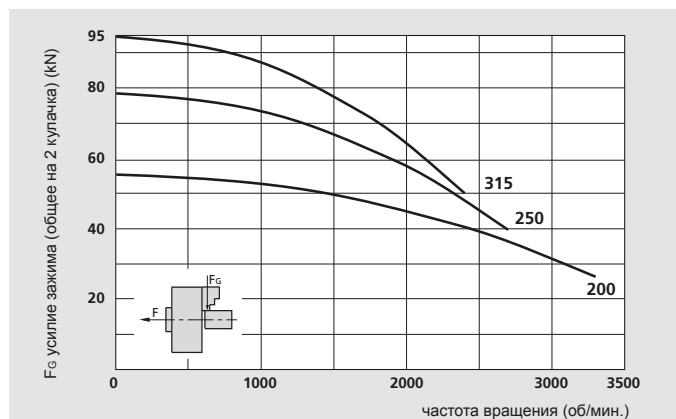
2-х кулачковый патрон
4 сухаря с болтами (Ø 200-315 мм)
шприц для смазки
без накладных кулачков

Пример заказа

2-х кулачковый патрон CL-D 250/A8
или
2-х кулачковый патрон CL-C 100/Z92

Диаграммы действующего усилия зажима

Данные на диаграмме относятся к новому 2-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

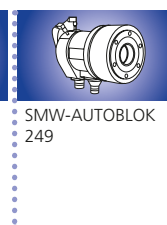
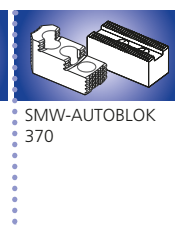
**безопасность/риск повреждения**

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		CL-C 80	CL-C 100	CL-C 125	CL-C 160	CL-D 200	CL-D 250	CL-D 315
количество кулачков		2	2	2	2	2	2	2
радиальный ход кулачка	мм	4.4	5.5	8	10	12	13	14
осевой ход клина	мм	11	14	20	25	30	32	35
макс. тяговое усилие*	kH	6	9	15	25	35	50	60
макс. усилие зажима*	kH	9	14	24	40	55	78	95
макс. частота вращения	об/мин	6000	6000	5000	4100	3300	2700	2400
масса (без кулачков)	кг	1.5	2.5	5	10	14	24	38
момент инерции	кг·м²	0.0012	0.003	0.010	0.03	0.065	0.18	0.41

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



Прецизионные механизированные патроны

Ø 80 - 315 мм

- длинный ход
- закрытый центр
- 2 кулачка

CL-C

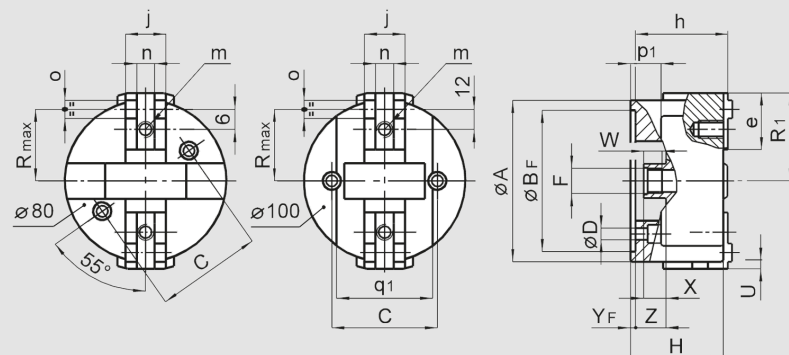
пазовое соединение

CL-D

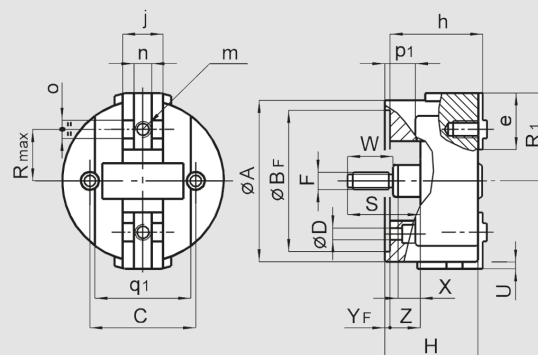
ДЮЙМОВОЕ
зубчатое
соединение

1

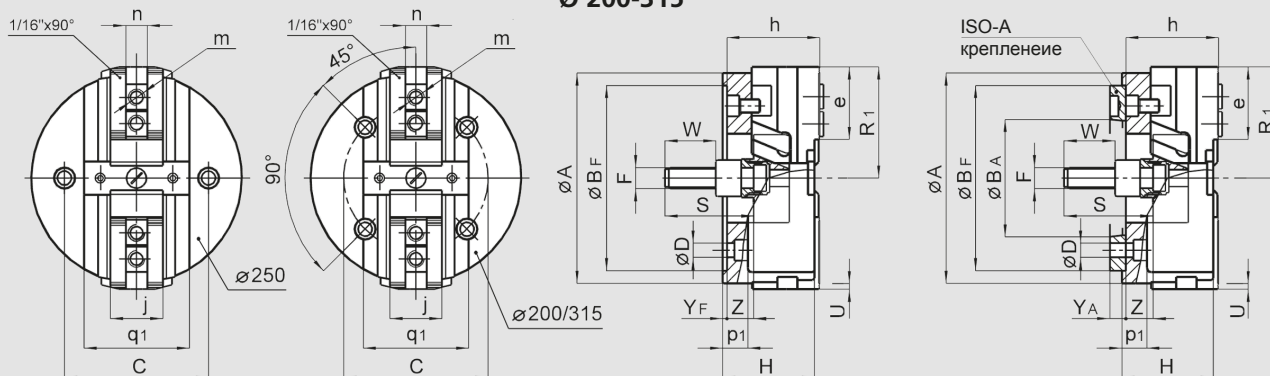
Ø 80-100



Ø 125-160



Ø 200-315



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			CL-C 80		CL-C 100		CL-C 125		CL-C 160		CL-D 200		CL-D 250		CL-D 315	
			пазовое соединение								ДЮЙМОВОЕ зубчатое соединение					
тип крепления			Z74	-	Z92	-	Z115	-	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8
	A	мм	80		100		125		160		200		250		315	
	BF H6	мм	74	-	92	-	115	-	140		170		220		220	
	BA	мм	-	-	-	-	-	-	-	82.563	-	106.375	-	139.719	-	139.719
	C	мм	60		75		92		104.8		133.4		171.4		171.4	
	D	мм	9	-	11	-	13.5	-	12	12	13.5	13.5	17	17	17	17
	F	мм	M16 x 1.5		M18 x 1.5		M16		M16		M20		M24		M24	
	HF/HA	мм	45	-	54	-	76	-	92	102	103	115	109	123	114	128
патрон открыт	R1	мм	40		50		68		87		108		132		165	
	Rmax	мм	32.4		43		38		51		-		-		-	
	S	мм	-		-		49		109		97		105		105	
ход кулачка	U	мм	4.4		5.5		8		10		12		13		14	
	W	мм	12		16		40		52		55		60		60	
	X	мм	14		11		6		22		8		10		10	
	YF/YA	мм	4	-	4	-	4	-	5	15	5	17	5	19	5	19
макс./мин.	Z	мм	11/0		14/0		26/6		30/5		30/0		32/0		37/2	
	e	мм	24.5		32		46		56		70		86		120	
	h	мм	45		54		76		91		104		110		115	
	j	мм	20		22		30		40		50		62		62	
	m	мм	M8		M10		M12		M16		M16		M20		M20	
	n h8	мм	8		8		14		18		21		25.5		25.5	
	o	мм	8		8		16		18		-		-		-	
	p1	мм	-		22		30		30		31		33		36	
	q1	мм	-		60		75		95		110		125		140	



Полые механизированные патроны



стр. 76

BH-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 130 - 450 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 2, 3 и 4 кулачка



стр. 78

BH-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 130 - 450 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 2, 3 и 4 кулачка



стр. 80

BH-D большие диаметры
ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 500 - 800 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 3 кулачка



стр. 82

BHD-FC

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 165 - 630 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- компенсация центробежной силы
- 3 кулачка

BHM-FC
МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение



стр. 84

AG-2G-C

пазовое
соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 225 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- компенсация центробежной силы
- 3 кулачка

■ proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

AG-2G-M
МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение



стр. 86

BP-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 220 - 320 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 3 кулачка

■ proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

BP-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение



стр. 88

BP-C

пазовое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 220 - 320 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 3 кулачка

■ proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



стр. 90

BB-D

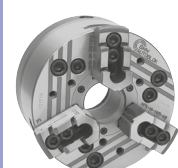
ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 140 - 315 мм

- УВЕЛИЧЕННОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 3 кулачка

BB-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение



стр. 92

HFKN-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

прецизионные механизированные патроны
Ø 110 - 500 мм

- клиноременная конструкция
- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 3 кулачка

HFKN-M

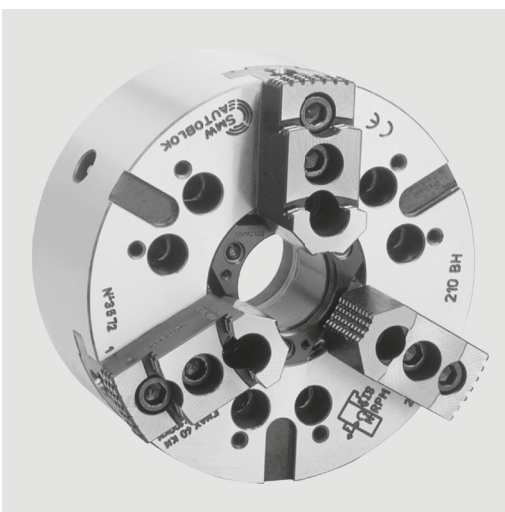
МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое
соединение

ВН-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

высокоточный механизированный патрон
Ø 130 - 450 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 2, 3 и 4 кулачка



Применение/преимущество для покупателя

- для зажима с открытым или частично открытым центром
- большое проходное отверстие

ВН-D: основные кулачки с дюймовым зубчатым соединением (1/16"x90°)
(400 и 450 3/32"x90°)

Технические характеристики

- передача усилия зажима через клин
- цементированный корпус – гарантия точности и долгой службы
- 2-х кулачковая версия – для диаметров 130-315 мм
- 3-х кулачковая версия – для всех диаметров
- 4-х кулачковая версия – для диаметров от 165 мм

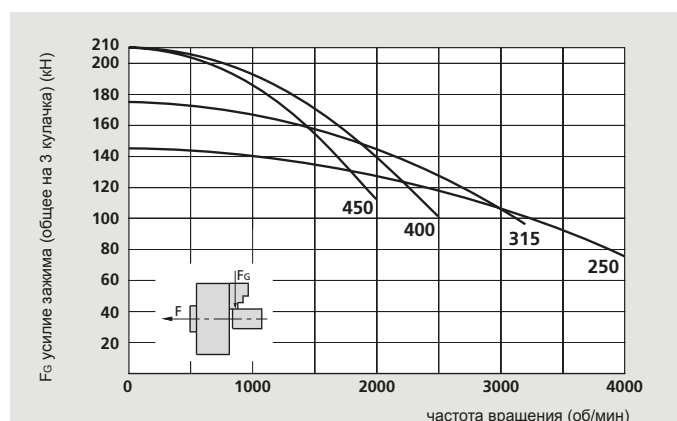
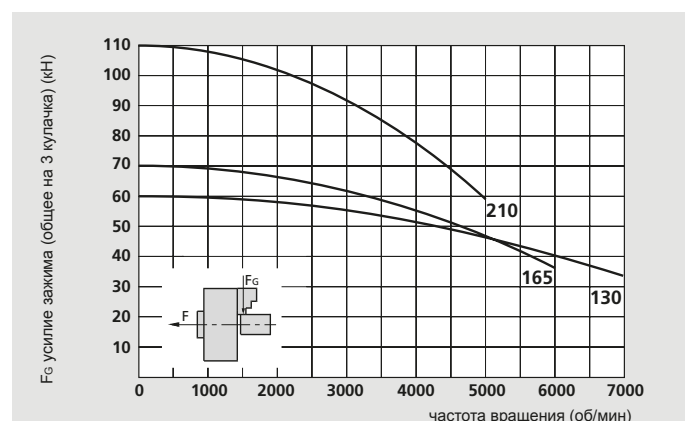
Стандартная комплектация

2, 3 и 4х кулачковый патрон
1 компл. сухарей с болтами
1 компл. накладных кулачков
крепежные болты
шприц для смазки

Пример заказа

2-х кулачковый патрон ВН-D 210/A6
или
3-х кулачковый патрон ВН-D 250/A8

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся в новому 3-х кулачковому патрону, установленному по инструкции с использованием SMW-Autoblok смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

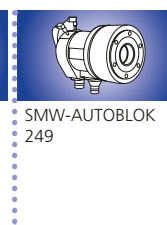
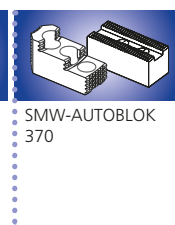
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме больших диаметров – уменьшить тяговое усилие и скорость вращения.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		ВН-D 130		ВН-D 165			ВН-D 210			ВН-D 250			ВН-D 315			ВН-D 400		ВН-D 450	
количество кулачков		2	3	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	3	4	3	4
проходное отверстие	мм	32		46			52			66			95			118		118	
радиальный ход кулачков	мм	3.2		3.2			4			5			5			6.5		6.5	
осевой ход поршня	мм	15		15			19			24			24			31		31	
макс. тяговое усилие*	кН	15	22	17	25	25	25	38	38	34	50	50	40	60	60	70	70	70	70
макс. усилие зажима*	кН	42	60	48	70	70	72	110	110	98	145	145	115	175	175	210	210	210	210
макс. частота вращения	об/мин	7000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	4300	4000	4000	3400	3200	3200	2700	2500	2000	2000	1700
вес (без накладных кулачков)	кг	5		9.5			19			30			46			86		135	
момент инерции	кг·м ²	0.012		0.036			0.12			0.27			0.62			2		3.5	
приводной цилиндр		SIN-S 85/100		SIN-S 100			SIN-S 100/125			SIN-S 125/150			SIN-S 125/150			SIN-S 150/175			
		VNK-T2 70-37		VNK-T2 102-46			VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 225-95			VNK-T2 320-127			

* для внутреннего зажима необходимо уменьшить тягу на 30 %.

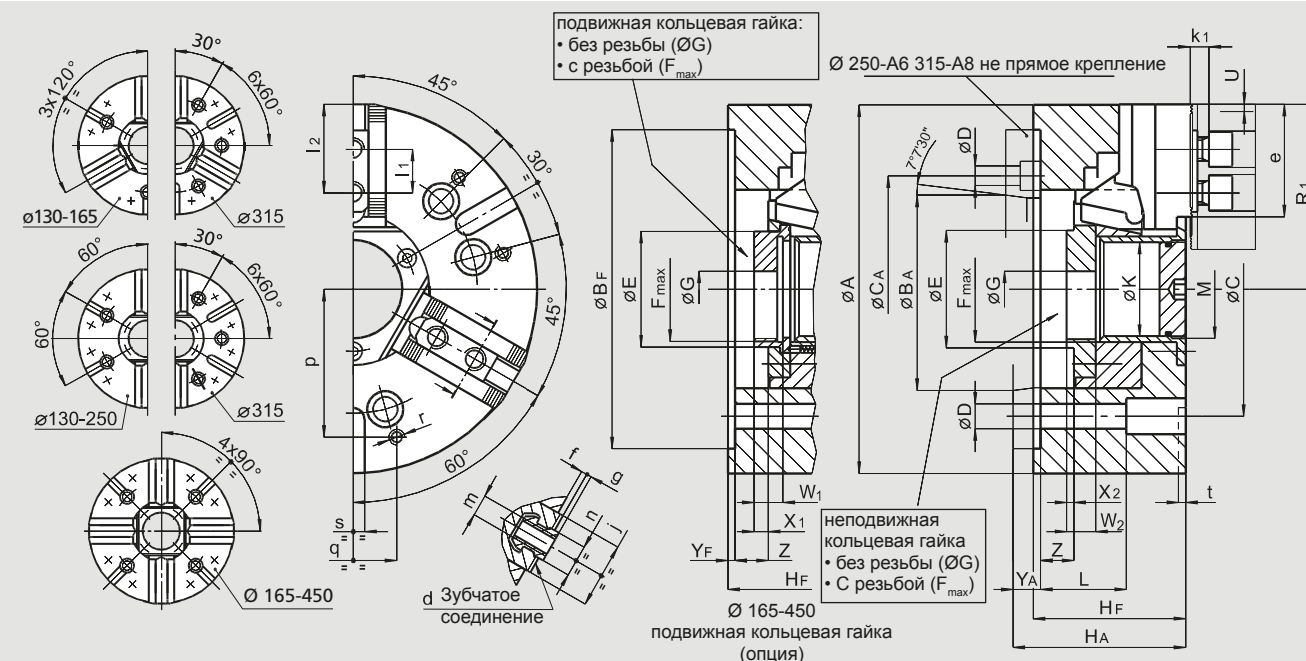


высокоточный механизированный патрон **Ø 130 - 450 мм**

■ БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
■ 2, 3 и 4 кулачка

BH-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип		BH-D 130		BH-D 165		BH-D 210		BH-D 250			BH-D 315			BH-D 400		BH-D 450	
тип крепления		Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z300	A11
A	мм	130		165		210		254			315			390		450	
Bf/BA H6	мм	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869	300	196.869
C	мм	82.6		104.8		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235		235	
Ca	мм	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	-	-	-
D	мм	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	17	17	21	21		21	
E	мм	43.5		(*)		67		78			111			143		143	
Fmax	мм	M38 x 1.5		(**)		M60 x 1.5		M72 x 1.5			M102 x 2			M130 x 2		M130 x 2	
G	мм	16		20		20		25			25			70		70	
Hf/HA	мм	67	75	77	87	92	104	105	124	119	111	136	127	128	143	128	143
K	мм	32		46		52		66			95			118		118	
L	мм	51		61		66		59			33			101		101	
M	мм	M35 x 1.5		M48 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M120 x 2		M120 x 2	
патрон разжат R1	мм	66.5		84.5		105.5		127.5			158			195		225	
ход кулачка U	мм	3.2		3.2		4		5			5			6.5		6.5	
W1/W2	мм	-14		18/16		20/18		20/20			23/23			33/35		33/35	
X1/X2	мм	-6		11/5		11/5		11/6			12/7			19/17		19/17	
Yf/YA	мм	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	6	21	6	21
макс./мин. Z	мм	15/0		15/0		19/0		24/0			24/0			31/0		31/0	
зубчатое соединение d	дюйм	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°			3/32" x 90° ⁽¹⁾		3/32" x 90°	
e	мм	39		49.5		66		77.5			93			116.5		146.5	
f	мм	2		3		3		4			4			5		5	
g	мм	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		3.5	
j	мм	30		33		38		45			45			62		62	
k1	мм	10		10		11		12			12			14		14	
l1	мм	16		16.5		23		30			30			34		34	
макс./мин. l2	мм	32/23		41/24		56/33		62/43			78/43			90/49		120/49	
m	мм	M8		M10		M12		M16			M16			M20		M20	
n h8	мм	12		14		17		21			21			25.5		25.5	
p	мм	52		65		80		102			100			150		150	
q	мм	30		36		45		60			60			80		80	
r	мм	M6		M8		M8		M10			M10			M12		M12	
s H12	мм	12		16		16		16			20			20		20	
t	мм	5		5		5		5			5			5		5	

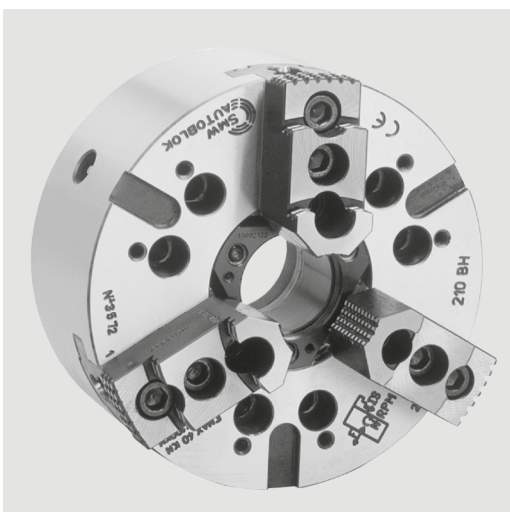
* E неподвижная кольцевая гайка Ø 60
E подвижная кольцевая гайка Ø 56
(**) F_{max} неподвижная кольцевая гайка M55 x 2
F_{max} подвижная кольцевая гайка M50 x 1.5
(¹) зубчатое соединение 1/16x90 по требованию

ВН-М

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение

высокоточный механизированный патрон
Ø 130 - 450 мм

■ БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
■ 2, 3 и 4 кулачка



Применение/преимущество для покупателя

- Для зажима с открытым или частично открытым центром
- Большое проходное отверстие

ВН-М: основные кулачки с метрическим зубчатым соединением (1.5 мм х 60°)
(для японских накладных кулачков)

Технические характеристики

- передача усилия зажима через клин
- цементированный корпус – гарантия высокой точности и долгой службы
- 2-х кулачковая версия для диаметров 130-315 мм
- 3-х кулачковая версия для всех диаметров
- 4-х кулачковая версия для диаметров от 165 мм

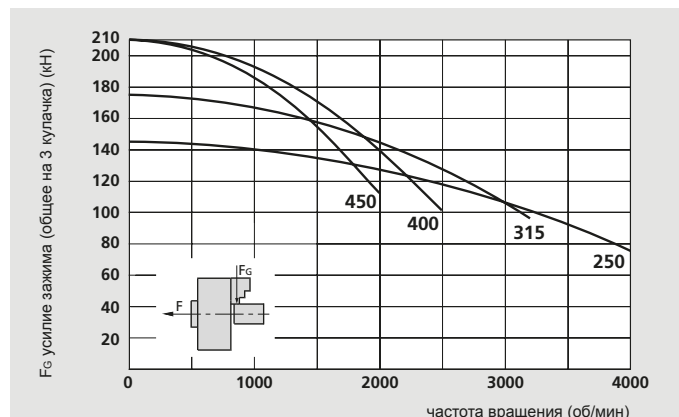
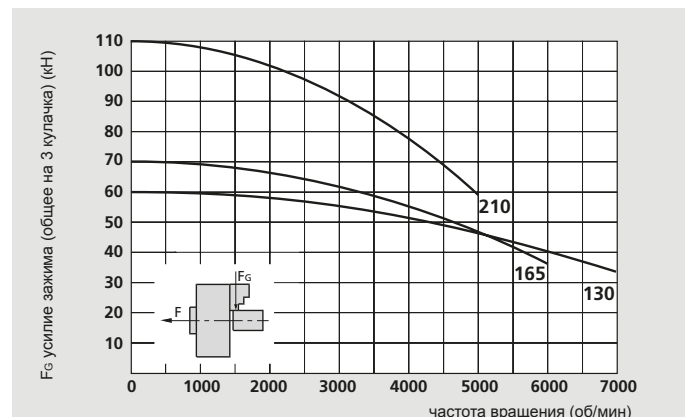
Стандартная комплектация

2, 3 или 4-х кулачковый патрон
1 компл. сухарей с болтами
1 компл. накладных кулачков
крепежные болты
шприц для смазки

Пример заказа

2-х кулачковый патрон ВН-М 210/А6
или
3-х кулачковый патрон ВН-М 250/А8

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся в новому 3-х кулачковому патрону, установленному по инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

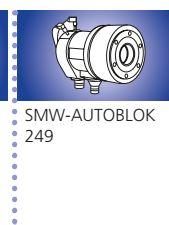
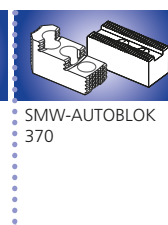
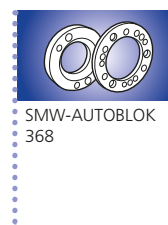
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме больших диаметров – уменьшить тяговое усилие и скорость вращения.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		ВН-М 130		ВН-М 165			ВН-М 210			ВН-М 250			ВН-М 315			ВН-М 400		ВН-М 450	
количество кулачков		2	3	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	3	4	3	4
проходное отверстие	мм	32		46			52			66			95			118		118	
радиальный ход кулачка	мм	3.2		3.2			4			5			5			6.5		6.5	
осевой ход поршня	мм	15		15			19			24			24			31		31	
макс. тяговое усилие*	кН	15	22	17	25	25	25	38	38	34	50	50	40	60	60	70	70	70	70
макс. усилие зажима*	кН	42	60	48	70	70	72	110	110	98	145	145	115	175	175	210	210	210	210
макс. частота вращения	об/мин	7000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	4300	4000	4000	3400	3200	3200	2700	2500	2000	2000	1700
вес (без накладных кулачков)	кг	5		9.5			19			30			46			86		135	
момент инерции	кг·м²	0.012		0.036			0.12			0.27			0.62			2		3.5	
приводной цилиндр		SIN-S 85/100		SIN-S 100			SIN-S 100/125			SIN-S 125/150			SIN-S 125/150			SIN-S 150/175			
		VNK-T2 70-37		VNK-T2 102-46			VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 225-95			VNK-T2 320-127			

* для внутреннего зажима необходимо уменьшить тягу на 30 %.

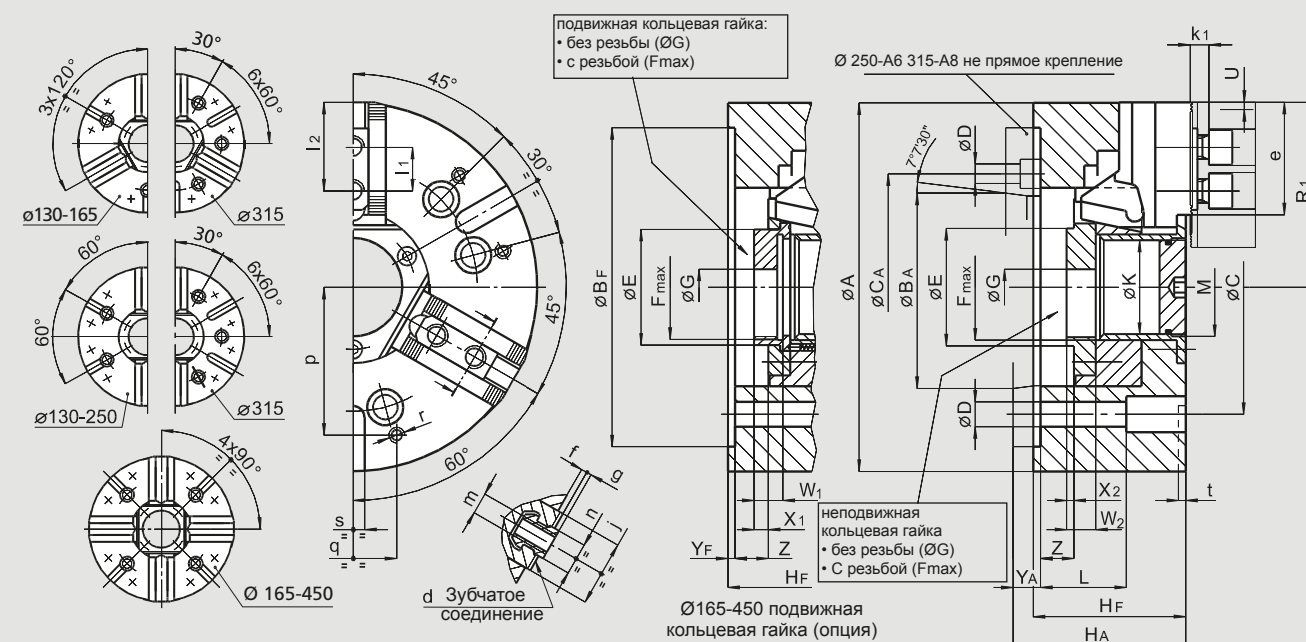


высокоточный механизированный патрон Ø 130 - 450 мм

■ БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
 ■ 2, 3 и 4 кулачка

ВН-М

МЕТРИЧЕСКОЕ
 зубчатое соединение



Возможны изменения.
 Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			ВН-М 130		ВН-М 165		ВН-М 210		ВН-М 250			ВН-М 315			ВН-М 400		ВН-М 450	
крепление			Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z300	A11
A		MM	130		165		210		254			315			390		450	
Bf/Ba H6		MM	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869	300	196.869
C		MM	82.6		104.8		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235		235	
Ca		MM	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	-	-	-
D		MM	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	17	17	21	21		21	
E		MM	43.5		(*)		67		81			111			143		143	
Fmax		MM	M38 x 1.5		(**)		M60 x 2		M75 x 2			M100 x 2			M130 x 2		M130 x 2	
G		MM	16		20		20		25			25			70		70	
Hf/HA		MM	67	75	77	87	92	104	105	124	119	111	136	127	128	143	128	143
K		MM	32		46		52		66			95			118		118	
L		MM	51		61		66		59			33			101		101	
M		MM	M35 x 1.5		M48 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M120 x 2		M120 x 2	
патрон открыт R1		MM	66.5		84.5		105.5		127.5			158			195		225	
ход кулачка U		MM	3.2		3.2		4		5			5			6.5		6.5	
W1/W2		MM	-14		18/16		20/18		33/38			33/40			33/35		33/35	
X1/X2		MM	-6		11/5		11/5		24/24			24/24			19/17		19/17	
Yf/YA		MM	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	6	21	6	21
макс./мин. Z		MM	15/0		15/0		19/0		24/0			24/0			31/0		31/0	
зубчатое соединение d		MM	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
e		MM	39		49.5		66		77.5			93			116.5		146.5	
f		MM	2		3		3		4			4			5		5	
g		MM	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		3.5	
j		MM	30		33		38		45			45			62		62	
k1		MM	10		10		11		12			12			14		14	
l1		MM	16		20		25		30			30			34		34	
макс./мин. l2		MM	32/23		41/24		56/33		62/43			78/43			90/49		120/49	
m		MM	M8		M10		M12		M12			M16			M20		M20	
n h8		MM	12		12		14		16			21			22		22	
p		MM	52		65		80		102			100			150		150	
q		MM	30		36		45		60			60			80		80	
r		MM	M6		M8		M8		M10			M10			M12		M12	
s H12		MM	12		16		16		16			20			20		20	
t		MM	5		5		5		5			5			5		5	

- * E неподвижная кольцевая гайка Ø 60
 E подвижная кольцевая гайка Ø 56
 ** F_{max} неподвижная кольцевая гайка M55 x 2
 F_{max} подвижная кольцевая гайка M50 x 1.5

BH-D

большой диаметр

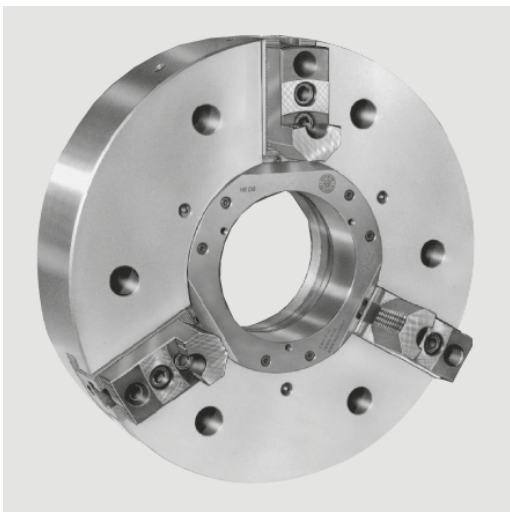
ДЮЙМОВОЕ

зубчатое соединение

высокоточный механизированный патрон Ø 500 - 800 мм

■ БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ

■ 3 кулачка



Применение/преимущество для покупателя

- Для зажима с открытым или частично открытым центром
- Большое проходное отверстие

BH-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением

Технические характеристики

- Передача усилия зажима через клин

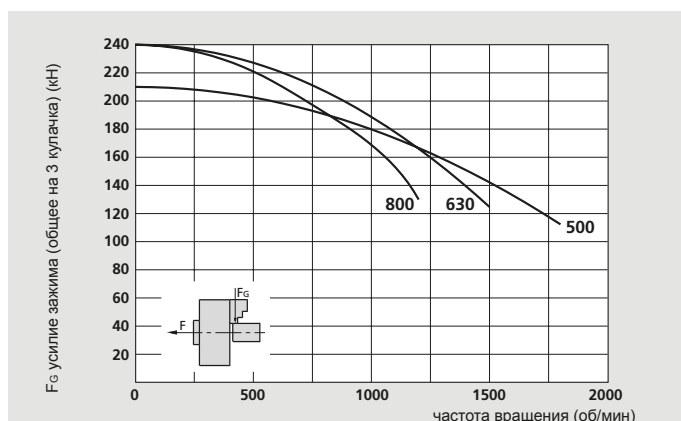
Стандартная комплектация

3-х кулачковый патрон
1 компл. сухарей с болтами
1 компл. накладных кулачков
бланковая кольцевая гайка
крепежные болты
шприц для смазки

Пример заказа

3-х кулачковый патрон BH-D 500/A15
или
3-х кулачковый патрон BH-D 800/Z520

Диаграмма действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся в новому 3-х кулачковому патрону, установленному по инструкции с использованием SMW-Autoblok смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

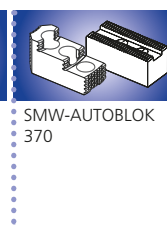
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме больших диаметров – уменьшить тяговое усилие и скорость вращения.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		BH-D 500	BH-D 630	BH-D 800
количество кулачков		3	3	3
проходное отверстие	мм	180	230	230
радиальный ход кулачка	мм	6.5	9	9
осевой ход поршня	мм	31	34	34
макс. тяговое усилие*	кН	70	100	100
макс. усилие зажима*	кН	210	240	240
макс. частота вращения	об/мин	1800	1500	1200
вес (без накладных кулачков)	кг	140	280	530
момент инерции	кг·м ²	5	16	47
приводной цилиндр		SIN-S 150/200 VSG 450-165	SIN-S 150/200 VSG 550-205	SIN-S 150/200 VSG 550-205

* для внутреннего зажима необходимо уменьшить тягу на 30 %.

