



Угловые головки

Позволяют значительно снизить время обработки за счет уменьшения переустановок детали. Угловые головки являются неотъемлемой частью металлообрабатывающего оборудования и обеспечивают значительное повышение его производительности, что является необходимым условием для успешной конкуренции во всем мире.

Опыт – компания O.M.G. разрабатывает свою продукцию с начала 60х годов. Опыт нельзя купить, его можно только наработать. С момента начала нашей деятельности мы достигли больших успехов в разработке специальной продукции, что, в свою очередь, помогло нам в разработке очень широкой номенклатуры стандартного инструмента, удовлетворяющего требованиям самых взыскательных клиентов.

Традиции - многие изготовители обещают высокое качество, которое позволяет обеспечить их современное оборудование, но высокое качество угловых головок зависит не только, а по большей части даже не столько от станков, на которых оно изготавливается, а, в первую очередь, от опыта изготовителя и конструктивных решений проверенных временем.

Инновации - все специальные угловые головки производятся в короткие сроки с максимальным использованием стандартных комплектующих, скоростные и точностные показатели головок последнего поколения значительно превосходят стандартные аналоги.

Угловые головки зачастую становятся незаменимыми помощниками в осуществлении производственного процесса и O.M.G. прикладывает все свои силы и знания для того, чтобы развиваться совместно с покупателем и удовлетворять современным требованиям к такого рода инструменту.

Модульность - в настоящее время гибкость производства является обязательным условием для выживания в условиях жесткой конкуренции. Исходя из этих требований модульная система, по которой изготовлены угловые головки O.M.G., позволяет покупателю сокращать расходы при необходимости изменения номенклатуры выпускаемой продукции.

Изготовление специального инструмента - если широкий спектр стандартных головок не соответствует Вашим техническим требованиям, мы спроектируем и изготовим специальный инструмент, полагаясь на свой опыт решения аналогичных задач для клиентов по всему миру.

TAR03.P



Характеристики



ø 3



M3



1-1



8000

Вес



5,5 кг



7,5 кг

Направление вращения

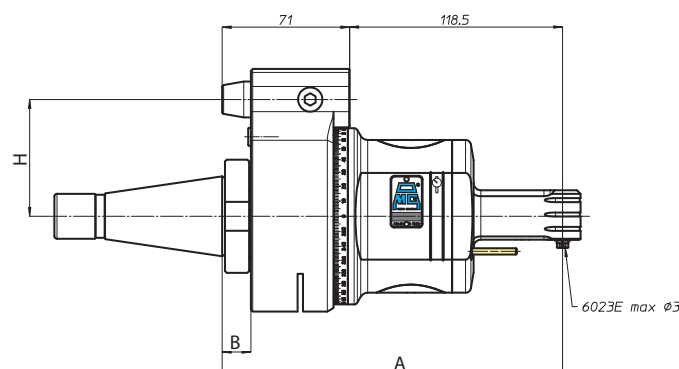
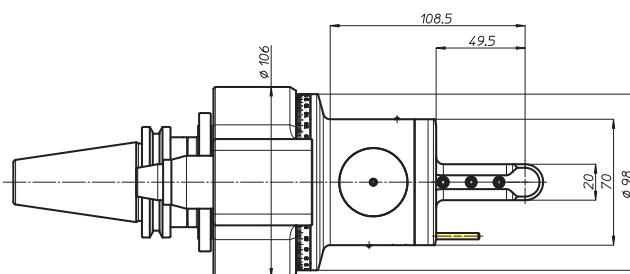
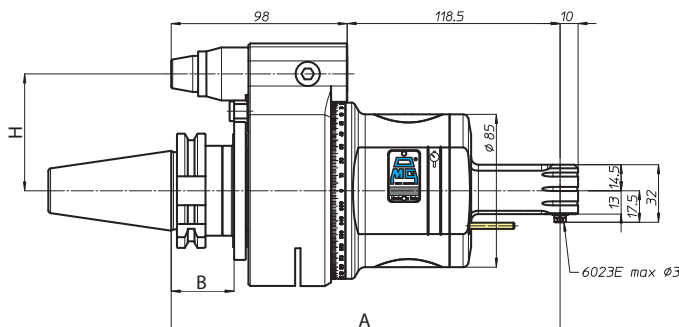
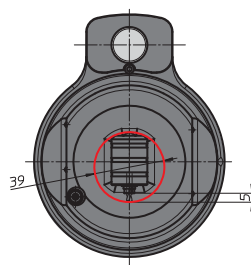
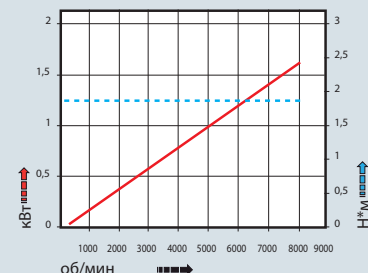


Вход



Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	по заказу
DIN 9871	30	216,5	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSI B5.50	40	216,5	35	65	-
	50			80	110
BT	40	224,5	43	65	-
	50			80	110
HSK	63	225,5	44	65	-
	80		46	80	110
	100			80	110
CAPTO	C5	220,5	13	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	216,5	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN 2080	-	186,5	13	65	-
	40	189,5	16	80	110
	-			80	110
	50			80	110
ANSI B5.18	40	186,5	13	65	-
	50	189,5	16	80	110

TAR03.PL

Характеристики

Вес

Мощностные показатели


ø 3


M3


1-1


8000

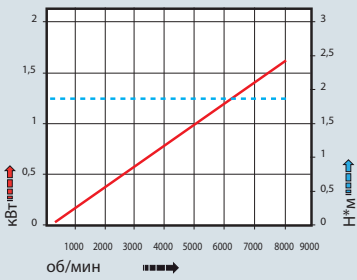

5,5 кг


7,5 кг

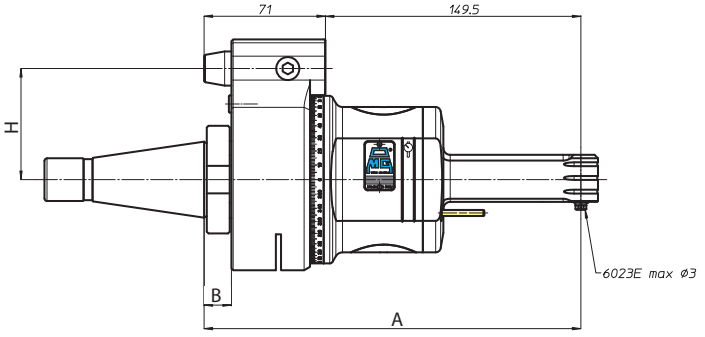
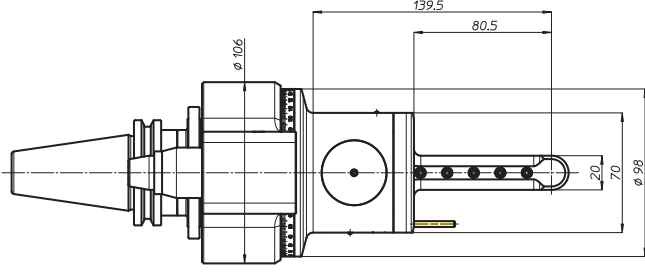
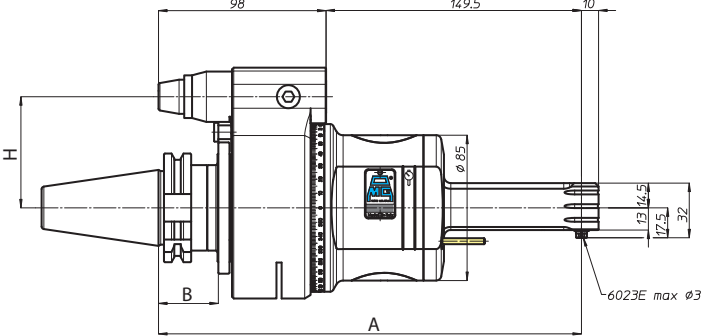
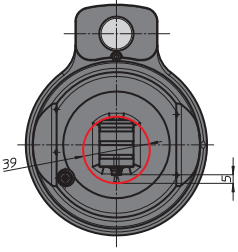
Направление вращения


Вход


Выход



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
 DIN 69871	30	247,5	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
 ANSI B5.50	40	247,5	35	65	-
	50			80	110
	50			80	110
 BT	40	255,5	43	65	-
	50			80	110
 HSK	63	256,5	42	65	-
	80	260,5	46	80	110
	100			80	110
 CAPTO	C5	255,5	13	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
 KM	63	251,5	16	65	-
	80			80	110
	100			80	110
 DIN 2080	-	217,5	13	65	-
	40	220,5	16	80	110
	-			80	110
	50			80	110
 ANSI B5.18	40	217,5	13	65	-
	50	220,5	16	80	110



TAR04.P



Характеристики



ø 4



M3



1-1



8000

Вес



5,5 кг



7,5 кг

Направление вращения

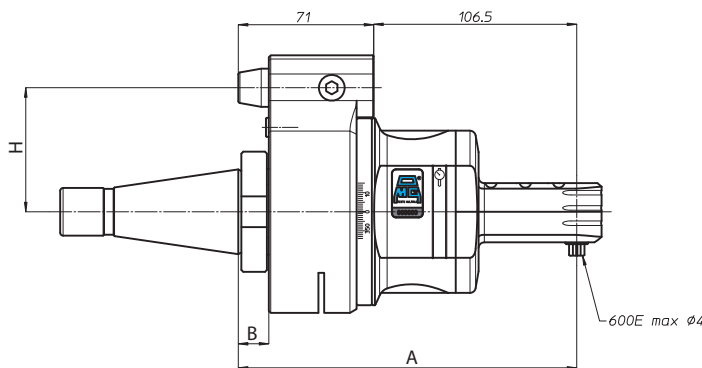
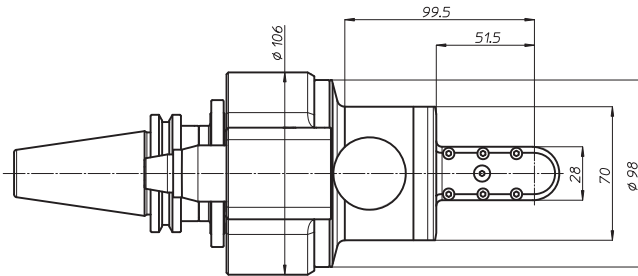
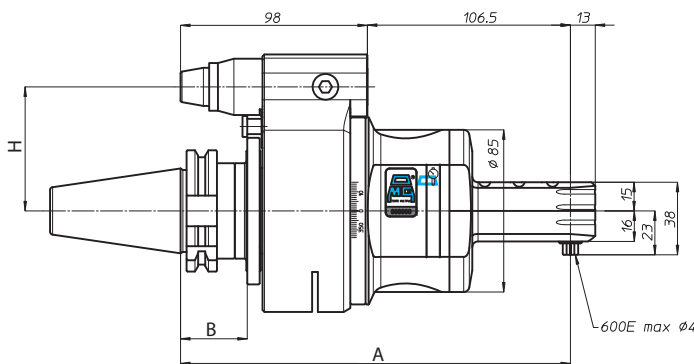
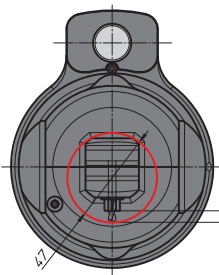
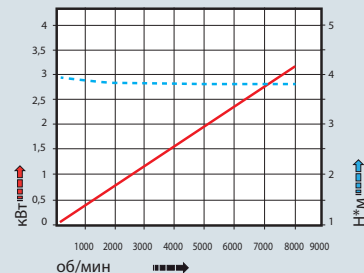


Вход



Выход

Мощностные показатели



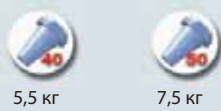
Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	Под заказ
DIN9871	30	218,5	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSIB5.50	40	218,5	35	65	-
	50			80	110
BT	40	218,5	35	65	-
	50			80	110
DIN9893	63	227,5	44	65	-
	80		46	80	110
	100		46	80	110
CAPTO	C5	222,5	13	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	218,5	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	188,5	13	65	-
	40			65	-
	-	191,5	16	80	110
	50			80	110
ANSIB5.18	40	188,5	13	65	-
	50			80	110

TAR04.PL

Характеристики



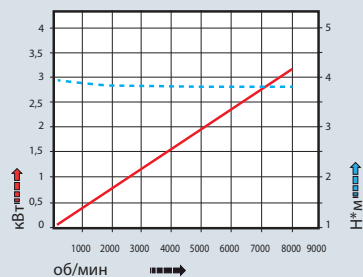
Вес



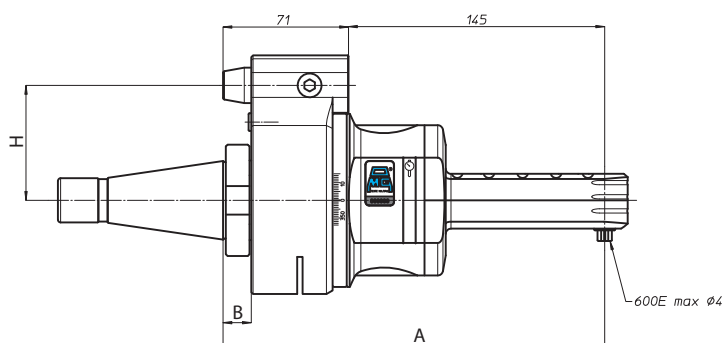
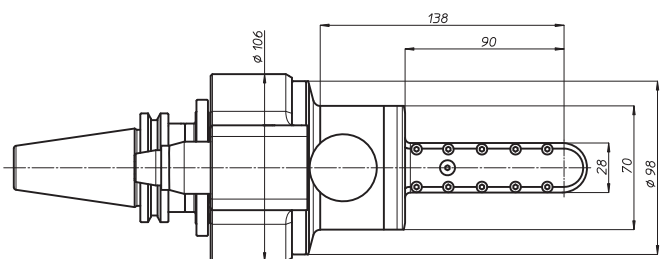
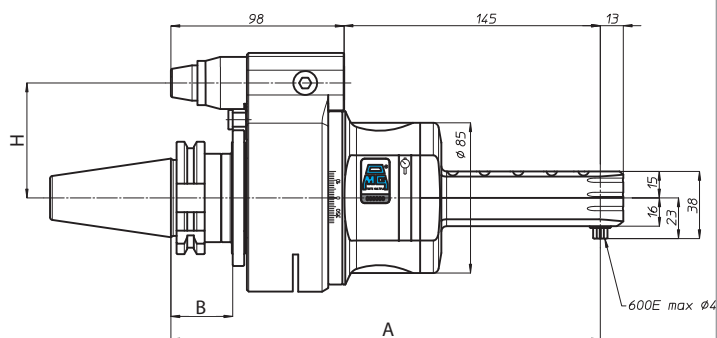
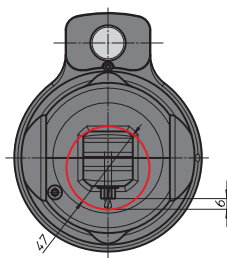
Направление вращения



Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
DIN69871	30	257	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSI5.50	40	257	35	65	-
	50			80	110
BT	40	275	43	65	-
	50			80	110
DIN69893	63	266	44	65	-
	80		46	80	110
	100		46	80	110
ISO26623	C5	261	13	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	257	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	227	13	65	-
	40			80	110
	-	230	16	80	110
	50			80	110
ANSI5.18	40	227	13	65	-
	50			80	110



TAR06.P



Характеристики



ø 6



M5



1-1



8000

Вес



6 кг



8,3 кг

Направление вращения

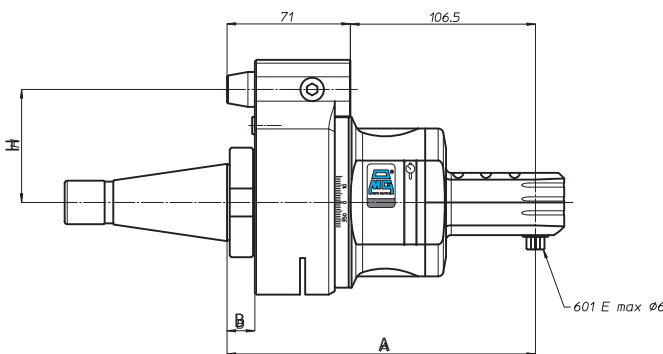
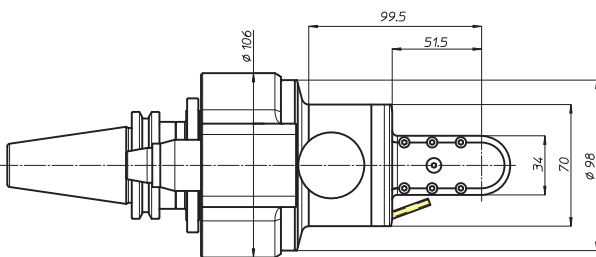
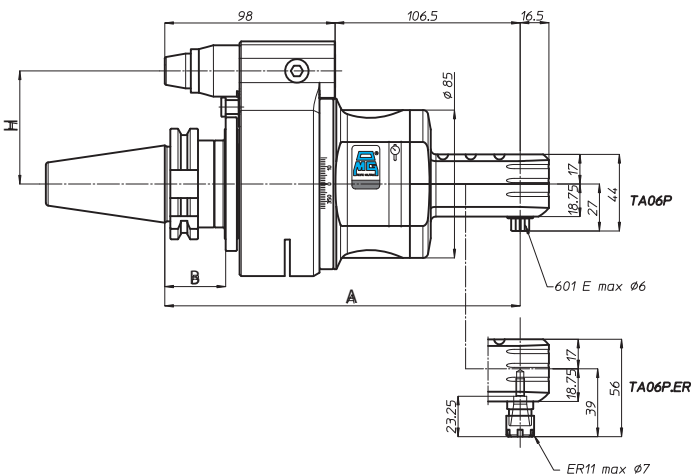
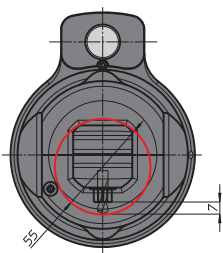
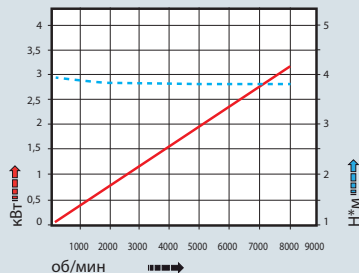


Вход



Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	по заказу
DIN9871	30	228,5	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSIB5.50	40	236,5	43	65	-
	50			80	110
BT	40	237,5	46	65	-
	50			80	110
DIN9893	63	232,5	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
CAPTO	C5	198,5	16	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	201,5	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	198,5	13	65	-
	40			80	110
	-			80	110
	50			80	110
ANSIB5.18	40	198,5	13	65	-
	50			80	110

TAR06.PL

ТА

Характеристики



ø 6



M5



1-1



8000

Вес



6 кг



8,3 кг

Направление вращения

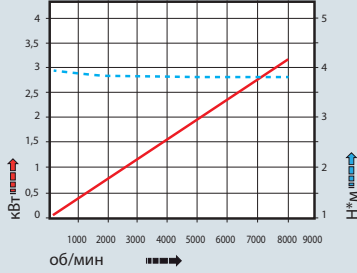


Вход

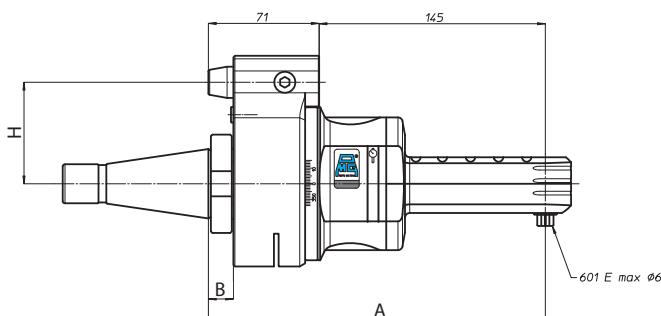
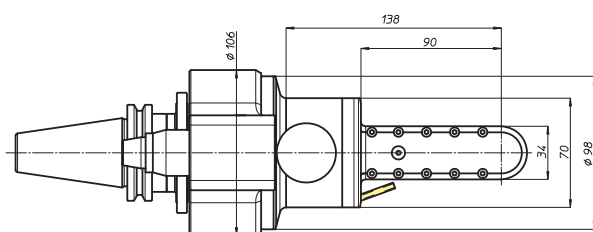
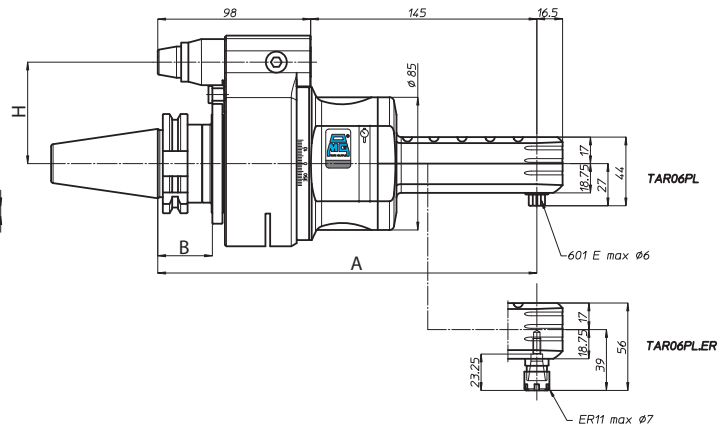
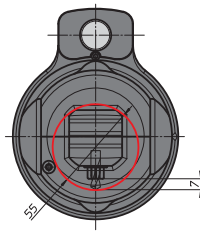


Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
DIN69871	30	267	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSI5.50	40	275	43	65	-
	50			80	110
BT	40	275	43	65	-
	50			80	110
HSK	63	276	44	65	-
	80		46	80	110
	100		46	80	110
CAPTO	C5	271	13	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	267	16	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	237	13	65	-
	40	240	16	80	110
	-			80	110
	50			80	110
ANSIB5.18	40	237	13	65	-
	50	240	16	80	110



TAR10.P



Характеристики



Ø 10



M8



1-1



6000

Вес



7 кг



9 кг

Направление вращения

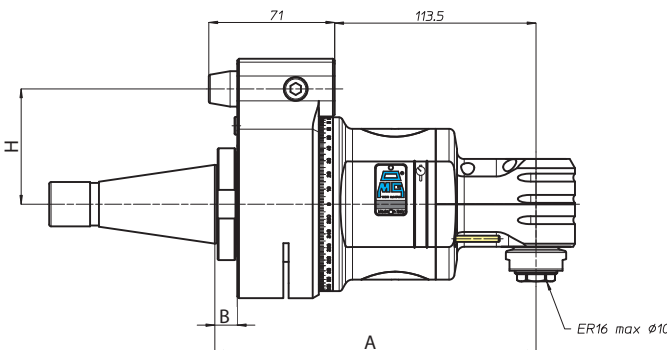
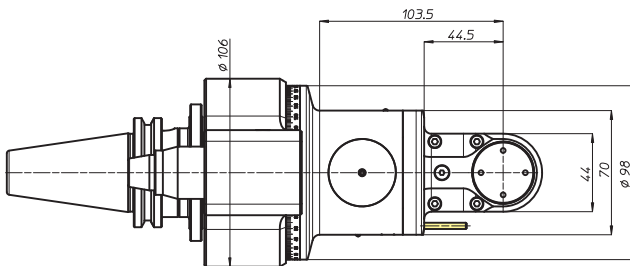
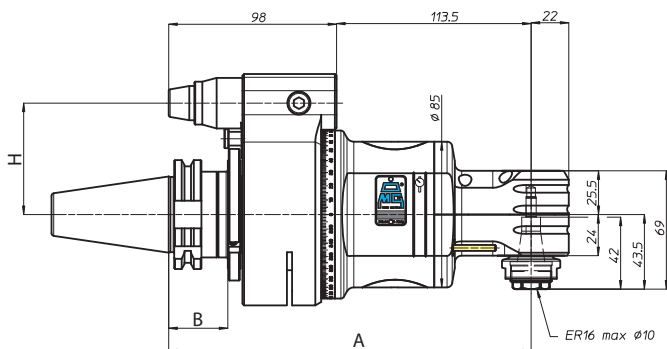
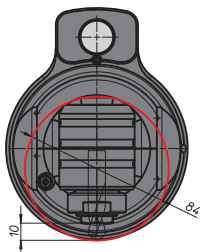
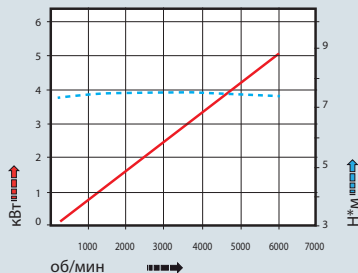


Вход



Выход

Мощностные показатели



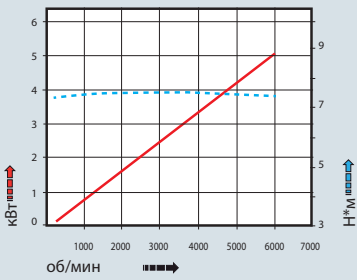
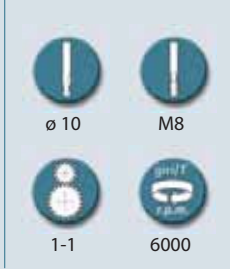
Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	Под заказ
DIN69871	-			65	-
	40				
	45			80	110
	50	211,5	35		
ANSIB5.50	40			65	-
	50			80	110
	BT			65	
DIN69893	40			65	
	50	219,5	43	80	110
	63		44	65	
	80	220,5	46	80	110
CAPTO	C5			65	
	C6	215,5		80	110
	C8				
KM	63			65	
	80	211,5		80	110
	100				
DIN2080	-	181,5	13	65	-
	40				
	-	184,5	16	80	110
	50				
ANSIB5.18	40	181,5	13	65	-
	50	184,5	16	80	110

TAR10.PL

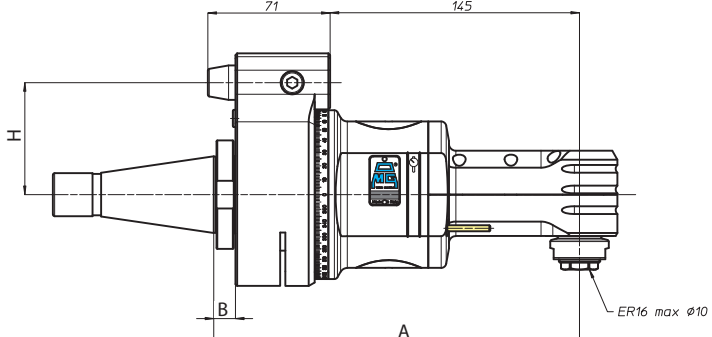
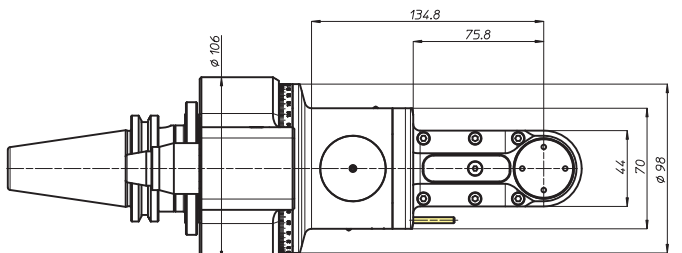
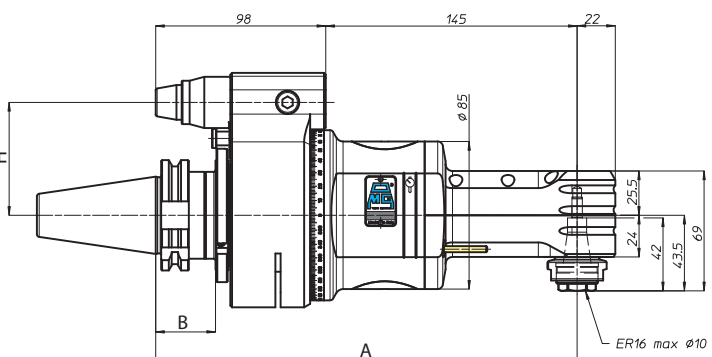
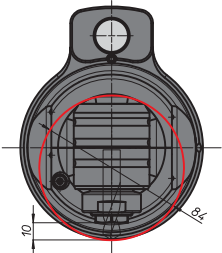
Характеристики

Вес

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
DIN69871	-	243	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
ANSI B5.50	40	251	43	65	-
	50			80	110
BT	40	252	46	65	-
	50			80	110
HSK	63	213	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN69893	63	216	16	65	-
	80			80	110
	100			80	110
CAPTO	C5	213	13	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
ISO26623	63	213	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
KM	63	213	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	213	13	65	-
	40			80	110
	50			80	110
ANSI B5.18	40	213	13	65	-
	50			80	110



ТА07.Р



Характеристики




$\varnothing 7$ М6




1-1 10000

Вес

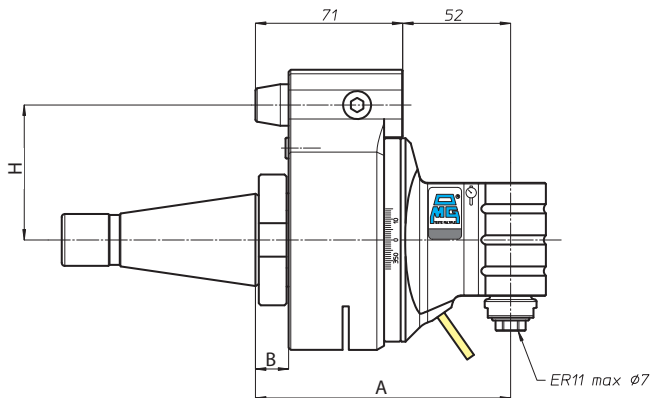
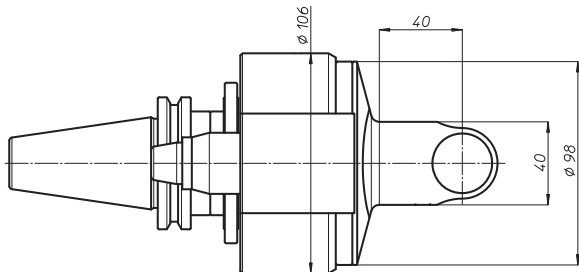
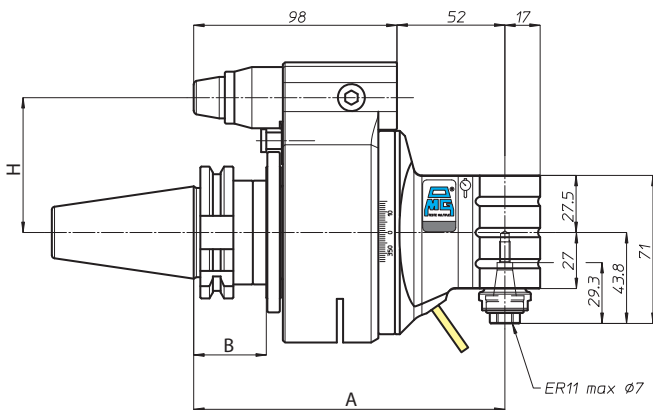
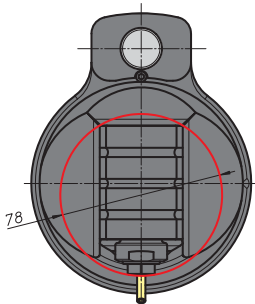
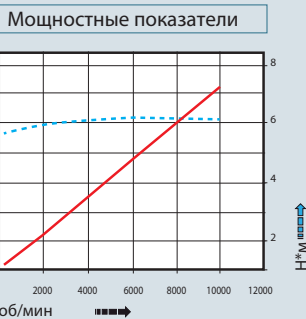



5 кг 7 кг

Направление вращения




Вход Выход



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	по заказу
DIN 9871	30	150	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSI B5.50	CAT	158	43	65	-
	40			80	110
	50			80	110
BT	40	158	43	65	-
	50			80	110
	50			80	110
HSK	63	159	44	65	-
	80		46	80	110
	100		46	80	110
CAPTO	C5	154	16	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	150	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN 2080	-	120	13	65	-
	40	123	16	80	110
	-	123	16	80	110
	50	123	16	80	110
ANSI B5.18	NMBT	120	13	65	-
	40			80	110
ANSI B5.18	NMBT	123	16	65	-
	50			80	110

TA07.PL

TA

Характеристики

Вес

Мощностные показатели



ø 7



M6



1-1



10000



7,5 кг



9,5 кг

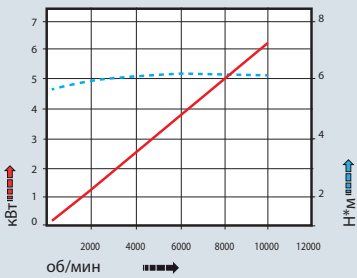
Направление вращения



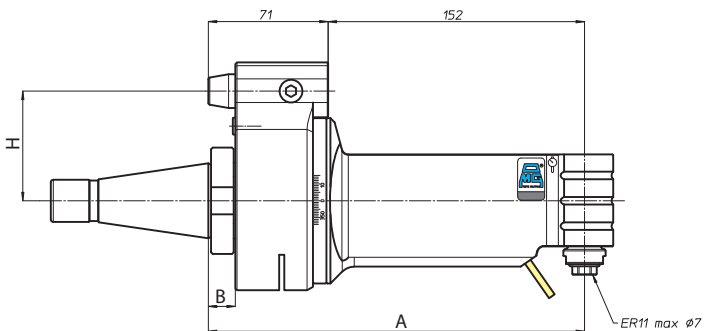
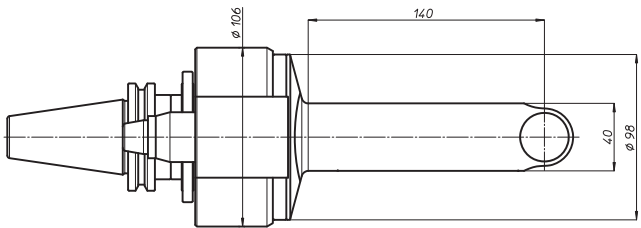
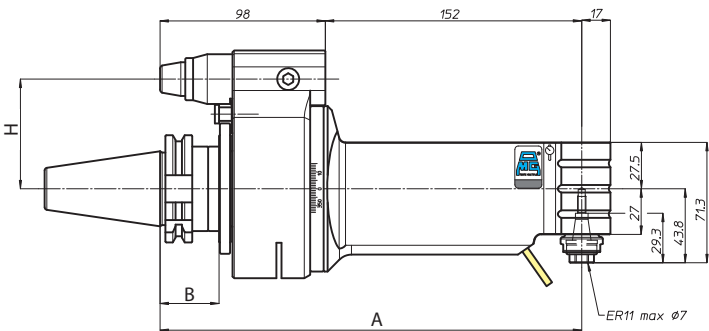
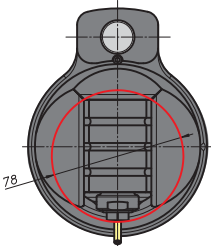
Вход



Выход



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
 DIN69871	-	250	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
 ANSI5.50	40	250	35	65	-
	50			80	110
	50			80	110
 BT	40	258	43	65	-
	50			80	110
	50			80	110
 HSK	63	259	44	65	-
	80		46	80	110
	100		46	80	110
 DIN69893	C5	254	13	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
 CAPTO	63	250	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
 KM	-	220	13	65	-
	40			80	110
	50			80	110
 DIN2080	-	223	16	65	-
	40			80	110
	50			80	110
 NMBT	40	220	13	65	-
	50			80	110
	50			80	110



ТА10.Р



Характеристики



Ø 10



M8



1-1



10000

Вес



5,3 кг



7,5 кг

Направление вращения

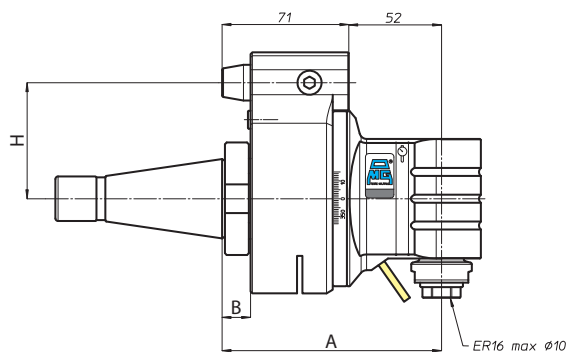
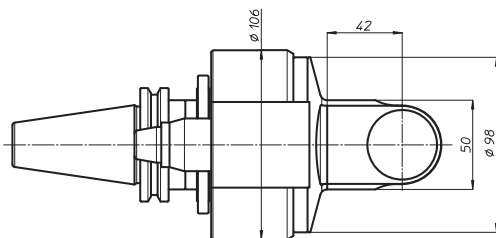
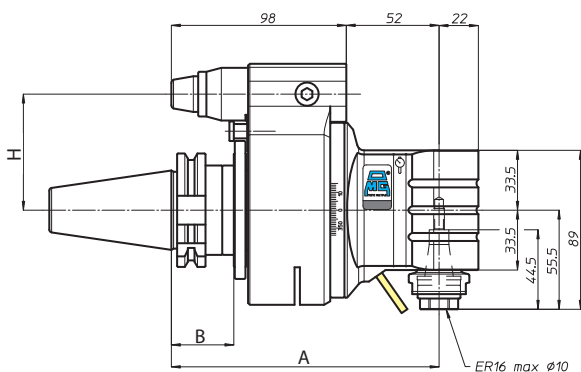
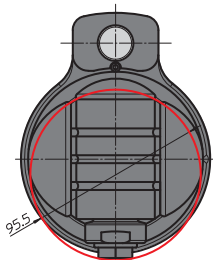
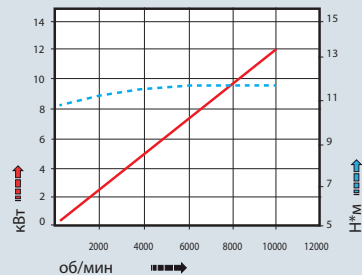


Вход



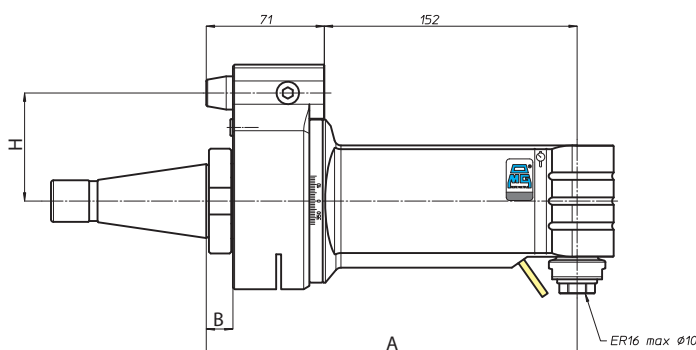
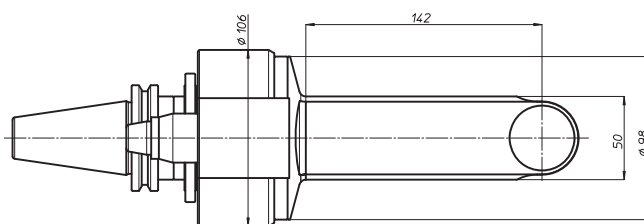
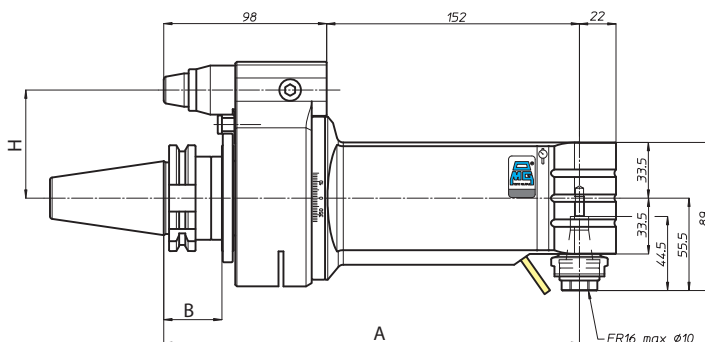
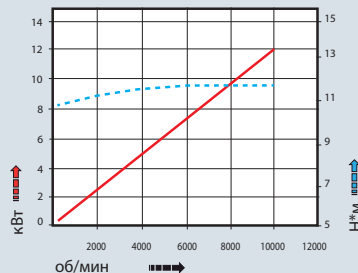
Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	Н			
		A	B	Стандарт	Пор. заказ
DIN69871	30	150	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSIB5.50	40	150	35	65	-
	50			80	110
BT	40	150	35	65	-
	50			80	110
DIN69893	63	159	44	65	-
	80		46	80	110
	100		46	80	110
CAPTO	C5	154	35	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	150	35	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	120	13	65	-
	40			80	110
	-	123	16	65	-
	50			80	110
ANSIB5.18	40	120	13	65	-
	50			80	110