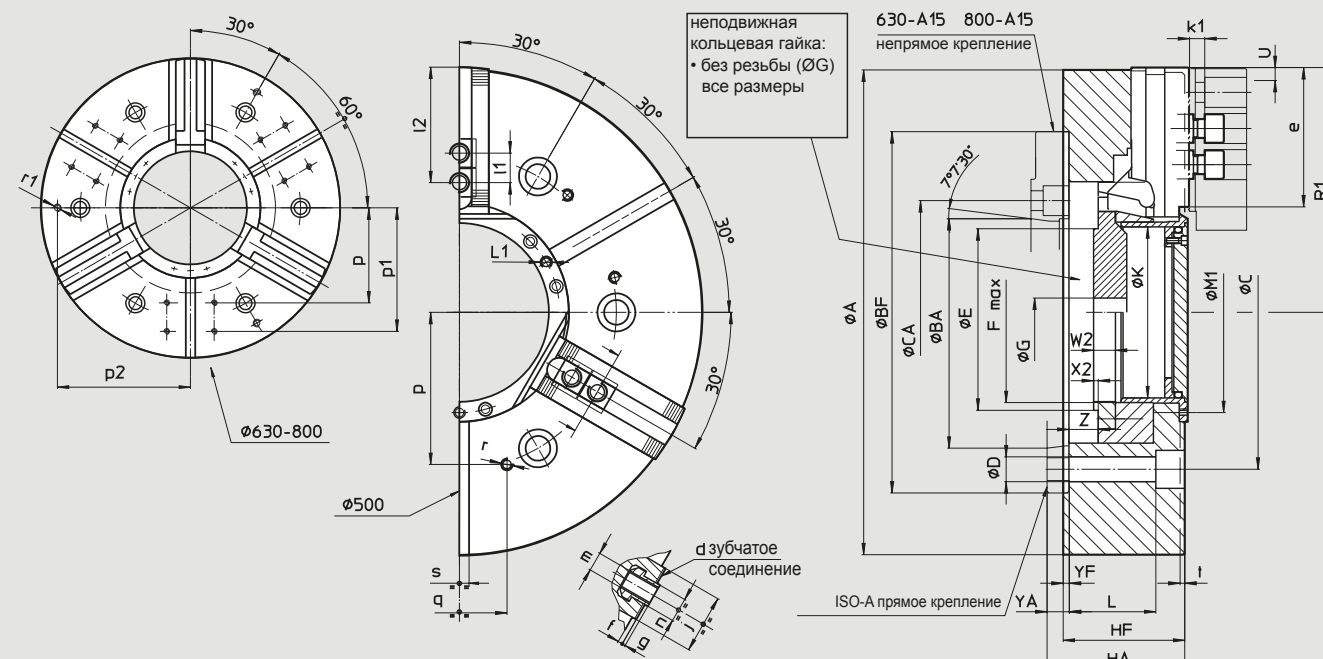


высокоточный механизированный патрон **Ø 500 - 800 мм**

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 3 кулачка

BH-D

большой диаметр
дюймовое
зубчатое соединение



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			BH-D 500		BH-D 630			BH-D 800		
тип крепления			Z380	A15	Z520	A15	A20	Z520	A15	A20
A	мм		510		630			800		
Bf/BA H6	мм		380	285.775	520	285.775	412.775	520	285.775	412.775
C	мм		330.2		463.6	-	463.6	463.6	-	463.6
CA	мм		-	-	-	330.2	-	-	330.2	-
D	мм		26		26			26		
E	мм		206		260			260		
Fmax	мм		M190 x 3 (*)		M250 x 3 (*)			M250 x 3 (*)		
G	мм		30		30			30		
Hf/HA	мм		128	145	150	184	169	150	184	169
K	мм		180		230			230		
L	мм		91		99			99		
L1	мм		M8/9		M8/16			M8/16		
M1	мм		211		270			270		
патрон разжат	R1	мм	257.5		314			399		
ход кулачка	U	мм	6.5		9			9		
	W2	мм	23		23			23		
	X2	мм	5		5			5		
	Yf/YA	мм	6	23	6	40	25	6	40	25
макс./мин.	Z	мм	31/0		34/0			34/0		
BH-D зуб.	d	дюйм	3/32" x 90°		3/32" x 90°			3/32" x 90°		
	e	мм	146.5		152			237		
	f	мм	5		10			10		
	g	мм	3.5		3.5			3.5		
	j	мм	62		62			62		
	k1	мм	16		16			16		
	l1	мм	38		38			38		
макс./мин.	l2	мм	121/53		127/53			212/53		
	m	мм	M20		M20			M20		
	n h8	мм	25.5		25.5			25.5		
	p	мм	160		200			200		
	p1	мм	-		260			260		
	p2	мм	-		280			280		
	q	мм	100		100			100		
	r	мм	M12/22		M12/22			M12/22		
	r1	мм	-		M16/28			M16/28		
	s H12	мм	20		20			20		
	t	мм	5		5			5		

* максимальный размер резьбы для бланковой кольцевой гайки.

BHD-FC

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

BHM-FC

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение

высокоточный механизированный патрон Ø 165 - 630 мм

- компенсация центробежной силы
- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 3 кулачка



Применение/преимущество для покупателя

- для зажима с открытым и частично открытым центром
- большое проходное отверстие
- компенсация центробежной силы на больших оборотах
- надежный зажим легко деформируемых деталей с малым усилием на больших оборотах

BHD-FC: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16"х90°, 3/32"х90°)

BHM-FC: основные кулачки с МЕТРИЧЕСКИМ зубчатым соединением (1.5 мм х 60°) (Ø165-400 мм) (для японских накладных кулачков)

Технические характеристики

- усилие зажима передается через клин
- компенсация усилия зажима противовесами на больших оборотах
- цементированный корпус (до Ø315) – гарантия высокой точности и долгой службы

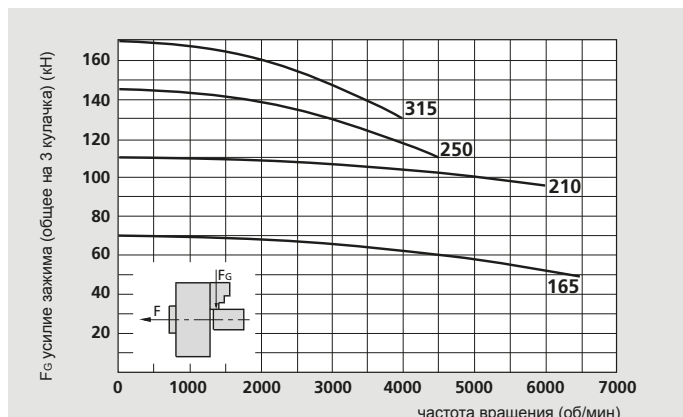
стандартная комплектация

3-х кулачковый патрон
1 компл. сухарей с болтами
1 компл. накладных кулачков
крепежные болты, шприц для смазки

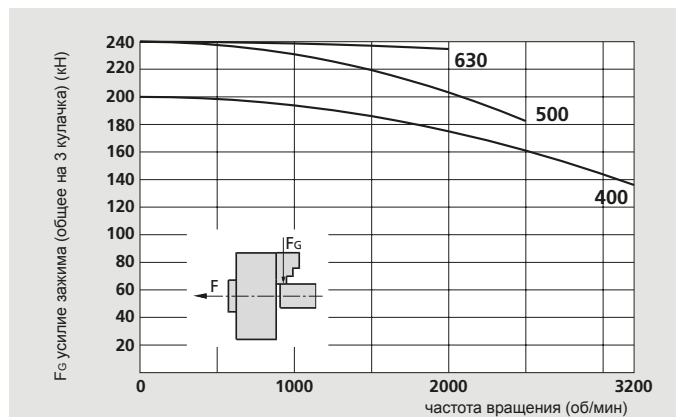
пример заказа

3-х кулачковый патрон
BHD-FC 210/A6 или
3-х кулачковый патрон
BHM-FC 250/Z220

Диаграмма действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся в новому 3-х кулачковому патрону, установленному по инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



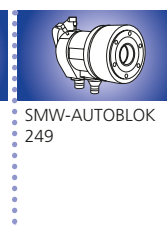
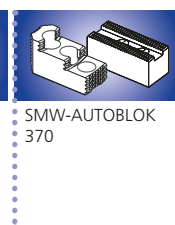
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме больших диаметров – уменьшить тяговое усилие и скорость вращения.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		BHD-FC 165 BHM-FC 165	BHD-FC 210 BHM-FC 210	BHD-FC 250 BHM-FC 250	BHD-FC 315 BHM-FC 315	BHD-FC 400 BHM-FC 400	BHD-FC 500 -	BHD-FC 630 -
количество кулачков		3	3	3	3	3	3	3
проходное отверстие	мм	45	52	66	95	118	125	165
радиальный ход кулачка	мм	3.2	4	5	5	6.5	9	9
осевой ход поршня	мм	15	19	24	24	31	34	34
макс. тяговое усилие*	кН	25	38	50	60	70	100	100
макс. усилие зажима*	кН	70	110	145	170	200	240	240
макс. частота вращения	об/мин	6500	6000	4500	4000	3200	2500	2000
вес (без накладных кулачков)	кг	11	21	32	50	95	160	335
момент инерции	кг·м²	0.042	0.13	0.29	0.67	2	5.2	18
приводной цилиндр	SIN-S	100	100/125	125/150	125/150	150/175	150/175/200	175/200
	VNK-T2/VSG	102-46	130-52	150-67	225-95	320-127	320-127	450/165

* для внутреннего зажима необходимо уменьшить тягу на 30 %.



высокоточный механизированный патрон **Ø 165 - 630 мм**

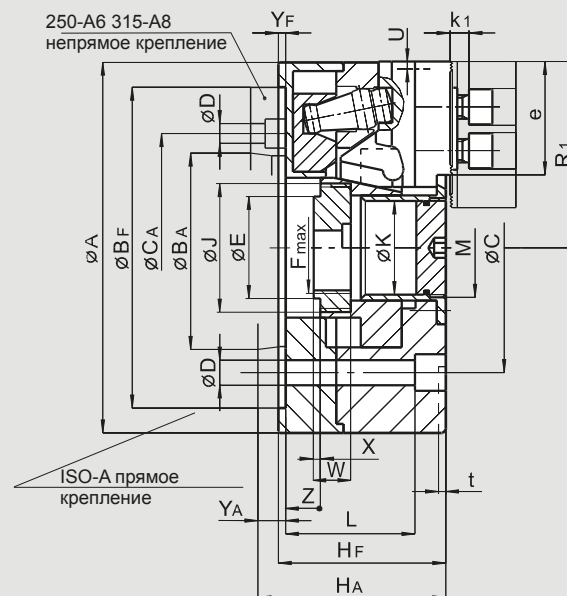
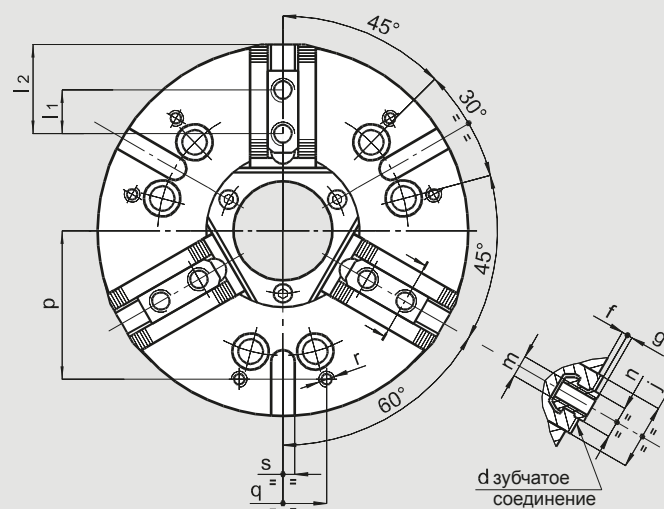
- компенсация центробежной силы
- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 3 кулачка

BHD-FC

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

BHM-FC

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			BHD-FC 165 BHM-FC 165		BHD-FC 210 BHM-FC 210		BHD-FC 250 BHM-FC 250			BHD-FC 315 BHM-FC 315			BHD-FC 400 BHM-FC 400		BHD-FC 500 -		BHD-FC 630 -	
тип крепления			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15
	A	мм	168		210		250			315			390		510		630	
	Bf/BA H6	мм	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869	380	285.775	380	285.775
	C	мм	104.8		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235		330.2		330.2	
	CA	мм	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	-	-	-	-	-
	D	мм	11.5		13.5		17	13.5	17	21	17	21	21		25		25	
	E	мм	58		67		78			111			140		148		198	
	F/Fmax	мм	M52 x 1.5		M60 x 1.5		M72 x 1.5			M105 x 2			M130 x 2		M135 x 2		M175 x 2	
	J	мм	M60 x 1.5		M72 x 1.5		M88 x 1.5			M120 x 2			M145 x 2		M160 x 2		M195 x 2	
	Hf/HA	мм	90	100	100	112	115	134	129	120	145	136	143	158	160	177	160	177
	K	мм	45		52		66			95			118		125		165	
	L	мм	72		74		89			72			115		129		129	
	M	мм	M47 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M120 x 2		-		-	
патрон разжат	R1	мм	84		105.5		127.5			158			195		255		315	
ход кулачка	U	мм	3.2		4		5			5			6.5		9		9	
	W	мм	23		24		26			28			33		25		30	
	X	мм	5		4		6			6			17		3		5	
	Yf/YA	мм	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	6	21	6	23	6	23
макс./мин.	Z	мм	15/0		19/0		24/0			24/0			31/0		37/3		37/3	
BHD-FC зуб.	d	дюйм	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°			3/32" x 90°		3/32" x 90°		3/32" x 90°	
BHM-FC зуб.	d	мм	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		-		-	
	e	мм	49.5		66		77.5			93			116.5		152		192	
	f	мм	5		4		4			4			5		10		10	
	g	мм	2.5		2.5		3.5			3.5			3.5		3.5		3.5	
	j	мм	30		36		45			45			62		62		62	
	k1	мм	10		11		12			12			14		16		16	
BHD-FC	l1	мм	16.5		23		30			30			34		38		38	
BHM-FC	l1	мм	20		25		30			30			34		-		-	
макс./мин.	l2	мм	41/23		56/33		62/43			78/43			90/49		129/53		167/53	
BHD-FC	m	мм	M10		M12		M16			M16			M20		M20		M20	
BHM-FC	m	мм	M10		M12		M12			M16			M20		-		-	
BHD-FC	n h8	мм	14		17		21			21			25.5		25.5		25.5	
BHM-FC	n h8	мм	12		14		16			21			22		-		-	
	p	мм	65		80		102			125			150		160		200	
	q	мм	36		45		60			100			80		100		100	
	r	мм	M8		M8		M10			M10			M12		M12		M12	
	s H9	мм	16		16		16			20			20		20		20	
	t	мм	4.5		5		5			5			5		5		5	

AG-2G-C

самоцентрирующий
пазовое соединение

AG-2G-M

самоцентрирующий
МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение

Прецизионные механизированные патроны

Ø 225 мм

■ БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ

■ компенсация центробежной силы

■ 3 кулачка

■ proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для заготовок с жестким требованием на концентричность и параллельность
- полностью герметичен - редкий ремонт = подходит для массового производства
- идеален для сухой обработки или при большом напоре СОЖ

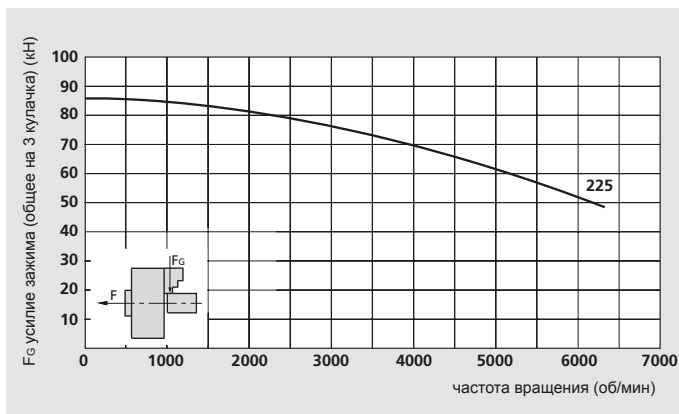
Технические характеристики

- высокая точность радиального и осевого зажима
- полностью герметичен / смазка в масляной бане
- компенсация центробежной силы
- сила зажима может регулироваться в процессе работы
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

Стандартная комплектация

3-х кулачковый патрон с крепежными болтами
масло

Диаграммы действующего усилия зажима

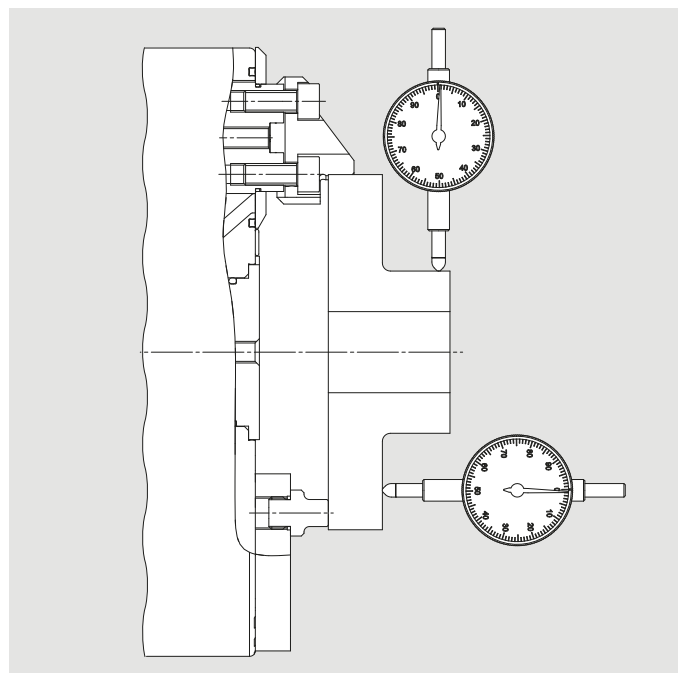


Данные на диаграмме относятся в новому 3-х кулачковому патрону, установленному по инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона, с весом 0.84 кг/комплект.

⚠ безопасность/риск повреждения:

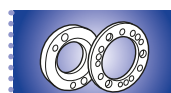
При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме больших диаметров – уменьшить тяговое усилие и скорость вращения.

Высокая точность зажима по осям

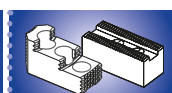


Технические данные

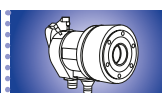
SMW-AUTOBLOK тип		AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
количество кулачков		3	3
радиальный ход кулачков	мм	6	6
осевой ход поршня	мм	12.2	12.2
макс. тяговое усилие	кН	52	52
макс. усилие зажима	кН	80	80
макс. частота вращения	об/мин	6300	6300
вес (без накладных кулачков)	кг	27.5	27.5
момент инерции	кг·м²	0.18	0.18
приводной цилиндр		SIN-S 125/150	SIN-S 125/150
		VNK-T2 130-52/150-67	VNK-T2 130-52/150-67



SMW-AUTOBLOK
368



SMW-AUTOBLOK
85



SMW-AUTOBLOK
249

основные размеры и технические данные

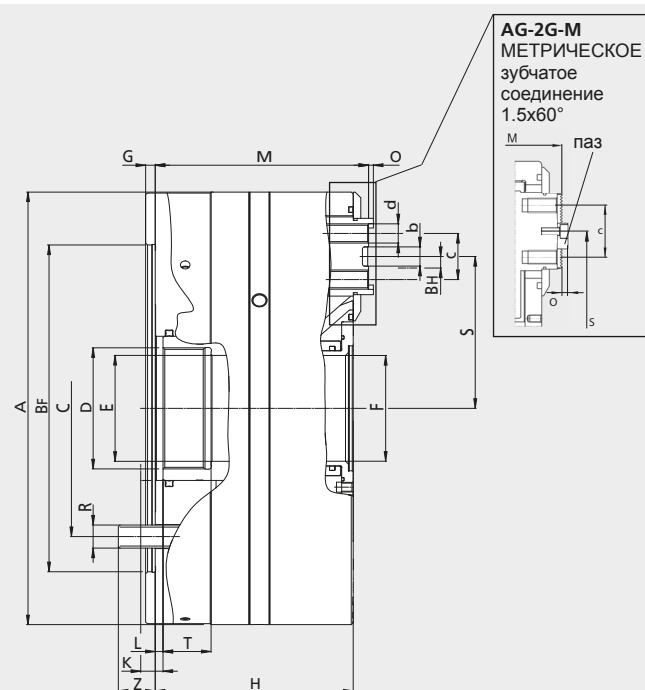
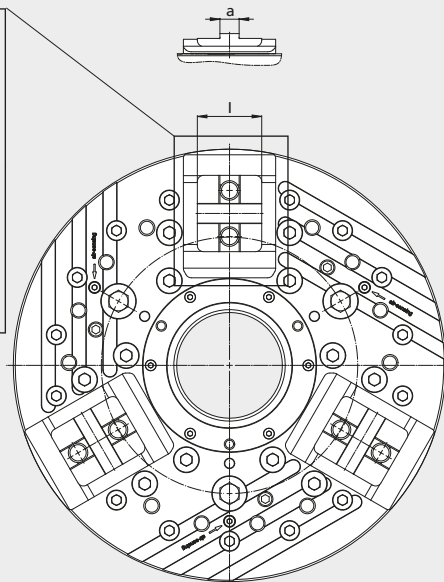
AG-2G-C

самоцентрирующий
пазовое соединение

AG-2G-M

самоцентрирующий
МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение

патрон открыт = позиция справа



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
ид. No.			161700	161701
тип крепления			Z170	Z170
	A	мм	225	225
	Bf	мм	170	170
	C	мм	133.4	133.4
	D		M63x1.5	M63x1.5
	E	мм	55.1	55.1
проходное отверстие	F	мм	55	55
	H	мм	103	103
	I	мм	33.5	33.5
ход поршня	K	мм	12.2	12.2
позиция поршня мин.	L	мм	-4.35	-4.35
позиция поршня макс.	L	мм	+7.85	+7.85
	M	мм	111	111.4
	N		5	5
	O	мм	2.5	2.1
	R		M12 (3x120°)	M12 (3x120°)
макс.	S	мм	79	79
мин.	S	мм	73	73
	T	мм	25	25
	Z	мм	19.2	19.2
	a	мм	10	10
	b	мм	10	-
	c	мм	24	24

накладные кулачки для AG-2G



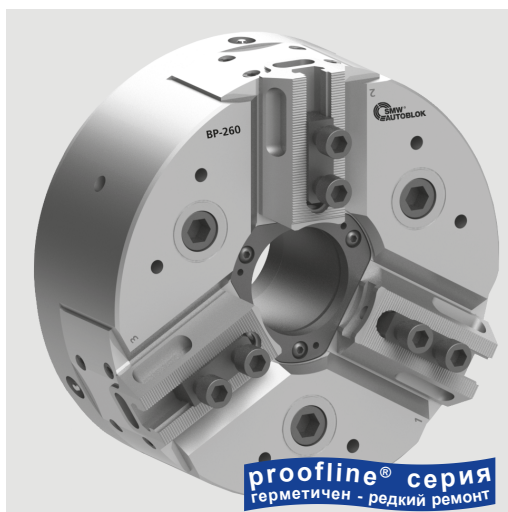
SMW-AUTOBLOK тип	AG-2G-C 225	AG-2G-M 225
тип кулачка	WAC	WAM
код/комплект	по требованию	по требованию
монтажный набор (только WAM)		
длина L		
ширина B		
высота H		
кг / комплект		

BP-DДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение**BP-M**МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение**высокоточный механизированный патрон****Ø 220 - 320 мм**

■ БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ

■ 3 кулачка

■ proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

**Применение/преимущество для покупателя**

- обычное использование с проходным отверстием на стандартных станках, но с преимуществом редкого ремонта и работы в тяжелых условиях
- износостойчивый при высокой точности
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок или при большом напоре СОЖ

BP-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16"х90°)**BP-M:** основные кулачки с МЕТРИЧЕСКИМ зубчатым соединением (1.5 мм х 60°) (для японских накладных кулачков)**Технические характеристики**

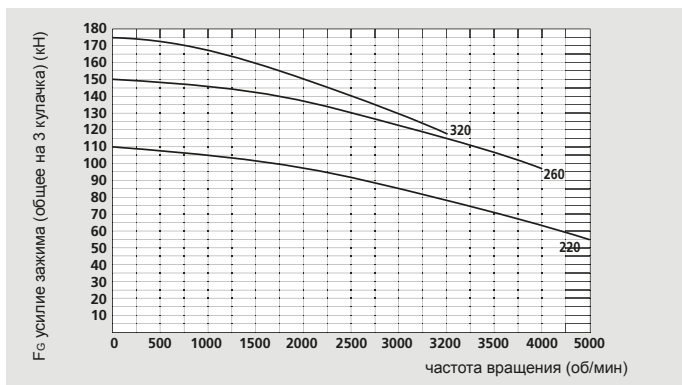
- устойчивое зажимное усилие и непрерывная смазка
- большое проходное отверстие, совместимое со стандартными станками
- корпус патрона и внутренние детали цементированы
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

стандартная комплектация

3-х кулачковый патрон
1 компл. сухарей с болтами
1 компл. накладных кулачков
крепежные болты

пример заказа

3-х кулачковый патрон BP-D 220/Z170
или
3-х кулачковый патрон BP-M 220/A6

Диаграмма действующего усилия зажима

Данные на диаграмме относятся в новому 3-х кулачковому патрону, установленному по инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

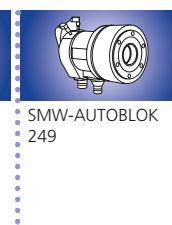
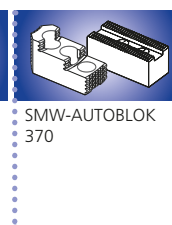
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме больших диаметров – уменьшить тяговое усилие и скорость вращения.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		BP-D 220 BP-M 220	BP-D 260 BP-M 260	BP-D 320 BP-M 320
количество кулачков		3	3	3
проходное отверстие	мм	52	66	95
радиальный ход кулачка	мм	4	5	5
осевой ход поршня	мм	16	19	19
макс. тяговое усилие*	кН	44	60	68
макс. усилие зажима*	кН	110	150	175
макс. частота вращения	об/мин	5000	4000	3200
вес (без накладных кулачков)	кг	23	36	60
момент инерции	кг·м²	0.14	0.34	0.85
приводной цилиндр		SIN-S 100/125 VNK-T2 130-52	SIN-S 125/150 VNK-T2 150-67	SIN-S 125/150 VNK-T2 225-95

* для внутреннего зажима необходимо уменьшить тягу на 30 %.



высокоточный механизированный патрон

Ø 220 - 320 мм

■ БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ

■ 3 кулачка

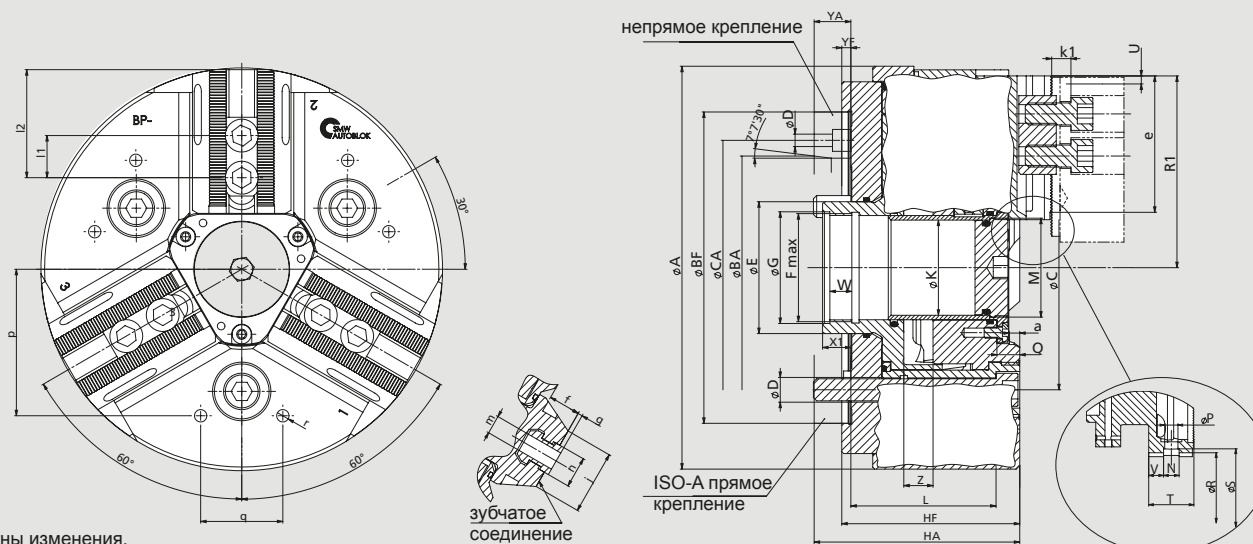
■ proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

BP-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

BP-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			BP-D 220 BP-M 220		BP-D 260 BP-M 260			BP-D 320 BP-M 320		
тип крепления			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
A	H6	MM	220		262			320		
		MM	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
C		MM	133.4		171.4			235		
CA		MM	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
D		MM	13.5		17	13.5	17	21		
E		MM	72		88			115		
Fmax		MM	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
G		MM	61		76			102.5		
HF/HA		MM	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
K		MM	52		66			95		
L		MM	79.5		92			88		
M		MM	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
N	H8	MM	8		10			10		
P		MM	6.5		8.5			8.5		
Q		MM	12.5		16.5			16.5		
R	H7	MM	59		76			108		
патрон разжат	R1	MM	109		131			159		
S		MM	63		81			113		
T		MM	23.5		22			29		
ход кулачка	U	MM	4.3		5			5		
V		MM	7.75		6			9.5		
W		MM	12		14			16.5		
X1		MM	15.5		22			21		
YF/YA		MM	5	17	5	40	19	5	40	21
макс./мин.	Z	MM	16 / 0		19 / 0			19 / 0		
a		MM	5.7		9.7			9.7		
BP-D зуб.	d	дюйм	1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BP-M зуб.	d	MM	1.5x60°		1.5x60°			1.5x60°		
e		MM	74.5		89			100.5		
f		MM	17.5		12			19		
g		MM	2.5		2.5			3.5		
j		MM	34		35.22			35		
k1		MM	10.5		12			12		
BP-D/BP-M	l1	MM	23 / 25		30			30		
макс./мин.	l2	MM	55.5 / 33		67 / 43			78 / 43		
BP-D/ BP-M	m	MM	M12		M12			M16		
BP-D	n	h8	17		17			21		
BP-M	n	h8	14		16			21		
p		MM	80		102			100		
q		MM	45		60			60		
r		MM	M8		M10			M10		

BP-C

пазовое соединение

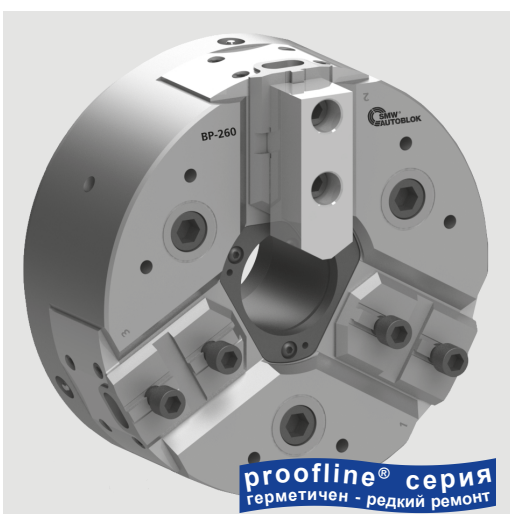
высокоточный механизированный патрон

Ø 220 - 320 мм

■ БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ

■ 3 кулачка

■ proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- обычное использование с проходным отверстием на стандартных станках, но с преимуществом редкого ремонта и работы в тяжелых условиях
- износостойчивый при высокой точности
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок или при большом напоре СОЖ

BP-C: пазовое соединение (американский стандарт)

Технические характеристики

- устойчивое зажимное усилие и непрерывная смазка
- большое проходное отверстие, совместимое со стандартными станками
- 3-х кулачковая версия доступна на всех диаметрах
- **proofline®** патрон = герметичен - редкий ремонт

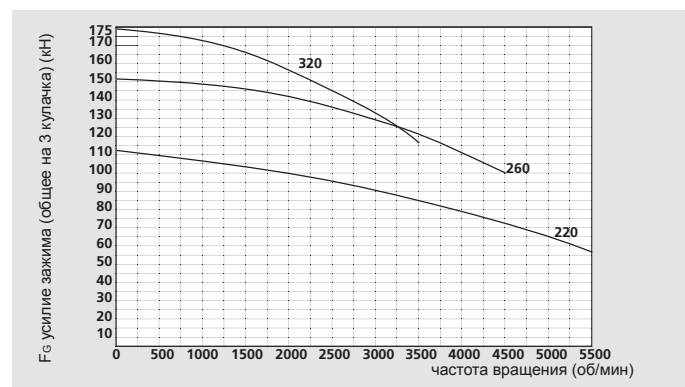
стандартная комплектация

3-х кулачковый патрон
крепежные болты

пример заказа

3-х кулачковый патрон
BP-C 220/Z170

Диаграмма действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся в новому 3-х кулачковому патрону, установленному по инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

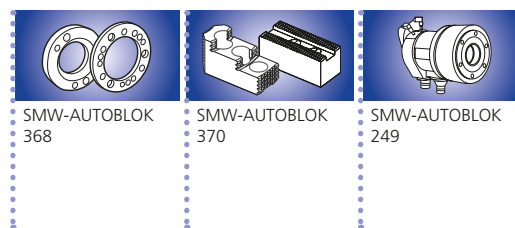
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме больших диаметров – уменьшить тяговое усилие и скорость вращения.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		BP-C 220	BP-C 260	BP-C 320
количество кулачков		3	3	3
проходное отверстие	мм	52	66	95
радиальный ход кулачка	мм	4	5	5
осевой ход поршня	мм	16	19	19
макс. тяговое усилие*	кН	44	60	68
макс. усилие зажима*	кН	110	150	175
макс. частота вращения	об/мин	5500	4500	3500
вес (без накладных кулачков)	кг	22	35	59
момент инерции	кг·м²	0.14	0.34	0.85
приводной цилиндр		SIN-S 100/125 VNK-T2 130-52	SIN-S 125/150 VNK-T2 150-67	SIN-S 125/150 VNK-T2 225-95

* для внутреннего зажима необходимо уменьшить тягу на 30 %.