Мощностные показатели



TA13.P



Характеристики



Ø 13



M10



1-1



8000

Bec



6,5 кг



9 кг

Направление вращения

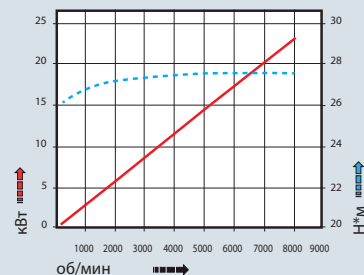


Вход



Выход

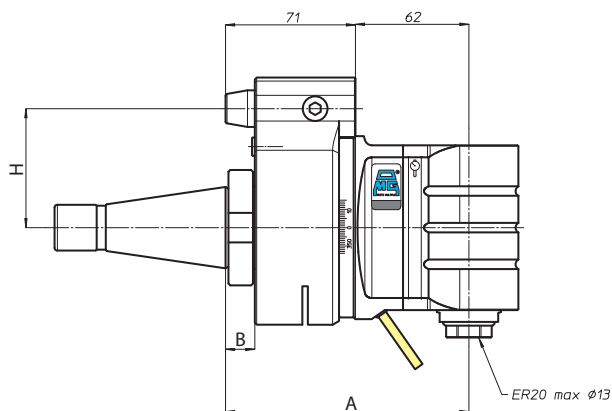
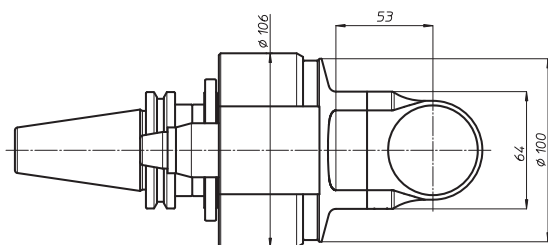
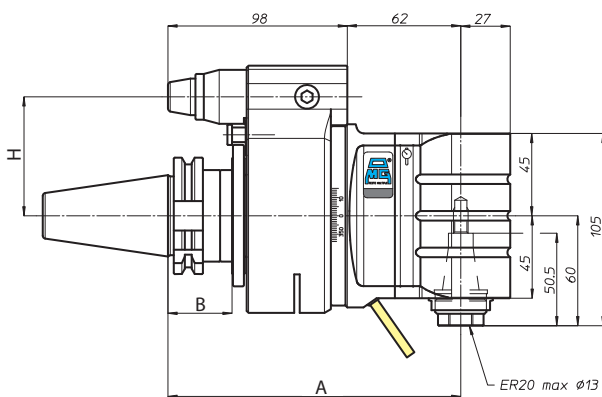
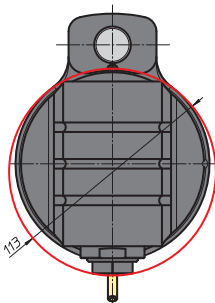
Мощностные показатели



Тип инструментального шпинделя

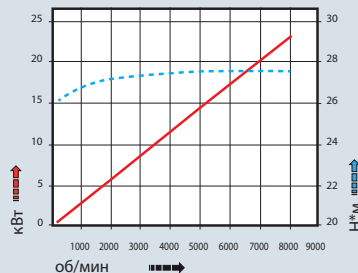
2

3



Хвостовик	№	H		Стандарт	Под заказ
		A	B		
 DIN9871	-	160	35	65	-
	40			80	110
	45				
	50				
 ANSIB5.50	40	168	43	65	-
	50			80	110
 BT	40	168	43	65	110
	50			80	
 HSK	63	169	44	65	110
	80		46	80	
	100				
 CAPTO ISO26623	C5	164	13	65	110
	C6			80	
	C8				
 KM	63	160	16	65	110
	80			80	
	100				
 DIN2080	-	130	13	65	-
	40				
	-	133	16	80	110
	50				
 NMBT ANSIB5.18	40	130	13	65	-
	50	133	16	80	110

Мощностные показатели



Вых

Technical drawing of the ER20 max Ø130 tool holder. The drawing shows the tool holder with dimensions: 71, 162, H, B, and A. The tool holder is shown in a side view with a yellow tool bit inserted. The dimensions are indicated by dimension lines and arrows.

TA16.P



Характеристики



Ø 16



M12



1-1



5000

Bec



7,7 кг



11,7 кг

Направление вращения

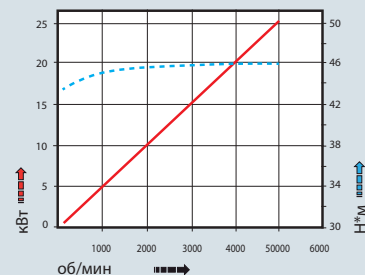


Вход



Выход

Мощностные показатели



Тип инструментального шпинделя

1 ER32

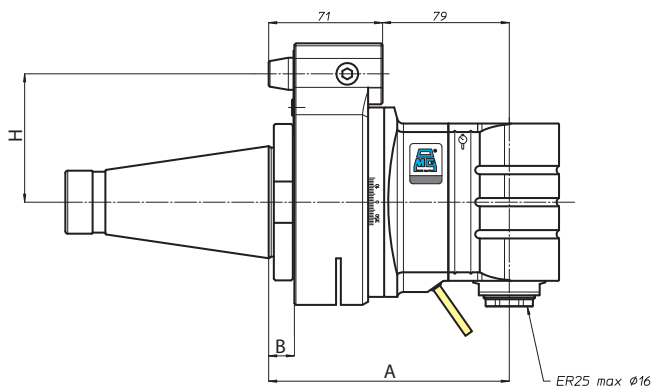
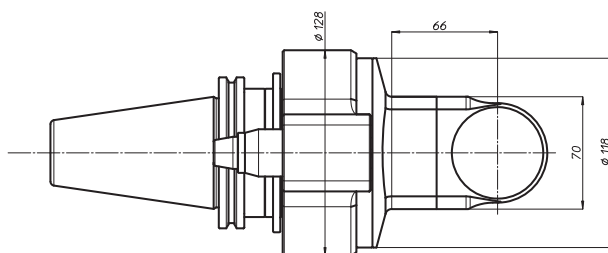
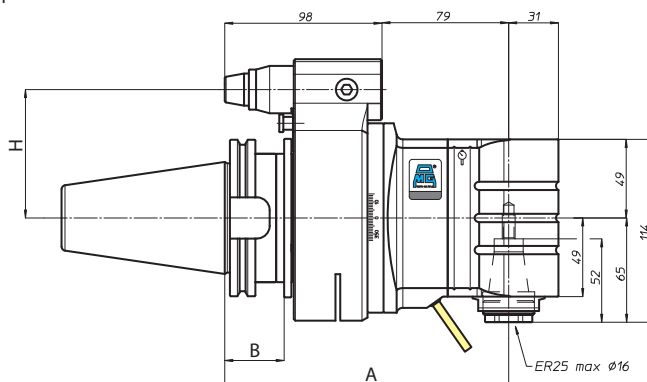
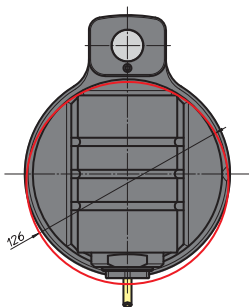
2 Ø16-Ø27-Ø32

3 Ø20

4 HSK32

6 ABS32

*Модульные вставки HSK на стр.112



ХВОСТОВИК	№	A	B	H		
				Стандарт	Под заказ	
 DIN 9871	-	172	35	65	-	
	40					
	45	177		80	110	
	50					
 ANSI B5.50	40	172		65	-	
	50	177		80	110	
 BT	40	172		43	65	110
	50	185			80	
 HSK	63	181	44	65		
	80	186	46	80		
	100					
 CAPTO	C5	176		65	110	
	C6	181		80		
	C8					
 KM	63	172		65	110	
	80	177		80		
	100					
 DIN 2080	-	147	13	65	-	
	40					
	-	150	16	80	110	
	50					
 ANSI B5.18	40	-	13	65	-	
	50	150	16	80	110	

Мощностные показатели



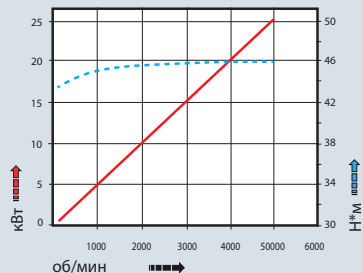
M12



5000

Направление вращения

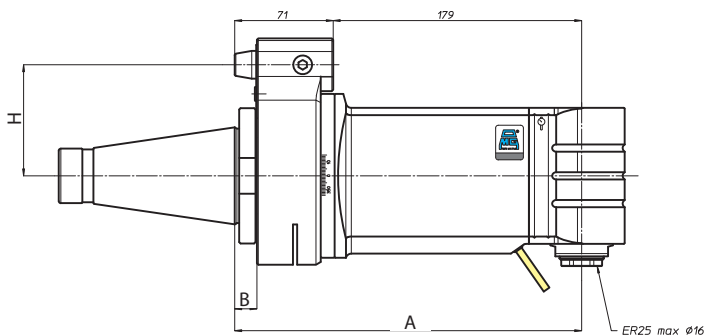
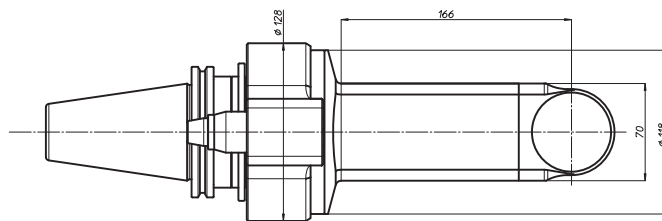
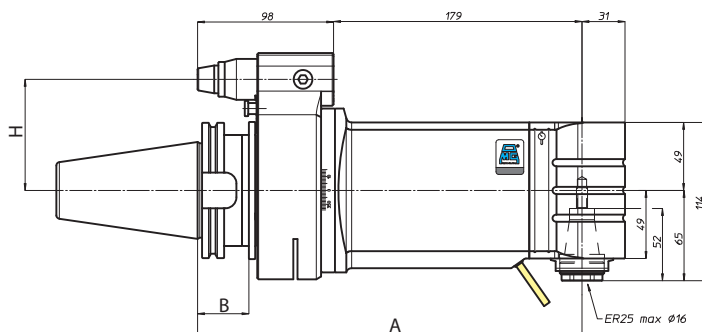
Выход



Тип инструментального шпинделя

6 ABS32

*Модульные вставки HSK на стр.112



ТА20.Р



Характеристики



Ø 20



M14



1-1



3500

Вес



14,5 кг

Направление вращения

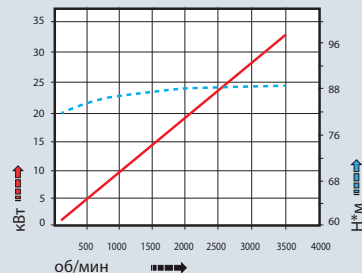


Вход



Выход

Мощностные показатели



Тип инструментального шпинделя

1 ER40

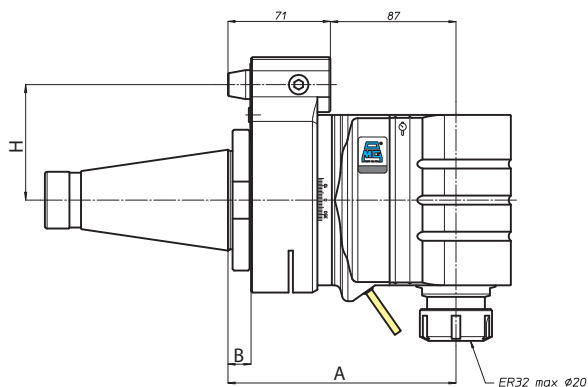
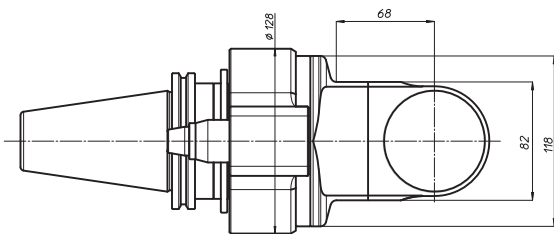
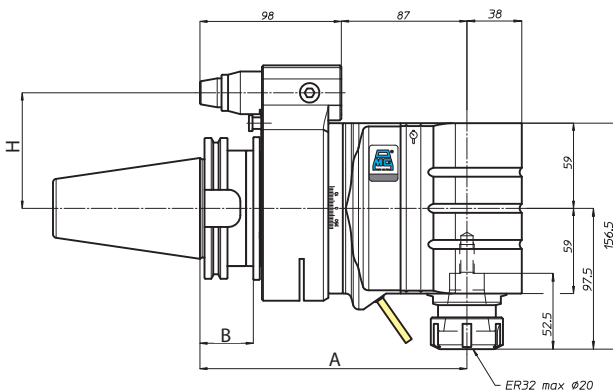
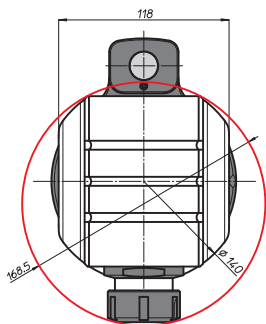
2 Ø22-Ø27-Ø32

3 Ø20-Ø25

4 HSK40

6 ABS40

*Модульные вставки HSK на стр.112



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	По заказу
DIN69871	-	185		-	-
	45			80	110
	50			80	110
ANSIB5.50	CAT	185		-	-
	50			80	110
BT	-	193	43	80	110
	50			80	110
HSK	-	194	46	-	-
	80			80	110
	100			80	110
CAPTO	-	189		-	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	-	185		-	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	158	16	-	-
	-			80	110
	50			80	110
ANSIB5.18	-	158	16	-	-
	50			80	110

ТА20.30

ТА

Характеристики



ø 20



M14



1-1



3500

Вес



14,7 кг

Направление вращения

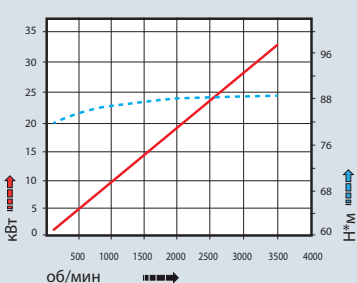


Вход

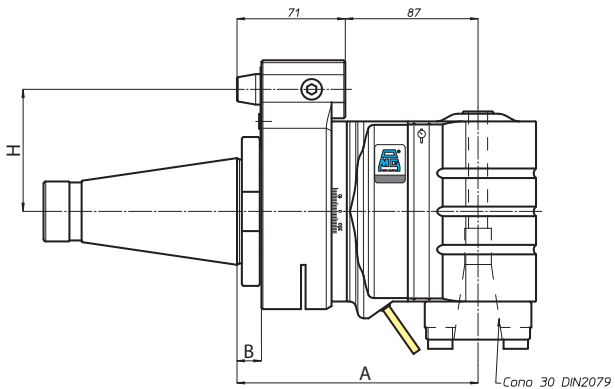
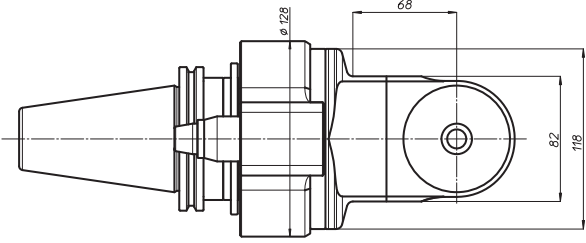
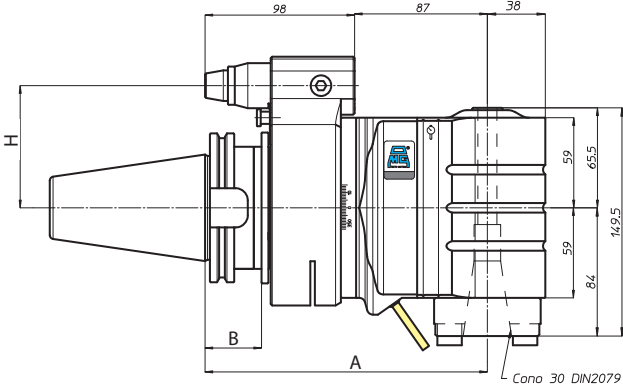
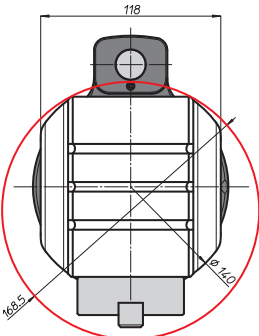


Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
 DIN69871	-	185	35	-	-
	45			80	110
	50			80	110
 ANSI B5.50	-	185	35	65	-
	50			80	110
 BT	-	193	43	-	-
	50			80	110
 HSK	-	194	46	-	-
	80			80	110
	100			80	110
 CAPTO	-	189	46	-	-
	C6			80	110
	C8			80	110
 KM	-	185	35	-	-
	80			80	110
	100			80	110
 DIN2080	-	158	16	-	-
	-			80	110
	50			80	110
 ANSI B5.18	-	158	16	-	-
	50			80	110



ТА26.Р



Характеристики



Ø 26



M20



1-1



2500

Вес



22 кг

Направление вращения

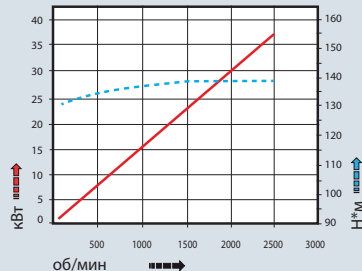


Вход



Выход

Мощностные показатели



Тип инструментального шпинделя

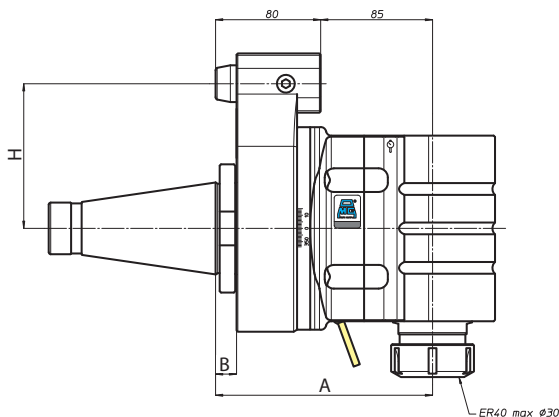
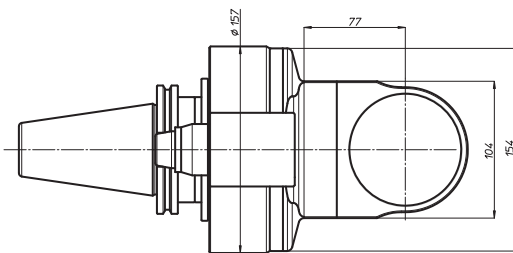
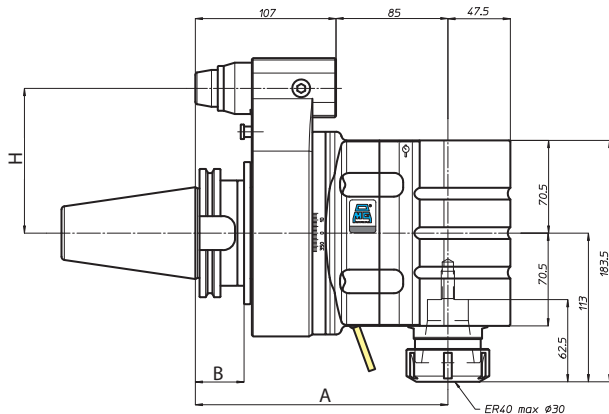
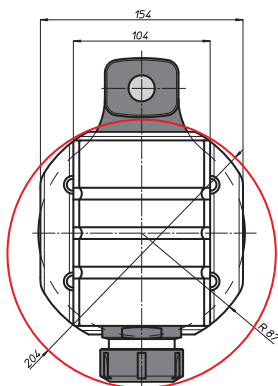
2 Ø16-Ø27-Ø32

3 Ø32

4 HSK63

6 ABS50

*Модульные вставки HSK на стр.112



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	Под заказ
DIN69871	-	-	-	-	-
	45	-	-	-	-
	50	192	35	110	-
ANSIB5.50	-	-	-	-	-
	50	-	-	110	-
BT	-	-	-	-	-
	50	200	43	110	-
HSK	-	-	-	-	-
	80	-	-	-	-
	100	201	46	110	-
CAPTO	-	-	-	-	-
	-	196	-	-	-
	C8	-	-	110	-
KM	-	-	-	-	-
	-	192	-	-	-
	100	-	-	110	-
DIN2080	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	50	165	16	110	-
ANSIB5.18	-	-	-	-	-
	50	165	16	110	-

ТА26.40

ТА

Характеристики



ø 26



M20



1-1



2500

Вес



22 кг

Направление вращения

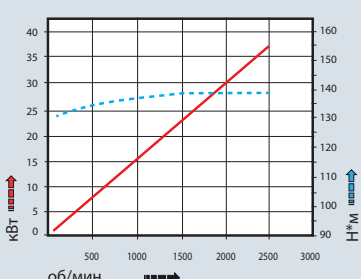


Вход

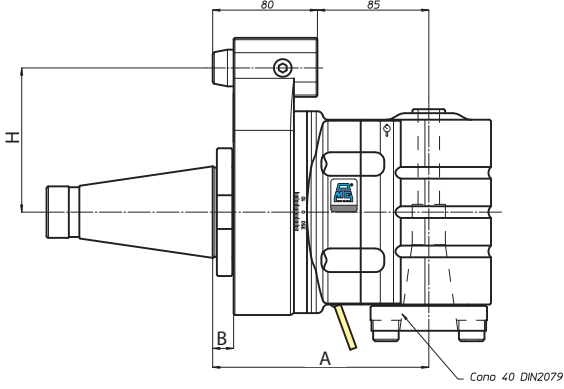
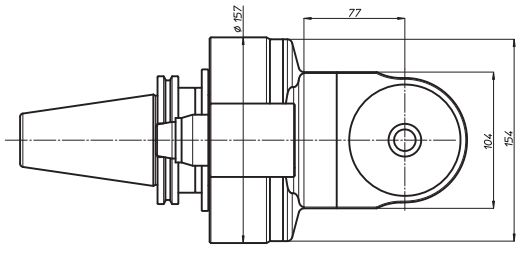
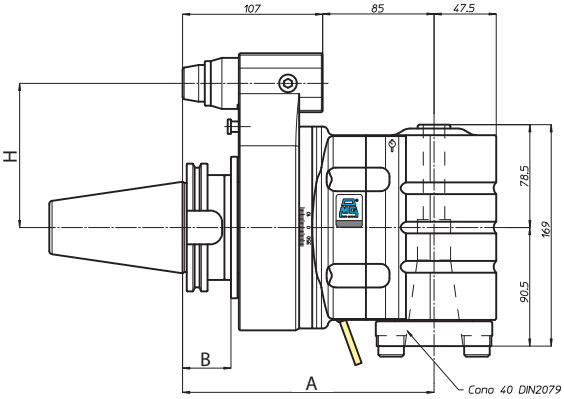
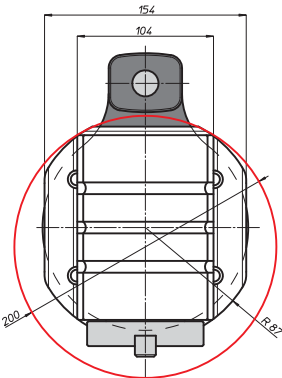


Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
 DIN69871	-	192	35	-	-
	45			110	-
	50			-	-
 ANSI B5.50	-	200	43	-	-
	50			110	-
 BT	-	201	46	-	-
	50			110	-
 HSK	-	165	16	-	-
	80			110	-
	100			-	-
 CAPTO	-	165	16	-	-
	-			110	-
	C8			-	-
 KM	-	165	16	-	-
	-			110	-
	100			-	-
 DIN2080	-	165	16	-	-
	-			110	-
	50			-	-
 ANSI B5.18	-	165	16	-	-
	50			110	-



TA07.2P



Характеристики



ø 7



M6



1-1



10000

Вес



5 кг



7 кг

Направление вращения

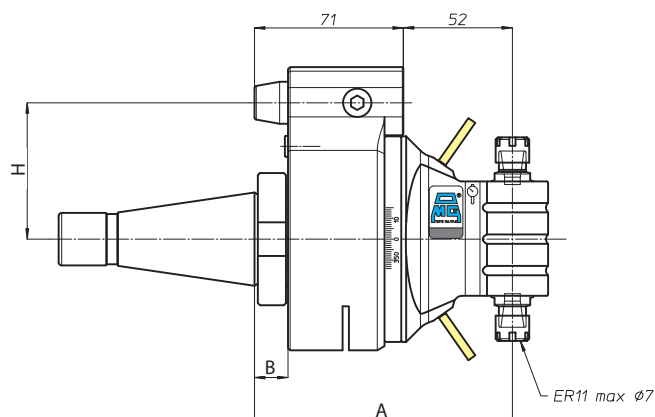
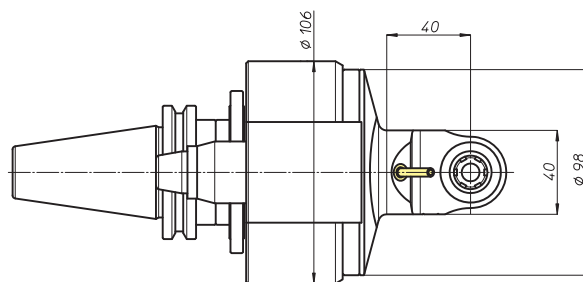
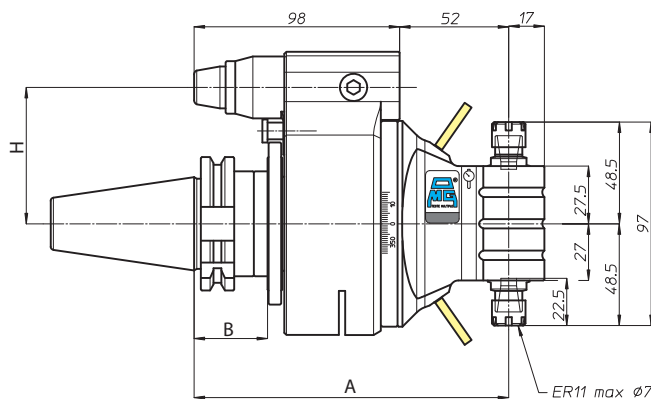
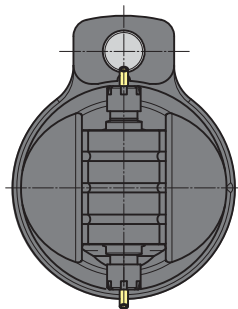
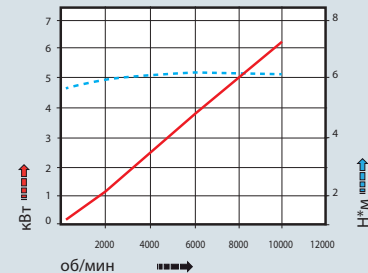


Вход



Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	по заказу
DIN69871	30	150	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSIB5.50	40	150	35	65	-
	50			80	110
BT	40	150	35	65	-
	50			80	110
HSK	63	159	44	65	-
	80		46	80	110
	100		46	80	110
CAPTO	C5	154	35	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	150	35	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	120	13	65	-
	40	120	13	65	-
	-	123	16	80	110
	50	123	16	80	110
ANSIB5.18	40	120	13	65	-
	50	123	16	80	110

TA10.2P

ТА

Характеристики



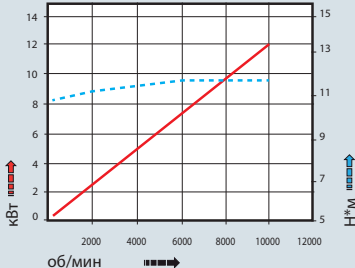
Вес



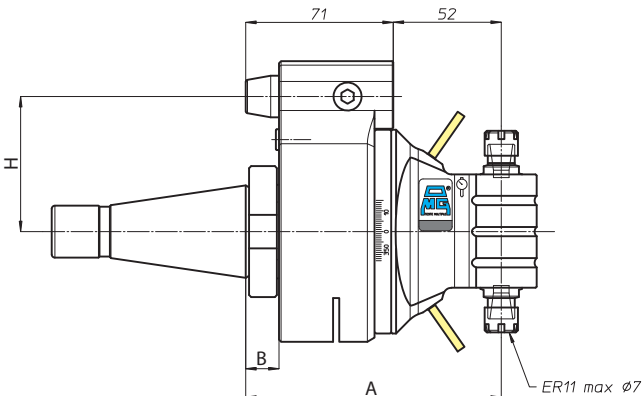
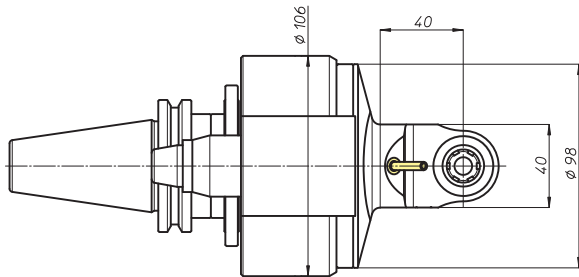
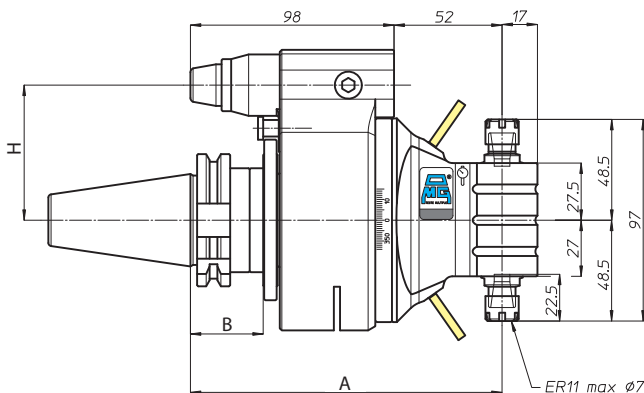
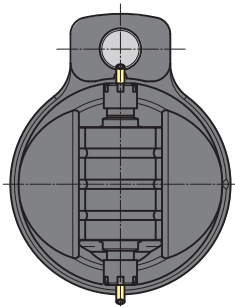
Направление вращения



Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
DIN69871	30	150	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSI B5.50	40	150	35	65	-
	50			80	110
BT	40	150	35	65	-
	50			80	110
DIN69893	63	159	44	65	-
	80		46	80	110
	100		46	80	110
CAPTO	C5	154	35	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	150	35	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	120	13	65	-
	40	120	13	65	-
	-	123	16	80	110
ANSI B5.18	40	120	13	65	-
	50	123	16	80	110



ТА13.2Р



Характеристики



Ø 13



M10



1-1



8000

Вес



6,5 кг



9 кг

Направление вращения

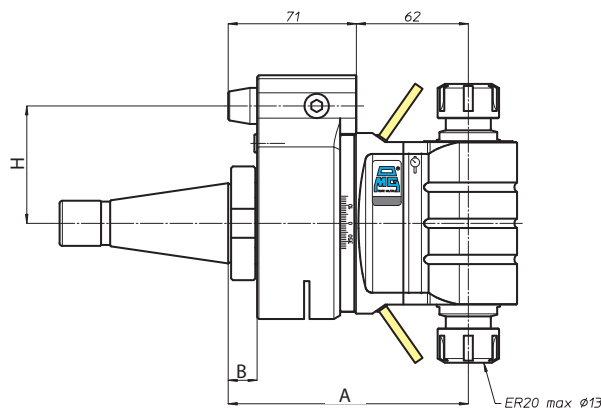
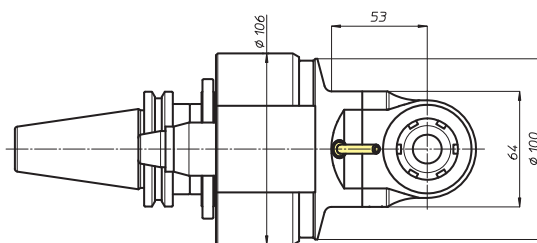
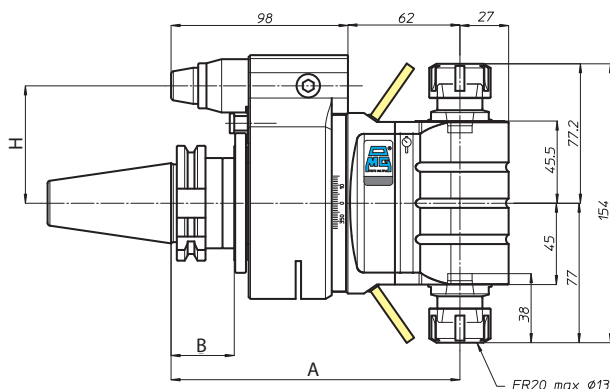
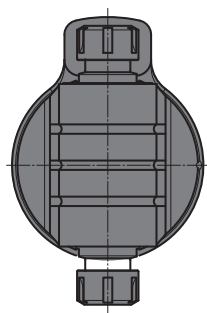
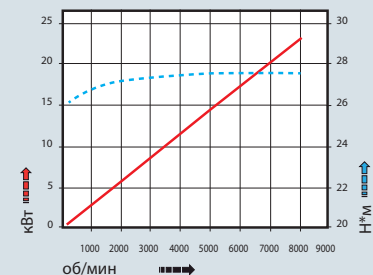


Вход



Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	По заказу
DIN69871	-	160	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
ANSIB5.50	40	160	35	65	-
	50			80	110
BT	40	168	43	65	-
	50			80	110
HSK	63	169	44	65	-
	80		46	80	110
	100			80	110
CAPTO	C5	164	16	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	160	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	130	13	65	-
	40			80	110
	50			80	110
ANSIB5.18	40	130	13	65	-
	50			80	110

Мощностные показатели

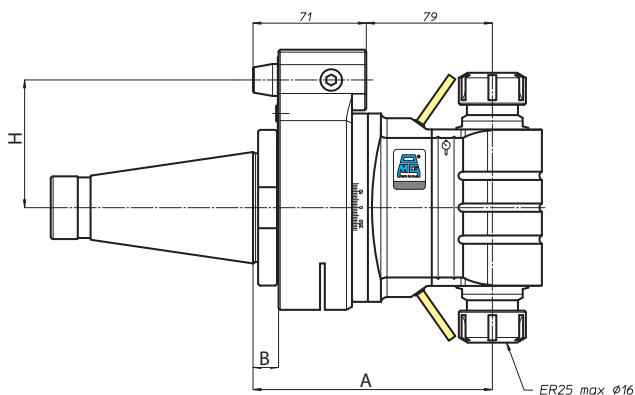
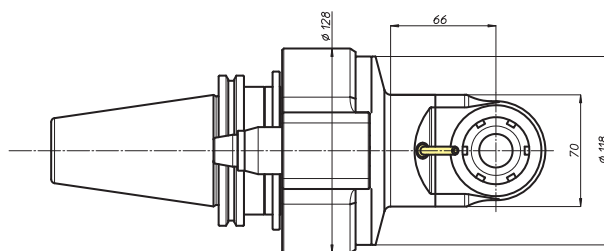
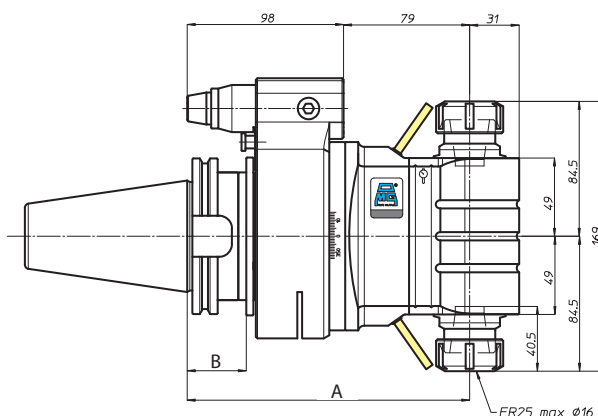
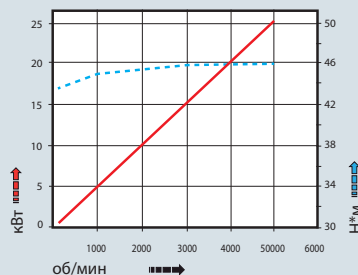


M12



5000

Выход



ТА20.2Р



Характеристики



Ø 20



M14



1-1



3500

Вес



15 кг

Направление вращения

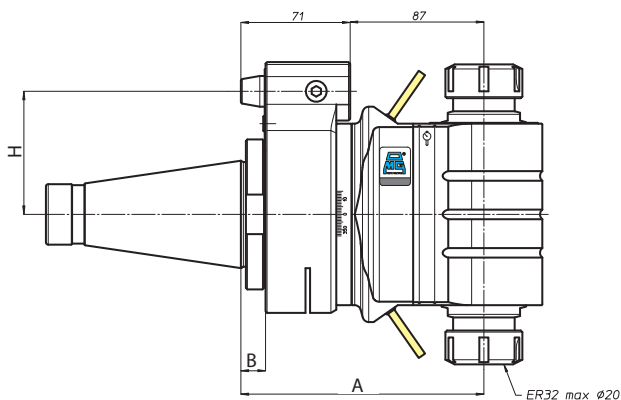
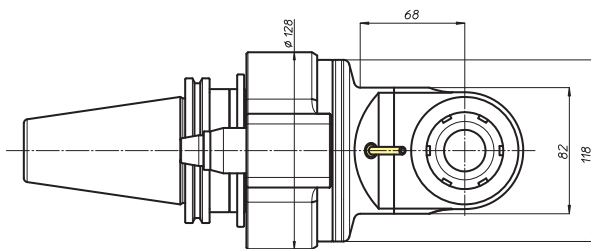
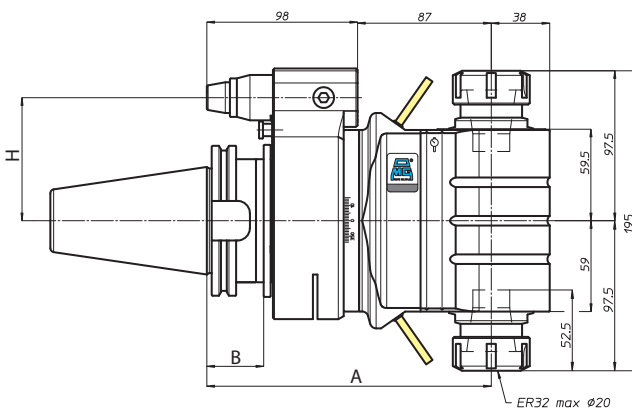
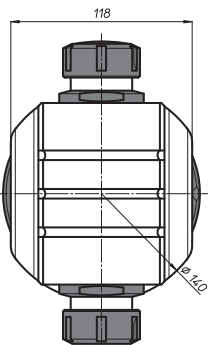
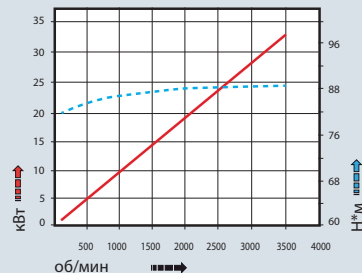