высокоточный механизированный патрон

Ø 220 - 320 мм

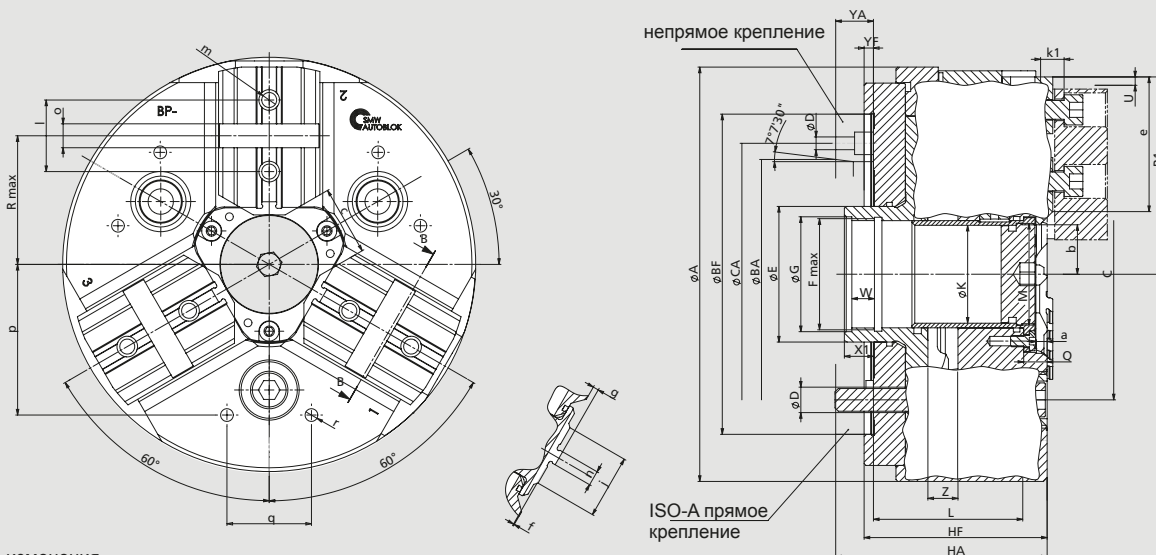
■ БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ

■ 3 кулачка

■ proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

BP-C

пазовое соединение



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			BP-C 220		BP-C 260			BP-C 320		
тип крепления			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
A			220		262			320		
BF/BA	H6	MM	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
C			133.4		171.4			235		
CA			-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
D			13.5		17	13.5	17	21		
E			72		88			115		
Fmax			M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
G			61		76			102.5		
HF/HA			97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
K			52		66			95		
L			79.5		92			88		
M			M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
Q			12.5		16.5			16.5		
патрон разжат	R1	MM	109		131			159		
макс.	R	MM	72.5		89			115		
ход кулачка	U	MM	4.3		5			5		
W			12		14			16.5		
X1			15.5		22			25		
макс./мин.	YF/YA	MM	5	17	5	40	19	5	40	21
Z			16 / 0		19 / 0			19 / 0		
a			5.7		9.7			9.7		
мин.	b	MM	26.5		36			48		
мин.	c	MM	37		52			70		
e			74.5		82			98		
f			0		3			4		
g			3		0			-1		
j			34		46			58		
k1			9		13.5			15.5		
l			38		44.4			54		
m			M10		M12			M16		
n	h7	MM	7.94		7.94			12.7		
o	H7	MM	12.68		12.68			19.03		
p			80		102			100		
q			45		60			60		
r			M8		M10			M10		

BB-DДЮЙМОВОЕ
зубчатое оединение**BB-M**МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение**высокоточный механизированный патрон
Ø 140 - 315 мм**■ **УВЕЛИЧЕННОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ**
■ **3 кулачка****Применение/преимущество для покупателя**

- для зажима с открытым или частично открытым центром
- для станков с очень большим внутренним диаметром шпинделя

BB-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16"х90)**BB-M:** основные кулачки с МЕТРИЧЕСКИМ зубчатым соединением (1.5 ммх60)
(для японских накладных кулачков)**Технические характеристики**

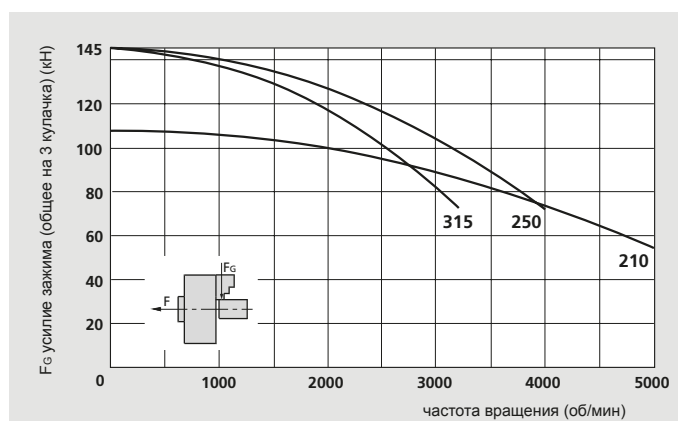
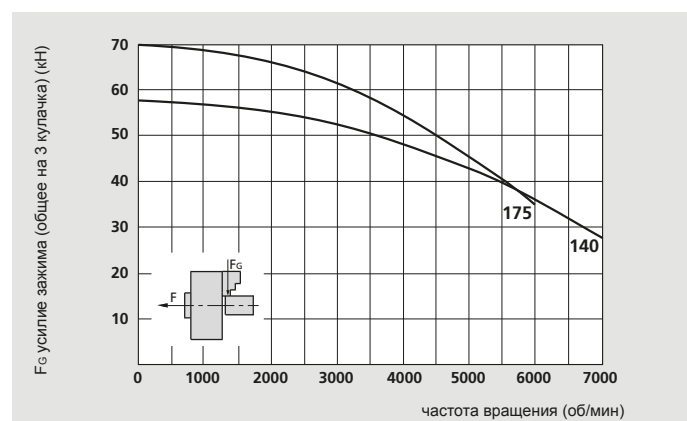
- увеличенное проходное отверстие
- усилие зажима передается через клин
- цементированный корпус – гарантия повышенной точности и долгой службы

Стандартная комплектация

3-х кулачковый патрон
1 компл. сухарей с болтами
1 компл. накладных кулачков
крепежные болты
шприц для смазки

Пример заказа

3-х кулачковый патрон BB-D 175/A6
или
3-х кулачковый патрон BB-M 250/Z220

Диаграмма действующего усилия зажима

Данные на диаграмме относятся в новому 3-х кулачковому патрону, установленному по инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

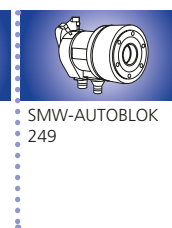
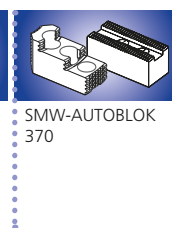
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме больших диаметров – уменьшить тяговое усилие и скорость вращения.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		BB-D 140 BB-M 140	BB-D 175 BB-M 175	BB-D 210 BB-M 210	BB-D 250 BB-M 250	BB-D 315 BB-M 315
количество кулачков		3	3	3	3	3
проходное отверстие	мм	39	56	66	78	122
радиальный ход кулачка	мм	3.2	3.2	4	5	5
осевой ход поршня	мм	15	15	19	24	24
макс. тяговое усилие*	кН	22	25	38	50	50
макс. усилие зажима*	кН	58	70	108	145	145
макс. частота вращения	об/мин	7000	6000	5000	4000	3200
вес (без накладных кулачков)	кг	6	11.5	19.5	30	44
момент инерции	кг·м²	0.016	0.05	0.12	0.27	0.62
приводной цилиндр		SIN-S 85/100 VNK-T2 70-37	SIN-S 100 VNK-T2 130-52	SIN-S 100/125 VNK-T2 150-67	SIN-S 125/150 VNK-T2 170-77	SIN-S 125/150 VNK-T2 320-127

* для внутреннего зажима необходимо уменьшить тягу на 30 %.



высокоточный механизированный патрон Ø 140 - 315 мм

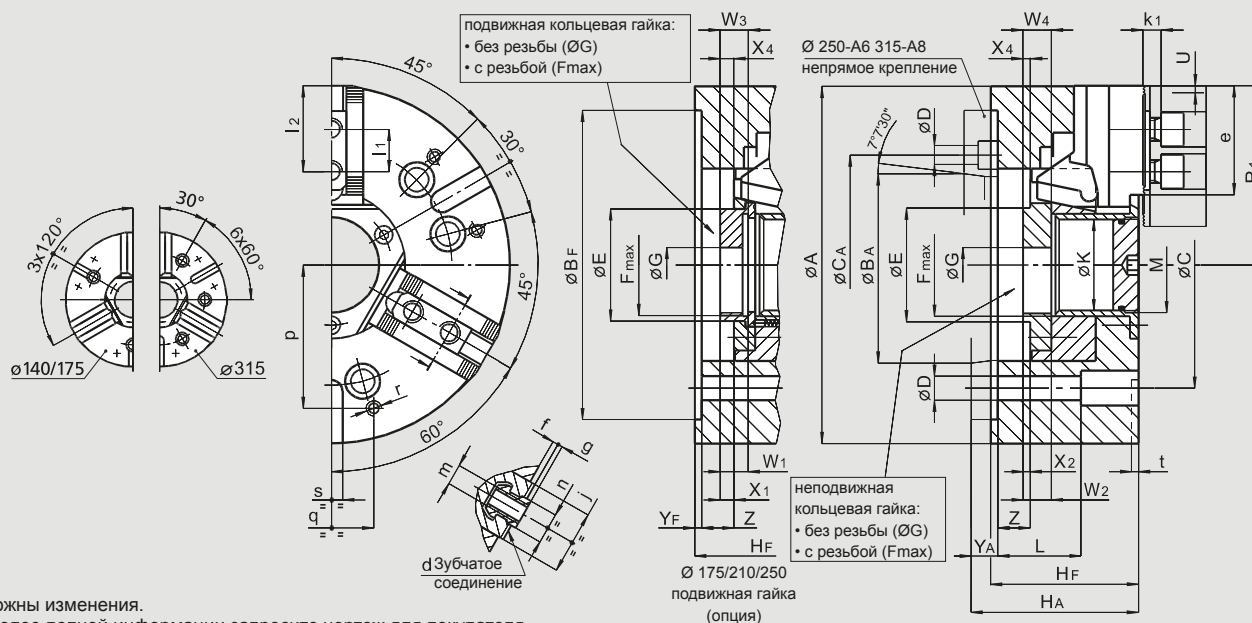
- УВЕЛИЧЕННОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- 3 кулачка

BB-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое оединение

BB-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

2

SMW-AUTOBLOK тип			BB-D 140 BB-M 140		BB-D 175 BB-M 175		BB-D 210 BB-M 210		BB-D 250 BB-M 250			BB-D 315 BB-M 315		
тип крепления			Z130	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
патрон разжат ход кулачка	A	мм	140		175		210		254			315		
	BF/BA H6	мм	130	82.563	160	106.375	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	мм	104.8		133.4		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235
	CA	мм	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	мм	11.5		13.5		13.5		13.5			17		
	E	мм	53		71		78		92			143		
	Fmax	мм	M45 x 1.5		M62 x 1.5		M72 x 1.5		M85 x 2			M135 x 2		
	G	мм	16		20		20		25			70		
	HF/HA	мм	67	77	82	94	92	104	105	124	119	118	143	134
	K	мм	39		56		66		78			122		
	L	мм	46		54		66		79			72		
	M	мм	M42 x 1.5		M58 x 1.5		M68 x 2		M80 x 2			M125 x 2		
	R1	мм	70		89		106		128			157.5		
	U	мм	3.2		3.2		4		5			5		
	(1) W1/W2	мм	-14		18/16		20/18		20/20			-123		
	(2) W3/W4	мм	-14		28/35		30/35		33/38			-123		
BB-D	X1/X2	мм	-16		11/5		12/5		11/6			-15		
BB-M	X1/X2 (X4)	мм	-16 (6)		11/5 (22)		12/5 (22)		11/11 (23)			-15 (5)		
	YF/YA	мм	5	15	5	17	5	17	5	24	19	5	30	21
макс./мин.	Z	мм	15/0		15/0		19/0		24/0			24/0		
BB-D зубчатое соединение	d	дюйм	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BB-M зубчатое соединение	d	мм	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		
	e	мм	39		49.5		59		73			77.5		
	f	мм	2		3		3		4			4		
	g	мм	2.5		2.5		2.5		3.5			3.5		
	j	мм	30		33		38		45			45		
	k1	мм	10		10		11		12			12		
BB-D	l1	мм	16		16.5		23		30			30		
BB-M	l1	мм	16		20		25		30			30		
макс./мин.	l2	мм	32/23		41/24		49/33		57/43			62/43		
BB-D	m	мм	M8		M10		M12		M16			M16		
BB-D	n h8	мм	12		14		17		21			21		
BB-M	m	мм	M8		M10		M12		M12			M16		
BB-M	n h8	мм	12		12		14		16			21		
	p	мм	52		65		80		102			100		
	q	мм	30		36		45		60			60		
	r	мм	M6		M8		M8		M10			M10		
	s H12	мм	12		16		16		16			20		
	t	мм	5		5		5		5			5		

(1) подвижная кольцевая гайка с резьбой
неподвижная кольцевая гайка с резьбой

W₁=BBD-BBM
W₂=BBD-BBM

(2) бланковая подвижная кольцевая гайка без резьбы
неподвижная кольцевая гайка с резьбой

W₃ = BBD-BBM
W₄ = BBD-BBM

Технология на высочайшем уровне: клинореєчный привод

HFKN

Несложная смазка
даже на вертикальных
станках через 3 радиально
встроенных масленки

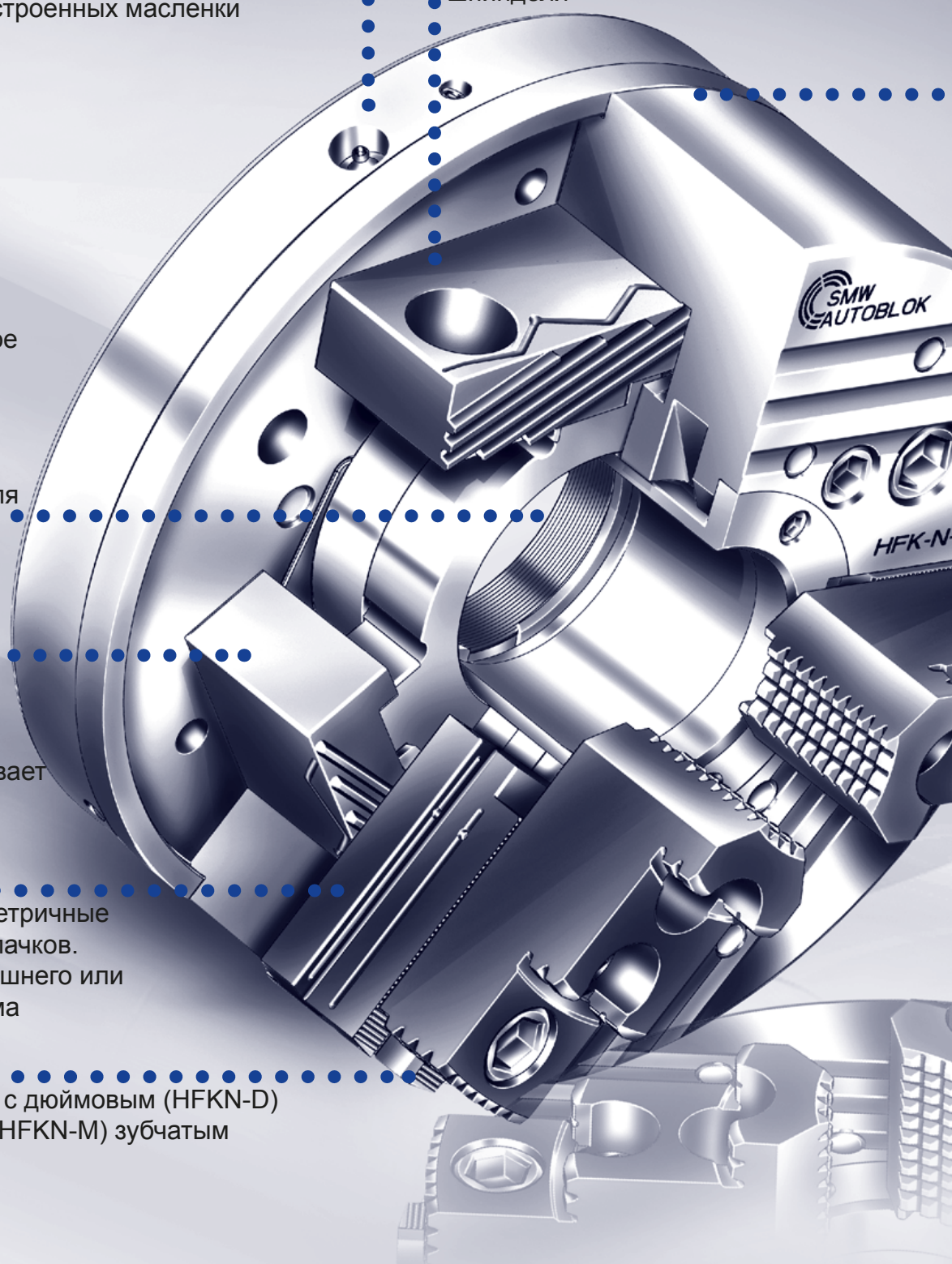
- Клинореєчный привод -
- минимальные потери усилия
- зажима даже на больших оборотах
- благодаря тангенциальным
- клиновым рейкам.
- Минимальный скачок усилия
- зажима (**гистерезис**) после
- быстрой остановки
- шпинделя

Большое проходное
отверстие для
более полного
использования
внутреннего
диаметра шпинделя

Высокая
эффективность
клинореєчного
привода обеспечивает
высочайшую
концентричность и
повторяемость

Удлиненные симметричные
направляющие кулачков.
Идеальны для внешнего или
внутреннего зажима

Основные кулачки с дюймовым (HFKN-D)
или метрическим (HFKN-M) зубчатым
соединением

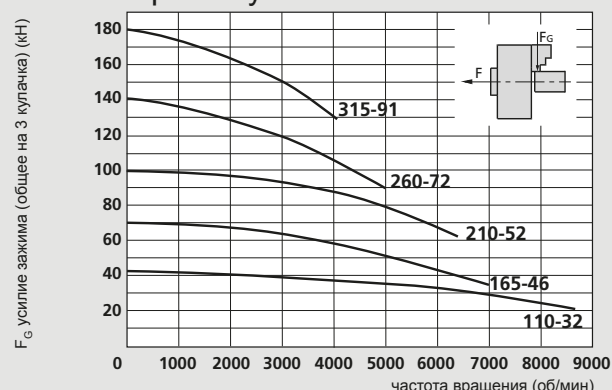


зажима SMW-AUTOBLOK

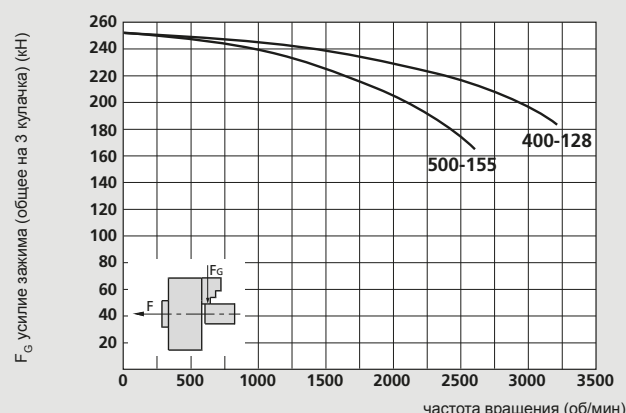
2

Корпус патрона и внутренние детали цемитированы и шлифованы.
Для высочайшей жесткости, твердости и точности.

для высоких скоростей плоская кривая усилия зажима



Данные на диаграммах относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с применением SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



⚠Безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Словарь терминов

Цементирование: Поверхность деталей закаляется (60 HRC) на глубину около 1 мм. Сердцевина показывает высокий предел прочности на разрыв и твердость. По сравнению с частичной индукционной закалкой и азотированием жесткость и износостойкость деталей резко возрастает.

Гистерезис: На высоких оборотах тело патрона "растет" из-за центробежной силы. Тяговое усилие зажимного цилиндра вызывает увеличение зажимного усилия, которое не спадает при быстрой остановке шпинделя (или смене скорости). Это может повредить легко деформируемые детали. Патроны SMW-AUTOBLOK с клиноременным приводом имеют низкий уровень гистерезиса.

Клиноременный привод: Патрон приводится в действие тангенциальными клиновыми рейками. Конструкция обеспечивает высокую повторяемость и жесткость.

Этот патрон имеет низкие потери усилия зажима, вызванные центробежной силой. Конструкция не требует противовесов, вызывающих вибрацию на больших оборотах.

Дюймовое зубчатое соединение: Накладной и основной кулачки крепятся через зубчатое соединение, сухари и болты по DIN 6353 (шлицы 90°, шаг вдвоймах). Это европейский стандарт. HFKN патроны могут иметь как дюймовое, так и метрическое зубчатое соединение.

Метрическое зубчатое соединение: Накладной и основной кулачки крепятся через зубчатое соединение, сухари и болты по ISO 9401 (зубцы 60°, шаг мм). Это японский стандарт.

Эффективность: Эффективность это отношение расчетного зажимного усилия (без учета трения) и фактического (измеренного).

HFKN-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

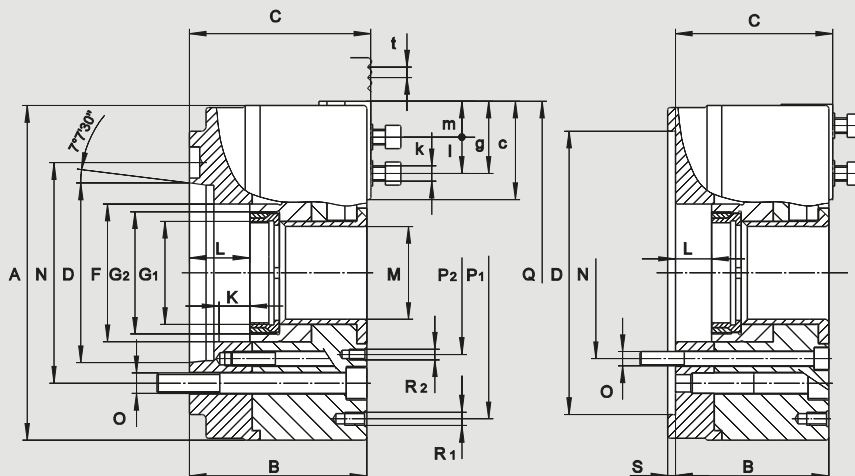
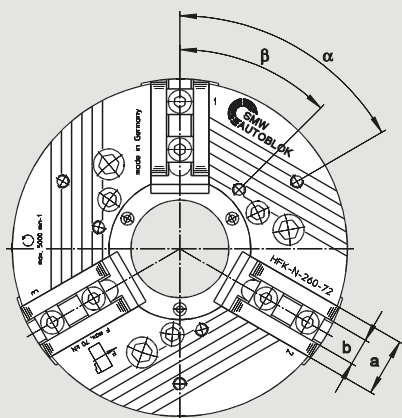
HFKN-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение

HFKN-C

ДЛИННЫЙ ХОД
пазовое соединение

основные размеры и технические детали

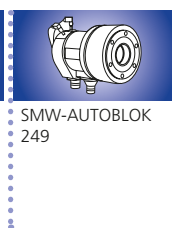
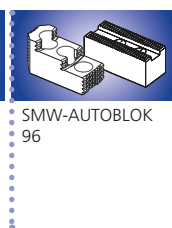


Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

тип HFKN-D тип HFKN-M тип HFKN-C	110-32 - 110-32	165-46 165-46 -	210-52 210-52 -	260-72 260-72 -	315-91 315-91 -	400-128 400-128 -	500-155 500-155 -
тип крепления	Z100 A4	Z140 A5 A6	Z170 A6 A8	Z170 Z220 A6 A8	Z220 Z300 A8 A11	Z300 Z380 A11 A15	Z380 A11 A15
A	115	165	215	260	315	400	500
B	64 75	90 105 107	102 119 121	119 119 136 138	127 127 146 148	143 143 164 166	157 178 180
C	68.1 77.5	92.5 107.5 109.5	105 122 124	122 122 139 141	130 130 149 151	148 148 169 171	162 183 185
D H6	100 63.51	140 82.57 106.39	170 106.39 139.73	170 220 106.39 139.73	220 300 139.73 196.88	300 380 196.88 285.77	380 196.88 285.77
F	46	67	85	107	134	180	207
резьбовое кольцо/глубина	G1 *	* M60 x 1.5/16	M60 x 1.5/16	M80 x 2/20	M100 x 2/22	M138 x 2/22	M165 x 2/25
резьба поршня/глубина	G2 M38 x 1.5/15	M60 x 1.5/18	M75 x 2/19	M95 x 2/23	M120 x 2/25	M160 x 2/25	M185 x 2/28
ход поршня	K 9	15	19	23	23	30	32
макс.	L 10.5 21.5	15 30 32	19 36 38	23 23 40 42	23 23 42 44	32 32 53 55	33 54 56
M	32	46	52	72	91	128	155
окружность крепежа	N 82.6	104.8 104.8 133.4	133.4 133.4 171.4	133.4 171.4 133.4 171.4	171.4 235 171.4 235	235 330.2 235 330.2	330.2 235 330.2
крепежные болты	O M10	M10 M10 M12	M12 M12 M16	M12 M16 M12 M16	M16 M20 M16 M20	M20 M24 M20 M24	M24 M20 M24
P1	100	120	168	210	268	330	430
P2	65	90	110	130	155	200	220
резьбовое отв/глубина	Q 118	167	219	264	319	408	508
резьбовое отв/глубина	R1 M6/12	M8/16	M10/20	M10/20	M10/20	M12/18	M16/25
R2	M6/12	M8/16	M10/20	M10/20	M10/20	M12/18	M12/18
S	6	6	6	6	6	8	8
a	20	32	40	45	50	60	60
b f7	8 (g6)	14	17	21	21	25.5	25.5
c	34	47.5	69	75	92.5	115	150
г	25	39	58.5	65.5	74	100	136
болт ISO 4762 12.9	k M6	M10	M12	M16	M16	M20	M20
l	12	16	22	28	30	35	35
m	2	5	6	8	8	10	10
HFKN-D дюйм. зубч. соед.	t 1/16" 90°	1/16" 90°	1/16" 90°	1/16" 90°	1/16" 90°	3/32" 90°	3/32" 90°
HFKN-M метр. зубч. соед.	t	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°
HFKN-C пазовое соед.		S08 N08					
α°	60	40	60	60	60	60	60
β°	60	60	60	45	45	60	60
ход кулачка	мм	2.4	4	5.0	6.1	8.0	8.0
макс. действующее усилие	кН	20	35	53	70	95	125
макс. общее ус. зажима	кН	40	70	100	140	250	250
макс. частота вращения	об/мин	8500**	7000**	6300	5000	4200	2600
вес без кулачков	кг	4.4 4.7	14 15 15	24 26 26	40 40 43 43	63 63 66 66	111 111 116 116
момент инерции	кг·м²	0.007	0.06	0.11	0.38	0.85	2.5
закрытый цилиндр	тип	SIN-S 85	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175	SIN-S 150/175/200	SIN-S 175/200
полый цилиндр	тип	VNK-T2 70-37	VNK-T2 102-46	VNK-T2 130-52	VNK-T2 170-77	VNK-T2 225-95	VNK-T2 320-127
							VSG 450-165

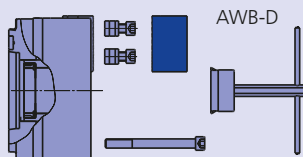
* HFKN 110-32 и HFKN 165-46 - только с неподвижной кольцевой гайкой

** повышенная скорость вращения - только со специальными накладными кулачками



Обзор заказа HFKN-D (дюймовое зубчатое соединение)

HFKN-D с мягкими накладными кулачками AWB-D

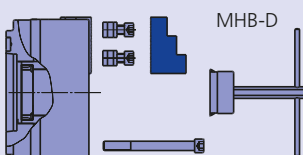


Комплект поставки:

- патрон + крепежные болты
- мягкие накладные кулачки AWB-D
- 1 компл. (6 шт.) сухарей с болтами
- ключ

размер тип крепления	HFKN-D 110-32	HFKN-D 165-46	HFKN-D 210-52	HFKN-D 260-72	HFKN-D 315-91	HFKN-D 400-128	HFKN-D 500-155
центрир. пояс	-	-	-	Z 170	Z 220	Z 300	Z 300
малый	-	-	-	090316	090320	090324	090328
центрир. пояс	Z 100	Z 140	Z 170	Z 220	Z 300	Z 380	Z 380
большой	065354	090310	090313	090317	090321	090325	090329
A 04	065355	-	-	-	-	-	-
A 05	-	090311	-	-	-	-	-
A 06	-	090312	090314	090318	-	-	-
A 08	-	-	090315	090319	090322	-	-
A 11	-	-	-	-	090323	090326	090330
A 15	-	-	-	-	-	090327	090331

HFKN-D с калеными оборотными накладными кулачками MHB-D



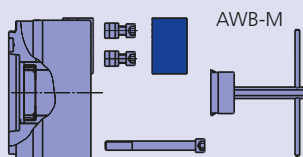
Комплект поставки:

- патрон + крепежные болты
- каленые оборотные накладные кулачки MHB-D
- 1 компл. (6 шт.) сухарей с болтами
- ключ

размер тип крепления	HFKN-D 110-32	HFKN-D 165-46	HFKN-D 210-52	HFKN-D 260-72	HFKN-D 315-91	HFKN-D 400-128	HFKN-D 500-155
центрир. пояс	-	-	-	Z 170	Z 220	Z 300	Z 300
малый	-	-	-	090338	090342	090346	090350
центрир. пояс	Z 100	Z 140	Z 170	Z 220	Z 300	Z 380	Z 380
большой	065356	090332	090335	090339	090343	090347	090351
A 04	065357	-	-	-	-	-	-
A 05	-	090333	-	-	-	-	-
A 06	-	090334	090336	090340	-	-	-
A 08	-	-	090337	090341	090344	-	-
A 11	-	-	-	-	090345	090348	090352
A 15	-	-	-	-	-	090349	090353

Обзор заказа HFKN-M/-C (метрическое зубчатое соединение, размер 110 - пазовое)

HFKN-M с мягкими накладными кулачками AWB-M

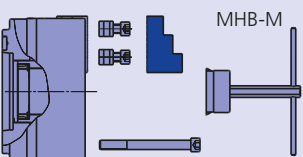


Комплект поставки:

- патрон + крепежные болты
- мягкие накладные кулачки AWB-M
- 1 компл. (6 шт.) сухарей с болтами
- ключ

размер тип крепления	HFKN-C 110-32	HFKN-M 165-46	HFKN-M 210-52	HFKN-M 260-72	HFKN-M 315-91	HFKN-M 400-128	HFKN-M 500-155
центрир. пояс	-	-	-	Z 170	Z 220	Z 300	Z 300
малый	-	-	-	090360	090364	090368	090372
центрир. пояс	Z 100	Z 140	Z 170	Z 220	Z 300	Z 380	Z 380
большой	065466	090354	090357	090361	090365	090369	090373
A 04	065467	-	-	-	-	-	-
A 05	-	090355	-	-	-	-	-
A 06	-	090356	090358	090362	-	-	-
A 08	-	-	090359	090363	090366	-	-
A 11	-	-	-	-	090367	090370	090374
A 15	-	-	-	-	-	090371	090375

HFKN-M с калеными оборотными накладными кулачками MHB-M



Комплект поставки:

- патрон + крепежные болты
- каленые оборотные накладные кулачки MHB-M
- 1 компл. (6 шт.) сухарей с болтами
- ключ

размер тип крепления	HFKN-M 165-46	HFKN-M 210-52	HFKN-M 260-72	HFKN-M 315-91	HFKN-M 400-128	HFKN-M 500-155
центрир. пояс	-	-	Z 170	Z 220	Z 300	Z 300
малый	-	-	090382	090386	090390	090394
центрир. пояс	Z 140	Z 170	Z 220	Z 300	Z 380	Z 380
большой	090376	090379	090383	090387	090391	090395
A 04	-	-	-	-	-	-
A 05	090377	-	-	-	-	-
A 06	090378	090380	090384	-	-	-
A 08	-	090381	090385	090388	-	-
A 11	-	-	-	090389	090392	090396
A 15	-	-	-	-	090393	090397

HFKN-D

ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

HFKN-M

МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение

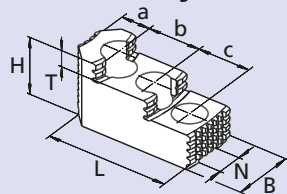
HFKN-C

ДЛИННЫЙ ХОД
пазовое соединение

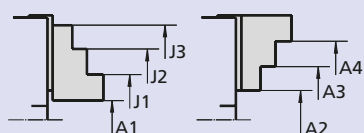
КУЛАЧКИ

МНВ-D (дюймовое зубчатое соединение)

каленые оборотные
накладные кулачки



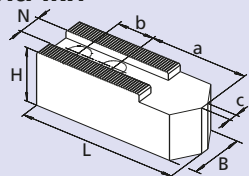
диапазон зажима



патрон	HFKN-D 110	HFKN-D 165	HFKN-D 210	HFKN-D 260	HFKN-D 315	HFKN-D 400	HFKN-D 500
тип кулачка	MHB-D	MHB-D	MHB-D	MHB-D	MHB-D	MHB-D	MHB-D
ид. No.	007076	12081636	12082036	12083036	12083036	12084546	12084546
зубчатое соединение	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	20	34	40	45	45	60	60
H	31	39	45	56	56	75	75
L	48	65	82	105	105	140	140
T	7	10	10.5	13.5	13.5	32	19
N	8	14	17	21	21	25.5	25.5
a	9.5	18	19	26	26	38	38
b	12	16	23	30	30	38	38
c	12	16	23	30	30	38	38
кг/шт	0.35	0.9	1.71	2.85	2.85	7.5	7.5
A1	5-59	15-75	10-100	15-115	50-170	40-205	80-320
A2	15-70	-	-	-	-	-	-
A3	46-100	62-120	62-150	100-205	115-265	160-330	220-450
A4	70-125	110-175	140-230	185-285	200-350	260-420	320-560
J1	49-102	65-125	65-150	75-165	90-225	120-285	180-410
J2	72-126	115-175	135-230	150-250	160-310	220-385	280-510
J3	101-155	145-210	180-265	225-325	235-380	330-480	370-670

AWB-D (дюймовое зубчатое соединение)

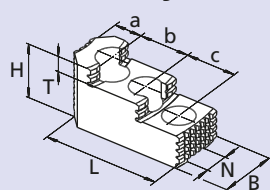
мягкие накладные
кулачки



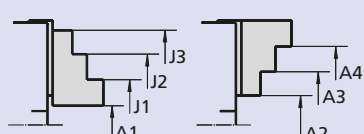
патрон	HFKN-D 110	HFKN-D 165	HFKN-D 210	HFKN-D 260	HFKN-D 315	HFKN-D 400	HFKN-D 500
тип кулачка	AWB-D	AWB-D	AWB-D	AWB-D	AWB-D	AWB-D	AWB-D
ид. No.	038258	035954	081616	081618	081618	081620	081620
зубчатое соединение	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	20	40	40	50	50	60	60
H	30	40	40	50	50	60	60
L	55	80	90	120	120	140	140
N	8	14	17	21	21	25.5	25.5
a	30	43	53	70	70	80	80
b	12	22	22	28	28	35	35
c	0	4	4	6	6	-	-
кг/шт	0.55	2.0	2.7	5.1	5.1	9.65	9.65

МНВ-M (метрическое зубчатое соединение)