Вход



Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	По заказу
DIN69871	-	185		-	-
	45			80	110
	50			80	110
ANSIB5.50	-	185		-	-
	50			80	110
BT	-	193	43	-	-
	50			80	110
HSK	-	194	46	-	-
	80			80	110
	100			80	110
CAPTO	-	189		-	-
	C6			80	110
KM	-	185		-	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	158	16	-	-
	-			80	110
	50			80	110
ANSIB5.18	-	158	16	-	-
	50			80	110

TA26.2P

ТА

Характеристики



ø 26



M20



1-1



2500

Вес



22,5 кг

Направление вращения

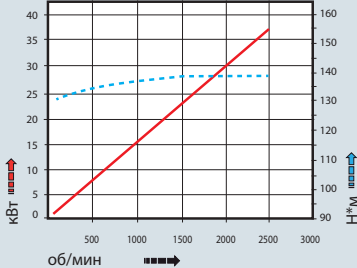


Вход

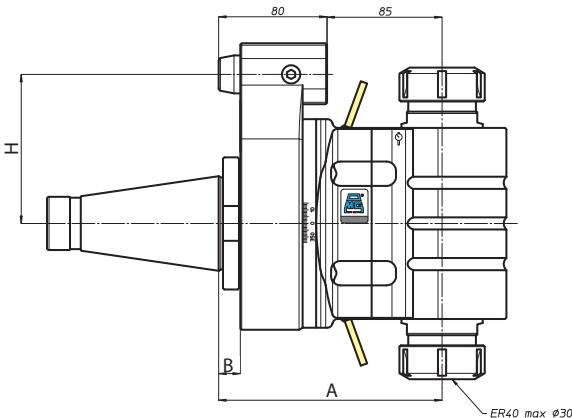
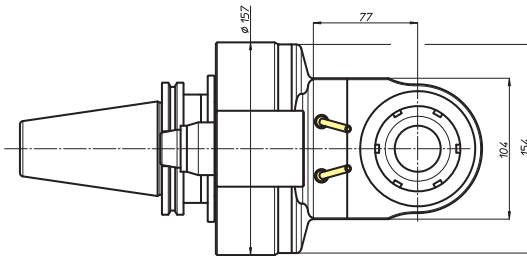
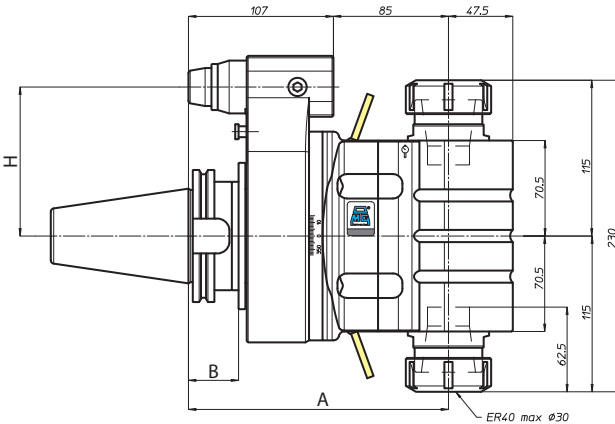
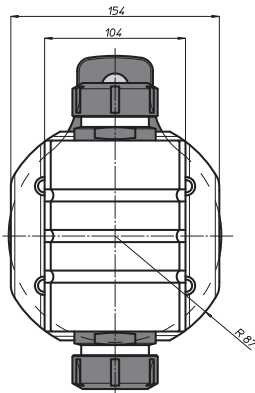


Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
DIN69871	-	192	35	-	-
	45			110	-
	50			-	-
ANSI B5.50	-	200	43	-	-
	50			110	-
BT	-	201	46	-	-
	50			110	-
HSK	-	196	16	-	-
	80			110	-
	100			-	-
CAPTO	-	165	16	-	-
	-			110	-
	C8			-	-
KM	-	165	16	-	-
	-			110	-
	100			-	-
DIN2080	-	165	16	-	-
	-			110	-
	50			-	-
ANSI B5.18	-	165	16	-	-
	50			110	-



TA07.PD



Характеристики



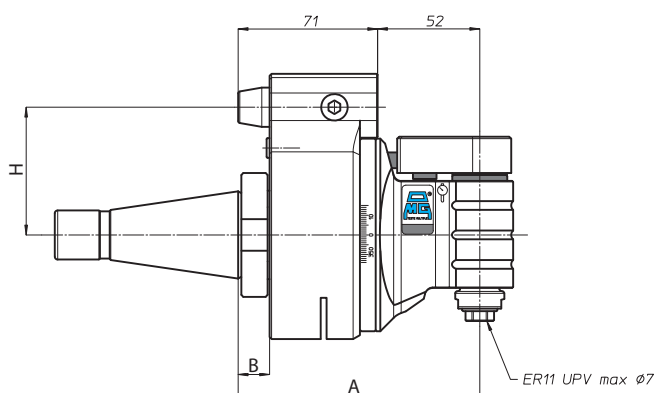
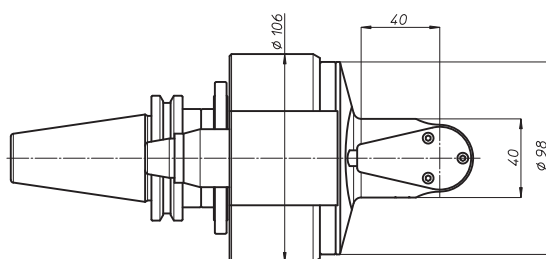
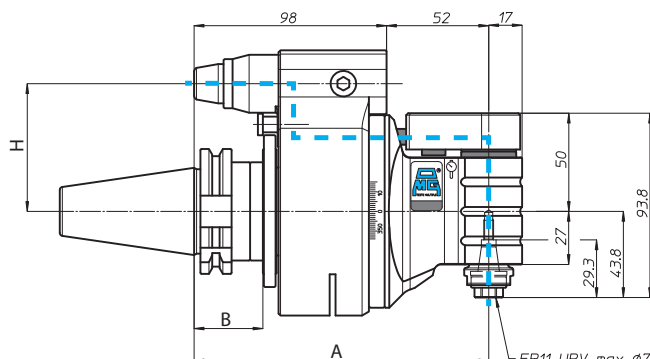
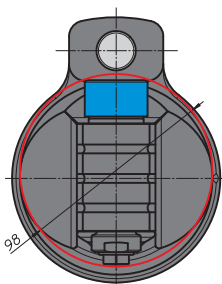
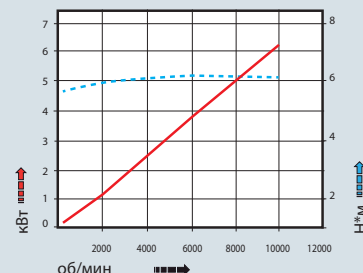
Вес



Направление вращения

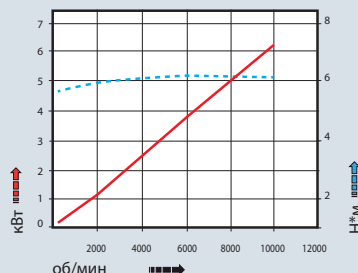


Мощностные показатели

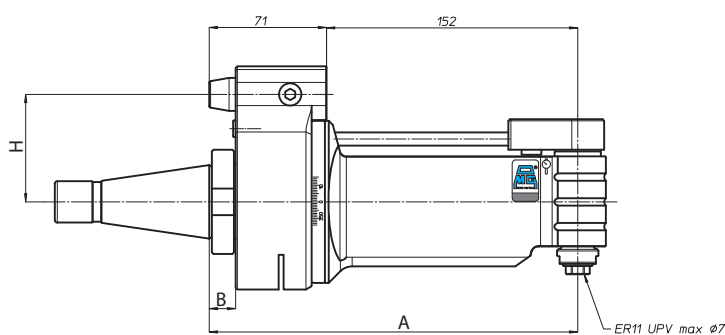
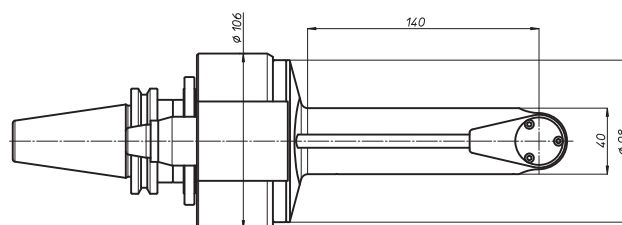
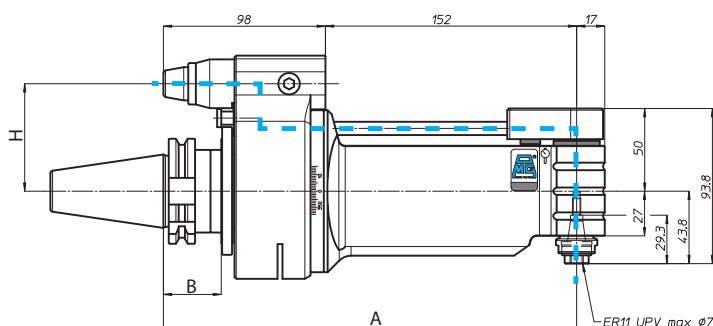


Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	Под заказ
DIN 9871	30	150	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSI B5.50	40	159	46	65	-
	50			80	110
BT	40	158	43	65	-
	50			80	110
HSK	63	159	44	65	-
	80			80	110
	100			80	110
CAPTO	C5	154	16	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	150	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN 2080	-	120	13	65	-
	40			80	110
	-	123	16	65	-
	50			80	110
ANSI B5.18	40	120	13	65	-
	50			80	110

Мощностные показатели



A technical drawing showing a cross-section of a container. Inside the container, there is a blue rectangular component. The container has a circular opening at the top. The drawing includes dimension lines and a reference number '98'.



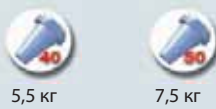
TA10.PD



Характеристики



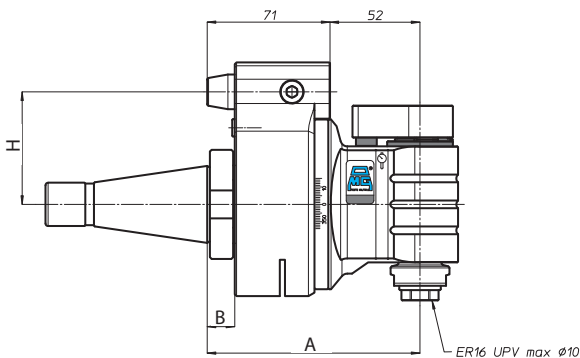
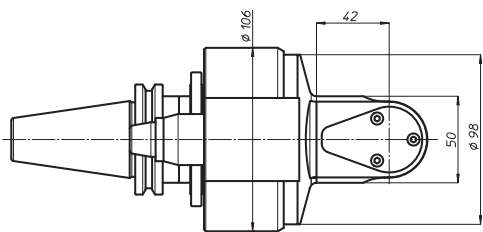
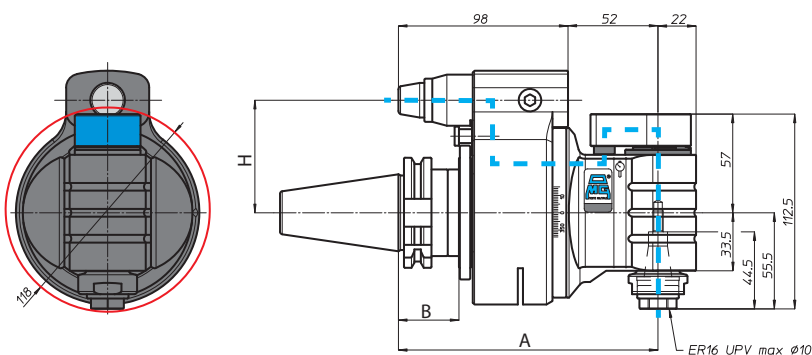
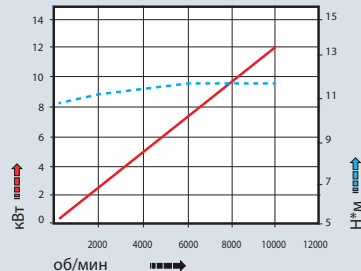
Вес



Направление вращения



Мощностные показатели

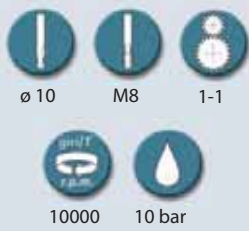


Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	По заказу
DIN69871	30	150	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSIB5.50	40	150	35	65	-
	50			80	110
BT	40	150	35	65	-
	50			80	110
HSK	63	159	44	65	-
	80		46	80	110
	100		46	80	110
CAPTO	C5	154	35	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	150	35	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	120	13	65	-
	40			80	110
	-	123	16	65	-
	50			80	110
ANSIB5.18	40	120	13	65	-
	50			80	110

TA10.PDL

ТА

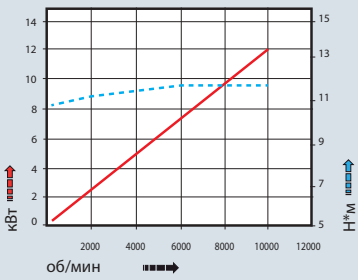
Характеристики



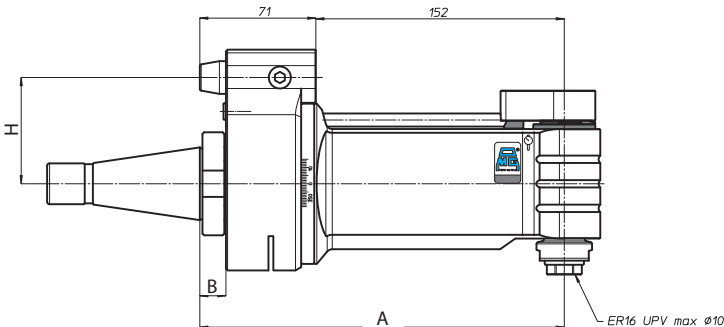
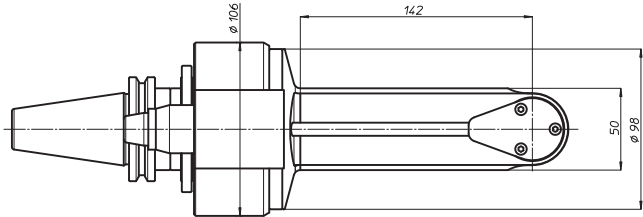
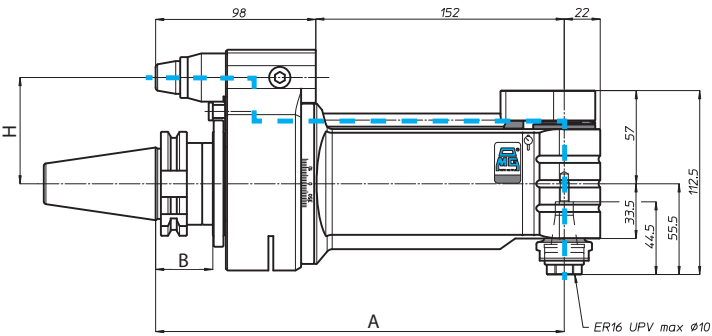
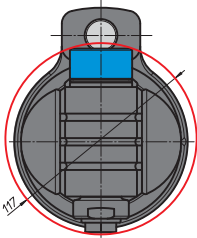
Вес



Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
	-	250	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	40	258	43	65	-
	50			80	110
	50			80	110
	40	259	46	65	-
	50			80	110
	50			80	110
	63	220	13	65	-
	80			80	110
	100			80	110
	63	223	16	65	-
	80			80	110
	100			80	110
	C5	220	13	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
	40	223	16	65	-
	50			80	110
	50			80	110
	40	220	13	65	-
	50			80	110
	50			80	110
	40	223	16	65	-
	50			80	110
	50			80	110
	40	220	13	65	-
	50			80	110
	50			80	110



TA13.PD



Характеристики



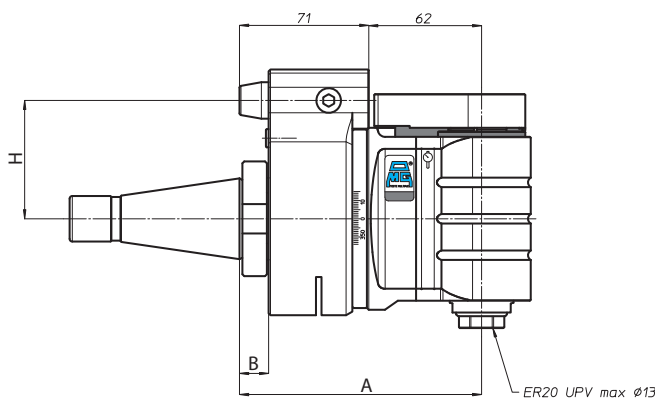
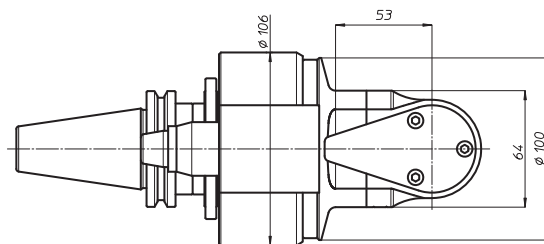
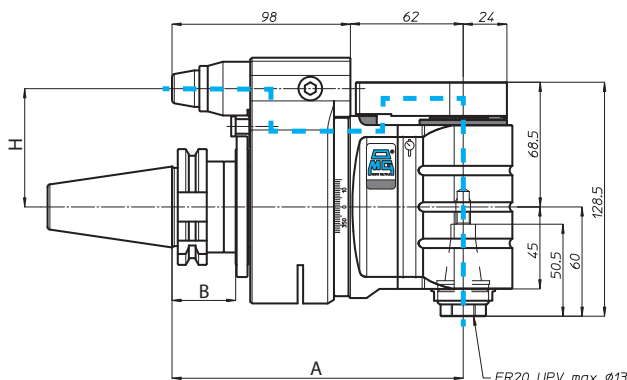
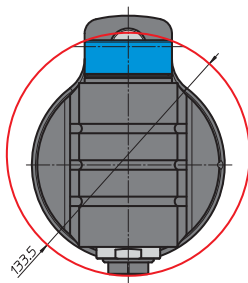
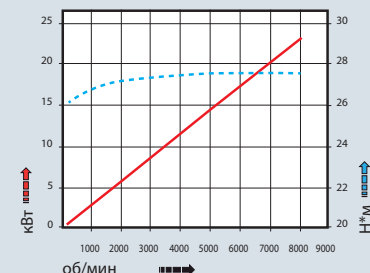
Вес



Направление вращения



Мощностные показатели

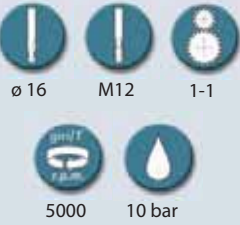


Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	по заказу
DIN69871	-	160	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
ANSIB5.50	40	160	35	65	-
	50			80	110
BT	40	168	43	65	-
	50			80	110
HSK	63	169	44	65	-
	80		46	80	110
	100		46	80	110
CAPTO	C5	164	16	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	160	16	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	130	13	65	-
	40			80	110
	50			80	110
ANSIB5.18	40	130	13	65	-
	50			80	110

TA16.PD

ТА

Характеристики



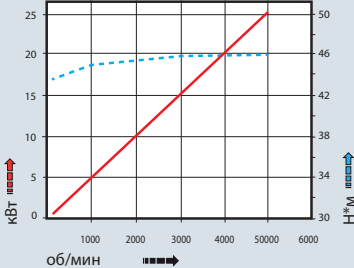
Вес



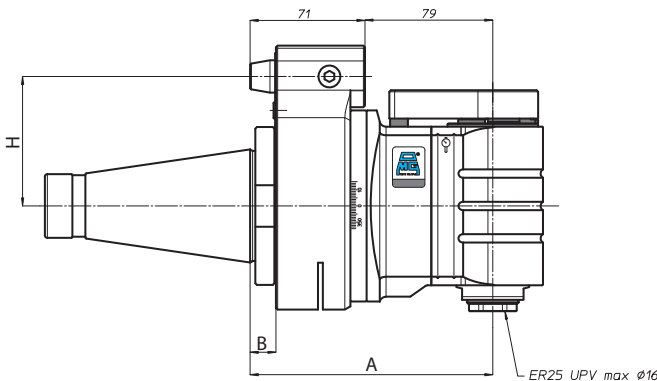
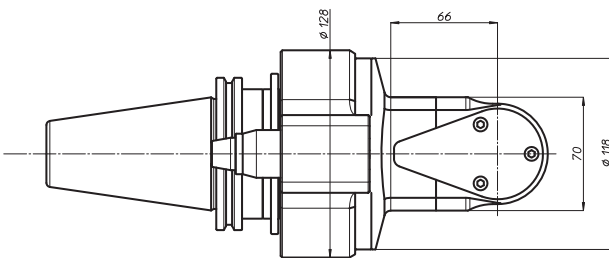
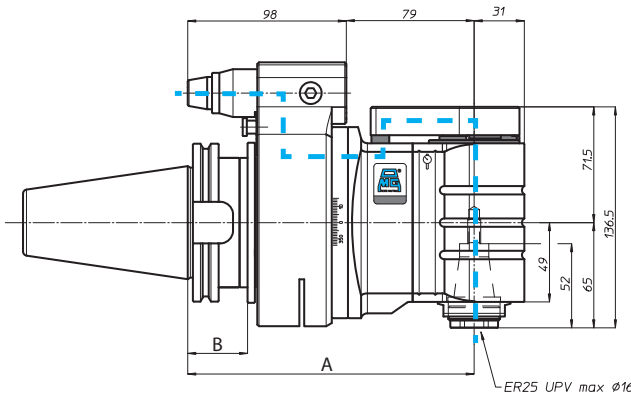
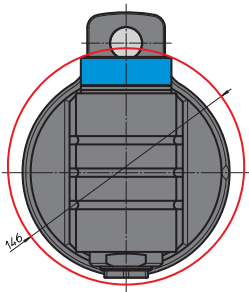
Направление вращения



Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
	-	172		65	-
	40				
	45	177		80	110
	50		35		
	40	172		65	-
	50	177		80	110
	40	172		65	
	50	185	43	80	110
	63	181	44	65	
	80				
	100	186	46	80	110
	C5	176		65	
	C6				
	C8	181		80	110
	63	172		65	
	80				
	100	177		80	110
	-	147	13	65	-
	40				
	-	150	16	80	110
	50				
	40	-	13	65	-
	50	150	16	80	110



ТА20.PD



Характеристики



Ø 20 M14 1-1



3500 10 bar

Вес



14,5 кг

Направление вращения

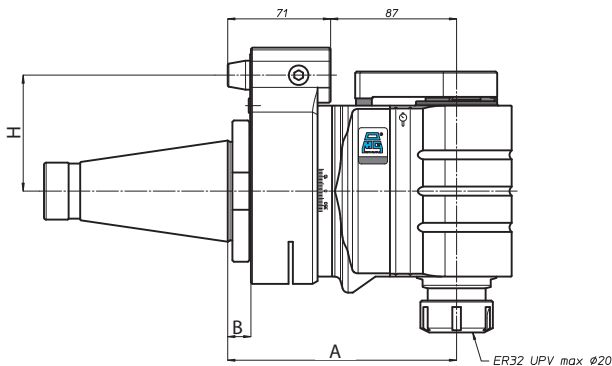
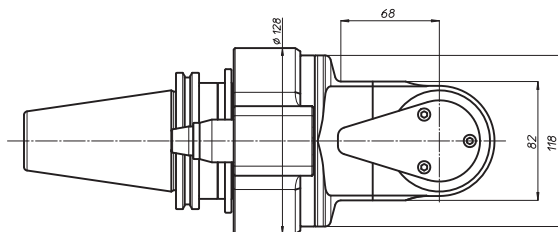
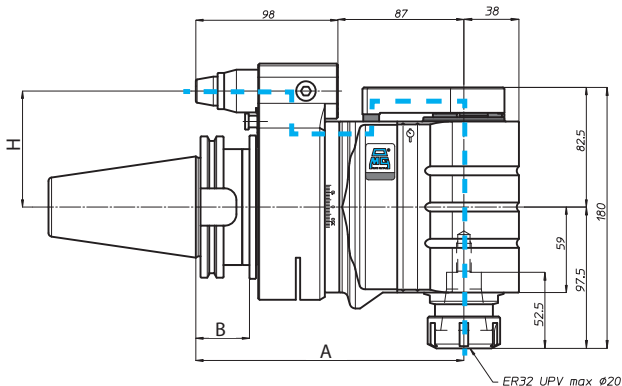
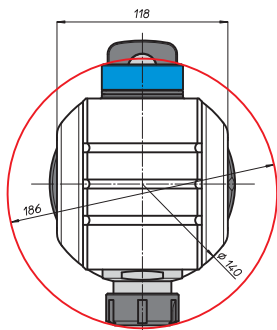
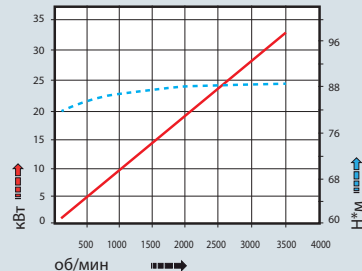


Вход



Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	Под заказ
DIN69871	-	185		-	-
	45			80	110
	50				
ANSI B5.50	-	185		-	-
	50			80	110
BT	-	193	43	-	-
	50			80	110
HSK	-	194	46	-	-
	80			80	110
	100				
CAPTO	-	189		-	-
	C6			80	110
	C8				
KM	-	185		-	-
	80			80	110
	100				
DIN2080	-	158	16	-	-
	-			-	-
	-			80	110
	50				
ANSI B5.18	-	158	16	-	-
	50			80	110

TA26.PD

TA

Характеристики



ø 26



M20



1-1



2500



10 bar

Вес



22 кг

Направление вращения

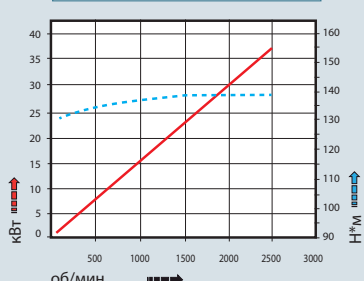


Вход

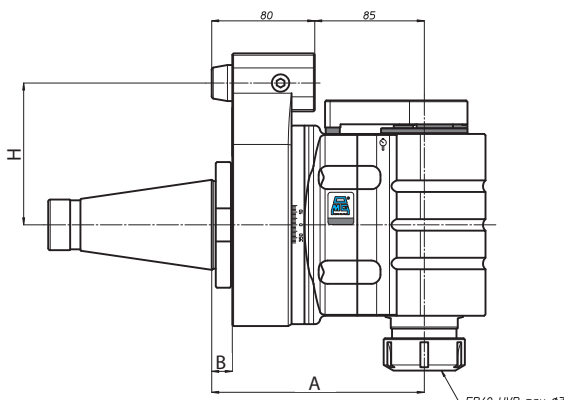
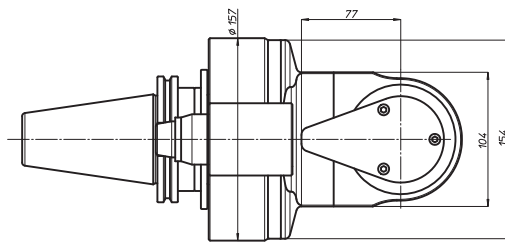
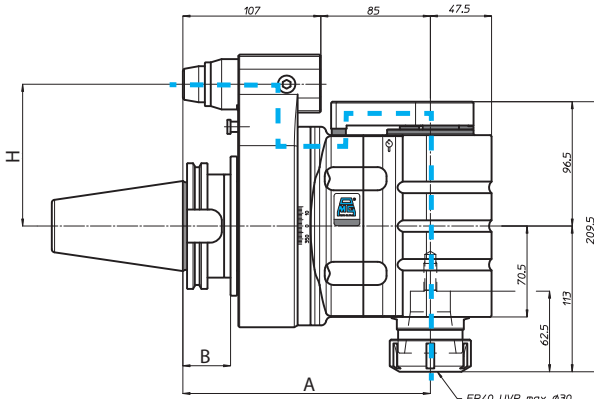
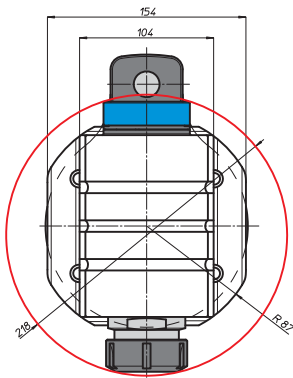


Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
 DIN69871	-	192	35	-	-
	45			110	-
	50			-	-
 ANSI B5.50	-	200	43	-	-
	50			110	-
 BT	-	201	46	-	-
	50			110	-
 HSK	-	196	16	-	-
	80			110	-
	100			-	-
 CAPTO	-	165	16	-	-
	-			110	-
	C8			-	-
 KM	-	165	16	-	-
	-			110	-
	100			-	-
 DIN2080	-	165	16	-	-
	-			110	-
	50			-	-
 ANSI B5.18	-	165	16	-	-
	50			110	-



ТА26.40.D



Характеристики



Вес



22 кг

Направление вращения

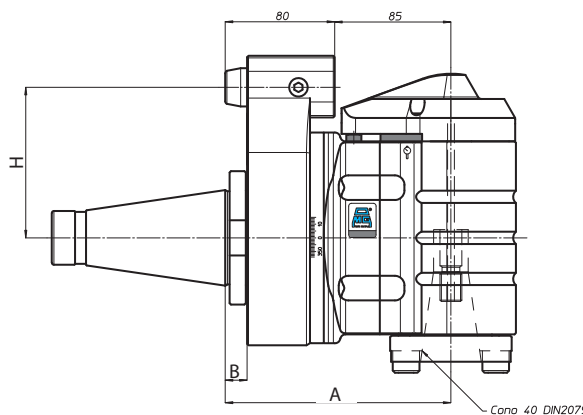
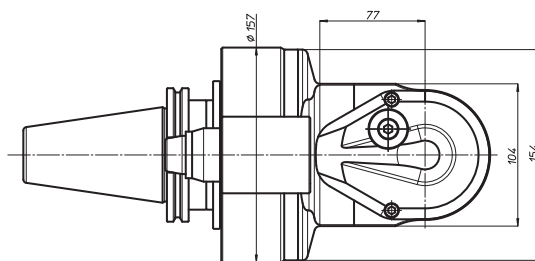
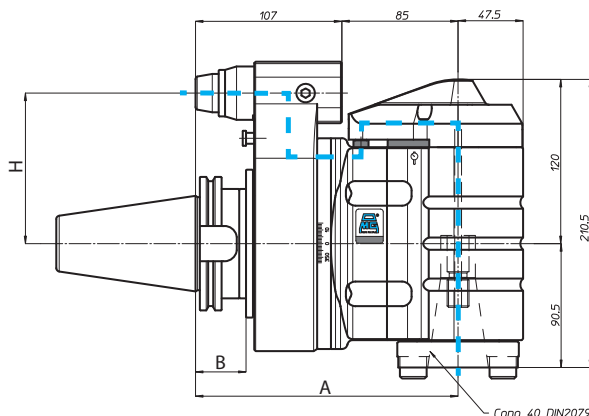
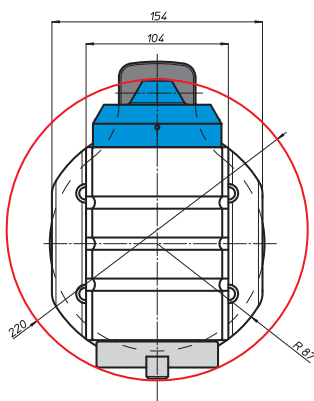
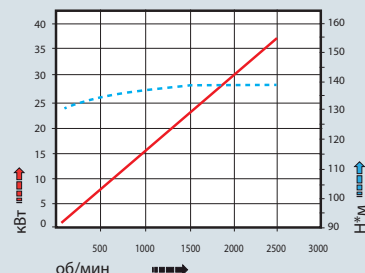


Вход



Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	по заказу
DIN 9871	-	-	-	-	-
	45	-	-	110	-
	50	192	35	-	-
ANSIB5.50	-	-	-	-	-
	50	-	-	110	-
BT	-	-	-	-	-
	50	200	43	110	-
DIN 9893	-	-	-	-	-
	80	201	46	110	-
	100	-	-	-	-
CAPTO	-	-	-	-	-
	-	196	-	110	-
	C8	-	-	-	-
KM	-	-	-	-	-
	-	192	-	110	-
	100	-	-	-	-
DIN 2080	-	-	-	-	-
	-	165	16	110	-
	50	-	-	-	-
ANSIB5.18	-	-	-	-	-
	50	165	16	110	-



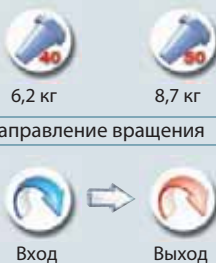
TAO10.P



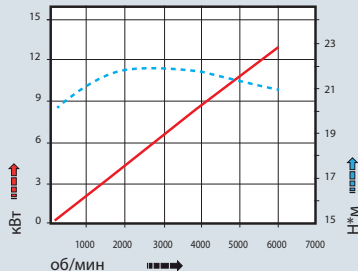
Характеристики



Вес

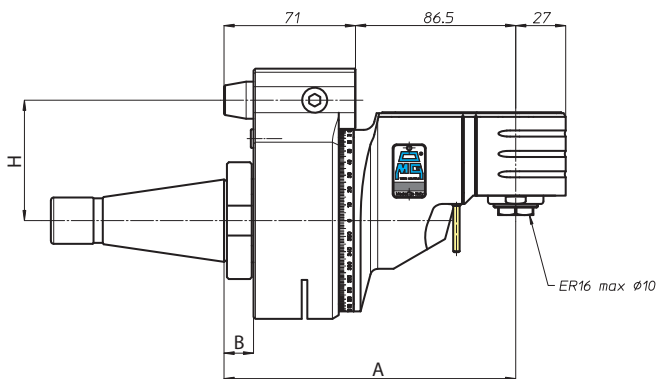
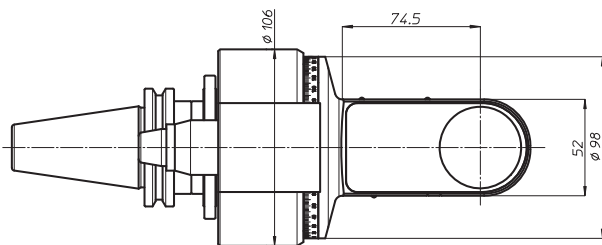
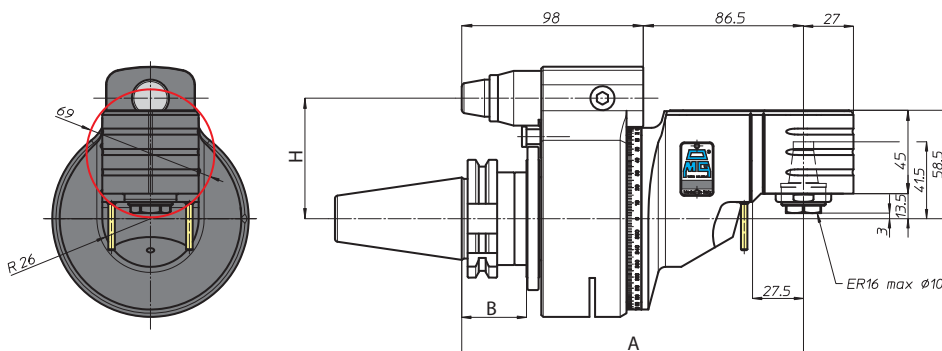


Мощностные показатели



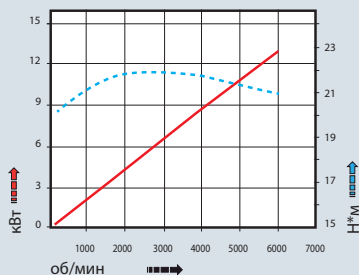
Тип инструментального шпинделя

3



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	по заказу
DIN69871	-			65	-
	40				
	45			80	110
CAT	50	184,5	35		
	40			65	-
	50			80	110
BT	40			65	
	50	192,5	43	80	110
HSK	63		44	65	
	80	193,5		80	110
	100		46		
CAPTO	C5			65	
	C6	188,5			
	C8			80	110
KM	63			65	
	80	184,5			
	100			80	110
DIN2080	-	157,5	13	65	-
	40				
	-				
NMBT	50	160,5	16	80	110
	40	157,5	13	65	-
	50	160,5	16	80	110

Мощностные показатели



The technical drawing illustrates the ER16 UPV max Ø10 tool holder from two perspectives:

- Front View (Top):** Shows the overall profile with a total length of 98 mm. The distance from the front face to the center of the clamping mechanism is 86.5 mm. The clamping mechanism has a width of 27 mm. The distance from the front face to the start of the clamping mechanism is 58 mm. The distance from the front face to the end of the clamping mechanism is 41.5 mm. The distance from the front face to the start of the clamping mechanism is 13.5 mm. The distance from the front face to the end of the clamping mechanism is 27.5 mm. The distance from the front face to the end of the clamping mechanism is 71.5 mm. The distance from the front face to the end of the clamping mechanism is 3 mm.
- Side View (Bottom):** Shows the cross-section of the tool holder. The outer diameter is Ø 98 mm. The inner diameter is Ø 106 mm. The radius of the clamping mechanism is R25. The thickness of the clamping mechanism is 52 mm. The distance from the front face to the center of the clamping mechanism is 74.5 mm.