каленые оборотные
накладные кулачки



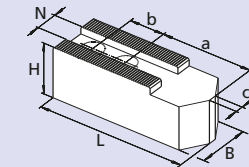
диапазон зажима



патрон		HFKN-M 165	HFKN-M 210	HFKN-M 260	HFKN-M 315	HFKN-M 400	HFKN-M 500
тип кулачка		MHB-M	MHB-M	MHB-M	MHB-M	MHB-M	MHB-M
ид. No.		12081627	12082127	12082627	12083037	auf Anfrage	auf Anfrage
зубчатое соединение		1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°
B		34	40	45	45	55	55
H		39	45	56	56	73	73
L		67	86	100	105	145	145
T		10	10.5	15.5	13.5	32	32
N		12	14	16	21	25.5	25.5
a		14	19	23	26	46	46
b		20	25	30	30	38	38
c		20	25	30	30	38	38
кг/шт		0.9	1.8	2.55	2.85	6.7	6.7
A1		15-75	10-100	15-115	50-170	40-190	80-320
A2		-	-	-	-	85-235	125-365
A3		62-120	62-150	100-205	115-265	-	-
A4		110-175	140-230	185-285	200-350	270-420	320-560
J1		65-125	65-150	75-165	90-225	150-300	180-420
J2		115-175	135-230	150-250	160-310	-	-
J3		145-210	180-265	225-325	235-380	330-480	370-610

AWB-M (метрическое зубчатое соединение)

мягкие накладные
кулачки



патрон	HFKN-C 110*	HFKN-M 165	HFKN-M 210	HFKN-M 260	HFKN-M 315	HFKN-M 400	HFKN-M 500
тип кулачка	WBR	AWB-M	AWB-M	AWB-M	AWB-M	AWB-M	AWB-M
ид. No.	013843	081719	081720	081722	035957	036791	036791
зубчатое соединение	S08 N08	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°
B	20	30	35	40	50	60	60
H	25	32	40	40	50	60	60
L	53	82	102	125	120	140	140
N	S08 N08	12	14	16	21	25.5	25.5
a	30.5	47	57	65	70	80	80
b	15	20	25	30	30	35	35
c	0	4	4	6	6	-	-
кг/шт	0.45	1.4	2.5	3.95	5.1	9.65	-

* размер 110 с пазовым соединением



- сухари
- смазка

HFKN-C

длинный ход
пазовое соединение

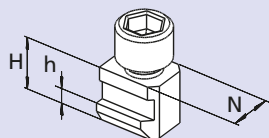
HFKN-D

дюймовое
зубчатое соединение

HFKN-M

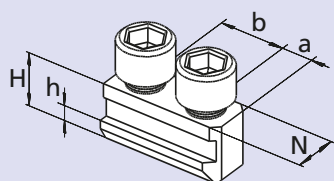
метрическое
зубчатое соединение

NST сухари для HFKN-D патрона



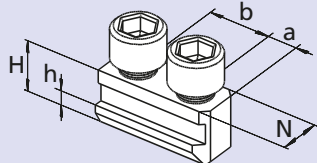
патрон	HFKN-D 110	HFKN-D 165	HFKN-D 210	HFKN-D 260	HFKN-D 315	HFKN-D 400	HFKN-D 500
тип сухаря		NST	NST	NST	NST	NST	NST
ид. No.		035958	034245	034197	034197	014812	014812
N		14	17	21	21	25.5	25.5
H		18.5	20.5	26.5	26.5	29	29
h		6.5	7.5	10	10	11	11
винт под 6-гранник ISO 4762-12.9		M10 x 20	M12 x 25	M16 x 35	M16 x 35	M20 x 40	M20 x 40
момент затяжки Md макс. (Нм)		50	70	150	150	300	300

NSTE сухари для HFKN-D патрона



патрон	HFKN-D 110	HFKN-D 165	HFKN-D 210	HFKN-D 260	HFKN-D 315	HFKN-D 400	HFKN-D 500
тип сухаря		NSTE	NSTE	NSTE	NSTE	NSTE	NSTE
ид. No.	038265	73061650	73062150	73063050	73063050	081817	081817
N	8	14	17	21	21	25.5	25.5
H	13.5	18.5	20.5	26.5	26.5	29	29
h	5.0	6.5	7.5	10	10	11	11
a	5	8	10	13	13	16	16
b	12	16	23	30	30	35	35
винт под 6-гранник ISO 4762-12.9	M6 x 20	M10 x 20	M12 x 25	M16 x 35	M16 x 35	M20 x 40	M20 x 40
момент затяжки Md макс. (Нм)	16	50	70	150	150	300	300

NSTE сухари для метрических "М" накладных кулачков



патрон	HFKN-M 110	HFKN-M 165	HFKN-M 210	HFKN-M 260	HFKN-M 315	HFKN-M 400	HFKN-M 500
тип сухаря		NSTE-M	NSTE-M	NSTE-M	NSTE-M	NSTE-M	NSTE-M
ид. No.		73061602	73062101	73062501	73063050	081817	081817
N		12	14	16	21	25.5	25.5
H		18.5	20.5	26.5	26.5	29	29
h		6.5	7.5	10	10	11	11
a		8	10	13	13	16	16
b		20	25	30	30	35	35
винт под 6-гранник ISO 4762-12.9		M10 x 20	M12 x 25	M12 x 35	M16 x 35	M20 x 40	M20 x 40
момент затяжки Md макс. (Нм)		50	70	70	150	300	300

**Необходима при обслуживании и для
безопасной работы, заказывайте с патроном**

Смазка K05®

специальная для ручных и
механизированных патронов

картридж 12 Oz (DIN 1284)
масса нетто 500 г
ид. No. 016440

банка 1000 г
ид. No. 011881



- высокая адгезия
- высокая устойчивость к СОЖ
- высокая нагрузочность подшипников
- низкий коэффициент трения
- защита от коррозии
- предотвращает коррозию

Шприц

шприц для картриджей 14 Oz (DIN 1284)
повторная заполняемость сменой
картриджей или из банки.



**Набор смазки ид. No. 083726
комплект поставки**

- шприц
- 1 гибкий шланг для напорного ниппеля
- 1 переходник для воронки



Механизированные патроны с быстрой сменой кулачков



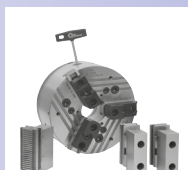
Стр. 100

KNCS®-N

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

Механизированные патроны с быстрой сменой кулачков Ø 140 - 630 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- большая частота вращения
- универсальность: радиальная регулировка/разворот кулачков
- 3 кулачка



Стр. 110

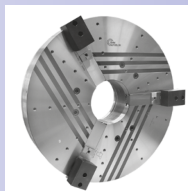
KNCS®-NB

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

широкие основные кулачки

Механизированные патроны с быстрой сменой кулачков Ø 210 - 800 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- универсальность: радиальная регулировка/разворот кулачков
- 3 кулачка
- ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ НАКЛАДНЫХ КУЛАЧКОВ



Стр. 110

KNCS®-NBX

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

широкие основные кулачки

Механизированные патроны с быстрой сменой кулачков Ø 425 - 1000 мм

- УВЕЛИЧЕННОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- универсальность: радиальная регулировка/разворот кулачков
- 3 кулачка
- ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ НАКЛАДНЫХ КУЛАЧКОВ



Стр. 118

KNCS-2G

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

полностью герметичный

Механизированные патроны с быстрой сменой кулачков Ø 210 - 400 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- защита от пыли и стружки
- универсальность: радиальная регулировка/разворот кулачков
- 3 кулачка



Стр. 124

KNCS-NB-CL

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

широкие основные кулачки

Механизированные патроны с быстрой сменой кулачков Ø 630 мм

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- универсальность: радиальная регулировка/разворот кулачков
- ВСТРОЕННАЯ ТОЧНАЯ РЕГУЛИРОВКА
- ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ НАКЛАДНЫХ КУЛАЧКОВ



Стр. 126

AP-RC

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

пазовое соединение

AP-RD

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

зубчатое соединение

Прецизионные герметичные механизированные патроны Ø 170 - 400 мм

- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Стр. 128

NT-RC

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

пазовое соединение

NT-RD

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

зубчатое соединение

Прецизионные герметичные механизированные патроны Ø 170 - 400 мм

- КОМПЕНСАЦИЯ ЦЕНТРОБЕЖНОЙ СИЛЫ
- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Стр. 132

AN-RM

Палетная система

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

Механизированные патроны с быстрой сменой кулачков Ø 165 - 400 мм

- закрытый центр
- 2 И 3 КУЛАЧКА
- ПАЛЕТНАЯ СИСТЕМА



Стр. 134

BH-RM

Палетная система

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

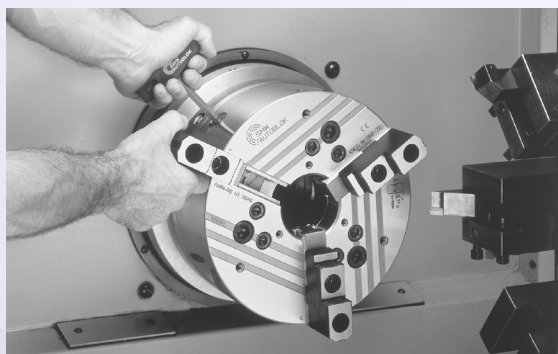
Механизированные патроны с быстрой сменой кулачков Ø 165 - 315 мм

- открытый центр
- 2 И 3 КУЛАЧКА
- ПАЛЕТНАЯ СИСТЕМА

Быстрая переналадка, быстрая окупаемость:

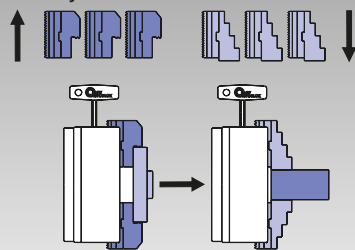
Оригинальный механизированный патрон с быстрой сменой кулачков

KNCS®-N



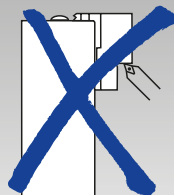
минимальное время установки

смена кулачков почти за 1 мин.



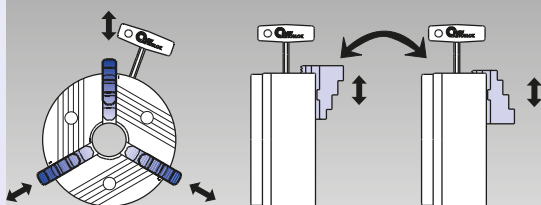
высокая повторяемость при смене кулачков

не требует расточки обработанных кулачков - радиальное биение < 0.02 мм (KNCS-N 210)



Универсальность

радиальная регулировка и разворот = меньше комплектов кулачков

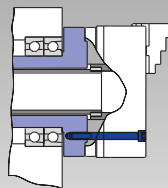


Радиальная регулировка

Разворот на 180°

прямое крепление

прямая установка



выемка и окружность крепежа по DIN 55026

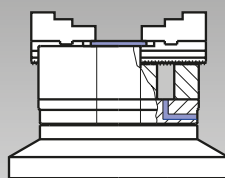
Экономическая эффективность

Примерное соотношение длительности установки и затрат

	Традиционный зажимной патрон	KNCS®-N
Смена кулачков	10 Min.	1 Min.
Расточка кулачков	20 Min.	0 Min.
Ø кулачка циклов смены в день	2	2
Раб. дней в году	230	230
Стоимость машинной обработки в час	\$ 60.-	\$ 60.-
Итого затрат в год	\$ 13 800.-	\$ 460.-
Экономический эффект*		\$ 13 340.-

* Если кулачки менять чаще, экономическая эффективность, соответственно, возрастет.

вертикальное применение



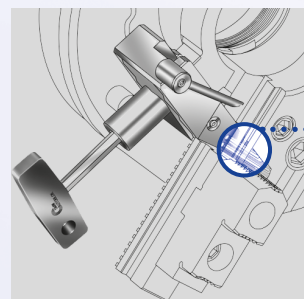
вертикальный вариант с защитной пластиной и дренажными отверстиями для СОЖ.

Несложная смазка даже на вертикально обрабатывающих станках через 3 радиально встроенных масленки.

Удлиненные симметричные направляющие кулачков. Идеальны для наружного и внутреннего зажимов.

Уникальный клиноременный привод. Минимальные потери усилия зажима даже на больших оборотах благодаря тангенциальным клиновым рейкам. Минимальный скачок зажимного усилия (**гистерезис**) вследствие быстрой остановки шпинделя. Высокая эффективность привода обеспечивает высокую concentricity и **повторяемость**. Пригоден для зажима в **пограничных** положениях.

Оригинальная запатентованная SMW AUTOBLOK система быстрой смены кулачков. Точность смены кулачков и уникальная конструкция **защитной блокировки**.



Зубцы не полностью вошли в зацепление - срабатывает защитная блокировка

Словарь терминов

Цементирование: Поверхность деталей закаляется (60 HRC) на глубину около 1 мм. Сердцевина показывает высокий предел прочности на разрыв и твердость. По сравнению с частичной индукционной закалкой изотермическим твердением жесткость и износостойкость деталей резко возрастает.

Эффективность: Эффективность - это отношение расчетного зажимного усилия (без учета трения) и фактического (измеренного).

“Пограничный” зажим: Для легко деформируемых изделий. Высокие усилия зажима для черновой обработки уменьшаются до нижних значений для чистовой без разжима. Это означает уменьшение деформации финишируемых изделий. В отличие от клиновых KNCS-N клиноременные патроны пригодны для применения пограничных усилий.

Гистерезис: На высоких оборотах тело патрона “растет” из-за центробежной силы. Тяговое усилие зажимного цилиндра вызывает увеличение зажимного усилия, которое не спадает при быстрой остановке шпинделя (или смене скорости). Это может повредить легко деформируемые детали. Патроны SMW-AUTOBLOK с клиноременным приводом имеют низкий уровень гистерезиса.

Точность смены кулачков: Точность центрирования после смены кулачков с ранее расточенными кулачками на патроне. Усилие зажима у KNCS-N кулачков передается через клиноременный привод. Зацепление/расцепление кулачков достигается посредством

дополнительного тангенциального движения клиновых реек. Проверенная запатентованная конструкция с самоочисткой зубчатой поверхности предполагает постоянно высокую точность после смены кулачков.

Защитная блокировка: У патронов с быстрой сменой кулачков передача усилия зажима на взаимозаменяемые кулачки осуществляется через зубчатую поверхность. У обычных патронов ошибка в действиях оператора может грозить опасностью для человека и станка, если кулачек установлен не корректно - то есть зубцы зубчатой поверхности не полностью вошли в зацепление. Патрон KNCS-N оборудован встроенной в него уникальной запатентованной защитной блокировкой, что исключает ошибки в работе оператора.

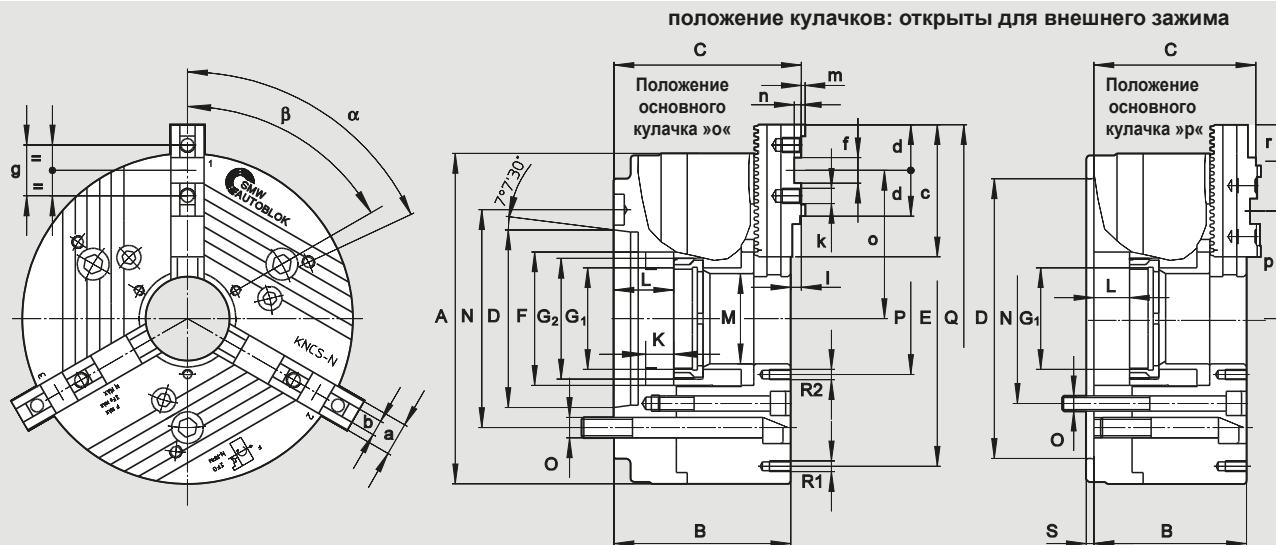
Повторяемость: Точность центрирования патрона, имеющего один и тот же комплект кулачков при обработке от первого до последнего изделия в партии. Благодаря клиноременному приводу патроны KNCS-N предлагают намного более высокую повторяемость по сравнению с клиновыми.

Клиноременный привод: Патрон приводится в действие тангенциальными клиновыми рейками. Конструкция обеспечивает высокую повторяемость и жесткость. Этот патрон имеет низкие потери усилия зажима, вызванные центробежной силой. Конструкция не требует противовесов, вызывающих вибрацию на больших оборотах.

3

Цементированные и шлифованные корпус и внутренние детали патрона - залог высокой жесткости, прочности и точности

Большое проходное отверстие для полного использования внутреннего диаметра шпинделя.



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

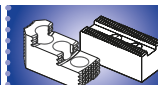
тип KNCS-N		140-35		170-43			210-52			225-66			260-78				275-86		
тип крепления	размер	Z120	A5	Z140	A5	A6	Z170	A6	A8	Z170	A6	A8	Z170	Z220	A6	A8	Z220	A6*	A8
	A	145		175			215			225			260				275		
	B	87	103	98	113	115	105	122	124	105	122	124	120	120	137	139	120	144	139
	C	93.9	109.9	104.9	119.9	121.9	109.9	126.9	128.9	109.9	126.9	128.9	128.3	128.3	145.3	147.3	128.3	152.3	147.3
	D H6	120	82.57	140	82.57	106.39	170	106.39	139.73	170	106.39	139.73	170	220	106.39	139.73	220	106.39	139.73
	E	122		152			168			180			210				210		
	F	52		67			85			95			111				122		
подв. кольцо, гайка/глубина	G1	- **		M50 x 1.5/18**			M60 x 1.5/16			M75 x 1.5/16			M90 x 2/20				M95 x 2/20		
резьба тяги/глубина	G2	M45 x 1.5/18		M60 x 1.5/18			M75 x 2/19			M85 x 2/19			M102 x 2/23				M110 x 2/23		
ход поршня	K	20		20/25			22/25			22/25			25/28				25/28		
макс.	L	20	36	25	40	42	25	42	44	25	42	44	28	28	45	47	28	52	47
	M	35		43			52			66			78				86		
окр. крепежных болтов	N	104.8	104.8	104.8	104.8	133.4	133.4	133.4	171.4	133.4	133.4	171.4	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	133.4	171.4
крепежный болт	O	M10	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M12	M12	M16	M12	M16	M12	M16	M16	M12	M16
	P	65		75			72			82			95				105		
	Q	166		195			261			271			307				321		
резьба/глубина	R1	M8/12		M8/12			M10/12			M10/12			M10/12				M10/18		
резьба/глубина	R2	M5/10		M5/10			M6/10			M6/10			M8/16				M8/14		
	S	6		6			6			6			6				6		
	a	20		20			22			22			26				26		
	b f7	8		8			10			10			12				12		
	c	56		65			85			85			104				104		
	d	28		28			33			33			36				36		
	f H7	18		18			20			20			20				20		
	g	32		32			40			40			40				40		
резьба/глубина	k	M8/12		M8/12			M8/13			M8/13			M12/15				M12/15		
	l	6.9		6.9			4.9			4.9			8.3				8.3		
	m	2.5		2.5			2.5			2.5			3				3		
	n	5		5			4.5			4.5			5.5				5.5		
макс./мин.	o	54/39.9		69/50.2			96.6/68.3			102/69			116.6/83.6				124/85.5		
макс./мин.	p	54/39.9		60/41.2			77.6/49.3			83/50			84.6/51.6				92/53.5		
шаг зубьев осн. кулачков	-	4.7		4.7			4.7			4.7			5.5				5.5		
перемещение осн. кул.	r	14.1		18.8			28.3			33			33				38.5		
перемещение осн. кул. зуб.	зуб.	3		4			6			7			6				7		
α	град.	95		90			60			60			60				60		
β	град.	60		60			60			60			60				60		
ход кулачка на ход поршня К	мм			5.1			6.0			6.0			7.0						
ход кулачка на ход поршня К макс.	мм	5.1		6.8			7.0			7.0			8.0				25		
макс. приводное усилие 3-х кулачковый патрон	кН	25		32			53			53			70				70		
макс. общее усилие зажима 3-х кулачковый патрон	кН	47		60			100			100			135				135		
макс. частота вращения 3-х кулачковый патрон	об/мин	6500		6300			6000			5500			4700				4700		
масса без накладных кул.	кг	9	9.6	14	15	15	24	26	26	26	29	29	40	40	43	43	48	53	50.7
момент инерции	кг·м²	0.024		0.06			0.11			0.2			0.38				0.41		
закр. приводной цил. полный приводной цилиндр	ТИП	SIN-S 100		SIN-S 100/125			SIN-S 125/150			SIN-S 125/150			SIN-S 150/175				SIN-S 150/175		
	ТИП	VNK-T2 70-32		VNK-T2 102-46			VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 170-77				VNK-T2 225-95		

* непрямоe крепление

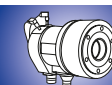
** KNCS-N 140-35 и KNCS-N 170-43 поставляются только с неподвижной кольцевой гайкой



SMW-AUTOBLOK
368

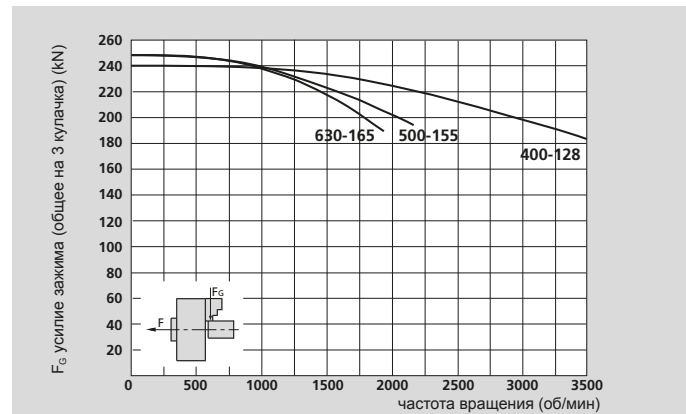
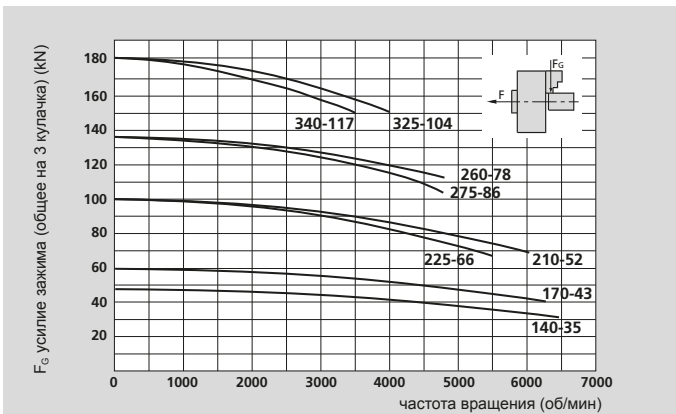


SMW-AUTOBLOK
105



SMW-AUTOBLOK
249

Для высоких скоростей: кривая усилия зажима



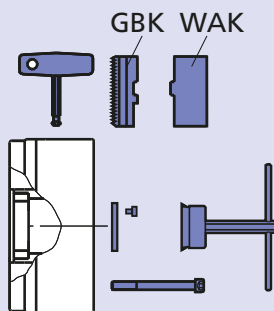
Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

⚠️ безопасность/риск повреждения

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/ скорость вращения соответственно.

тип KNCS-N		325-104				340-117			400-128				500-155				630-165	
тип крепления	размер	Z220	Z300	A8	A11	Z300	A8*	A11	Z300	Z380	A11	A15	Z300	Z380	A11	A15	Z380	A15
	A	324				340			400				500				630	
	B	130	130	149	151	130	160	151	140	140	161	163	174	174	195	197	174	197
	C	139.2	139.2	158.2	160.2	139.3	169.3	160.4	149.2	149.2	170.2	172.2	184	184	205	207	184	207
	D H6	220	300	139.73	196.88	300	139.73	196.88	300	380	196.88	285.77	300	380	196.88	285.77	380	285.77
	E	268				270			330				420				585	
	F	144				160			180				207				217	
подв. кольц. гайка/глубина	G1	M115 x 2/22				M125 x 2/22			M138 x 2/22				M165 x 2/25				M175 x 2/25	
резьба тяги/глубина	G2	M132 x 2/25				M146 x 2/25			M160 x 2/25				M185 x 2/28				M195 x 2/28	
ход поршня	K	25/28				25/28			32				42				42	
макс.	L	28	28	47	49	28	58	49	32	32	53	55	42	42	63	65	42	65
	M	104				117			128				155				165	
окр. крепежных болтов	N	171.4	235	171.4	235	235	171.4	235	235	330.2	235	330.2	235	330.2	235	330.2	330.2	330.2
крепежный болт	O	M16	M20	M16	M20	M20	M16	M20	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M24	
	P	130				140			152				180				195	
	Q	385				400			452				552				643	
резьба/глубина	R1	M10/16				M10/16			M12/18				M16/25				M16/25	
резьба/глубина	R2	M10/16				M10/16			M12/18				M12/18				M12/18	
	S	6				6			8				8				8	
	a	32				32			32				45				45	
	b f7	12				12			12				18				18	
	c	115				115			125				160				200	
	d	36				36			43				50				50	
	f H7	20				20			26				30				30	
	g	40				40			54				60				60	
резьба/глубина	k	M12/17				M12/17			M12/17				M16/34				M16/34	
	l	9.3				9.3			9.3				10				10	
	m	3				3			3				4				4	
	n	6				6			7				9				9	
макс./мин.	o	155.7/106.2				163.2/113.7			182.3/121.8				225/141				270.5/179.5	
макс./мин.	p	111.7/62.2				119.2/69.7			143.3/82.2				164/80				170.5/79.5	
шаг зубьев осн. кулачков	-	5.5				5.5			5.5				7				7	
перемещение осн. кул.	r	49.5				49.5			60.5				84				91	
перемещение осн. кул. зуб.	зуб.	9				9			11				12				13	
α	град.	60/35				60/35			20/9x40				20/9x40				20/9 x 40	
β	град.	60/35				60/35			20/9x40				20/9x40				20/9x40	
ход кулачка на ход поршня K	мм	7.0				7.0												
ход кулачка на ход поршня K макс.	мм	8.0				8.0			8.0				10.0				10.0	
макс. приводное усилие 3-х кулачковый патрон	кН	95				95			115				120				120	
макс. общее усилие зажима 3-х кулачковый патрон	кН	180				180			240				250				250	
макс. частота вращения 3-х кулачковый патрон	об/мин	4000				3500			3500				2200				1700	
масса без накладных кул.	кг	65	65	68	68	77	88.5	82.5	111	111	116	116	225	225	231	231	390	398
момент инерции	кг·м ²	1.2				1.24			2.5				6.5				18	
закрытый приводной цил. полный приводной цилиндр	тип тип	SIN-S 150/175/200 VNK-T2 250-110				SIN-S 150/175/200 VNK-T2 320-127			SIN-S 175/200 VNK-T2 320-127				SIN-S 175/200 VSG 450-165				SIN-S 175/200 VSG 450-165	

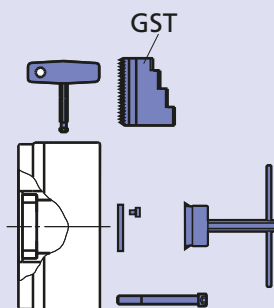
* не прямое крепление



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

патрон + ключ + крепежные болты + монтажный ключ (от диа. 210)
 + 1 компл. каленых основных кулачков типа GBK
 + 1 компл. мягких накладных кулачков типа WAK
 + 1 компл. защитных пластинок

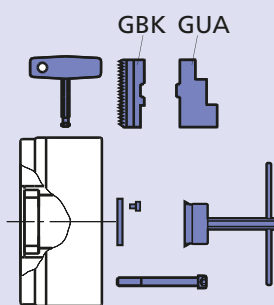
размер тип крепления	KNCS-N 140-35	KNCS-N 170-43	KNCS-N 210-52	KNCS-N 225-66	KNCS-N 260-78	KNCS-N 275-86	KNCS-N 325-104	KNCS-N 340-117	KNCS-N 400-128	KNCS-N 500-155	KNCS-N 630-165
центрир. поясок мал.					Z 170 088900		Z 220 088912		Z 300 088822	Z 300 088889	
центрир. поясок бол.	Z 120 088800 088801	Z 140 088802 088803	Z 170 088806	Z 170 088809	Z 220 088901	Z 220 067910	Z 300 088913	Z 300 067920	Z 380 088823	Z 380 088826	Z380 088829
A 05		088804	088807	088810	088902	067911					
A 06			088808	088811	088903	067912					
A 08							088914	067921			
A 11							088915	067922	088824 088825	088827	
A 15									088828	088828	088830



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

патрон + ключ + крепежные болты +монтажный ключ (от диа. 210)
 + 1 компл. каленых оборотных ступенчатых цельных кулачков типа GST,
 притертых на патроне + 1 компл. защитных пластинок

размер тип крепления	KNCS-N 140-35	KNCS-N 170-43	KNCS-N 210-52	KNCS-N 225-66	KNCS-N 260-78	KNCS-N 275-86	KNCS-N 325-104	KNCS-N 340-117	KNCS-N 400-128	KNCS-N 500-155	KNCS-N 630-165
центрир. поясок мал.					Z 170 088904		Z 220 088916		Z 300 088850	Z 300 088859	
центрир. поясок бол.	Z 120 088831 088832	Z 140 088833 088834	Z 170 088836	Z 170 088839	Z 220 088905	Z 220 067913	Z 300 088917	Z 300 067923	Z 380 088851	Z 380 088854	Z380 088857
A 05		088835	088837	088840	088906	067914					
A 06			088838	088841	088907	067915					
A 08							088918	067924			
A 11							088919	067925	088852 088853	088855	
A 15									088856	088856	088858



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

патрон + ключ + крепежные болты + монтажный ключ (от диа. 210)
 + 1 компл. каленых основных кулачков типа GBK
 + 1 компл. каленых оборотных накладных кулачков типа GUA,
 притертых на патроне + 1 компл. защитных пластинок

размер тип крепления	KNCS-N 140-35	KNCS-N 170-43	KNCS-N 210-52	KNCS-N 225-66	KNCS-N 260-78	KNCS-N 275-86	KNCS-N 325-104	KNCS-N 340-117	KNCS-N 400-128	KNCS-N 500-155	KNCS-N 630-165
центрир. поясок мал.					Z 170 088908		Z 220 088920		Z 300 088879	Z 300 088888	
центрир. поясок бол.	Z 120 088860 088861	Z 140 088862 088863	Z 170 088865	Z 170 088868	Z 220 088909	Z 220 067916	Z 300 088921	Z 300 067926	Z 380 088880	Z 380 088883	Z380 088886
A 05		088864	088866	088869	088910	067917					
A 06			088867	088870	088911	067918					
A 08							088922	067927			
A 11							088923	067928	088881 088882	088884	
A 15									088885	088885	088887



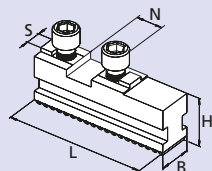
KNCS®-N

основные и накладные кулачки

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

GBK

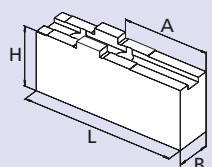
каленные основные кулачки



KNCS-N	140	170	210	225	260	275	325	340	400	500	630
тип кулачка	GBK 140	GBK 160	GBK 200	GBK 200	GBK 250	GBK 250	GBK 315	GBK 315	GBK 400	GBK 500	GBK 630
ид. No.	012438	012439	012440	012440	012441	012441	012442	012442	012443	012444	012445
B	20	20	22	22	26	26	32	32	32	45	45
H	27.5	27.5	29.5	29.5	37	37	43	43	43	57	57
L	56	65	85	85	104	104	115	115	125	160	200
N	18	18	20	20	20	20	20	20	26	30	30
S	8	8	10	10	12	12	12	12	12	18	18
кг/компл.	0.6	0.7	1.0	1.0	1.8	1.8	2.7	2.7	3.0	7.1	9.0

WAK

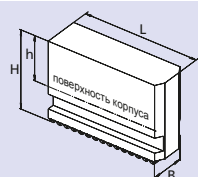
мягкие накладные кулачки



KNCS-N	140	170	210	225	260	275	325	340	400	500	630
тип кулачка	WAK 140-10	WAK 160-10	WAK 200-10	WAK 200-10	WAK 250-10	WAK 250-10	WAK 250-10	WAK 250-10	WAK 400-10	WAK 500-10	WAK 500-10
ид. No.	012490	012491	012492	012492	012493	012493	012493	012493	012494	012495	012495
B	20	20	22	22	30	30	30	30	35	50	50
H	35.5	35.5	42	42	50	50	50	50	54	75.5	75.5
L	69	85	105	105	125	125	125	125	145	180	180
A	26	42	50	50	70	70	70	70	74	100	100
кг/компл.	0.9	1.2	2.0	2.0	3.6	3.6	3.6	3.6	5.8	13.7	13.7

UVB

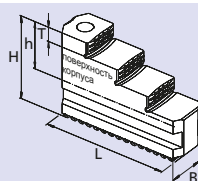
мягкие целиковые кулачки



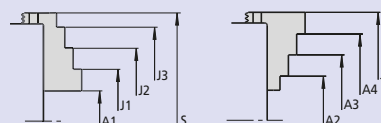
KNCS-N	140	170	210	225	260	275	325	340	400	500	630
тип кулачка	UVB 140	UVB 160	UVB 200	UVB 200	UVB 250	UVB 250	UVB 315	UVB 315	UVB 400	UVB 500	UVB 630
ид. No.	012446	012447	012448	012448	012449	012449	012450	012450	012451	012452	012453
B	20	20	22	22	26	26	32	32	32	45	45
H	60	60	70	70	90	90	100	100	100	134	134
L	39	39	45	45	61	61	66	66	66	87	87
A	58	69	84	84	107	107	118	118	145	175	230
кг/компл.	1.1	1.3	2.0	2.0	4.2	4.2	6.6	6.6	9.0	19.5	27.5