Bec

Мощностные показатели



Ø 13

M10



1-1

4500



7.5 кг

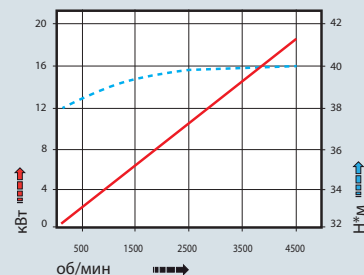
10.5 кг

Направление вращения



Вход

Выход

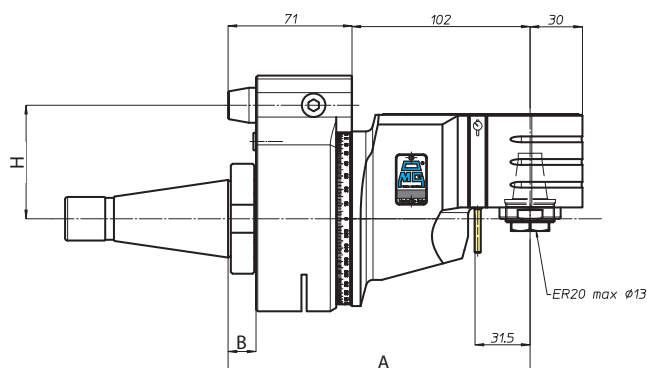
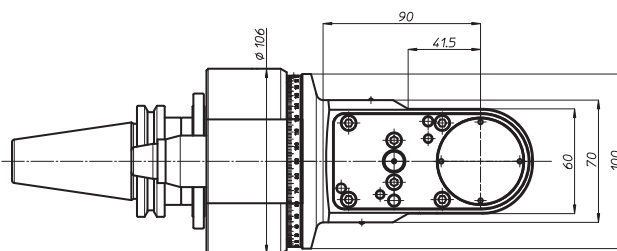
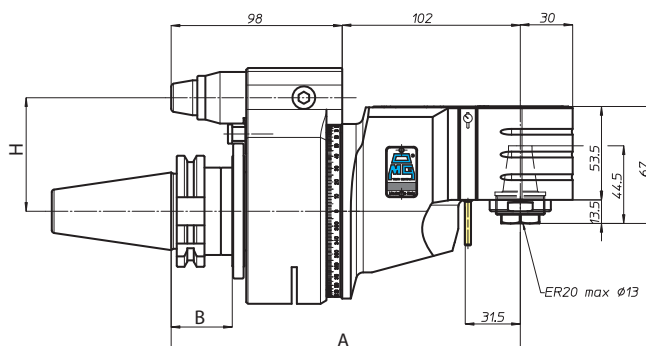
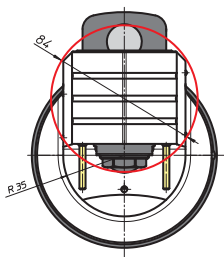


2 Ø16

3

4 HSK32

*Модульные вставки HSK на стр.112

040

TAO13.PD

Характеристики



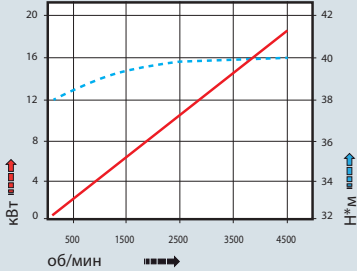
Вес



Направление вращения



Мощностные показатели



ТА

Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
	-	200	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
	40	208	43	65	-
	50			80	110
	40	209	46	65	-
	50			80	110
	63	204	46	65	-
	80			80	110
	100			80	110
	C5	200	46	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
	63	200	46	65	-
	80			80	110
	100			80	110
	-	200	46	65	-
	-			80	110
	-			80	110
	-			80	110
	-	200	46	65	-
	-			80	110

Тип инструментального шпинделя

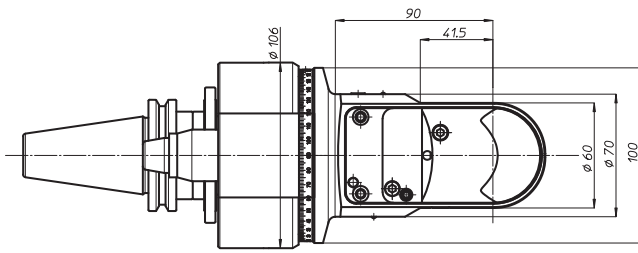
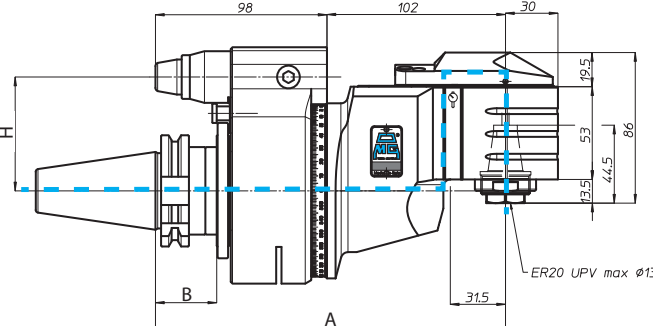
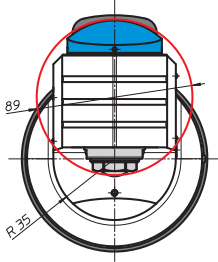
2

3

4

HSK32

*Модульные вставки HSK на стр.112

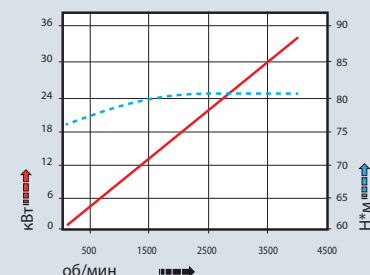


Мощностные показатели



7,7 кг 11,7 кг

Направление вращения

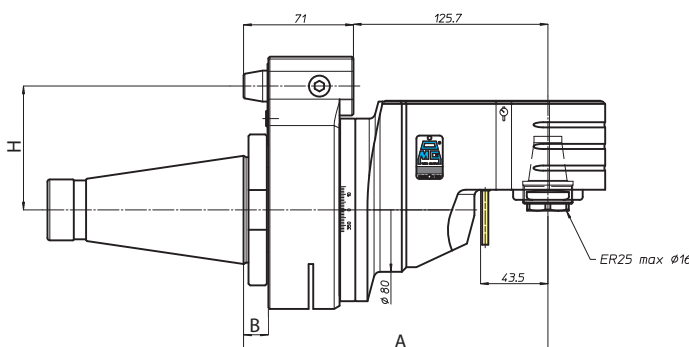
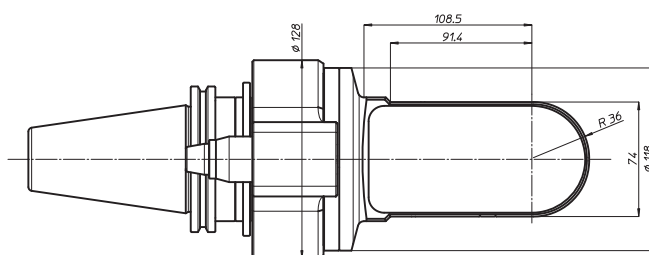
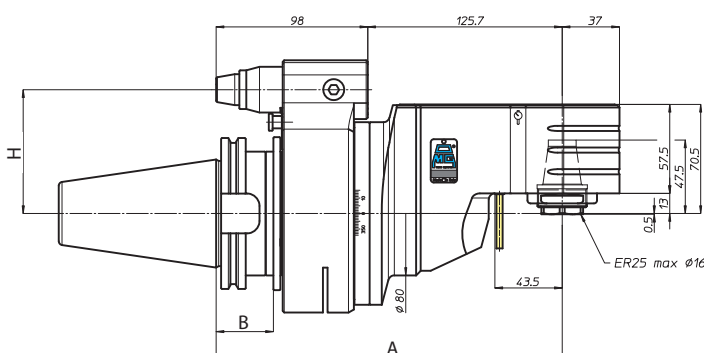
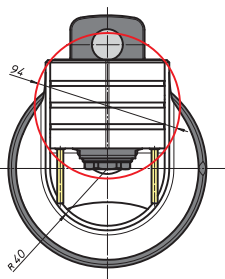


Тип инструментального шпинделя

2

3

4



Хвостовик	№	А	В	Н	
				Стандарт	под заказ
 DIN 9871	-	223,5	35	-	-
	-				
	45			80	110
	50				
 ANSIB 5.50	-			65	-
	50			80	110
 BT	-			65	
	50	231,5	43	80	110
 HSK DIN 69893	-		-	-	
	80	232,5	46	80	110
	100				
 CAPTO ISO 26623	-	227,5		-	
	C6			80	110
	C8				
 KM	-	223,5		-	
	80			80	110
	100				
 DIN 2080	-		13	-	-
	-				
	-			80	110
	50				
 NMBT ANSIB 5.18	-	-	13	-	-
	50		16	80	110

TAO16.PD

ТА

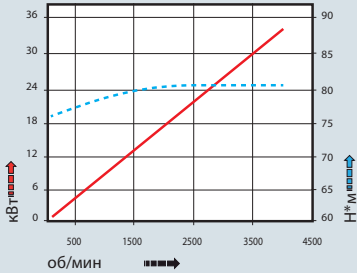
Характеристики



Вес



Мощностные показатели



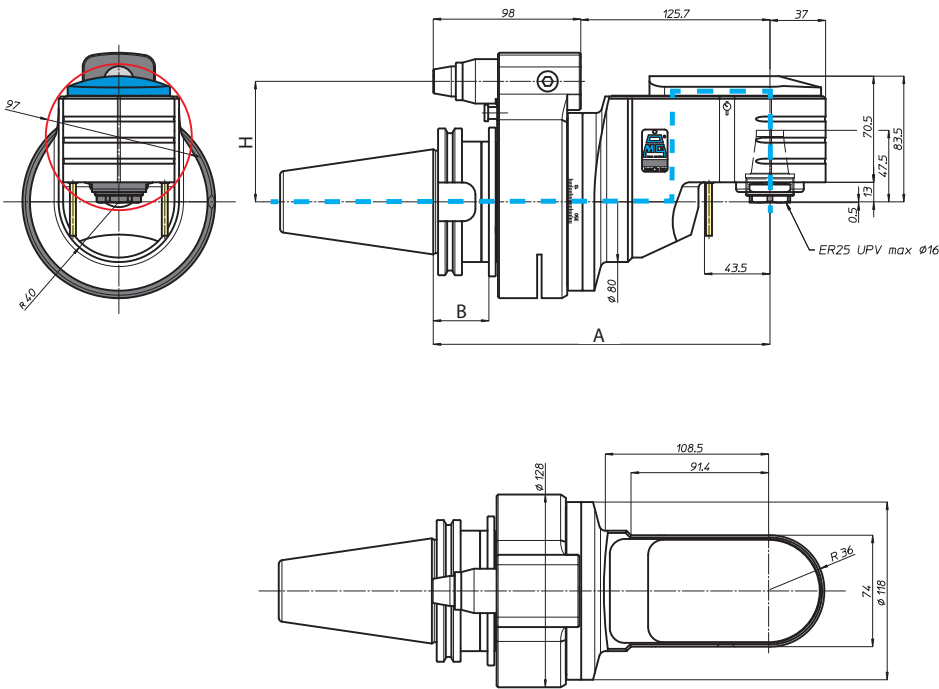
Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
DIN69871	-	223,5	35	-	-
	45			80	110
	50			80	110
ANSIB5.50	-	231,5	43	65	-
	50			80	110
BT	-	232,5	46	65	-
	50			80	110
HSK	-	227,5	-	-	-
	80			80	110
	100			80	110
CAPTO	-	223,5	-	-	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	-	223,5	-	-	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	223,5	-	-	-
	-			-	-
	-			-	-
ANSIB5.18	-	223,5	-	-	-
	-			-	-

Тип инструментального шпинделя

2

3

4



ТАО20.Р



Характеристики



Ø 20



M14



1-1



3500

Вес



14,5 кг

Направление вращения

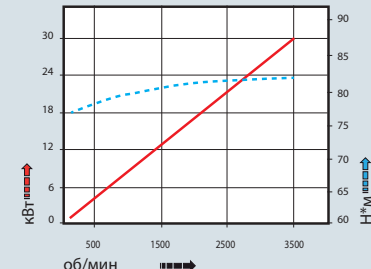


Вход



Выход

Мощностные показатели



Тип инструментального шпинделя

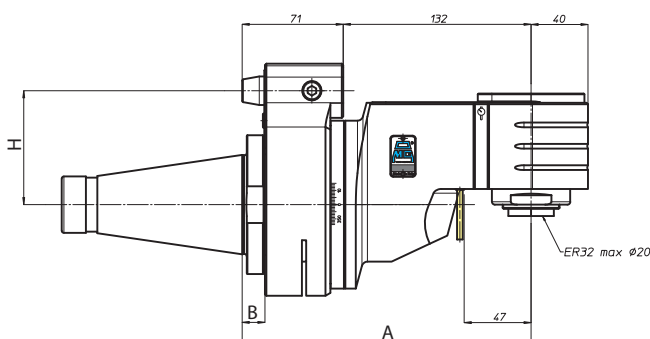
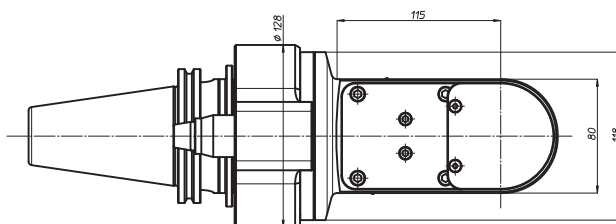
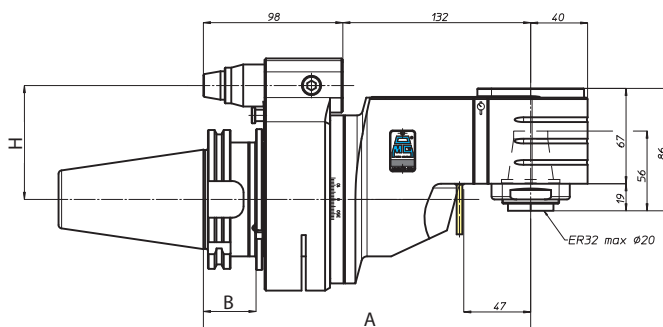
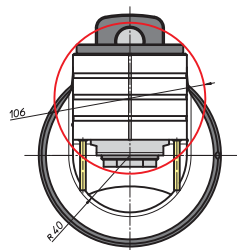
2 Ø22-Ø27-Ø32

3

4 HSK50

6

*Модульные вставки HSK на стр.112



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	Под заказ
DIN69871	-	230	35	-	-
	45			80	110
	50			80	110
ANSIB5.50	-	230	35	-	-
	50			80	110
BT	-	238	43	65	-
50	50			80	110
HSK	-	239	46	-	-
	80			80	110
	100			80	110
CAPTO	-	234	13	-	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	-	230	16	-	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	203	16	-	-
	-			80	110
	50			80	110
ANSIB5.18	-	203	16	-	-
	50			80	110

TAO20.PD

ТА

Характеристики



ø 20



M14



1-1



3500



70 bar

Вес



14,5 кг

Направление вращения

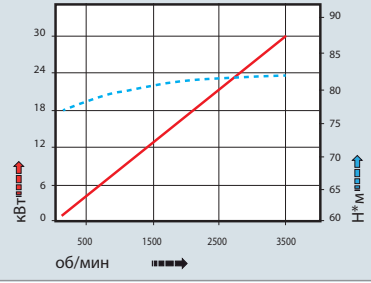


Вход



Выход

Мощностные показатели

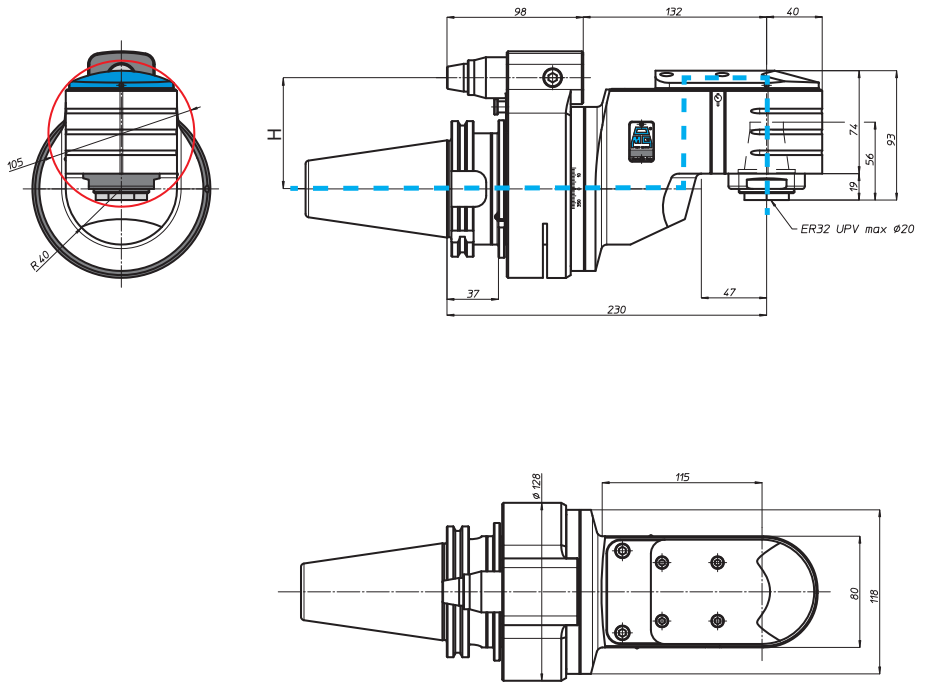


Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
 DIN69871	-	230	35	-	-
	45			80	110
	50			80	110
 ANSIB5.50	-	230	35	-	-
	50			80	110
 BT	-	238	43	65	-
	50			80	110
 DIN69893	-	239	46	42	-
	80			80	110
	100			80	110
 ISO26623	-	234	46	-	-
	C6			80	110
	C8			80	110
 DIN2080	-	230	35	-	-
	80			80	110
	100			80	110
 ANSIB5.18	-	230	35	-	-
	80			80	110
	100			80	110

Тип инструментального шпинделя

- 2
- 3
- 4 HSK50
- 6

*Модульные вставки HSK на стр.112



TAV10.P



Характеристики



Ø 10



M8



1-1



4000

Вес



6,4 кг



8,5 кг

Направление вращения

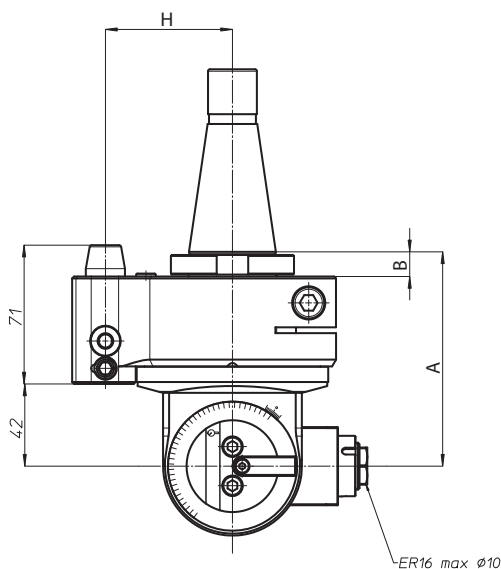
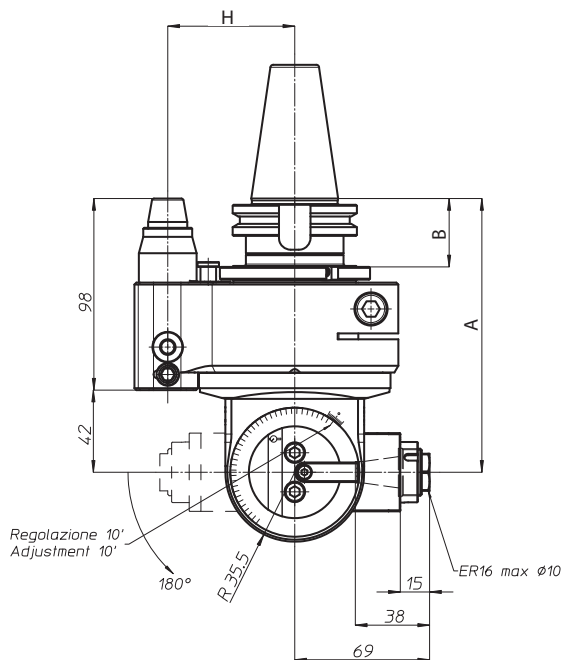
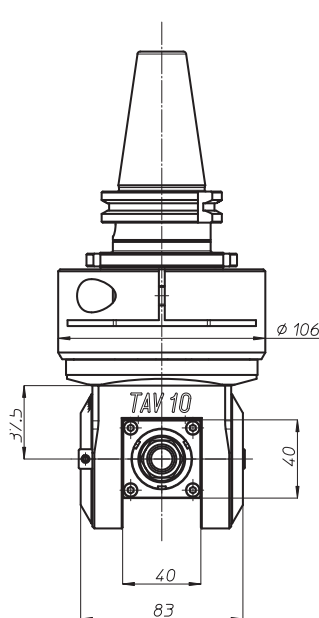
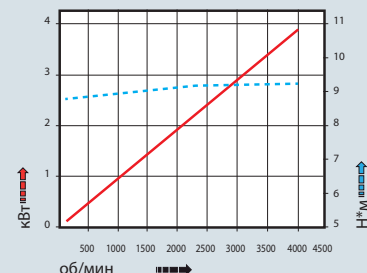