GST

каленные ступенчатые
целиковые кулачки



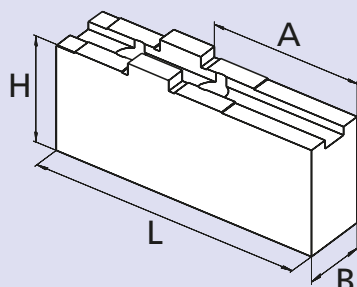
диапазон зажима



KNCS-N	140	170	210	225	260	275	325	340	400	500	630
тип кулачка	GST 160-2	GST 170	GST 210	GST 210	GST 260	GST 260	GST 315	GST 315	GST 400	GST 500	GST 500
ид. No.	012454	035867	035863	035863	037623	037623	012457	012457	012458	012459	012459
B	20	20	22	22	26	26	32	32	32	45	45
H	43.5	43.5	51	51	60	60	66	66	70	93	93
h	23	23	26	26	31	31	32	32	36	46	46
L	58	65	84	84	100	100	117	117	137	175	175
T	7	7	8	8	10	10	10	10	11	20	20
кг/компл.	0.6	0.7	1.3	1.3	1.9	1.9	3.4	3.4	4.4	11.7	11.7
A1	5-40	6-59	10-85	12-96	10-98	14-113	37-148	46-141	48-173	70-225	38-220
A2	35-70	42-89	56-121	57-132	62-150	66-165	104-215	111-206	116-238	170-320	133-328
A3	66-101	73-120	96-161	97-172	111-200	115-215	160-271	166-261	184-308	315-470	276-458
A4	97-132	104-151	136-201	137-212	161-250	165-265	217-328	221-316	252-378	-	-
J1	39-72	44-78	60-134	62-144	63-149	67-164	91-202	106-196	118-243	-	-
J2	69-103	74-110	100-174	101-185	112-199	116-214	148-259	161-251	186-310	180-330	149-342
J3	99-134	105-141	140-214	141-225	161-249	165-264	205-316	216-308	253-378	325-475	297-492
J4	131-163	135-182	185-250	186-261	212-300	216-315	272-383	281-376	328-448	425-560	385-581
S	166	198	255	266	303	318	385	376	456	585	-

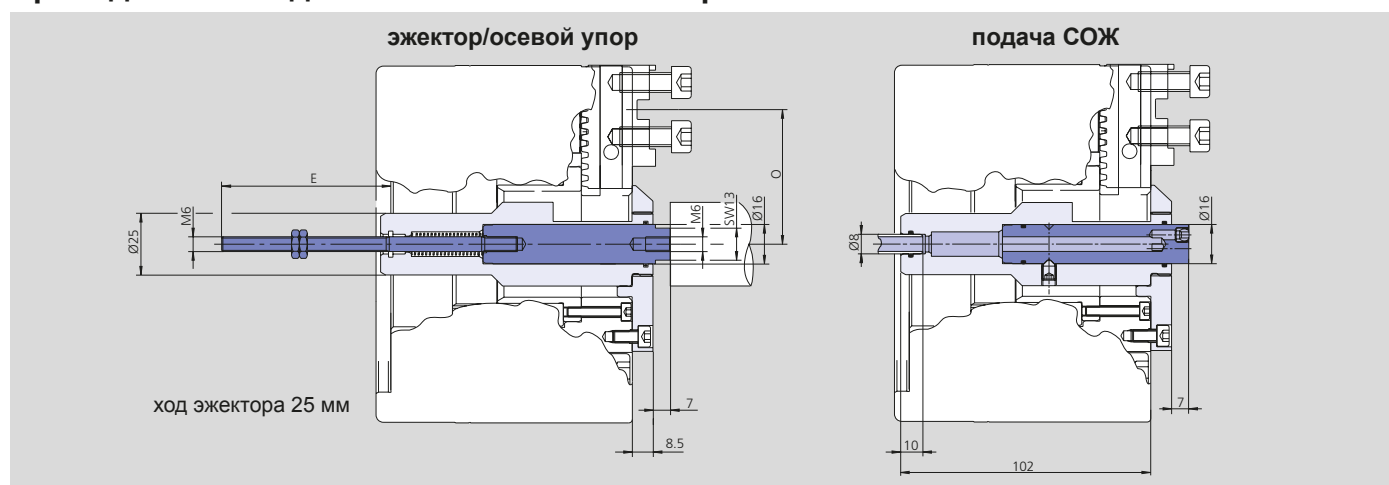
WAKS

мягкие накладные кулачки
широкая версия



Тип	ид. No.	B	H	L	A	кг/ компл	SMW-AUTOBLOK тип патрона
WAKS 140-10	012496	35	35.5	63	25	1.5	KNCS-N 140
WAKS 160-10	080931	25	45.5	85	42	1.8	KNCS-N 170
WAKS 160-20	080932	30	50.5	75	35	2.2	
WAKS 160-30	080933	35	75.5	70	26	3.4	
WAKS 200-10	080934	30	51	100	57	2.9	KNCS-N 210 KNCS-N 225
WAKS 200-20	080935	30	66	100	45	3.4	
WAKS 200-30	012497	40	36	70	27	1.9	
WAKS 200-31	080936	40	56	90	43	3.9	
WAKS 200-32	036733	40	76	95	52	5.8	KNCS-N 260 KNCS-N 275 KNCS-N 325 KNCS-N 340
WAKS 250-10	080937	40	55	125	70	3.9	
WAKS 250-11	080938	40	75	125	70	7.5	
WAKS 250-12	080939	40	95	125	70	9.6	
WAKS 250-13	080940	40	115	125	70	11.5	
WAKS 250-20	012498	60	55	90	44	6.2	
WAKS 250-21	080942	60	55	110	60	7.6	
WAKS 250-22	080943	60	75	90	44	9.4	
WAKS 250-23	080944	60	75	110	60	11.5	
WAKS 250-30	012499	80	55	90	44	8.5	
WAKS 250-31	080945	80	75	110	60	14.1	
WAKS 400-10	080946	40	54	110	54	4.9	KNCS-N 400
WAKS 400-11	080947	40	54	145	89	6.7	
WAKS 400-12	080948	40	94	145	89	11.1	
WAKS 400-13	080949	40	114	145	89	13.5	
WAKS 400-14	080950	40	146	145	89	16.9	
WAKS 400-20	080951	60	54	110	54	7.6	
WAKS 400-21	080952	60	74	110	54	10.3	
WAKS 400-22	080953	60	94	110	54	14.1	
WAKS 400-30	012500	80	64	100	44	11.0	
WAKS 500-10	080954	60	73	155	90	13.8	KNCS-N 500 KNCS-N 630
WAKS 500-12	080956	60	113	155	90	19.5	
WAKS 500-20	080957	80	73	155	90	15.5	
WAKS 500-21	080958	80	93	155	90	26.3	
WAKS 500-30	012501	90	73	130	65	16.4	
WAKS 500-31	012502	100	73	150	85	20.0	

Принадлежности для KNCS-N/KNCS-NB патронов



Технические данные

SMW-AUTOBLOK Тип			KNCS-N 170-43	KNCS-N 210-52	KNCS-N 225-66	KNCS-N 260-78	KNCS-N 275-86
				KNCS-NB 210-52	KNCS-NB 225-66	KNCS-NB 260-78	KNCS-NB 275-86
эжектор	E	мм	68.5	61.5	61.5	46.5	46.5
эжектор	мин./макс. O	мм	69	68.3/77.8	73.7/83.1	88.6/105.1	91/113
эжектор/осевой упор	ид. No.		174140	174142	273530	274140	175000
подача СОЖ базовый комплект	мин./макс. O	мм	69	68.3/77.8	73.7/83.1	88.6/105.1	91/113
подача СОЖ базовый комплект	ид. No.		175001	175002	273531	274141	175005
подача СОЖ премиум комплект	мин./макс. O	мм	59.6/69	68.3/96.6	73.8/120	89.1/116.6	91/124
подача СОЖ премиум комплект	ид. No.		176021	176022	273532	274142	176025

KNCS®-N

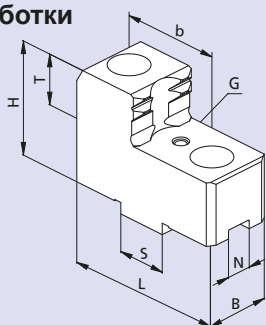
■ КАЛЕННЫЕ накладные кулачки для черновой обработки
■ упоры

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

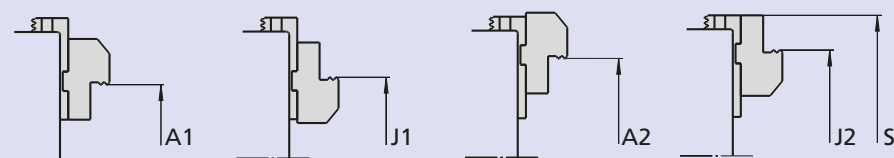
Тип	ид. No.	B	H	T	G	N	S	b	L	кг/ комп	SMW-AUTOBLOK тип патрона	диапазон зажима Ø		диапазон зажима Ø	
												внешний A ₁	внутренний J ₁	внешний A ₁	внутренний J ₁
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.9	KNCS-N 140	28-53	125-162	-	-
GGK 1752	012465								68	1.0		36-56	128-168	-	-
GGK 1753	012466								60	1.0		55-81	101-135	-	-
GGK 1754	012467								56	0.9		80-105	75-109	-	-
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.9	KNCS-N 170	25-62	133-171	33-80	155-190
GGK 1752	012465								68	1.0		32-61	134-172	42-79	153-181
GGK 1753	012466								60	1.0		52-89	107-145	70-107	125-163
GGK 1754	012467								56	0.9		77-115	81-118	95-133	99-137
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	87	1.9	KNCS-N 210	29-59	187-252	36-87	-
GGK 2002	012470								66	1.3		57-122	121-186	94-150	158-215
GGK 2003	012471								66	1.3		93-149	85-140	131-187	122-178
GGK 2004	012472								85	1.7		152-208	62-100	189-246	72-137
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	87	1.9	KNCS-N 225	30-69	-	45-106	-
GGK 2002	012470								66	1.3		67-132	131-197	105-170	169-235
GGK 2003	012471								66	1.3		104-169	95-160	141-207	134-199
GGK 2004	012472								85	1.7		-	68-110	-	74-148
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 260	45-85	197-274	61-148	254-342
GGK 2502	012474								72	2.3		78-154	132-208	141-218	195-272
GGK 2503	012475								78	2.6		107-184	109-175	159-247	152-238
GGK 2504	012476								108	3.2		-	-	-	80-156
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 275	49-100	201-289	65-163	258-357
GGK 2502	012474								72	2.3		82-169	136-223	145-233	199-287
GGK 2503	012475								78	2.6		111-199	113-190	163-262	156-253
GGK 2504	012476								108	3.2		-	-	-	84-171
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 325	40-126	207-320	104-214	295-406
GGK 2502	012474								72	2.3		86-196	138-248	173-284	225-336
GGK 2503	012475								78	2.6		115-226	109-218	203-314	196-306
GGK 2505	012477								84	2.8		197-285	78-164	261-371	139-249
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 340	60-126	236-326	-	326-396
GGK 2502	012474								72	2.3		116-201	-	196-288	-
GGK 2503	012475								78	2.6		-	136-236	232-318	-
GGK 2504	012476								84	2.8		-	108-186	-	-
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.8	KNCS-N 400	78-188	258-378	143-263	333-453
GGK 4002	012479								91	3.5		-	140-263	258-378	-
GGK 4003	012480								147	3.6		-	118-243	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	8.8	KNCS-N 500	100-210	280-420	210-350	415-560
GGK 5002	012482								108	6.7		-	155-295	330-470	-
GGK 5003	012483	50	74	35	M8	18	30	60	130	6.2		-	100-240	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	8.8	KNCS-N 630	80-240	265-450	240-440	460-650
GGK 5002	012482								108	6.7		-	140-320	380-560	-

3

GGK Кулачки для черновой обработки



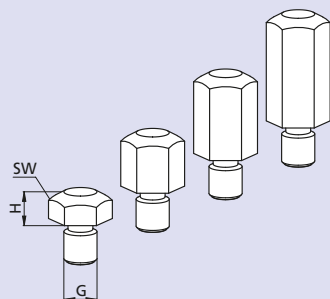
GGK диапазон зажима



положение основного кулачка „p“

положение основного кулачка „o“

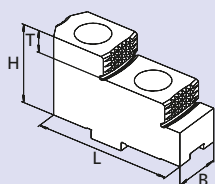
ALB Упоры



SMW-AUTOBLOK Тип	ид. No.	G	H	SW
ALB 505	016510	M5	5	10
ALB 510	016508		10	
ALB 515	016509		15	
ALB 605	016513	M6	5	10
ALB 610	016511		10	
ALB 615	016512		15	
ALB 620	017602		20	
ALB 805	017603		5	13
ALB 810	016514	M8	10	
ALB 815	016515		15	
ALB 820	016516		20	
ALB 825	081191		25	

GUA

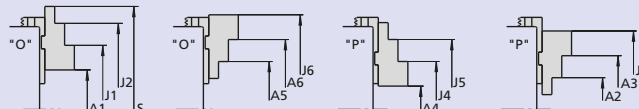
каленные оборотные накладные кулачки



диапазон зажима

положение основного кулачка "о"

положение основного кулачка "р"



KNCS-N	140	170	210	225	260	275	325	340	400	500	630
тип кулачка	GUA 160	GUA 160	GUA 200	GUA 200	GUA 250	GUA 250	GUA 250	GUA 250	GUA 400	GUA 500	GUA 500
ид. No.	012484	012484	012485	012485	012486	012486	012486	012486	012487	012488	012488
B	20	20	22	22	30	30	30	30	36	45	45
H	32.5	32.5	39	38	50	50	50	50	56	73	70
L	63	63	72	72	90	90	90	90	105	130	130
T	7.5	7.5	10	10	14	14	14	14	15	20	20
кг/компл.	0.6	0.6	0.8	0.8	1.9	1.9	1.9	1.9	3.2	10.8	10.8
A1	17-42	32-69	55-111	65-131	73-150	77-165	118-228	146-231	138-258	153-339	232-430
A2	63-89	60-98	69-125	79-145	45-90	49-105	43-143	74-146	78-188	65-209	68-224
A3	88-115	85-123	96-152	106-172	125-170	129-185	124-223	156-226	186-298	185-329	188-344
A4	17-42	13-51	17-73	27-93	20-86	24-161	30-141	62-214	60-183	31-217	34-323
A5	63-89	78-116	104-163	117-183	76-154	80-169	120-230	146-231	143-268	145-331	224-422
A6	88-115	103-141	131-190	144-210	156-234	160-249	200-310	231-311	253-378	265-451	344-542
J1	77-101	91-129	117-174	128-194	152-229	156-244	198-308	228-311	218-338	258-444	337-535
J2	101-126	116-154	144-201	155-221	233-310	237-325	278-388	306-391	328-448	378-564	457-655
J3	146-172	144-181	158-215	169-235	204-249	208-264	202-302	234-306	263-380	290-434	293-449
J4	77-101	74-111	80-136	90-156	101-166	105-181	111-221	136-226	138-263	136-322	139-337
J5	101-126	99-136	107-163	117-183	180-246	184-261	191-301	224-306	248-373	256-442	259-457
J6	146-172	162-200	193-253	207-273	235-312	239-327	279-389	302-391	333-458	370-556	449-647
S	167	197	264	275	331	347	409	424	481	552	643



Смазка Шприц

**Необходима при обслуживании и для
безопасной работы, заказывайте с патроном**

Смазка K05®

специальная для ручных и
механизированных патронов



картридж 12 Oz (DIN 1284)
масса нетто 500 г
ид. No. 016440

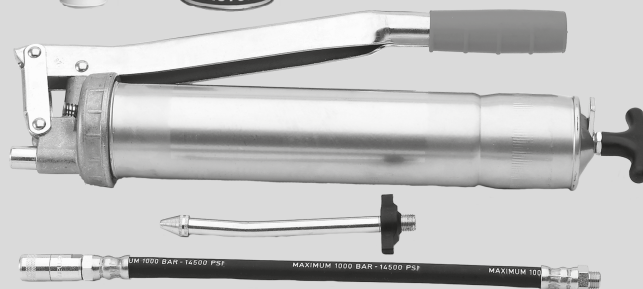
банка 1000 г
ид. No. 011881



- высокая адгезия
- высокая устойчивость к СОЖ
- высокая нагрузочность подшипников
- низкий коэффициент трения
- защита от коррозии
- предотвращает коррозию

Шприц

шприц для картриджей 14 Oz (DIN 1284)
повторная заправляемость сменой
картриджей или из банки.

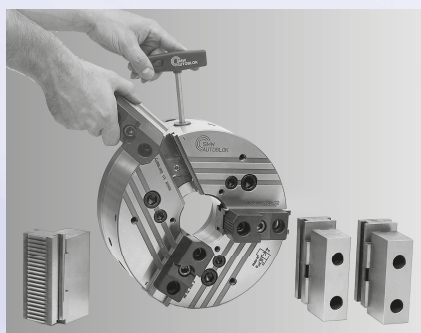


**Набор смазки ид. No. 083726
комплект поставки**

- шприц
- 1 гибкий шланг для напорного ниппеля
- 1 переходник для воронки

3

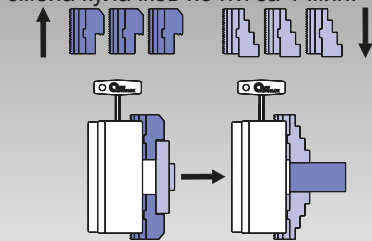
Быстрая переналадка, быстрая окупаемость: Патроны с быстрой сменой кулачков KNCS-NB/KNCS-NBX для всех существующих типов накладных кулачков



KNCS®-NB БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
KNCS®-NBX УВЕЛИЧЕННОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
 >> могут использоваться накладные кулачки всех существующих типов.

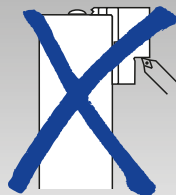
минимальное время установки

смена кулачков почти за 1 мин.



высокая повторяемость при смене кулачков

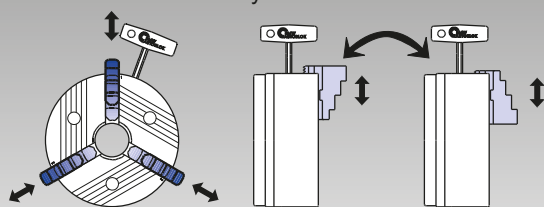
не требует расточки обработанных кулачков - радиальное биение < 0.02 мм (KNCS-NB 210)



Удлиненные симметричные направляющие кулачков. Идеальны для наружного и внутреннего зажимов.

Универсальность

радиальная регулировка и разворот = меньше комплектов кулачков

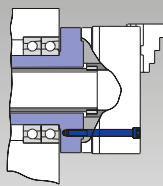


Радиальная регулировка

Разворот на 180°

прямое крепление

прямая установка



выемка и окружность крепежа по DIN 55026

Уникальный клиноременный привод.

Минимальные потери усилия зажима даже на больших оборотах благодаря тангенциальным клиновым рейкам. Минимальный скачок зажимного усилия (**гистерезис**) вследствие быстрой остановки шпинделя. Высокая эффективность привода обеспечивает высокую concentricity и **повторяемость**. Пригоден для зажима в **пограничных** положениях.

Оригинальная запатентованная SMW AUTOBLOK система быстрой смены кулачков. Точность смены кулачков и уникальная конструкция **защитной блокировки**.

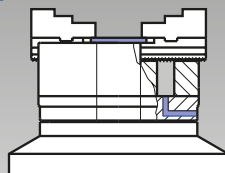
Экономическая эффективность

Примерное соотношение длительности установки и затрат

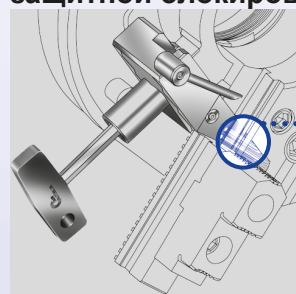
	Традиционный зажимной патрон	KNCS®-N
Смена кулачков	10 Min.	1 Min.
Расточка кулачков	20 Min.	0 Min.
Ø кулачка циклов смены в день	2	2
Раб. дней в году	230	230
Стоимость машинной обработки в час	\$ 60.-	\$ 60.-
Итого затрат в год	\$ 13 800.-	\$ 460.-
Экономический эффект*		\$ 13 340.-

* Если кулачки менять чаще, экономическая эффективность, соответственно, возрастет.

вертикальное применение



вертикальный вариант с защитной пластиной и дренажными отверстиями для СОЖ.



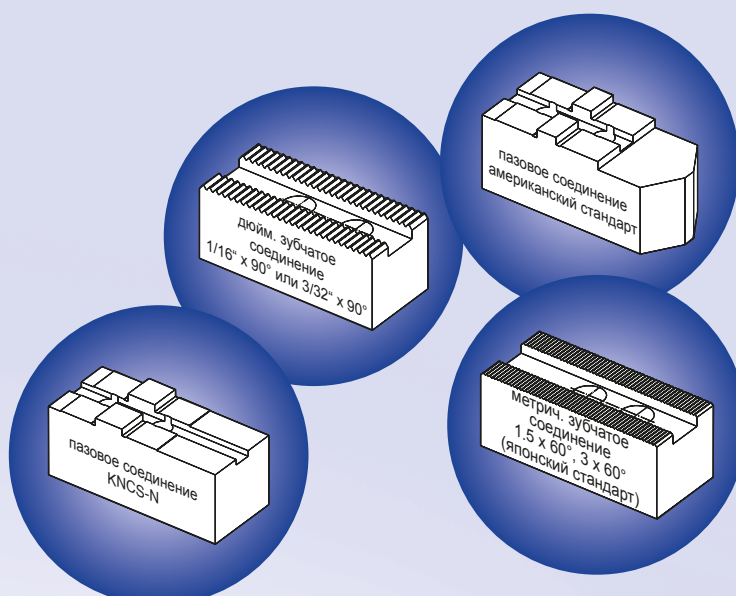
Зубцы не полностью вошли в зацепление - срабатывает защитная блокировка

Ниже стоимость при использовании кулачков от:

- | | |
|--------------|-----------------|
| ■ Autoblok | ■ Mario Pinto |
| ■ Berg | ■ Matsumoto |
| ■ Buck | ■ Pratt Burnerd |
| ■ Forkardt | ■ Röhm |
| ■ Gamet | ■ Rotomors |
| ■ Howa | ■ Schunk |
| ■ Kitagawa | ■ SMW-Autoblok |
| ■ Logansport | ■ Woodworth |

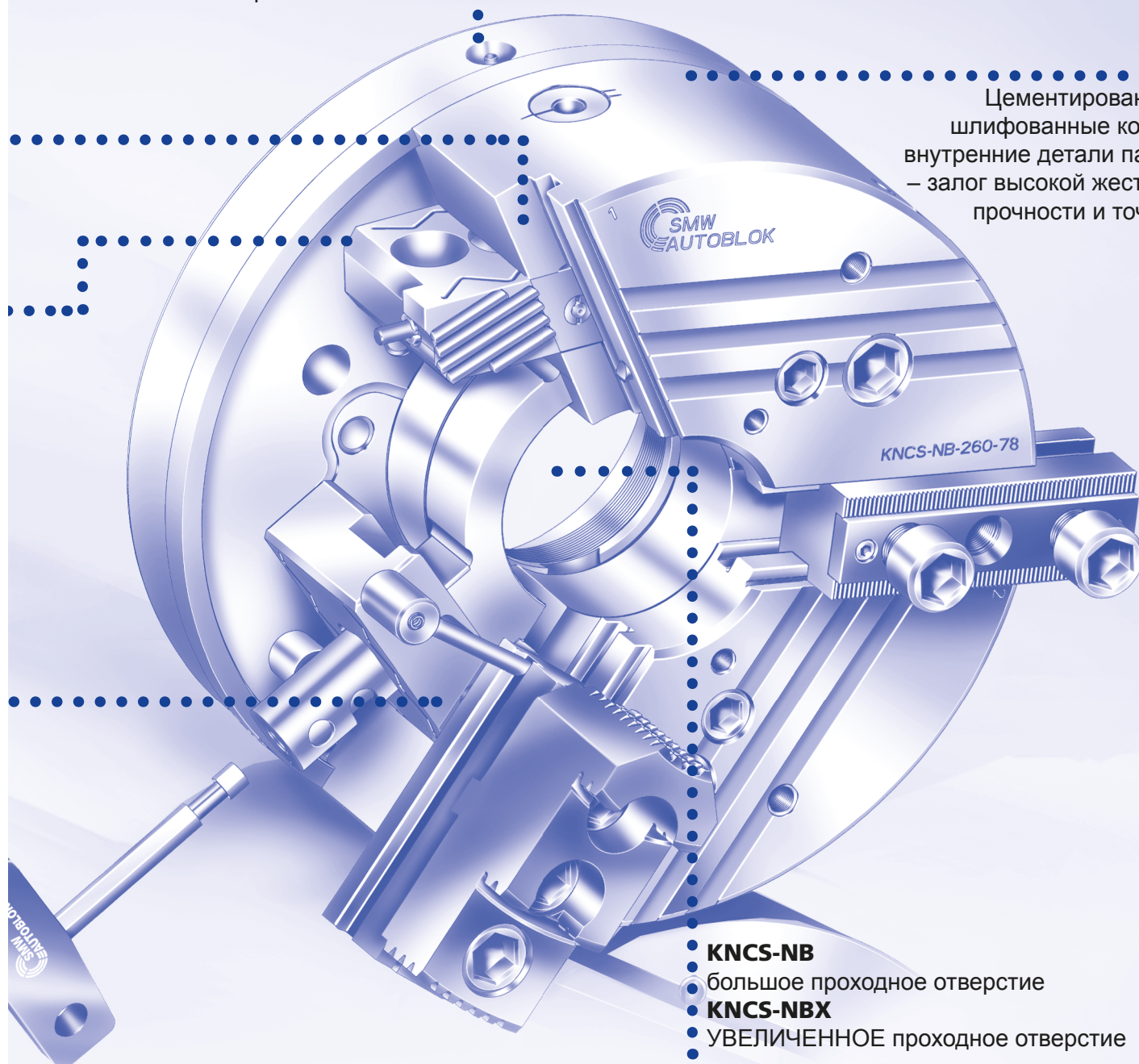
Если Вашего кулачка нет в этом списке - обращайтесь к нам!

Несложная смазка даже на вертикально обрабатывающих станках через 3 радиально встроенных масленки.



3

Цементированные и шлифованные корпус и внутренние детали патрона – залог высокой жесткости, прочности и точности

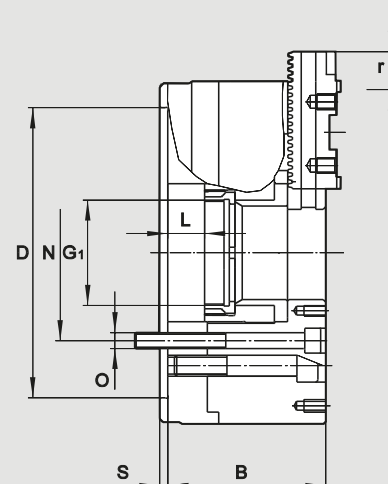
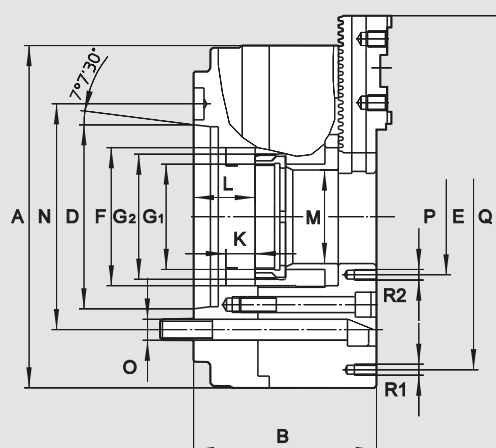
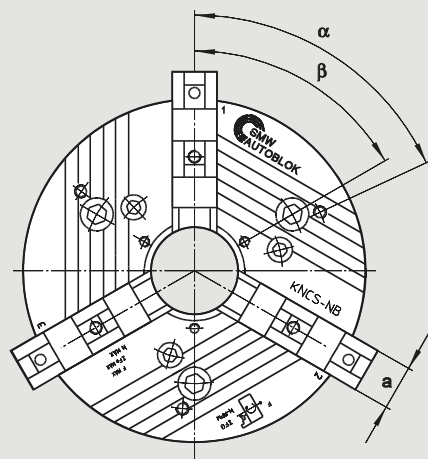


- **KNCS-NB**
- большое проходное отверстие
- **KNCS-NBX**
- УВЕЛИЧЕННОЕ проходное отверстие

KNCS®-NB

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
широкий основной кулачок

основные размеры и технические детали

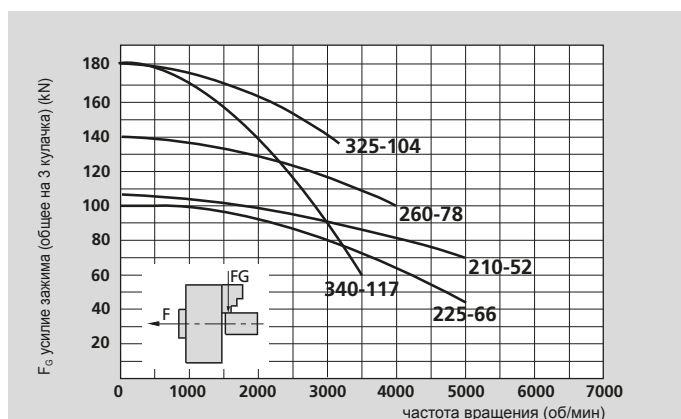


возможны изменения
размеры и положение основных кулачков
зависят от типа накладных.

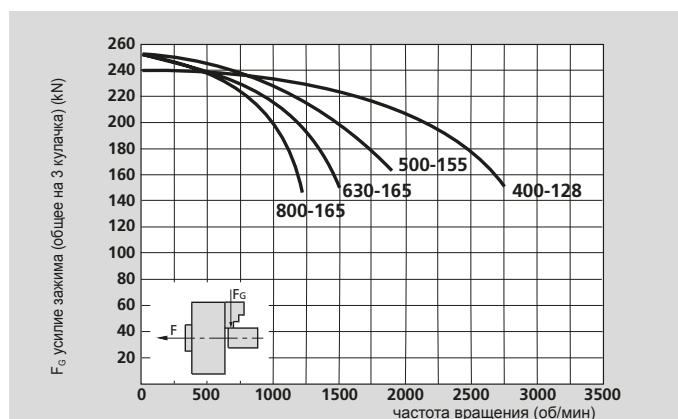
SMW-AUTOBLOK тип		KNCS-NB 210-52			KNCS-NB 225-66			KNCS-NB 260-78				KNCS-NB 275-86			KNCS-NB 325-104			
тип крепления	размер	Z170	A6	A8	Z170	A6	A8	Z170	Z220	A6	A8	Z220	A6*	A8	Z220	Z300	A8	A11
	A	215			225			260				275			324			
	B	105	122	124	105	122	124	120	120	137	139	120	144	139	130	130	149	151
	D H6	170	106.39	139.73	170	106.39	139.73	170	220	106.39	139.73	220	106.39	139.73	220	300	139.73	196.88
	E	168			180			210				210			268			
	F	85			95			111				122			144			
подв. кольцо, гайка/глубина	G1	M60 x 1.5/16			M75 x 1.5/16			M90 x 2/20				M95 x 2/20			M115 x 2/22			
резьба тяги/глубина	G2	M75 x 2/19			M85 x 2/19			M102 x 2/23				M110 x 2/23			M132 x 2/25			
ход поршня	K	22			22			25				25			25			
макс.	L	25	42	44	25	42	44	28	28	45	47	28	52	47	28	28	47	49
	M	52			66			78				86			104			
окр. крепежных болтов	N	133.4	133.4	171.4	133.4	133.4	171.4	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	133.4	171.4	171.4	235	171.4	235
крепежный болт	O	M12	M12	M16	M12	M12	M16	M12	M16	M12	M16	M16	M12	M16	M16	M20	M16	M20
	P	72			82			95				105			130			
	Q	261			271			318				322			376			
резьба/глубина	R1	M10/12			M10/12			M10/12				M10/18			M10/12			
резьба/глубина	R2	M6/10			M6/10			M8/14				M8/14			M10/12			
	S	6			6			6				6			6			
	a	28			28			35				35			50			
шаг зубьев осн. кулачков	-	4.7			4.7			5.5				5.5			5.5			
перемещение осн. кул.	r	28.3			33			33				38.5			49.5			
перемещение осн. кул.	зуб.	6			7			6				7			9			
α	град.	60			60			60				60			60			
β	град.	60			60			60				60			60			
ход кулачков	мм	6.0			6.0			7.0				7.0			7.0			
ход поршня K макс.	мм	22			22			25				25			25			
макс. приводное усилие 3-х кулачковый патрон	кН	53			53			70				70			95			
макс. общее усилие зажима 3-х кулачковый патрон	кН	100			100			135				135			180			
макс. частота вращения 3-х кулачковый патрон	об/мин	5000			5000			4000				4000			3300			
вес без кулачков	кг	24	26	26	26	29	29	40	40	43	43	48	53	50.7	65	65	68	68
момент инерции	кг·м²	0.11			0.21			0.38				0.41			0.85			
цилиндр с закр. центром	тип	SIN-S 125/150			SIN-S 125/150			SIN-S 150/175				SIN-S 150/175			SIN-S 150/175/200			
цилиндр с откр. центром	тип	VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 170-77				VNK-T2 225-95			VNK-T2 250-110			

* крепление через переходной фланец

Для высоких скоростей: кривая усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



⚠️ безопасность/риск повреждения

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

SMW-AUTOBLOK тип		KNCS-NB 340-117			KNCS-NB 400-128				KNCS-NB 500-155				KNCS-NB 630-165			KNCS-NB 800-165		
тип крепления	размер	Z300	A8*	A11	Z300	Z380	A11	A15	Z300	Z380	A11	A15	Z380	A11*	A15	Z520	A15*	A20
	A	340			400				500				630			800		
	B	130	160	151	140	140	161	163	174	174	195	197	174	214	197	174	214	199
	DN6	300	139.73	196.88	300	380	196.88	285.77	300	380	196.88	285.77	380	196.88	285.77	520	285.77	412.8
	E	270			330				420				420/585			420/585/750		
	F	160			180				207				217			217		
подв. кольц. гайка/глубина	G1	M125 x 2/22			M138 x 2/22				M165 x 2/25				M175 x 2/25			M175 x 2/25		
резьба тяги/глубина	G2	M146 x 2/25			M160 x 2/25				M185 x 2/28				M195 x 2/28			M195 x 2/28		
ход поршня	K	25			32				42				42			42		
макс.	L	28	58	49	32	32	53	55	42	42	63	65	42	82	65	42	82	67
	M	117			128				155				165			165		
окр. крепежных болтов	N	235	171.4	235	235	330.2	235	330.2	235	330.2	235	330.2	330.2	235*	330.2	463.6	330.2*	463.6
крепежный болт	O	M20	M16	M20	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M24	M20*	M24	M24	M24*	M24
	P	140			152				180				195			195		
	Q	380			455				554				650			817		
резьба/глубина	R1	M10/16			M12/18				M16/25				M16/25			M16/25		
резьба/глубина	R2	M10/16			M12/18				M12/18				M12/18			M12/18		
	S	6			8				8				8			8		
	a	50			50				62				75			75		
шаг зубьев осн. кулачков	-	5.5			5.5				7				7			7		
перемещение осн. кул.	r	49.5			60.5				77				91			91		
перемещение осн. кул.	зуб.	9			11				11				13			13		
α	град.	60/35			60/35				20/9x40				20/9x40			20/9x40		
β	град.	60/35			60/35				20/9x40				20/9x40			20/9x40		
ход кулачков ход поршня	K	7.0			8.0				10.0				10.0			10.0		
макс. приводное усилие 3-х кулачковый патрон	кН	95			115				120				120			120		
макс. общее усилие зажима 3-х кулачковый патрон	кН	180			240				250				250			250		
макс. частота вращения 3-х кулачковый патрон	об/мин	3300			2750				1800				1500			1200		
вес без кулачков	кг	77	88.5	82.5	111	111	116	116	225	225	231	231	390	411	398	620	660	635
момент инерции	кг·м²	1.24			2.5				6.5				18			27		
цилиндр с закр. центромг	тип	SIN-S 150/175/200			SIN-S 175/200				SIN-S 175/200				SIN-S 175/200			SIN-S 175/200		
цилиндр с откр. центром	тип	VNC-T2 320-127			VNC-T2 320-127				VSG 450-165				VSG 450-165			VSG 450-165		

* крепление через переходной фланец



KNCS®-NB

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
широкие основные кулачки

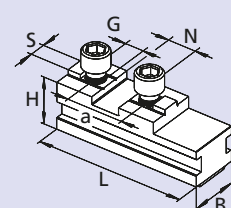
Обзор заказа

тип крепления	размер	KNCS-NB 210-52	KNCS-NB 225-66	KNCS-NB 260-78	KNCS-NB 275-86	KNCS-NB 325-104	KNCS-NB 340-117	KNCS-NB 400-128	KNCS-NB 500-155	KNCS-NB 630-165	KNCS-NB 800-165
центрирующий поясик мал.				Z170 064645		Z220 064695		Z300 064303	Z300 064306		
центрирующий поясик бол.		Z170 064334	Z170 069790	Z220 064646	Z220 069660	Z300 064715	Z300 069665	Z380 063950	Z380 064307	Z380 064548	Z520 064579
A 05											
A 06		064610	069791	064669	069661						
A 08		064611	069792	064670	069662	064716	069666				
A 11						064723	069667	064304	064308	064577	
A 15								064305	064309	064549	064615
A 20											064616

комплект поставки:

патрон + ключ + крепежные болты + монтажный ключ + 1 компл. защитных пластинок
без основных и накладных кулачков

основной кулачок типа

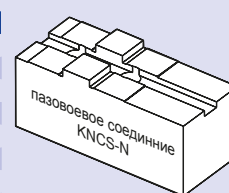


GBK-B

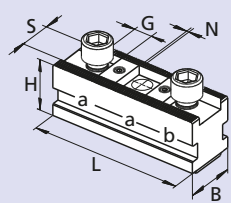
KNCS-N стандартное пазовое соединение

KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
ид. No.	138494	039624	039626	039629	035565	035902	064604
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	57	57	57
L	85	104	115	125	160	200	287
N	20	20	20	26	30	30	30
S	10	12	12	12	18	18	18
G (метрич.)	M8	M12	M12	M12	M16	M16	M16
a	40	40	40	54	60	60	60

существующий накладной кулачок



основной кулачок типа



GBK-BD

дюймовое зубчатое соединение (для стандартных кулачков SMW-AUTOBLOK)

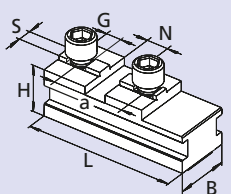
KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
ид. No.	036292	035704	036167	036293	036294	036295	036296
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	61	61	61
L	85	104	115	125	160	200	287
N	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
S (с выступом)	17	21	21	25.5	25.5	25.5	25.5
G	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20
a	2 x 23	30/28*	30/28*	2 x 38	38/49/38	38/38/52/38	3x38/60.7/2x38
b	11	14	14	17	17	18	17.5

существующий накладной кулачок



* 30/30 по требованию

основной кулачок типа

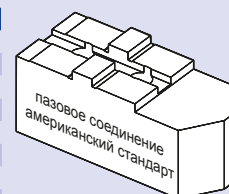


GBK-BA

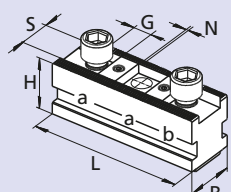
пазовое соединение (американский стандарт)

KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
ид. No.	-	-	039628	039631	060561	060562	064590
B	-	-	50	50	62	75	75
H	-	-	45.8	45.8	57	57	57
L	-	-	120	146	168	203	287
N	-	-	19.02	19.02	19.02	19.02	19.02
S	-	-	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
G (дюйм)	-	-	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10
a	-	-	63.5	76.2	76.2	76.2	76.2

существующий накладной кулачок



основной кулачок типа

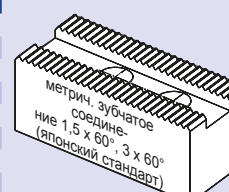


GBK-BM

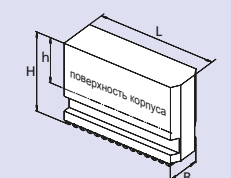
метрическое зубчатое соединение

KNCS-NB	210-52/225-66	260-78/275-86	325-104/340-117	400-128	500-155	630-165	800-165
ид. No.	035566	035567	035568	035569	035570	035917	036708
B	28	35	50	50	62	75	75
H	32	40	45.8	45.8	61	61	61
L	85	104	115	125	160	200	287
N	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°
S	14	16	21	22	25	25	25
G (метрич.)	M12	M12	M16	M20	M20	M20	M20
a	2 x 25	2 x 30	2 x 30	2 x 43	50/ 60	60/60/70, 5/60	4 x 60
b	11	11	14	17	17	17	17.5

существующий накладной кулачок



тип кулачка



UVB-B

мягкие целиковые кулачки

KNCS-NB	210/225	260/275	325/340	400	500	630/800
тип кулачка	UVB-B 210	UVB-B 250	UVB-B 315	UVB-B 400	UVB-B 500	UVB-B 630
ид. No.	534337	238910	238911	238740	238912	5301060
B	28	35	50	50	62	75
H	80	110	115	125	160	160
h	55	81	81	91	113	105
L	85	109.5	120	148	175	230
кг/компл.	5.1	5.9	11.9	17.6	32	61.5



- приводные цилиндры
- примеры установки
- "пограничный" зажим для тонкостенных деталей

KNCS®-NB KNCS®-NBX

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

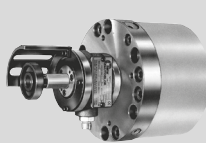
Полые и закрытые приводные цилиндры

VNK-T2



полый гидроцилиндр со встроенными предохранительными клапанами, контролем хода поршня и коллектором для СОЖ (р_{макс.} = 45 бар)

SIN-S



закрытый гидроцилиндр, встроенными предохранительными клапанами, контролем хода поршня; проходное отверстие для воздуха или СОЖ (р_{макс.} = 70 бар)

SIN-HL



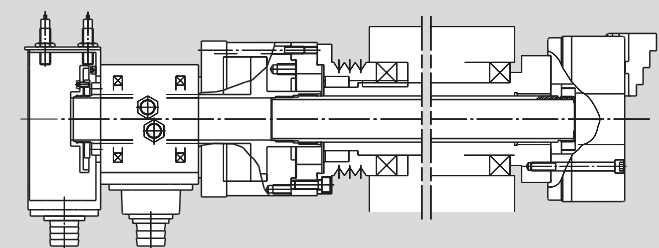
закрытый гидроцилиндр для "пограничного" зажима со встроенными предохранительными клапанами, контролем хода поршня; проходное отверстие для воздуха, масла и СОЖ (р_{макс.} = 70 бар)

SMW-AUTOBLOK Тип		VNK-T2 130/52	VNK-T2 170/77	VNK-T2 225/95	VNK-T2 320/127	VSG 450/165	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 175	SIN-S 200	SIN-HL 100	SIN-HL 125	SIN-HL 150	SIN-HL 175
тяговое ус. макс.	кН	58	76	100	123	138	71	108	150	196	49	77	108	154
п _{макс.}	об/мин	6300	5000	4000	3200	2000	6000	6000	5000	4000	7000	6000	6000	5000
проходное отв.	мм	52.5	77	95.5	127.5	165	-	-	-	-	-	-	-	-

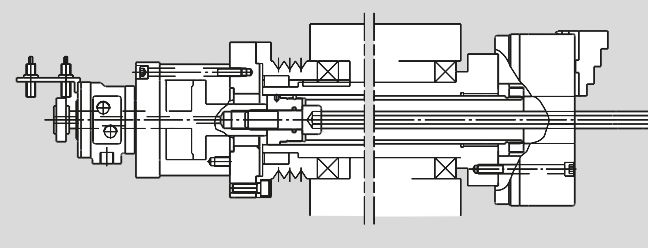
дополнительную техническую информацию можно найти на стр. 249

Примеры установки

открытый центр с VNK-T2

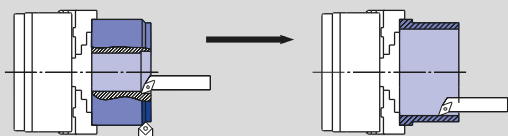


частично открытый центр с SIN-S/SIN-HL



"Пограничный" зажим для тонкостенных деталей

принцип



толстостенная деталь
высокое усилие зажима

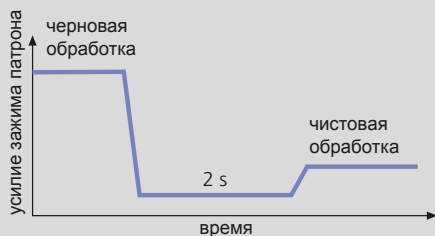
тонкостенная деталь
низкое усилие зажима

Для легко деформируемых деталей SMW-AUTOBLOK предлагает "пограничный" зажим.

Усилие зажима патрона может быть уменьшено с большой величины (при черновой обработке) до малой (при чистовой обработке) без переажима.

При этом требуются SMW-AUTOBLOK цилиндры с закрытым центром типа SIN-HL и доработка гидросистемы станка.

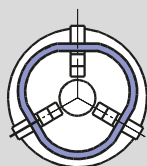
работа



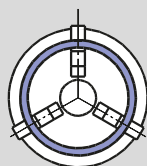
В указанной выше комбинации клиноременная система KNCS-NB/KNCS-NBX позволяет осуществлять управляемое снижение усилия зажима.

Деталь остается надежно зажатой в патроне, при этом избыточная нагрузка на деталь может быть устранена. "Пограничный" цикл программируется и полностью завершается в течение 2-4 секунд.

результат



без "пограничного" зажима



с "пограничным" зажимом

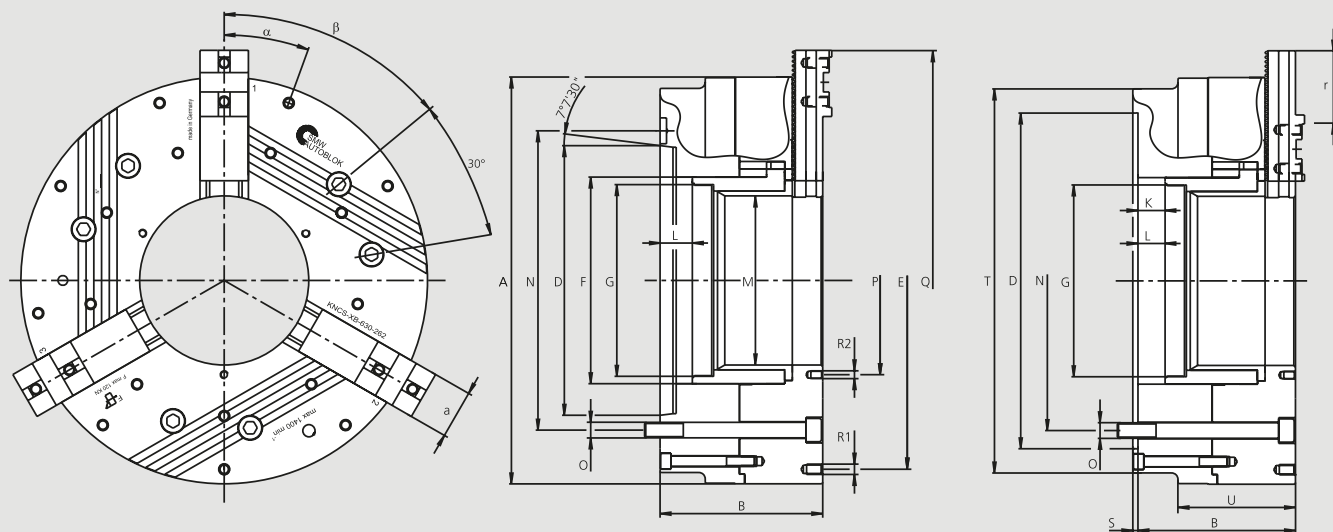
Результат - куруглые детали с минимальной деформацией.

За дополнительной информацией обращайтесь к нашим инженерам.

KNCS®-NBX

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
широкие основные кулачки

■ ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ
■ УВЕЛИЧЕННОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ



возможны изменения
размеры и положение основных кулачков
зависят от типа основных

SMW-AUTOBLOK тип		KNCS-NBX 425-170			KNCS-NBX 530-210			KNCS-NBX 630-262			KNCS-NBX 800-262			KNCS-NBX 1000-262		
тип крепления	размер	Z380	A11	A15	Z380	A11	A15	Z520	A15	A20	Z520	A15	A20	Z520	A15*	A20
	A		425			530			630			800			1000	
	B	197	237	220	244	284	267	244	284*	269	244	284*	269	244	284*	269
	D H6	380	196.88	285.77	380	196.88	285.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77
	E		330.2			420			420/585			420/585/750			420/585/750/915	
	F		222			262			320			320			320	
резьба тяги/глубина	G		M202 x 2/25			M240 x 2/28			M297 x 2/33			M297 x 2/33			M297 x 2/33	
ход поршня	K		32			42			42			42			42	
макс.	L	32	72	55	42	82	55	42	82	67	42	82	67	42	82	67
	M		170			210			262			262			262	
окр. крепежных болтов	N	330.2	235.0	330.2	330.2	235.0	30.2	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6
крепежный болт	O	M24	M20	M24	M24	M20	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24
	P		195			235			292			292			292	
	Q		487			598			745			915			1107	
резьба/глубина	R1		M12/16			M16/25			M16/25			M16/25			M16/25	
резьба/глубина	R2		M12/16			M16/25			M12/18			M12/18			M12/18	
	S		8			8			8			8			8	
	T		412			490			595			600			600	
	U		137			167			182			182			182	
	a		50			62			75			75			75	
шаг зубьев осн. кулачков	-		5.5			7			7			7			7	
перемещение осн. кул.	r		49.5			70			119			133			133	
перемещение осн. кул.	зуб.		9			10			17			19			19	
α	град.		15°/12x30°			20°/9x40°			20°/9x40°			20°/9x40°			20°/9x40°	
β	град.		60			60			60			60			60	
ход кулачков	мм	8			10			10			10			10		
ход поршня K макс.				32			42			42			42			42
макс. приводное усилие	кН		115			120			120			120			120	
3-х кулачковый патрон																
макс. общее усилие зажима	кН		240			250			250			250			250	
3-х кулачковый патрон																
макс. частота вращения	об/мин		2500			1500			1400			1000			850	
3-х кулачковый патрон																
вес без кулачков	кг		164			320			395			635			985	
момент инерции	кг·м²		4.3			13			23			54			125	
цилиндр с закр. центромг	тип		SIN-S 175/200			SIN-S 175/200			SIN-S 175/200			SIN-S 175/200			SIN-S 175/200	
цилиндр с откр. центром	тип		VSG 450-165			VSG 550-205			VSG 550-205			VSG 550-205			VSG 550-205	

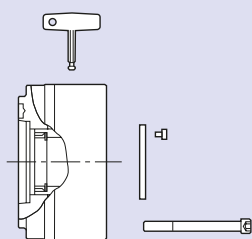
* крепление через переходной фланец



KNCS®-NBX

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
широкие основные кулачки

■ обзор заказа



тип крепления	размер	KNCS-NBX 425-170	KNCS-NBX 530-210	KNCS-NBX 630-262	KNCS-NBX 800-262	KNCS-NBX 1000-262
центрир. пояс		Z380	Z380	Z520	Z520	Z520
большой		160080	160090	069760	069770	069780
A 11		160081	160091			
A 15		160082	160092	069768	069778	069788
A 20				069769	069779	069789

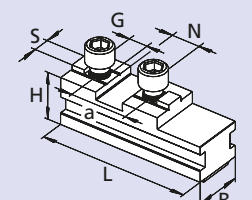
комплект поставки:

патрон + размыкающий ключ + крепежные болты + защитная пластина без основных и накладных кулачков

основной кулачок типа

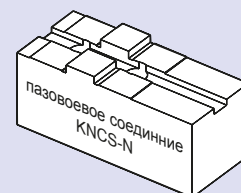
GBK-B

KNCS-N стандартное пазовое соединение



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
ид. No.	039629	035565	035902	064604	069806
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	125	160	200	286	384
N	26	30	30	30	30
S	12	18	18	18	18
G (метрич.)	M12	M16	M16	M16	M16
a	54	60	60	60	60

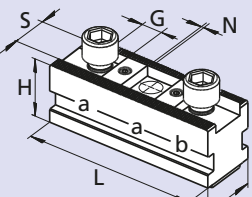
существующий
накладной кулачок



основной кулачок типа

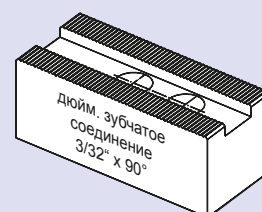
GBK-BD

дюймовое зубчатое соединение
(для стандартных кулачков SMW-AUTOBLOK)



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
ид. No.	036293	036294	036295	036296	-
B	50	62	75	75	-
H	45.8	61	61	61	-
L	125	160	200	287	-
N	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	-
S (с выступом)	25.5	25.5	25.5	25.5	-
G	M20	M20	M20	M20	-
a	2 x 38	38/49/38	38/38/52/38	3 x 38/60.7/2 x 38	-
b	17	17	18	17.5	-

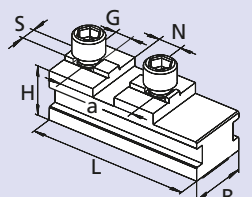
существующий
накладной кулачок



основной кулачок типа

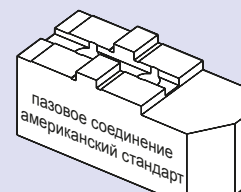
GBK-BA

пазовое соединение (американский стандарт)



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
ид. No.	039631	060561	060562	064590	069807
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	146	168	203	286	384
N	19.02	19.02	19.02	19.02	19.02/3x
S	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
G (дюйм)	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10/4x
a	76.2	76.2	76.2	76.2	76.2/3x

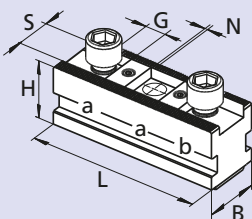
существующий
накладной кулачок



основной кулачок типа

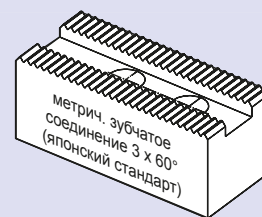
GBK-BM

метрическое зубчатое соединение



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
ид. No.	035569	035570	035917	036708	-
B	50	62	75	75	-
H	45.8	61	61	61	-
L	125	160	200	287	-
N	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	-
S	22	25	25	25	-
G (метрич.)	M20	M20	M20	M20	-
a	2 x 43	50/60	60/60/70.5/60	4 x 60	-
b	17	17	17	17.5	-

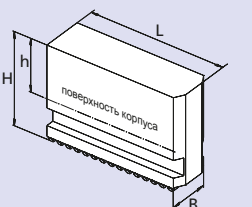
существующий
накладной кулачок



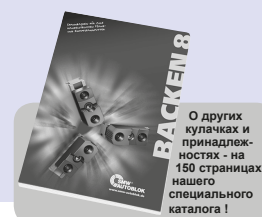
тип кулачка

UVB-B

мягкие целиковые кулачки



KNCS-NBX	425	530	630/800/1000
тип кулачка	UVB-B 400	UVB-B 500	UVB-B 630
ид. No.	238740	238912	5301060
B	50	62	75
H	125	160	160
h	91	113	105
L	148	175	230
кг/компл.	17.6	32	61.5



Новое поколение

Наиболее быстро

перенастраиваемый

патрон в мире

KNCS-2G

Преимущество для покупателя

	KNCS-N	KNCS-2G
Минимальное время установки благодаря быстросменной системе	■	■
Высокая повторяемость при смене кулачков	■	■
Универсальность	■	■
Возможность вертикальной установки	■	■
Цементированные детали	■	■
Клинореечный привод	■	■
Конструкция с защитной блокировкой	■	■
Герметичные базовые кулачки		■
Герметичный корпус патрона		■
Улучшенная смазка направляющих кулачков		■
Редкий ремонт		■

Экономическая эффективность

Например: Затраты на обслуживание при высоком содержании пыли / СОЖ

	KNCS-N	KNCS-2G
Интервалы на смазку	каждую смену	каждые 3 смены
Периодичность смазки	10 Min.	10 Min.
Рабочих дней в году	230	230
Необходимое количество в год	2.300 Min.	767 Min.
Стоимость станкочаса	€ 60.–	€ 60.–
Итог затрат в год	€ 2.300.–	€ 767.–
Прибыль в год	при 1-смене	€ 1.533.–
	при 2-сменах	€ 3.066.–
	при 3-сменах	€ 4.599.–

Словарь терминов

KNCS-2G: Это развитие патрона с быстрой сменой кулачков типа KNCS-N. В KNCS-2G добавлены уплотнения и улучшена система смазки для редкого обслуживания. Данный патрон имеет такие же особенности как KNCS-N. Проверенный клинорецный привод гарантирует высокую точность и жёсткость. Минимальные потери усилия зажима позволяют использовать патрон при высоких скоростях вращения. Для данной конструкции не нужны противовесы для использования на высоких скоростях вращения.

Уплотнения: The KNCS-2G имеет уплотнения с обеих сторон базовых кулачков и внутри корпуса патрона. Уплотнения предохраняют патрон от попадания стружки и пыли.

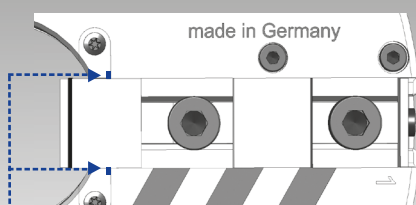
Минимальное обслуживание: Система смазки в патроне KNCS-2G улучшена. Дополнительные каналы и углубления для лучшей смазки деталей и направляющих кулачков обеспечивают постоянное усилие зажима. Нет необходимости в частом обслуживании, тем самым позволяют сэкономить на обслуживании.

Массовое производство: Герметичность и минимальное обслуживание дают возможность использовать патрон KNCS-2G для массового производства.

Совместимость: Патрон KNCS-2G взаимозаменяем со старой версией патрона KNCS-N. Имеющиеся базовые кулачки могут быть использованы без уплотнений. Небольшое изменение и имеющиеся базовые кулачки могут быть модернизированы в 2G базовые кулачки.

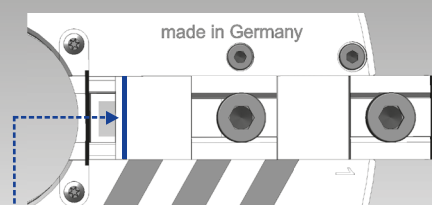
Уплотнения предохраняют базовый кулачок в каждом его положении

Положение базового кулачка 1



Полная герметизация

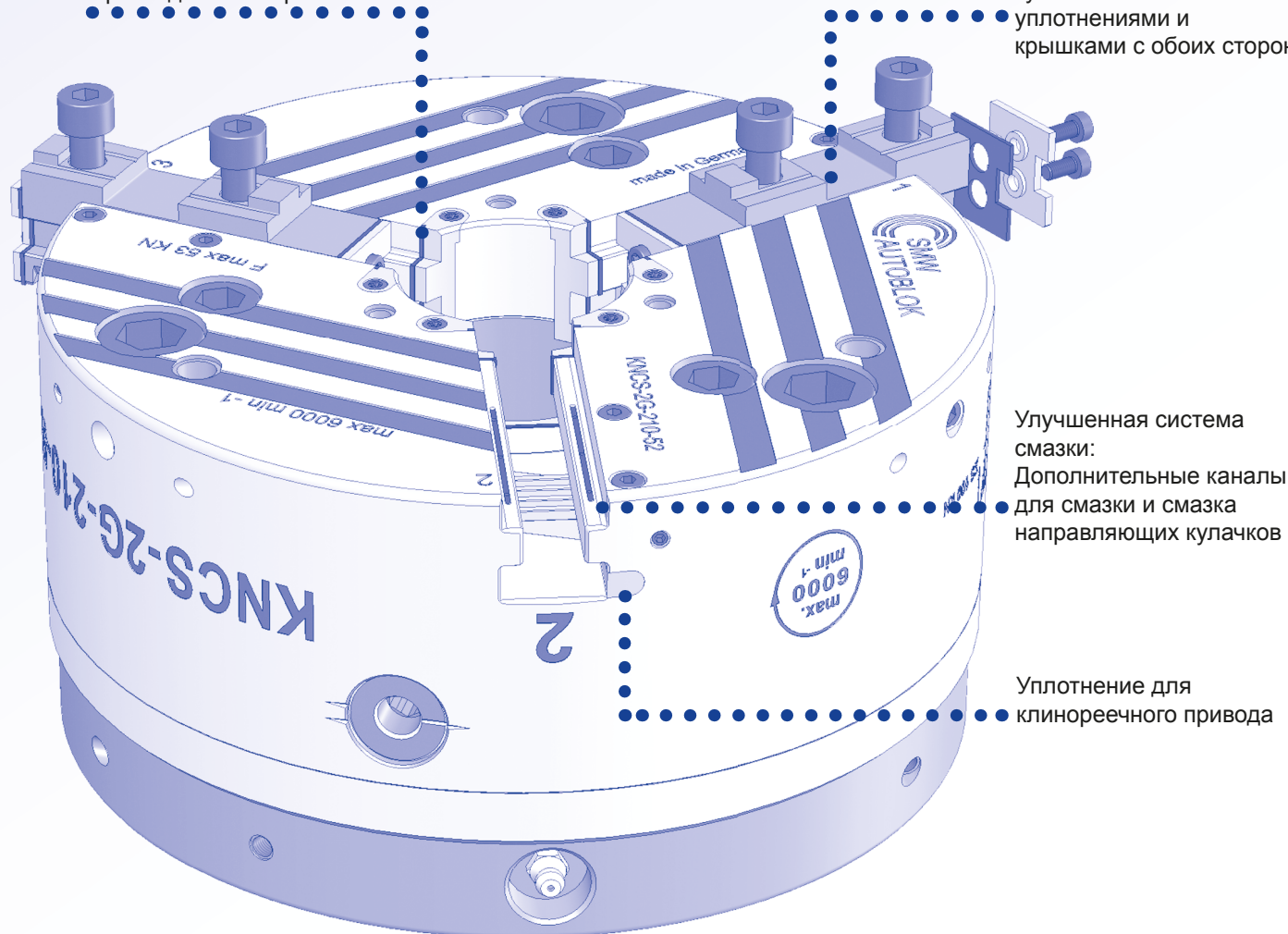
Положение базового кулачка 2



Полная герметизация

Уплотнения в корпусе патрона расположены в направлении проходного отверстия

Реверсивные базовые кулачки GBK-2G с уплотнениями и крышками с обеих сторон



Улучшенная система смазки:
Дополнительные каналы для смазки и смазка направляющих кулачков

Уплотнение для клинорецного привода

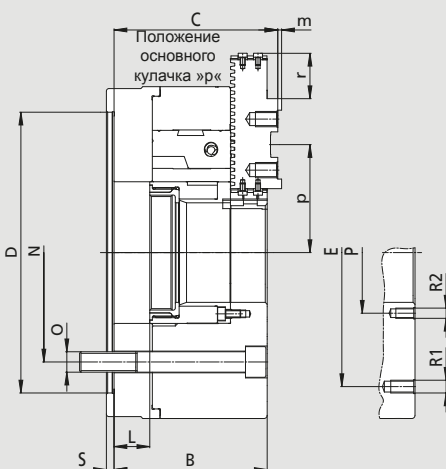
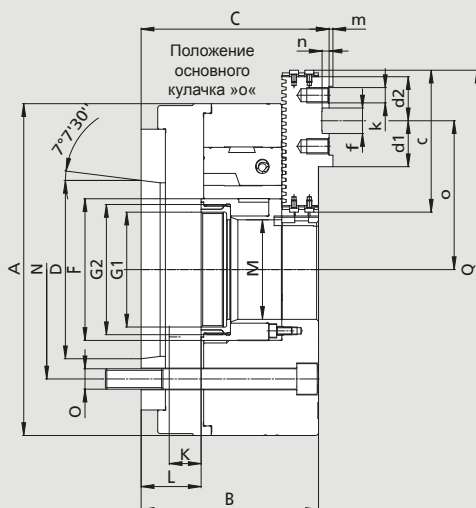
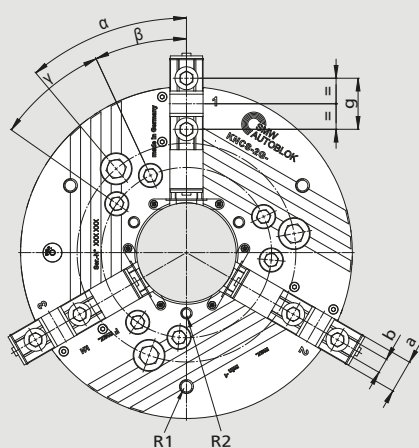
KNCS-2G

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

Герметичность, минимальное обслуживание и универсальность

- Новое поколение
- БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

положение кулачков: открыты для внешнего зажима



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

Тип KNCS-2G		210-52			225-66			260-78			
Присоединение	Размер	Z170	A6	A8	Z170	A6	A8	Z170	Z220	A6	A8
	A		215			225			260		
	B	105	122	124	105	122	124	120	120	137	139
	C	109.9	126.9	128.9	109.9	126.9	128.9	128.3	128.3	145.3	147.3
	D H6	170	106.39	139.73	170	106.39	139.73	170	220	106.39	139.73
	E		168			180			210		
	F		85			95			111		
Подв. кольцо гайка/глубина	G1		M60 x 1.5/16			M75 x 1.5/16			M90 x 2/20		
Резьба тяги /глубина	G2		M75 x 2/19			M85 x 2/19			M102 x 2/23		
Ход поршня	K		22/25			22/25			25/28		
макс.	L	25	42	44	25	42	44	28	28	45	47
	M		52			66			78		
Окр. крепежных болтов	N	133.4	133.4	171.4	133.4	133.4	171.4	133.4	171.4	133.4	171.4
Крепежный болт	O	M12	M12	M16	M12	M12	M16	M12	M16	M12	M16
	P		72			82			95		
	Q		268			278			313		
Резьба/Глубина	R1		M10/12			M10/12			M10/12		
Резьба/Глубина	R2		M6/10			M6/10			M8/16		
	S		6			6			6		
	a		22			22			26		
	b f7		10			10			12		
	c		92.2			92.2			111.2		
	d1		33			33			36		
	d2		31.5			31.5			34.5		
	f H7		20			20			20		
	g		40			40			40		
Резьба/Глубина	k		M8/13			M8/13			M12/15		
	l		4.9			4.9			8.3		
	m		2.5			2.5			3		
	n		4.5			4.5			5.5		
макс./мин.	o		96.6/68.3			102/69			116.6/83.6		
макс./мин.	p		77.6/49.3			83/50			84.6/51.6		
Шаг зубьев базовых кулачков	-		4.7			4.7			5.5		
Перемещение базовых кулачков	r		28.3			33			33		
Перемещение базовых кулачков	зуб.		6			7			6 (5) **		
α	град.		46			46			40		
β	град.		34			34			25		
γ	град.		-			-			30		
Ход кулачка при ходе поршня K	мм	6.0		22	6.0		22	7.0			25
Ход кулачка при ходе поршня K макс.	мм	7.0		25	7.0		25	8.0			28
Макс. приводное усилие 3-кулачковый патрон	kN		53			53			70		
макс. общее усилие зажима 3-кулачкового патрона	kN		100			100			135		
Макс. частота вращения 3-кулачковый патрон	об/мин		6000			5500			4700		
Вес без кулачков	кг	24	26	26	26	29	29	40	40	43	43
Момент инерции	кг·м²		0.11			0.2			0.38		
Рек. закрытый приводной илиндтр Рек. полый приводной цилиндр	Тип Тип		SIN-S 125/150 VNK-T2 130-52			SIN-S 125/150 VNK-T2 150-67			SIN-S 150/175 VNK-T2 170-77		

* не прямое крепление

** положение основных кулачков „o“ = 5 зубьев

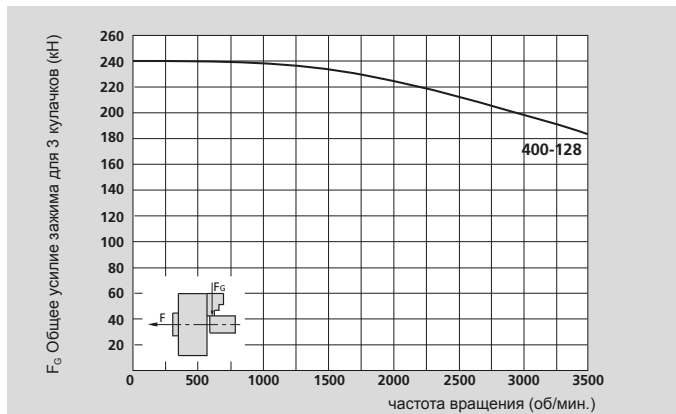
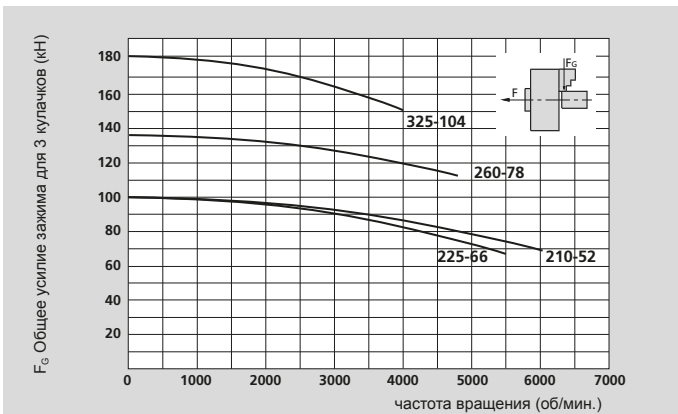
Герметичность, минимальное обслуживание и универсальность

- Новое поколение
- БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

KNCS-2G

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

Для высоких скоростей: Кривая усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с применением смазки SMW-AUTOBLOK K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

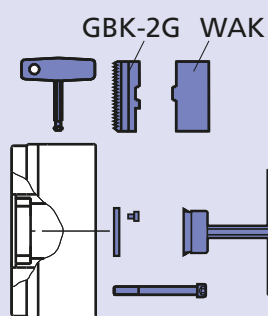
⚠ **Безопасность/риск повреждения:** При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Тип KNCS-2G		325-104				400-128			
Присоединение	Размер	Z220	Z300	A8	A11	Z300	Z380	A11	A15
	A	324				400			
	B	130	130	149	151	140	140	161	163
	C	139.2	139.2	158.2	160.2	149.2	149.2	170.2	172.2
	D H6	220	300	139.73	196.88	300	380	196.88	285.77
	E	268				330			
	F	144				180			
Подв. кольцо гайка/глубина	G1	M115 x 2/22				M138 x 2/22			
Резьба тяги /глубина	G2	M132 x 2/25				M160 x 2/25			
Ход поршня	K	25/28				32			
макс.	L	28	28	47	49	32	32	53	55
	M	104				128			
Окр. крепежных болтов	N	171.4	235	171.4	235	235	330.2	235	330.2
Крепежный болт	O	M16	M20	M16	M20	M20	M24	M20	M24
	P	130				152			
	Q	391				461			
Резьба/Глубина	R1	M10/16				M12/18			
Резьба/Глубина	R2	M10/16				M12/18			
	S	6				8			
	a	32				32			
	b f7	12				12			
	c	122.2				133.2			
	d1	36				43			
	d2	34				42			
	f H7	20				26			
	g	40				54			
Резьба/Глубина	k	M12/17				M12/17			
	l	9.3				9.3			
	m	3				3			
	n	6				7			
макс./мин.	o	155.7/106.2				182.3/121.8			
макс./мин.	p	111.7/62.2				143.3/82.2			
Шаг зубьев базовых кулачков	-	5.5				5.5			
Перемещение базовых кулачков	r	49.5				60.5			
Перемещение базовых кулачков	зуб.	9				11			
α	град.	40				40			
β	град.	25				25			
γ	град.	30				30			
Ход кулачка при ходе поршня K	мм	7.0				25			
Ход кулачка при ходе поршня K макс.	мм	8.0				8.0			
Макс. приводное усилие 3-кулачковый патрон	kN	95				115			
макс. общее усилие зажима 3-кулачкового патрона	kN	180				240			
Макс. частота вращения 3-кулачковый патрон	об/мин	4000				3500			
Вес без кулачков	кг	65	65	68	68	111	111	116	116
Момент инерции	кг·м²	1.2				2.5			
Рек. закрытый приводной цилиндр	Тип	SIN-S 150/175/200				SIN-S 175/200			
Рек. полный приводной цилиндр	Тип	VNK-T2 250-110				VNK-T2 320-127			

KNCS-2G

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

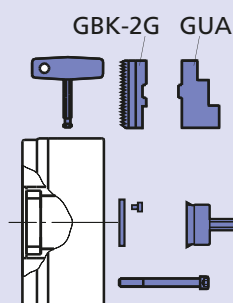
■ Обзор заказа



Комплект поставки:

патрон + ключ + крепёжные болты
 + 1 комплект базовых кулачков типа GBK-2G
 + 1 комплект сырых кулачков типа WAK + комплект защитных пластинок

Размер Шпиндель	KNCS-2G 210-52	KNCS-2G 225-66	KNCS-2G 260-78	KNCS-2G 325-104	KNCS-2G 400-128
Центрир. Поясок малый			Z 170 161551	Z 220 161571	Z 300 161591
Центрир. Поясок большой	Z 170 161180	Z 170 161582	Z 220 161550	Z 300 161500	Z 380 161592
A 05					
A 06	161563	161583	161553		
A 08	161564	161584	161554	161572	
A 11				161573	161593
A 15					161594



Комплект поставки:

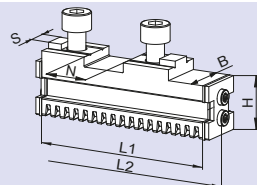
патрон + ключ + крепёжные болты
 + 1 комплект базовых кулачков типа GBK-2G
 + 1 комплект калёных ступенчатых кулачков типа GUA,
 + комплект защитных пластинок

Размер Шпиндель	KNCS-2G 210-52	KNCS-2G 225-66	KNCS-2G 260-78	KNCS-2G 325-104	KNCS-2G 400-128
Центрир. Поясок малый			Z 170 161559	Z 220 161578	Z 300 161599
Центрир. Поясок большой	Z 170 161568	Z 170 161588	Z 220 161560	Z 300 161579	Z 380 161600
A 05					
A 06	161569	161589	161561		
A 08	161570	161590	161562	161580	
A 11				161581	161601
A 15					161602

KNCS-2G

■ Базовые кулачки

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ



GBK-2G

Каленые базовые кулачки

Состоит из 1 комплекта (3 шт.) базовых кулачков GBK-2G с уплотнениями и крепёжными болтами (6 шт.) для накладных кулачков.

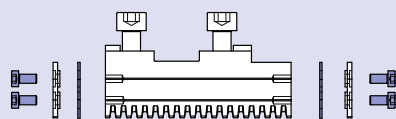
KNCS-2G	210	225	260	325	400
Тип кулачка	GBK-2G 200	GBK-2G 200	GBK-2G 250	GBK-2G 315	GBK-2G 400
ид. No.	161520	161520	161540	161329	161605
B	22	22	26	32	32
H	29.5	29.5	37	43	43
L1	82	82	101	112	123
L2 *	92.2	92.2	111.2	122.2	133.2
N	20	20	20	20	26
S	10	10	12	12	12
кг/компл.	1.0	1.0	1.8	2.7	3.0

* размеры включают уплотнения, крышку и болты

Комплект уплотнений

для каленых основных кулачков GBK-2G

Включает уплотнения (6 шт.) и крепёжные болты (12 шт.)

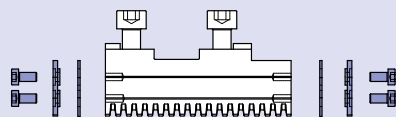


KNCS-2G	210	225	260	325	400
Тип кулачка	GBK-2G 200	GBK-2G 200	GBK-2G 250	GBK-2G 315/400	GBK-2G 315/400
ид. No.	205382	205382	205383	205384	205384

Монтажный комплект

для каленых основных кулачков GBK-2G

Включает уплотнения (6 шт.), защитные пластинки (6 шт.) и крепёжные болты (12 шт.)



KNCS-2G	210	225	260	325	400
Тип кулачка	GBK-2G 200	GBK-2G 200	GBK-2G 250	GBK-2G 315/400	GBK-2G 315/400
ид. No.	205386	205386	205387	205388	205388

Совет:

Имеющиеся базовые кулачки могут быть использованы без уплотнений. Небольшое изменение в базовые кулачки и использование монтажного комплекта модернизируют имеющиеся кулачки в базовые кулачки 2G (инструкция может быть отправлена по запросу).

Смазка K05®

специальная для ручных и механизированных патронов



картридж 12 Oz (DIN 1284)
масса нетто 500 г
ид. No. 016440

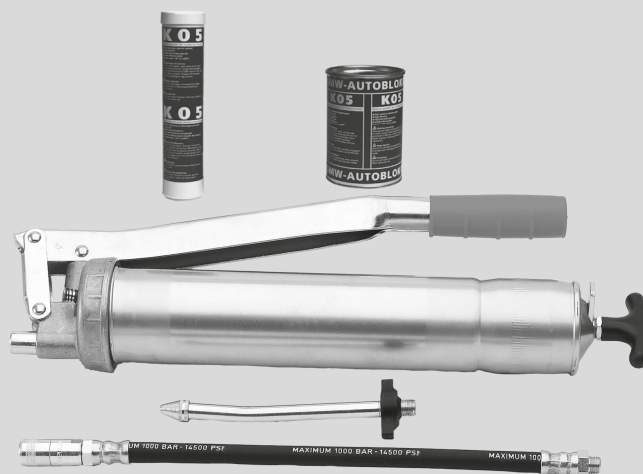
банка 1000 г
ид. No. 011881



- высокая адгезия
- высокая устойчивость к СОЖ
- высокая нагрузочность подшипников
- низкий коэффициент трения
- защита от коррозии
- предотвращает коррозию

Шприц

шприц для картриджей 14 Oz (DIN 1284)
повторная заправляемость сменой картриджей или из банки.



Набор смазки ид. No. 083726
комплект поставки

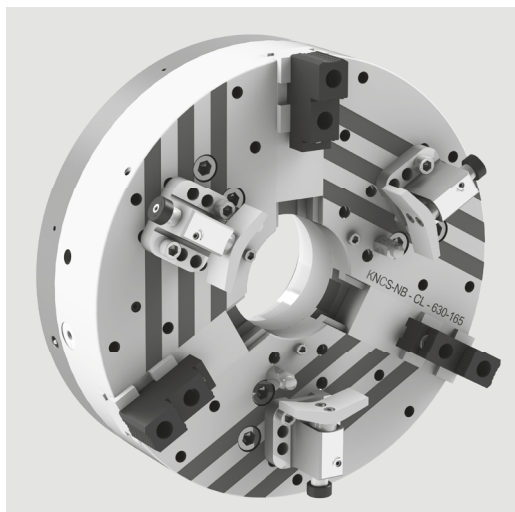
- шприц
- 1 гибкий шланг для напорного ниппеля
- 1 переходник для воронки

KNCS-NB-CL

регулировка линии центров

Прецизионные механизированные патроны

- БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- широкие основные кулачки - точная радиальная регулировка
- универсальность: радиальная регулировка/разворот кулачков



Применение/преимущество для покупателя

- для деталей с высоким требованием на concentricity
- для радиальной регулировки заготовок с большими изменениями по весу во время обработки
- для применения дополнительной силы зажима на заготовку с помощью регулировочных винтов

Технические характеристики

- встроенная функция точной регулировки для центрирования заготовки
- точная регулировка - это радиальное перемещение для разных диаметров заготовок

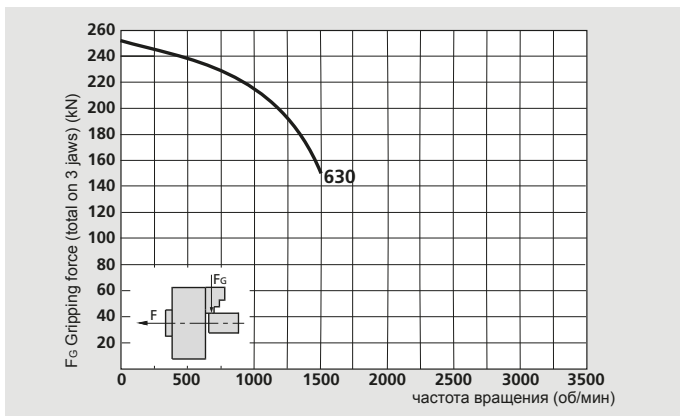
Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
монтажный ключ
комплект защитных крышек
точная регулировка

Пример заказа

3-х кулачковый патрон

Диаграммы действующего усилия зажима

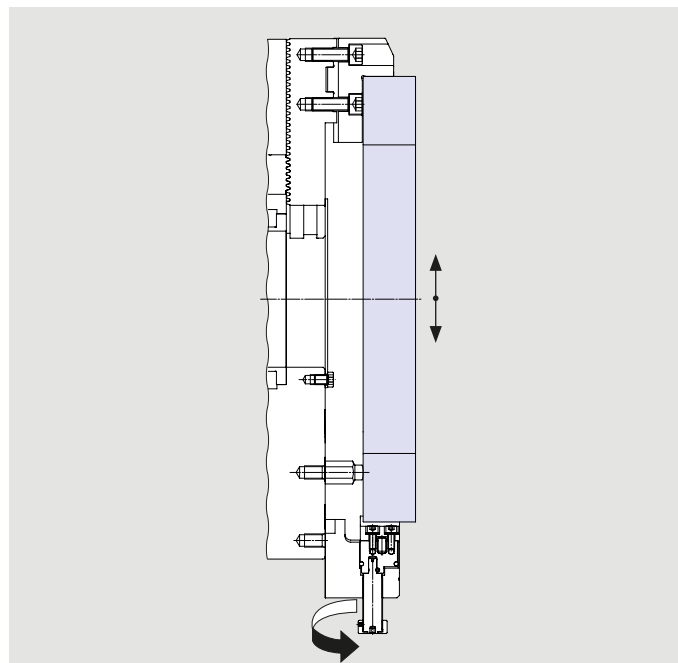


Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/ скорость вращения соответственно.

Точная радиальная регулировка линии центров CL



Технические данные

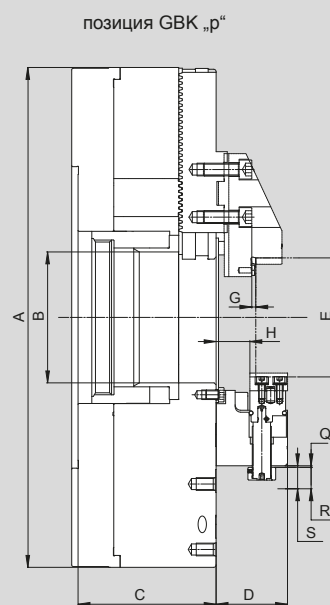
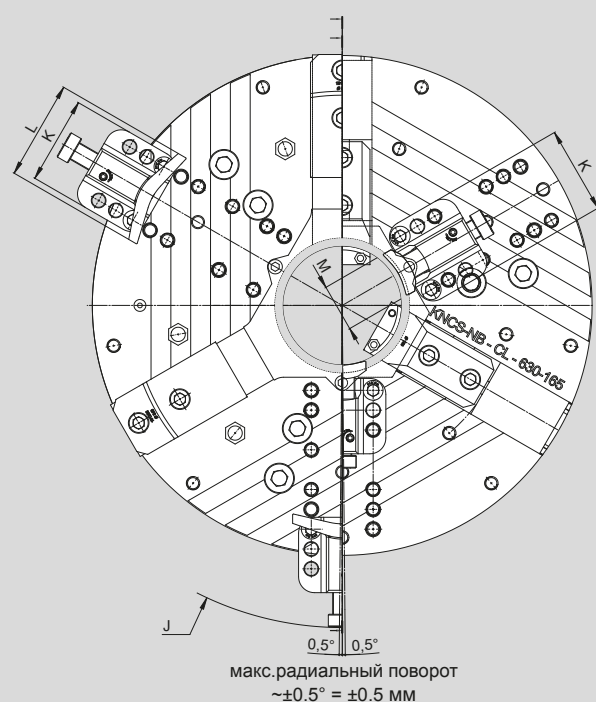
SMW-AUTOBLOK тип		KNCS-NB CL 630	
ид. No.		161250	
число кулачков		3	
радиальный ход кулачка	мм	10	
осевой ход клина	мм	42	
макс. тяговое усилие*	кН	120	
макс. усилие зажима*	кН	250	
макс. частота вращения	об/мин	1500	
масса (без накладных кулачков)	кг	390	
момент инерции	кг·м ²	18	
рекомендуемый цилиндр с закрытым центром		SIN-S 175/200	
рекомендуемый цилиндр с открытым центром		VSG 450-165	

Прецизионные механизированные патроны

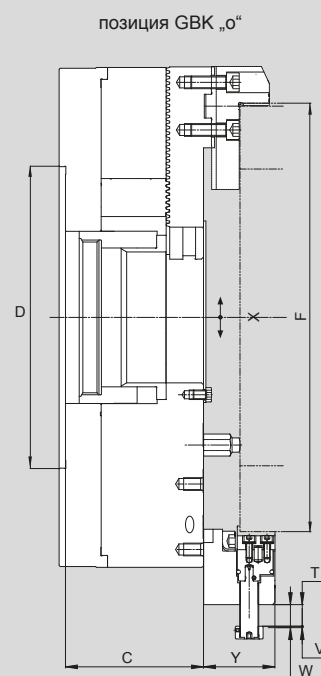
- БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- широкие основные кулачки - точная радиальная регулировка
- универсальность: радиальная регулировка/разворот кулачков

KNCS-NB CL

регулировка линии центров



мин.позиция настройки
(линия центров)



макс.позиция настройки
(линия центров)

Возможны изменения.

Для более подробной информации спрашивайте чертёж или см.технические характеристики KNCS-NB

SMW-AUTOBLOK тип			KNCS-NB CL 630
ид. No.			161250
	A	мм	630
проходное отверстие	B	мм	165
	C	мм	174
	D	мм	380
мин. зажимной диаметр	E	мм	150
макс. зажимной диаметр	F	мм	540
	G	мм	5
	H	мм	42.6
макс. диаметр изделия	J	мм	812
	K	мм	110
	L	мм	125
	M	мм	60
остаточный ход (мин.позиция)	Q	мм	2
быстрый ход подвода (мин.позиция)	R	мм	27
общий ход (мин.позиция)	S	мм	29
остаточный ход (макс.позиция)	T	мм	1.8
быстрый ход подвода (макс.позиция)	V	мм	27.2
общий ход (макс.позиция)	W	мм	29
диапазон радиальной регулировки по линии центров	X	мм	~ ± 0.05
	Y	мм	90

AP-RC

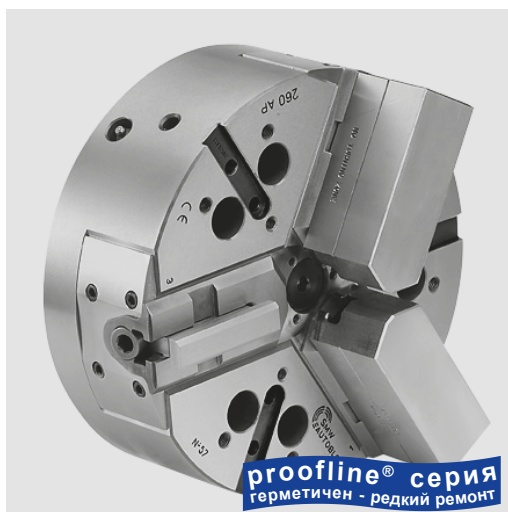
быстрая смена кулачков пазовое соединение

AP-RD

быстрая смена кулачков базовые кулачки с зубчатым соединением

Прецизионный патрон с быстрой сменой кулачков Ø 170 - 400 мм

- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для среднего и крупносерийного гибкого производства
- быстрая смена кулачков = короткое время переналадки
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок или при большом напоре СОЖ
- идеален для вертикальных обрабатывающих центров и горизонтальных токарных станков

AP-RC: быстрая смена кулачков с пазовым соединением

AP-RD: быстрая смена кулачков с зубчатым соединением (2.5 мм x 60) (радиальная регулировка)

Технические характеристики

- высокоточная запатентованная быстрая смена кулачков
- устойчивое усилие зажима и постоянная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированные корпус и внутренние детали
- **proofline® патрон** = герметичен - редкий ремонт

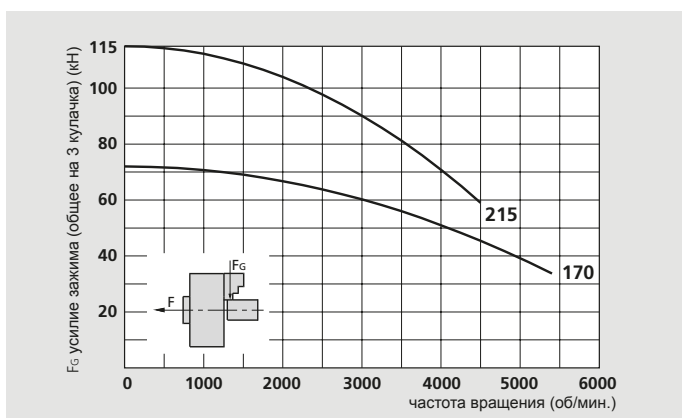
Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
1 компл. мягких накладных кулачков
1 ключ для быстрой смены кулачков
крепежные болты

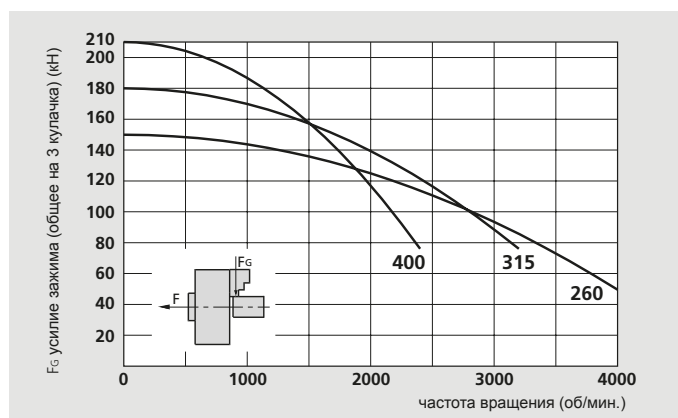
Пример заказа

3-х кулачковый патрон AP-RC 215/A6
или
3-х кулачковый патрон AP-RD 260/Z220

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



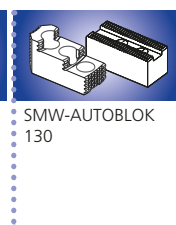
⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		AP-RC 170 AP-RD 170	AP-RC 215 AP-RD 215	AP-RC 260 AP-RD 260	AP-RC 315 AP-RD 315	AP-RC 400 AP-RD 400
число кулачков		3	3	3	3	3
радиальный ход кулачка	мм	3.6	4.6	5	6.3	7
осевой ход клина	мм	17	22	24	30	33
макс. тяговое усилие*	кН	30	42	55	65	75
макс. усилие зажима*	кН	72	112	150	180	210
макс. частота вращения	об/мин	5400	4600	4000	3200	2400
масса (без накладных кулачков)	кг	10	19.5	32.5	56	90
момент инерции	кг·м²	0.037	0.113	0.28	0.69	1.7
приводные цилиндры		SIN-S 100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



Прецизионный патрон с быстрой сменой кулачков Ø 170 - 400 мм

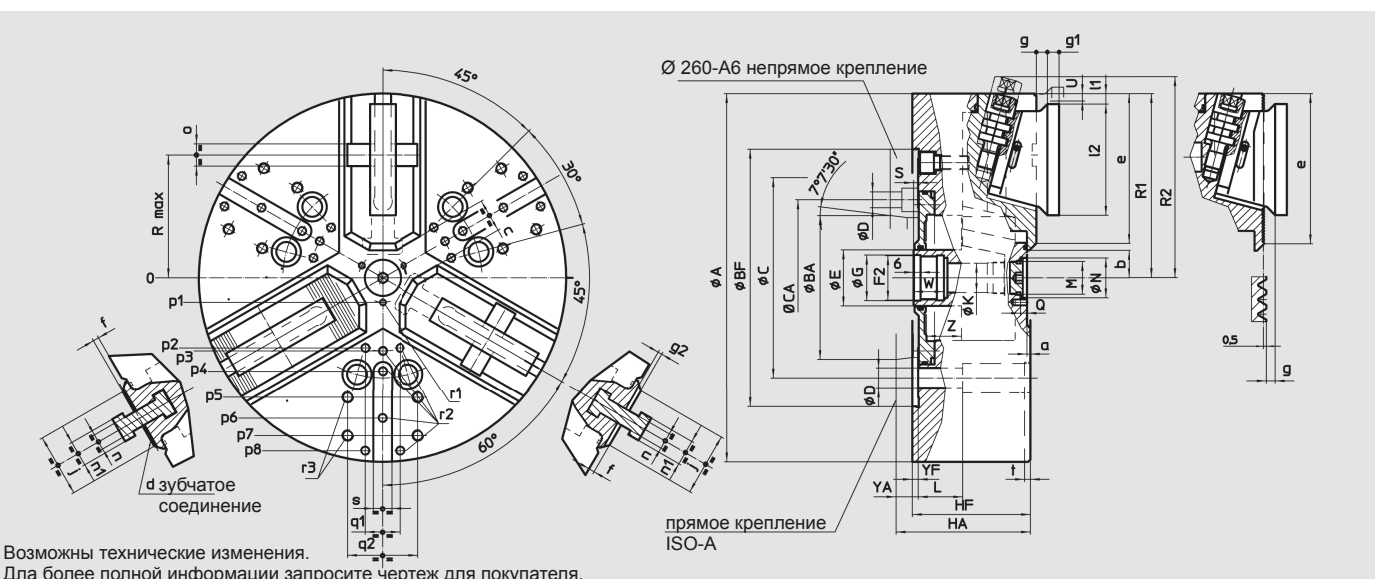
- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

AP-RC

быстрая смена кулачков пазовое соединение

AP-RD

быстрая смена кулачков базовые кулачки с зубчатым соединением



3

SMW-AUTOBLOK тип			AP-RC 170 AP-RD 170		AP-RC 215 AP-RD 215		AP-RC 260 AP-RD 260			AP-RC 315 AP-RD 315		AP-RC 400 AP-RD 400	
тип крепления			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	MM	172		216		262			315		390	
	BF/BAH6	MM	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	MM	104.8		133.4		171.4	-	171.4	171.4		235	
	CA	MM	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	MM	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	MM	32		42		48			48		75	
	F2	MM	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	MM	25		33		39			39		61	
	HF/HA	MM	68	78	81	93	92	111	106	101	115	112	127
	K	MM	18.5		20		25			25		48	
	L	MM	23		32		38			38		54	
	M	MM	M10 x 1		M22 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	MM	15		24		34			34		60	
	Q	MM	4.5		5.5		5.5			5.5		9	
макс.	R	MM	56		72		88			105		133.5	
патрон открыт	R1	MM	86.5		108		131			157.5		195	
	R2 *	MM	99		122.5		145.5			172		217.5	
макс./мин.	S	MM	21/4		26/4		28/4			34/4		37/4	
радиальный ход кулачка	U	MM	3.6		4.6		5			6.3		7	
	W	MM	22		26		26			26		38	
	YF/YA	MM	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
макс./мин.	Z	MM	17/0		22/0		24/0			30/0		33/0	
	a	MM	3		3		3			3		3	
мин.	b	MM	8.5		12		14			16.5		31	
мин.	c	MM	9		13		14			16		38	
зубчатое соединение AP-RD	d	MM	2.5 x 60°		2.5 x 60°		2.5 x 60°			2.5 x 60°		2.5 x 60°	
	e	MM	68		85		106			128.5		150	
	f	MM	5		5		5			5		7	
	g	MM	7.5		7.5		8.5			9.5		11.5	
	g1	MM	8		8		9			10		12	
	g2	MM	3.5		3.5		3.5			3.5		5.5	
	j	MM	30		38		44			54		63	
	l1	MM	2.5		2.5		9			9		8.5	
	l2	MM	52		66		78			95		118	
	n h8	MM	10		10		12			14		18	
	n1	MM	16		16		19			22		28	
	o H7	MM	12.68		12.68		19.03			19.03		19.03	
	p1	MM	16		16		21			21		37.5	
	p2	MM	-		-		-			60		80	
	p3	MM	38		49		55			62.5		83	
	p4	MM	-		80		70			80		110	
	p5	MM	65		80		102			102		140	
	p6	MM	70		-		102			120		155	
	p7	MM	-		-		-			135		170	
	p8	MM	-		-		-			-		170	
	q1	MM	-		-		-			30		36	
	q2	MM	36		45		60			60		80	
	r1	MM	M5/7		M5/8		M6/10			M6/10		M6/12	
	r2	MM	M6/14		M8/17		M8/17			M8/17		M10/19	
	r3	MM	M8/17		M8/17		M10/19			M10/19		M12/22	
	s	MM	16		16		16			16		20	
	t	MM	5		5		5			5		5	

* положение для быстрой смены кулачка

NT-RC

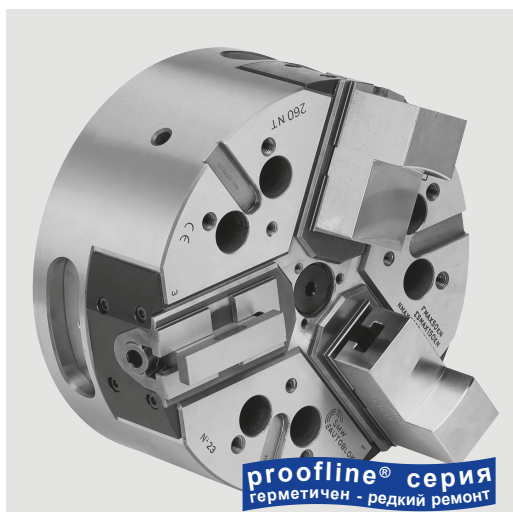
быстрая смена кулачков
пазовое соединение

NT-RD

быстрая смена кулачков
базовые кулачки с
зубчатым соединением

Прецизионный патрон с быстрой сменой кулачков Ø 170 - 400 мм

- компенсация центробежной силы
- 3 кулачка, закрытый центр
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- для среднего и крупносерийного гибкого производства / высокоскоростной обработки и хрупких деталей
- быстрая смена кулачков = короткое время переналадки
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок или при большом напоре СОЖ
- идеален для вертикальных обрабатывающих центров и горизонтальных токарных станков

NT-RC: быстрая смена кулачков с пазовым соединением

NT-RD: быстрая смена кулачков с зубчатым соединением (2.5 мм x 60)
(радиальная регулировка)

Технические данные

- высокоточная запатентованная быстрая смена кулачков
- компенсация центробежной силы
- устойчивое усилие зажима и постоянная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированный корпус и внутренние детали
- **proofline® патрон** = герметичен - редкий ремонт

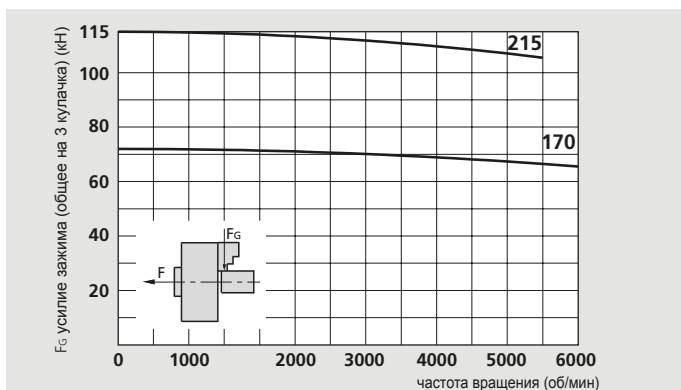
Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
1 компл. мягких накладных кулачков
1 ключ для быстрой смены кулачков
крепежные болты

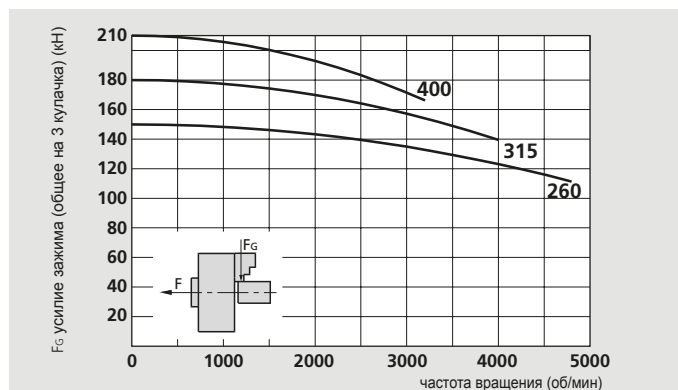
Пример заказа

3-х кулачковый патрон NT-RC 215/A6
или
3-х кулачковый патрон NT-RD 260/Z220

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K67. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



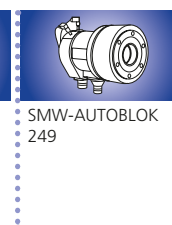
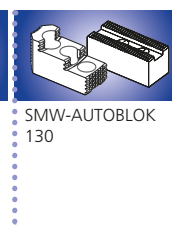
⚠ Безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		NT-RD 170 NT-RC 170	NT-RD 215 NT-RC 215	NT-RD 260 NT-RC 260	NT-RD 315 NT-RC 315	NT-RD 400 NT-RC 400
число кулачков		3	3	3	3	3
радиальный ход кулачка	мм	3.6	4.6	5	6.3	7
осевой ход клина	мм	17	22	24	30	33
макс. тяговое усилие*	кН	30	42	55	65	75
макс. усилие зажима*	кН	72	112	150	180	210
макс. частота вращения	об/мин	6500	6000	4800	4000	3200
масса (без накладных кулачков)	кг	13	25	40	68	112
момент инерции	кг·м²	0.048	0.146	0.34	0.84	2.15
приводной цилиндр		SIN-S 100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175

* для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%



Прецизионный патрон с быстрой сменой кулачков Ø 170 - 400 мм

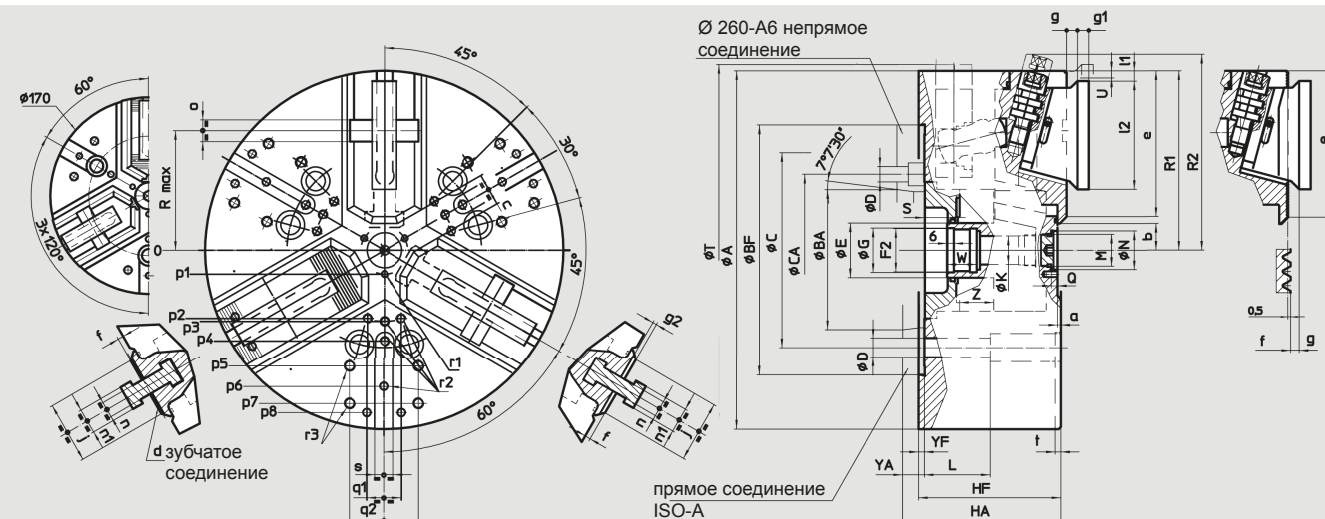
- компенсация центробежной силы
- 3 кулачка, закрытый центр
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

NT-RC

быстрая смена кулачков
пазовое соединение

NT-RD

быстрая смена кулачков
базовые кулачки с
зубчатым соединением



Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

3

SMW-AUTOBLOK тип			NT-RD 170 NT-RC 170		NT-RD 215 NT-RC 215		NT-RD 260 NT-RC 260			NT-RD 315 NT-RC 315		NT-RD 400 NT-RC 400	
тип крепления			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	мм	172		216		262			315		390	
	BF/BAH6	мм	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	мм	104.8		133.4		171.4	-	171.4	171.4		235	
	CA	мм	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	мм	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	мм	32		42		48			48		75	
	F2	мм	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	мм	25		33		39			39		61	
	HF/HA	мм	92	102	104	116	118	137	132	125	139	149	164
	K	мм	18.5		20		25			25		48	
	L	мм	43		52		58			58		74	
	M	мм	M10 x 1		M22 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	мм	15		24		34			34		60	
	Q	мм	4.5		5.5		5.5			5.5		9	
макс.	R	мм	56		72		88			105		133.5	
патрон открыт	R1	мм	86.5		108		131			157.5		195	
	R2 *	мм	99		122.5		145.5			172		217.5	
макс./мин.	S	мм	20/3		19/-3		22/-2			20/-10		33/0	
патрон полностью закрыт	T	мм	175		220		-			-		-	
радиальный ход кулачка	U	мм	3.6		4.6		5			6.3		7	
	W	мм	22		26		26			26		38	
	YF/YA	мм	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
макс./мин.	Z	мм	17/0		22/0		24/0			30/0		33/0	
	a	мм	3		3		3			3		3	
мин.	b	мм	8.5		12		14			16.5		31	
мин.	c	мм	9		13		14			16		38	
	d	мм	2.5 x 60°		2.5 x 60°		2.5 x 60°			2.5 x 60°		2.5 x 60°	
	e	мм	68		85		106			128.5		150	
	f	мм	5		5		5			5		7	
	g	мм	7.5		7.5		8.5			9.5		11.5	
	g1	мм	8		8		9			10		12	
	g2	мм	3.5		3.5		3.5			3.5		5.5	
	j	мм	30		38		44			54		63	
	l1	мм	2.5		2.5		9			9		8.5	
	l2	мм	52		66		78			95		118	
	n h8	мм	10		10		12			14		18	
	n1	мм	16		16		19			22		28	
	o H7	мм	12.68		12.68		19.03			19.03		19.03	
	p1	мм	16		16		21			21		37.5	
	p2	мм	-		-		-			60		80	
	p3	мм	38		49		55			62.5		83	
	p4	мм	-		80		70			80		110	
	p5	мм	65		80		102			102		140	
	p6	мм	70		-		102			120		155	
	p7	мм	-		-		-			135		170	
	p8	мм	-		-		-			-		170	
	q1	мм	-		-		-			30		36	
	q2	мм	36		45		60			60		80	
	r1	мм	M5/7		M5/8		M6/10			M6/10		M6/12	
	r2	мм	M6/14		M8/17		M8/17			M8/17		M10/19	
	r3	мм	M8/17		M8/17		M10/19			M10/19		M12/22	
	s	мм	16		16		16			16		20	
	t	мм	5		5		5			5		5	

* положение для быстрой смены кулачка

AP-R

БЫСТРАЯ
СМЕНА КУЛАЧКОВ

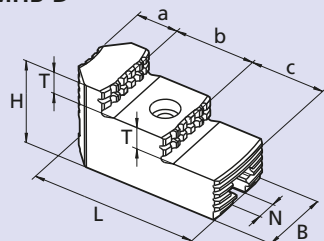
NT-R

БЫСТРАЯ
СМЕНА КУЛАЧКОВ

Быстросменные мягкие и каленые накладные кулачки

- только для AP-RD, AP-RC, NT-RD, NT-RC
- МЯГКИЕ И КАЛЕННЫЕ КУЛАЧКИ С ЗУБЧАТЫМ СОЕДИНЕНИЕМ (2.5 мм X 60°)
- мягкие кулачки с пазовым соединением
- тарированный ключ для быстрой смены кулачков

MHB-D

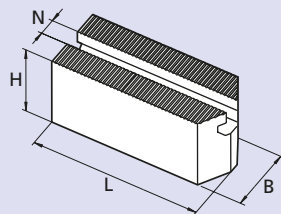


каленные накладные с зубчатым соединением 2.5 x 60° для патронов AP-RD и NT-RD для первой операции, если требуется высокая концентричность кулачки отшлифовать на патроне

Патрон Ø	ид. No.*	зубцы мм	В мм	Н мм	L мм	N мм	T мм	a мм	b мм	c мм	масса кг/шт
170	18081736	2.5 x 60°	30	45	65	10	10	23	24	18	0.36
215	18082136	2.5 x 60°	35	46	82	10	10.5	24	36	22	0.57
260	18082636	2.5 x 60°	45	56	100	12	14.5	27	39	34	1.04
315	18083136	2.5 x 60°	45	57	105	14	14	27	42	36	1.09
400	18084036	2.5 x 60°	55	73	140	18	18.5	42	49	49	2.27

* относится к комплекту из 3-х кулачков

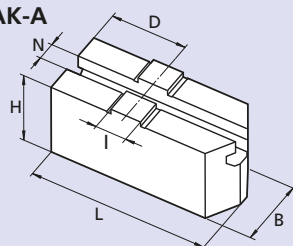
WBSA-D



мягкие накладные зубчатые 2.5 x 60° кулачки для патронов AP-RD и NT-RD

Патрон Ø	ид. No.	зубцы мм	В мм	Н мм	L мм	N мм	масса кг/шт
170	18071730	2.5 x 60°	30	40	70	10	0.48
215	18072130	2.5 x 60°	35	45	90	10	0.87
260	18072630	2.5 x 60°	45	60	100	12	1.70
315	18073130	2.5 x 60°	45	60	120	14	2.05
400	18074030	2.5 x 60°	55	75	140	18	3.87

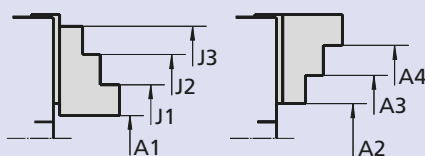
WAK-A



мягкие накладные пазовые кулачки типа "С" для патронов AP-RC и NT-RC

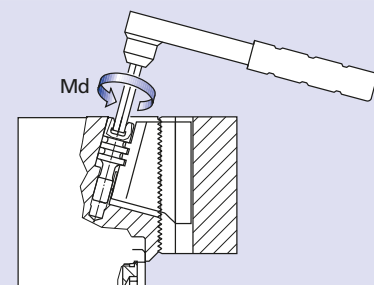
Патрон Ø	ид. No.	В мм	Н мм	L мм	N мм	D мм	I мм	масса кг/шт
170	18041730	30	37	80	10	30	12.70	0.52
215	18042130	35	44	100	10	35	12.70	0.97
260	18042630	45	57	120	12	42	19.03	2.02
315	18043130	45	57	140	14	50	19.03	2.30
400	18044030	55	70	165	18	60	19.03	4.20

Диапазон зажима со стандартными калеными накладными кулачками на патронах AP-RD и NT-RD



Патрон Ø	ид. No.	A1 мм	A2 мм	A3 мм	A4 мм	J1 мм	J2 мм	J3 мм
170	18081736	15-75	-	55-115	105-155	65-120	110-170	145-205
215	18082136	20-95	-	65-145	140-200	75-150	140-215	185-260
260	18082636	20-105	-	95-175	170-245	80-160	150-235	220-305
315	18083136	35-130	-	105-205	190-290	110-195	190-280	265-350
400	18084036	45-170	-	145-275	245-370	135-255	230-350	325-450

Тарированные ключи для быстрой смены кулачков



- нормальные Т-ключи
- тарированные ключи для корректной затяжки болта быстрой смены кулачков

Патрон Ø	Гексагон мм	корректная затяжка Md Н·м	"Т" ключ ид. No.
170	6	23	51500812
215	8	45	51500816
260	10	70	51500820
315	12	110	51500822
400	14	200	51500824

Специальная смазка для герметичных патронов

- стойкая к поверхностному давлению
- большие интервалы между смазками
- для зажимных патронов proofline®

Смазка Шприц

Необходима при обслуживании и для безопасной работы, заказывайте с патроном

Смазка K67®

Смазка K67
специально для герметичных
патронов из proofline® серий



картридж 14 Oz. (DIN 1284)
вес нетто: 500 гр
ид. No. 10731223

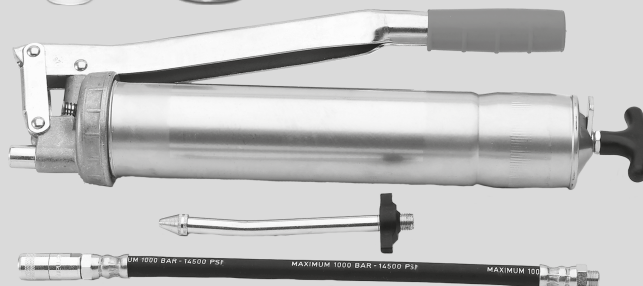
банка 1000 гр
ид. No. 10731224



- для герметичных патронов с непрерывной смазкой
- основные компоненты: минеральные масла и литий
- без растворителей

Шприц

шприц для картриджей 14 Oz (DIN 1284)
повторная заполняемость сменой
картриджей или из банки.



Набор смазки ид. No. 083726
комплект поставки

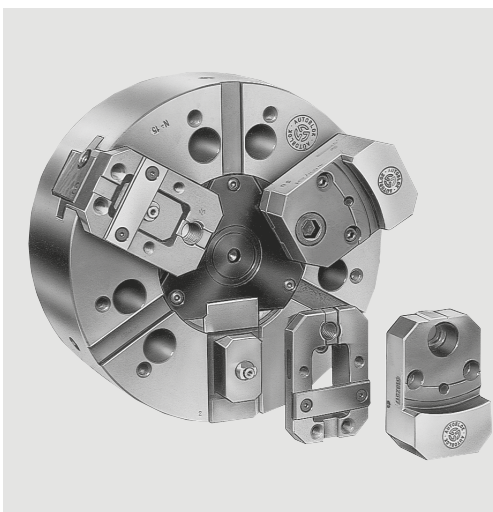
- шприц
- 1 гибкий шланг для напорного ниппеля
- 1 переходник для воронки

AN-RM

палетного типа
БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

Прецизионный механизированный патрон Ø 165 - 400 мм

- закрытый центр
- БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
- 2 и 3 кулачка



Применение/преимущество для покупателя

- для деталей, обрабатываемых в патроне
- внешний и внутренний зажим
- для серийного и массового производства
- кратчайшее время наладки со сменой кулачков за секунды

Технические характеристики

- клиновая передача усилия зажима
- быстрая смена кулачков на цементированных палетах
- высокая повторяемость - как результат высокой точности и жесткости системы быстрой смены кулачков
- цементированный корпус - залог высокой точности и долгой службы

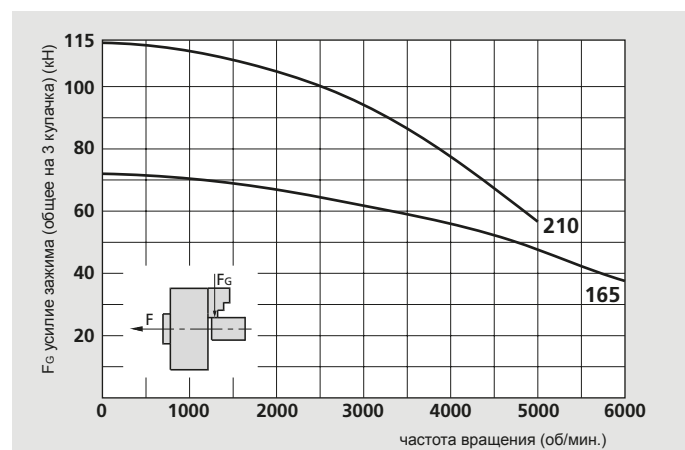
Стандартный набор

2-х или 3-х кулачковый патрон
1 компл. сменных палет
ключ для быстрой смены кулачков
крепежные болты
шприц для смазки

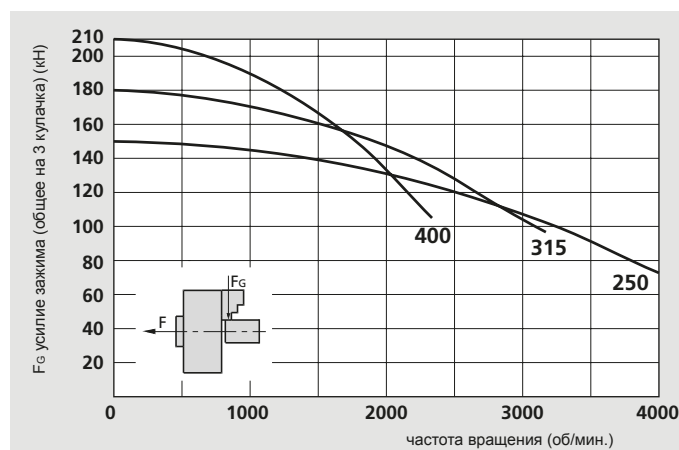
Пример заказа

2-х кулачковый патрон AN-RM 250/Z220
или
3-х кулачковый патрон AN-RM 315/A8

Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		AN-RM 165		AN-RM 210		AN-RM 250		AN-RM 315		AN-RM 400	
количество кулачков		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3
радиальный ход кулачка	мм	3.6		4.4		5		6.3		7	
осевой ход клина	мм	17		21		24		30		33	
макс. тяговое усилие**	кН	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70
макс. усилие зажима**	кН	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210
макс. частота вращения*	об/мин	6000		5000		4000		3200		2400	
масса (без палет и накладных кулачков)	кг	9.5		19		32		56		84	
момент инерции	кг·м²	0.032		0.15		0.26		0.69		1.6	
макс. масса накладных кулачков*	кг	0.55		0.8		1.45		2.4		3.5	
приводные цилиндры	тип	SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150		SIN-S 150/175	

* **Внимание:** макс. частота вращения допускается только при макс. тяговом усилии с кулачками не тяжелее указанных в таблице и не выходящих за внешний диаметр патрона

** для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%

БЫСТРОСМЕННЫЕ ПАЛЕТЫ

SMW-AUTOBLOK 136

SMW-AUTOBLOK 368

SMW-AUTOBLOK 249

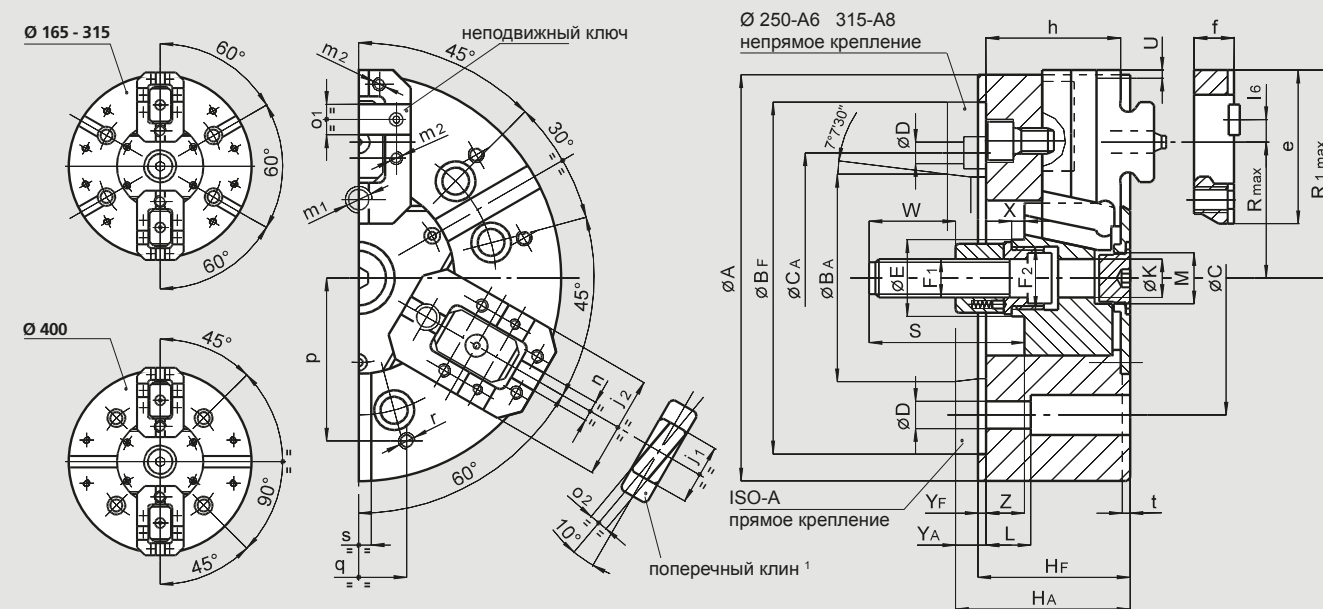
Прецизионный механизированный патрон

Ø 165 - 400 мм

- закрытый центр
- БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
- 2 и 3 кулачка

AN-RM

палетного типа
БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

3

SMW-AUTOBLOK тип			AN-RM 165		AN-RM 210		AN-RM 250			AN-RM 315		AN-RM 400	
тип крепления			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	мм	165		210		254			315		390	
	BF/BAH6	мм	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	мм	104.8		133.4		171.4		171.4	171.4		235	
	CA	мм	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	мм	11.5		13.5		13.5	13.5	17	17		21	
	E	мм	32		41		47			47		86	
	F1	мм	M16		M20		M24			M24		M24	
	F2	мм	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
	HF/HA	мм	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
	K	мм	17		20		25			25		65	
	L	мм	23		32		28			38		54	
	M	мм	M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
патрон открыт макс.	R1	мм	86		107		130			160		196	
	R	мм	56		70		85			105		130	
	S	мм	104		97		103			103		105	
ход кулачка	U	мм	3.6		4.4		5			6.3		7	
	W	мм	52		55		60			60		60	
	X	мм	17		8		8			8		8	
	YF/YA	мм	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
макс./мин.	Z	мм	17/0		21/0		24/0			30/0		33/0	
	e	мм	63		79		96			116		138	
	f	мм	19		22		25			25		28	
	h	мм	61		74		84			94		104	
	j1	мм	24		32		38			38		46	
	j2	мм	44		52		65			65		75	
	l6	мм	10		11		14			14		14	
	m1	мм	M10		M12		M16			M16		M20	
	m2	мм	M5		M6		M8			M8		M10	
	n H7	мм	7.94		7.94		12.7			12.7		12.7	
	o1 h7	мм	12.68		12.68		19.03			19.03		19.03	
	o2 h7	мм	9		9		12			12		12	
	p	мм	65		80		102			120		150	
	q	мм	36		45		60			60		80	
	r	мм	M8		M8		M10			M10		M12	
	s H12	мм	16		16		16			16		20	
	t	мм	5		5		5			5		5	

¹ SMW-AUTOBLOK 136: общий каталог

BH-RM

палетного типа
БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

Прецизионные механизированные патроны Ø 165 - 315 мм

- закрытый центр
- БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
- 2 и 3 кулачка

Применение/преимущество для покупателя

- для зажима с открытым и частично открытым центром
- для серийного и массового производства
- кратчайшее время наладки со сменой кулачков за секунды

Технические характеристики

- клиновая передача усилия зажима
- быстрая смена кулачков на цементированных палетах
- высокая повторяемость - как результат высокой точности и жесткости системы быстрой смены кулачков
- цементированный корпус - залог высокой точности и долгой службы

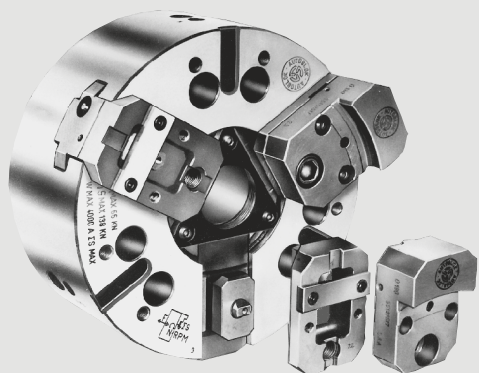
Стандартный набор

2-х или 3-х кулачковый патрон
1 компл. быстросменных палет
ключ для быстрой смены кулачков
крепежные болты
шприц для смазки

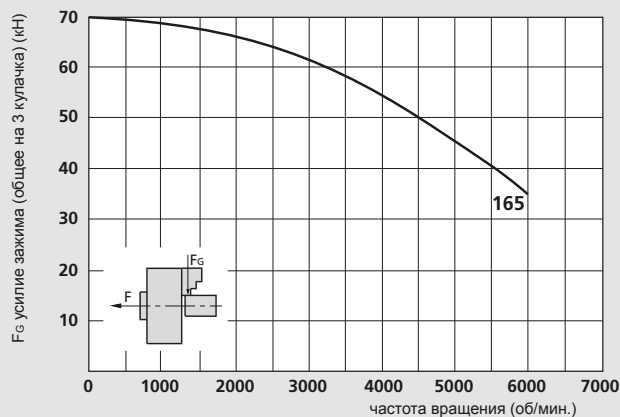
Пример заказа

2-х кулачковый патрон BH-RM 250/Z220
или

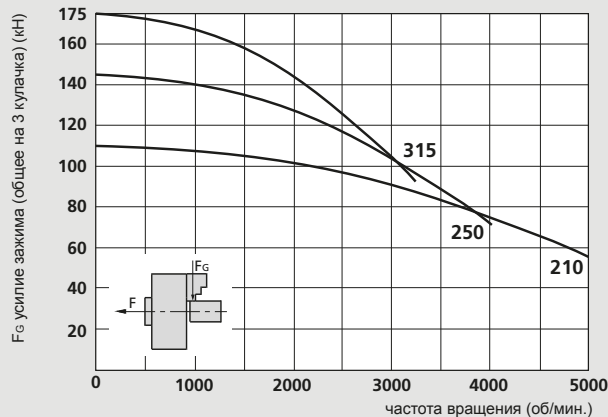
3-х кулачковый патрон BH-RM 315/A8



Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



⚠ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		BH-RM 165		BH-RM 210		BH-RM 250		BH-RM 315	
количество кулачков		2	3	2	3	2	3	2	3
проходное отверстие	мм	26		36		48		66	
радиальный ход кулачка	мм	3.2		4		5		5	
осевой ход поршня	мм	15		19		24		24	
макс. тяговое усилие**	кН	17	25	25	38	34	50	40	60
макс. усилие зажима**	кН	48	70	72	110	98	145	115	175
макс. частота вращения*	об/мин	6000		5000		4000		3200	
масса (без палет и накладных кулачков)	кг	9.5		19		30		46	
момент инерции	кг·м ²	0.036		0.12		0.27		0.62	
макс. масса накладных кулачков*	кг	0.55		0.8		1.45		2.4	
рек.цилиндр с зак. центром	тип	SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150	
рек.цилиндр с откр. центром	тип	VNK-T2 102/46		VNK-T2 130/52		VNK-T2 150/67		VNK-T2 225/95	

* Внимание: макс. частота вращения допускается только при макс. тяговом усилии с кулачками не тяжелее указанных в таблице и не выходящих за внешний диаметр патрона

** для внутреннего зажима уменьшить тягу на 30%

БЫСТРОСМЕННЫЕ ПАЛЕТЫ

SMW-AUTOBLOK
136



SMW-AUTOBLOK
368



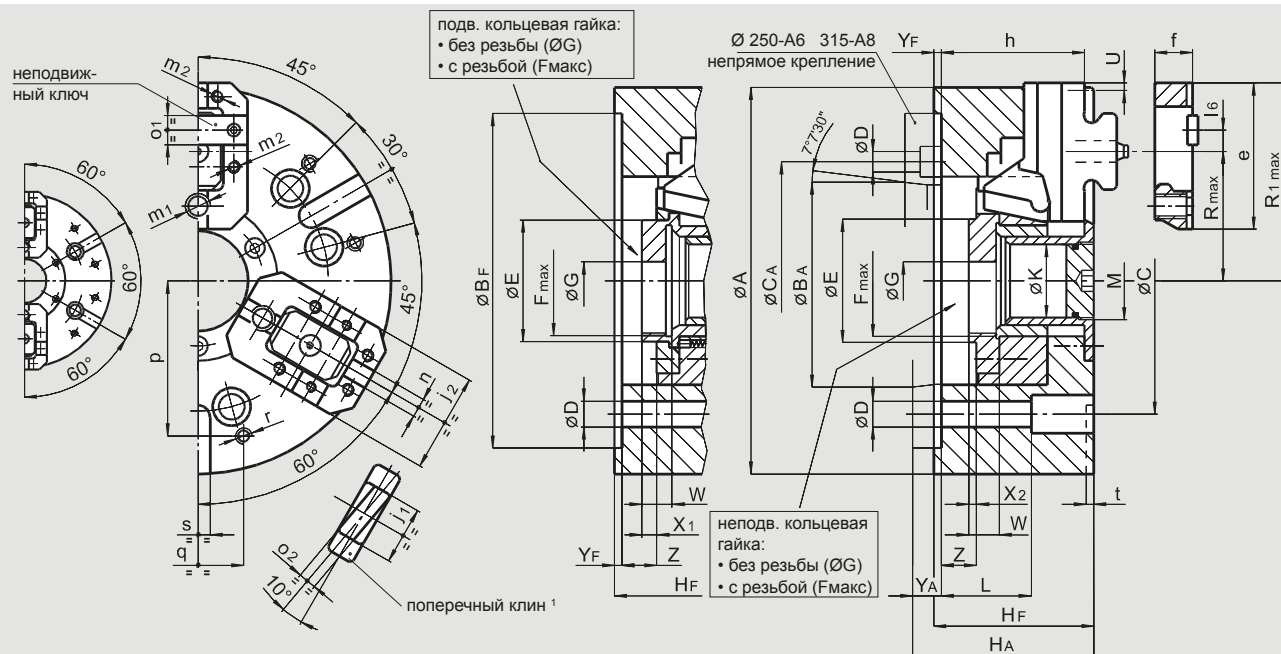
SMW-AUTOBLOK
249

Прецизионные механизированные патроны Ø 165 - 315 мм

- закрытый центр
- БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
- 2 и 3 кулачка

BH-RM

палетного типа
БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

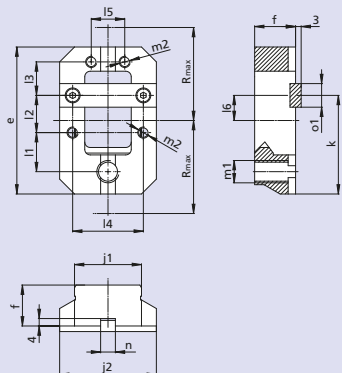
SMW-AUTOBLOK тип			BH-RM 165		BH-RM 210		BH-RM 250			BH-RM 315		
тип крепления			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	A	мм	165		210		254			315		
	Bf/BA H6	мм	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	мм	104.8		133.4	171.4	-	171.4	235	-	235	
	CA	мм	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	мм	11.5		13.5		17			21		
	E	мм	56		67		78			111		
	Fmax	мм	M50 x 1.5		M60 x 1.5		M72 x 1.5			M102 x 2		
	G	мм	20		20		20			25		
	Hf/HA	мм	75	85	92	104	105	124	119	111	136	127
	K	мм	26		36		48			66		
	L	мм	55		66		59			33		
	M	мм	M28 x 1.5		M38 x 1.5		M50 x 2			M68 x 2		
патрон открыт	R1	мм	85		107		130			160		
макс.	R	мм	55		70		85			105		
ход кулачка	U	мм	3.2		4		5			5		
	W	мм	14		16		18			20		
	X1	мм	11		11		11			12		
	X2	мм	5		5		6			7		
	Yf/YA	мм	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21
макс./мин.	Z	мм	15/0		19/0		24/0			24/0		
	e	мм	63		79		96			116		
	f	мм	19		22		25			25		
	h	мм	65		80		94			100		
	j1	мм	24		32		38			38		
	j2	мм	44		52		65			65		
	l6	мм	10		11		14			14		
	m1	мм	M10		M12		M16			M16		
	m2	мм	M5		M6		M8			M8		
	n H7	мм	7.94		7.94		12.7			12.7		
	o1 h7	мм	12.68		12.68		19.03			19.03		
	o2 h7	мм	9		9		12			12		
	p	мм	65		80		102			100		
	q	мм	36		45		60			60		
	r	мм	M8		M8		M10			M10		
	s H12	мм	16		16		16			20		
	t	мм	5		5		5			5		

¹ SMW-AUTOBLOK 136: общий каталог

AN-RM BH-RM

Принадлежности для патронов

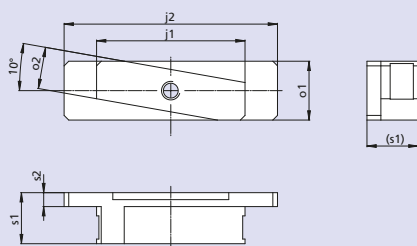
палеты быстросменных кулачков для патронов AN-RM и BH-RM



диам.	ид. No.	e	f	j2	k	l1	l2	l3	l4	l5	l6	m1	m2	n (H7)	o1 (H7)	Rmax
165	15701633	63	19	44	43	17	16	13	32	18	10	M10	M5	7.94	12.68	56
210	15702133	79	22	52	53	21	20	18	38	18	11	M12	M6	7.94	12.68	70
250	15702533	96	25	65	65	26	24	22	47	26	14	M16	M8	12.7	19.03	85
315	15703133	116	25	65	75	31	28	31	47	26	14	M16	M8	12.7	19.03	105
400	15704033	138	28	85	86	36	33	40	65	45	14	M20	M10	12.7	19.03	130

поперечный клин

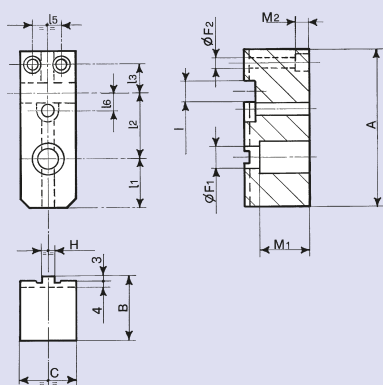
(для точного радиального регулирования накладных кулачков)



Каленые накладные кулачки могут быть изготовлены с выемкой под язычок под 10°. Поэтому можно использовать клин на палетах для быстрого точного центрирования обрабатываемого изделия. В этом случае можно отшлифовать зажимную поверхность накладных кулачков на отдельной пластине (см. ниже).

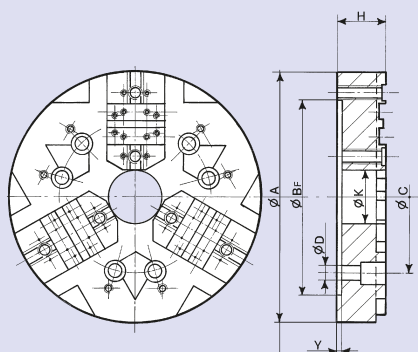
диам.	ид. No.	j1	j2	o1 (h7)	o2 (h7)	s1	s2
165	15711633	24	38	12.68	9	11	3
210	15712133	32	46	12.68	9	11	3
250-315	15712533	38	56	19.03	12	11	3
400	15714033	46	70	19.03	12	14.5	4.5

мягкие накладные кулачки для патронов AN-RM и BH-RM



диам.	ид. No.	A	B	C	F1	F2	H	I (H7)	M1	M2	l1	l2	l3	l5	l6
165	15771633	80	35	30	11	5.5	7.94	12.68	26	6	27	33	13	18	10
210	15772133	98	40	35	13.5	7	7.94	12.68	31	7	31	41	18	18	11
250	15772533	120	45	45	17	9	12.7	19.03	34	9	39	50	22	26	14
315	15773133	145	50	50	17	9	12.7	19.03	39	9	45	59	31	26	14
400	15774033	170	60	60	21	11	12.7	19.03	42	11	49	69	40	35	14

пластины с фиксированным зажимом для отдельного шлифования зажимных поверхностей каленых накладных кулачков к патронам AN-RM и BH-RM



диам.	ид. No.	A	BF (H5)	C	D	H	K	Y
165	41771001	185	140	104.8	11.5	43	30	5
210	41771002	230	170	133.4	13.5	53	45	5
250	41771003	280	220	171.4	17	53	60	5
315	41771004	340	300	235	21	58	80	5
400	41771005	420	300	235	21	58	80	5

Внимание: при заказе, пожалуйста, указывайте идентификационный номер; возможны изменения.

Смазка Шприц

**Необходима при обслуживании и для
безопасной работы, заказывайте с патроном**

Смазка K05®

специальная для ручных и
механизированных патронов



картридж 12 Oz (DIN 1284)
масса нетто 500 г
ид. No. 016440



банка 1000 г
ид. No. 011881

- высокая адгезия
- высокая устойчивость к СОЖ
- высокая нагрузочность подшипников
- низкий коэффициент трения
- защита от коррозии
- предотвращает коррозию

Смазка K67®

Смазка K67
специально для герметичных
патронов из proofline® серий



картридж 14 Oz. (DIN 1284)
вес нетто: 500 гр
ид. No. 10731223

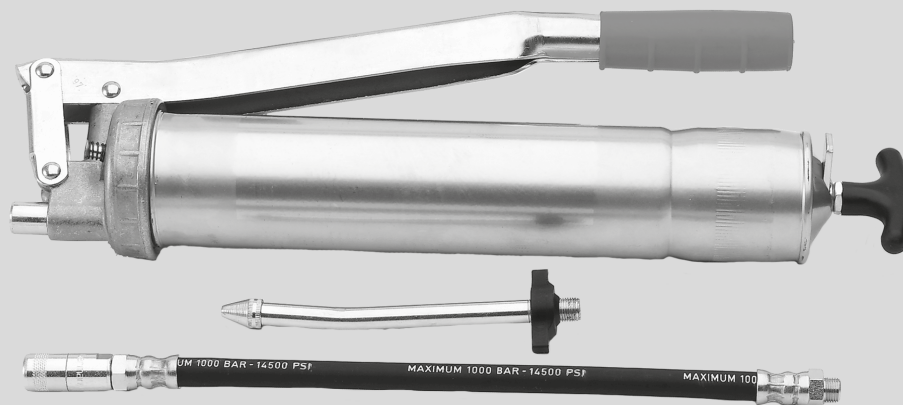


банка 1000 гр
ид. No. 10731224

- для герметичных патронов с непрерывной смазкой
- основные компоненты: минеральные масла и литий
- без растворителей

Шприц

шприц для картриджей 14 Oz (DIN 1284)
повторная заполняемость сменой картриджа или из банки.



Набор смазки ид. No. 083726
комплект поставки

- шприц
- 1 гибкий шланг для напорного ниппеля
- 1 переходник для воронки