Вход



Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	по заказу
DIN69871	-			65	-
	40				
	45			80	110
CAT	40	140	35		
	45			80	110
	50			80	110
BT	40			65	
	45			80	110
	50	148	43	80	110
HSK	63		44	65	
	80	149		80	110
	100		46	80	110
CAPTO	C5			65	
	C6	144		80	110
	C8			80	110
KM	63			65	
	80	140		80	110
	100			80	110
DIN2080	-	113	13	65	-
	40				
	50	116	16	80	110
ANSIB5.18	40	113	13	65	-
	45				
	50	116	16	80	110

TAV13.P

Характеристики



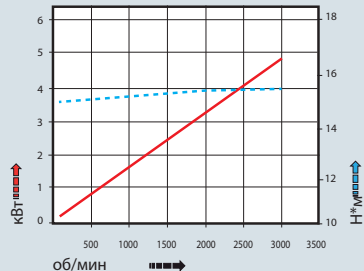
Вес



Направление вращения



Мощностные показатели



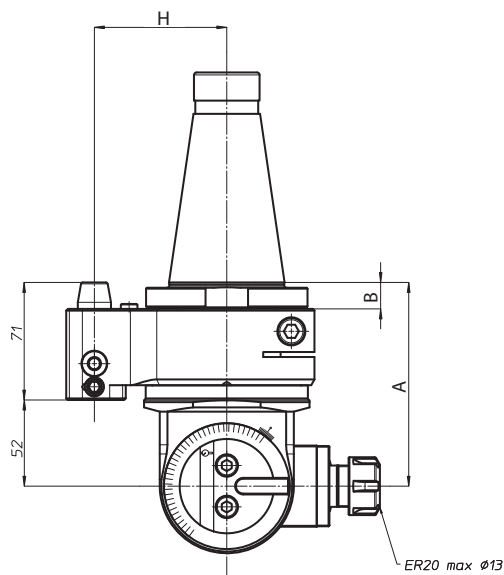
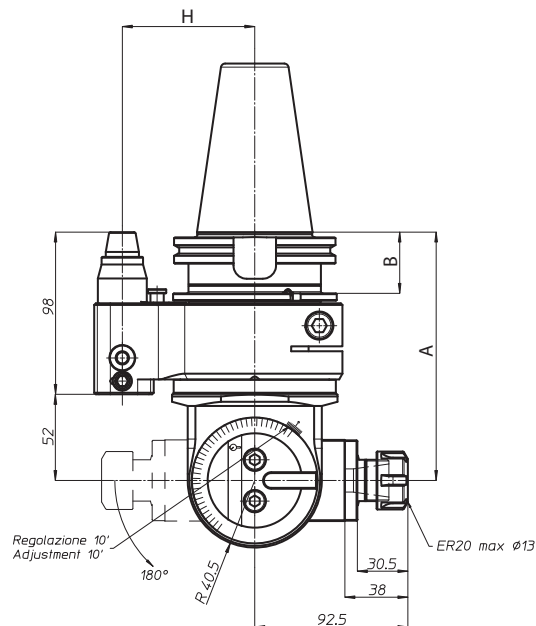
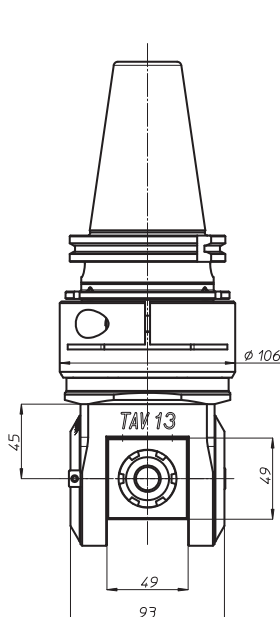
ТА

Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
DIN69871	-	150	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSIB5.50	40	150	35	65	-
	50			80	110
BT	40	158	43	65	-
	50			80	110
HSK	63	159	42	65	-
	80			80	110
	100			80	110
CAPTO	C5	154	46	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	150	42	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	120	13	65	-
	40			80	110
	-	123	16	80	110
	50			80	110
ANSIB5.18	40	120	13	65	-
	50			80	110

Тип инструментального шпинделя

1 ER25

3



TAV20.P



Характеристики



ø 20



M16



1-1



2500

Вес



18,5 кг

Направление вращения

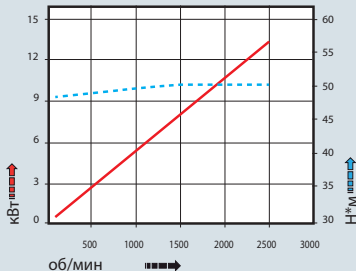


Вход



Выход

Мощностные показатели



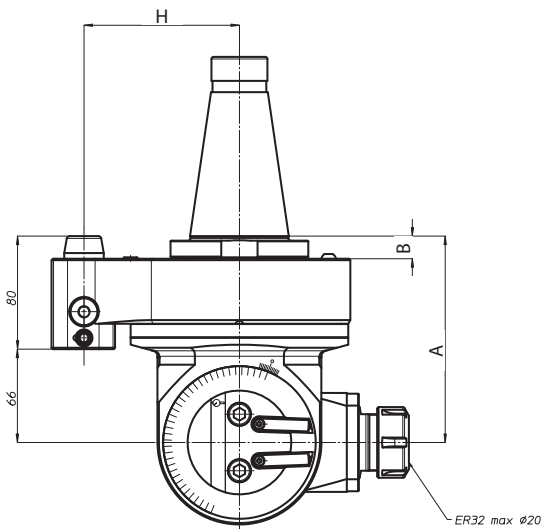
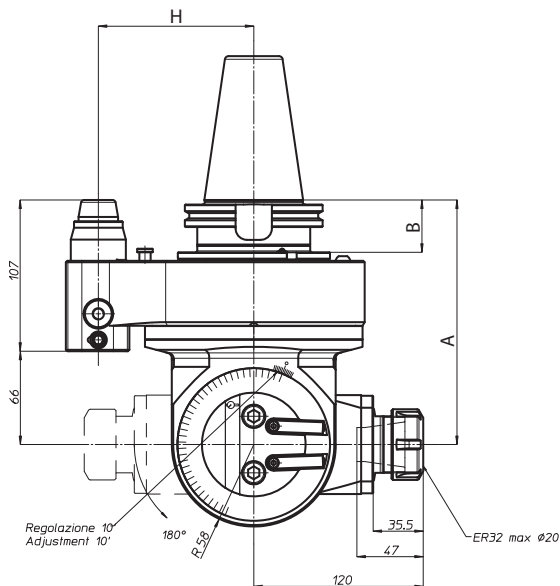
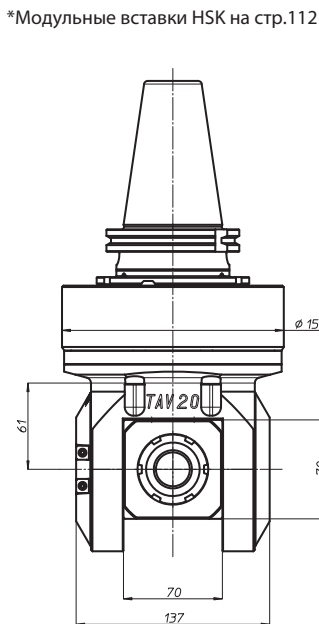
Тип инструментального шпинделя

1 ER40

3

4 HSK50

6 ABS50



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	по заказу
DIN69871	-	140	35	-	-
	-			-	-
	50			110	-
ANSIB5.50	-	140	35	-	-
	50			110	-
BT	-	148	43	-	-
	50			110	-
DIN69893	-	149	46	-	-
	80			-	-
	100			110	-
CAPTO	-	144	-	-	-
	-			-	-
	C8			110	-
KM	-	140	-	-	-
	-			-	-
	100			110	-
DIN2080	-	116	16	-	-
	-			-	-
	50			110	-
ANSIB5.18	-	116	16	-	-
	50			110	-

TAV30.P

Характеристики



ø 30



M24



1-1



2500

Вес



42 кг

Направление вращения

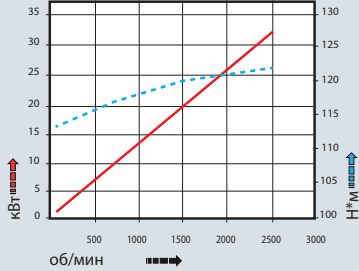


Вход



Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
 DIN69871	-	204,5	35	-	-
	-			-	-
	-			130	-
	50			-	-
 ANSI B5.50	-	204,5	35	-	-
	50			130	-
 BT	-	212,5	43	-	-
	50			130	-
 HSK	-	213,5	42	-	-
	-			-	-
	100			130	-
 CAPTO	-	208,5	-	-	-
	-			-	-
 KM	-	204,5	-	-	-
	100			130	-
 DIN2080	-	177,5	16	-	-
	-			-	-
	50			130	-
 ANSI B5.18	-	177,5	16	-	-
	50			130	-

Тип инструментального шпинделя

1 ER50

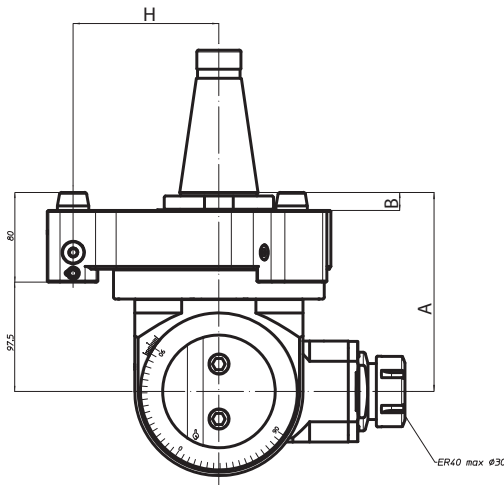
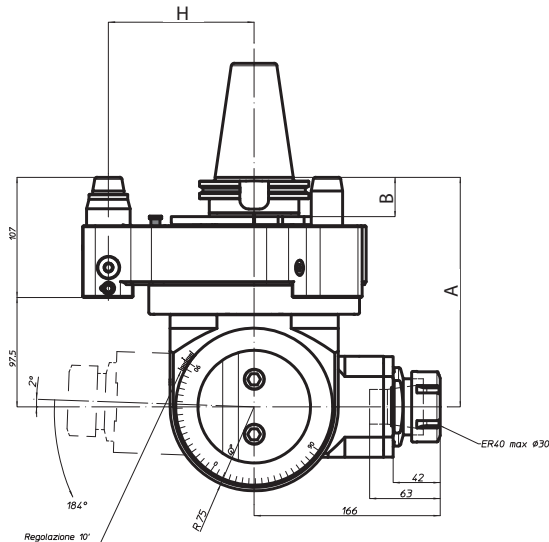
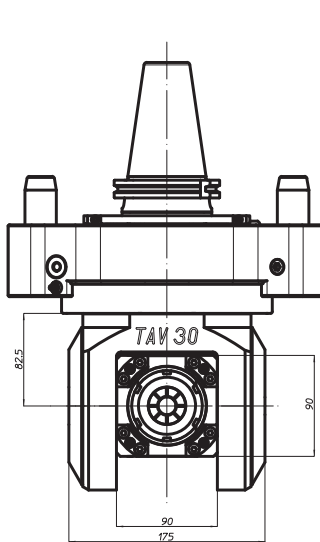
2

3

4 HSK63

6 ABS63

*Модульные вставки HSK на стр.112



TAV40.T

Характеристики



ø 32



M26



1-2

5000
на выходе

Вес



70 кг

Направление вращения

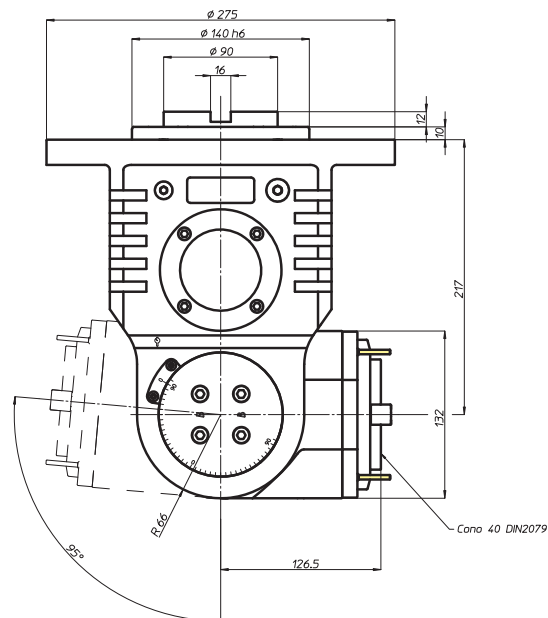
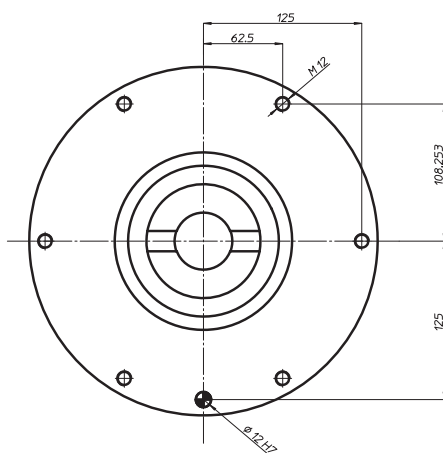
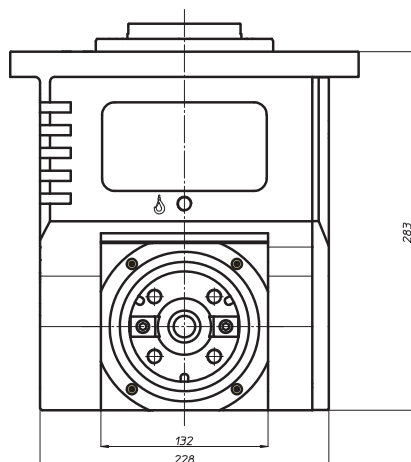
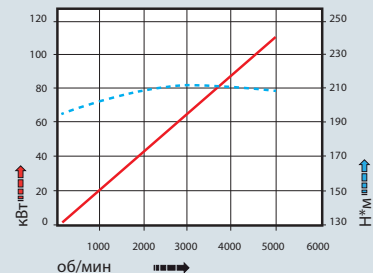


Вход



Выход

Мощностные показатели



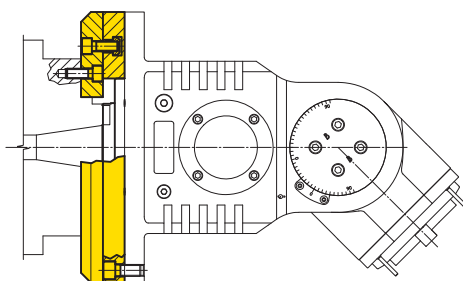
Стандартная комплектация:

- Воздушный клапан подвода избыточного давления воздуха в корпус головки, служит для дополнительной защиты от попадания грязи через места уплотнений
- 4 регулируемых сопла подвода СОЖ возле шпинделя
- Любой угол установки шпинделя с фиксацией штифтом через 15°
- На шпинделе по DIN2079 Вы можете использовать оправки с хвостовиками по DIN2080-SK40, DIN69871-A40, MAS403-BT40

Опции:

- шпиндель DIN69893-HSK-A63, CAPTO C5

Пример крепления к станку



TAV50.T

Характеристики



ø 45



M36



1-2



4000

на выходе

Вес



145 кг

Направление вращения

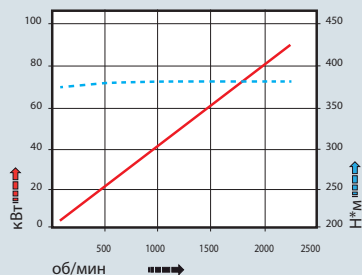


Вход

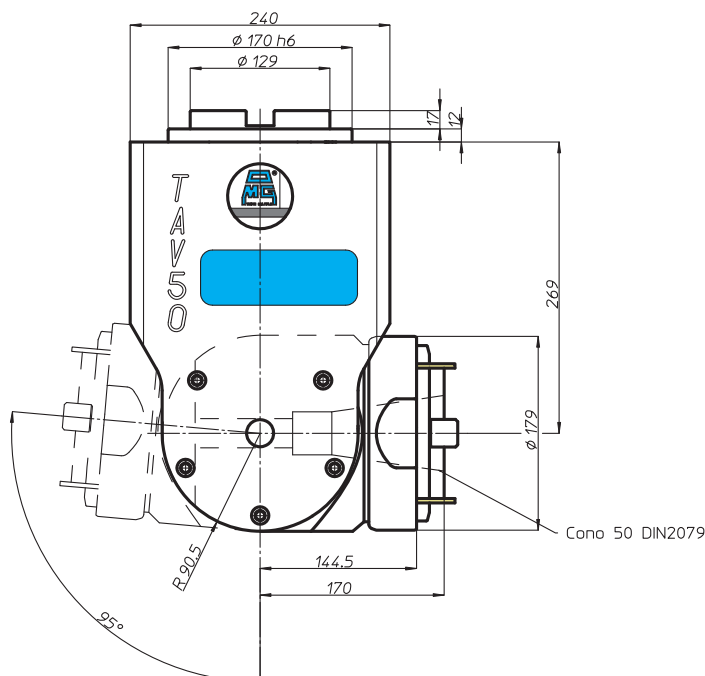
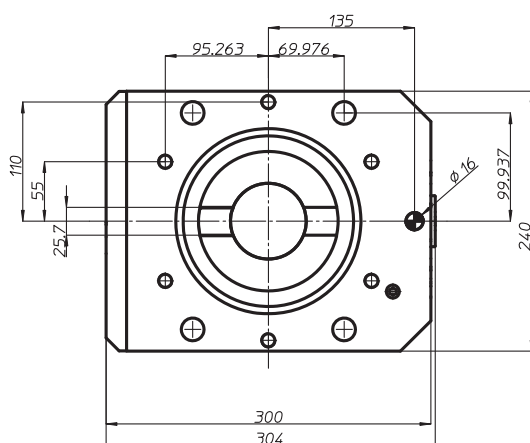
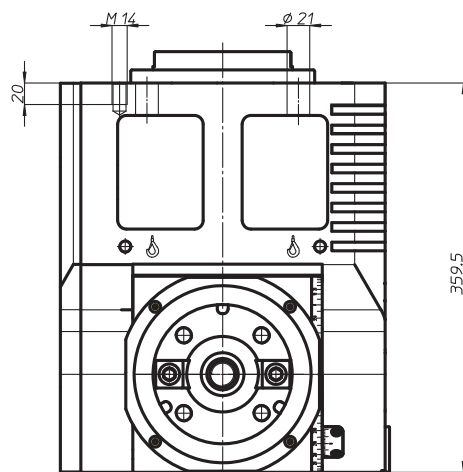


Выход

Мощностные показатели



ТА



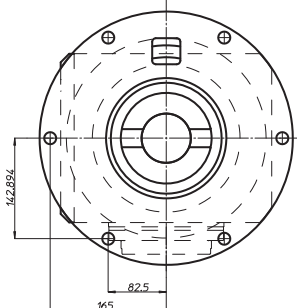
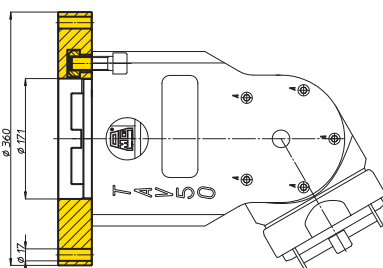
Стандартная комплектация:

- Воздушный клапан подвода избыточного давления воздуха в корпус головки, служит для дополнительной защиты от попадания грязи через места уплотнений
- 4 регулируемых сопла подвода СОЖ возле шпинделя
- Любой угол установки шпинделя с фиксацией штифтом через 15°
- На шпинделе по DIN2079 Вы можете использовать оправки с хвостовиками по DIN2080-SK50, DIN69871-A50, MAS403-BT50

Опции:

- шпиндель DIN69893-HSK-A100, CAPTO C8

Пример крепления к станку



TAF10.P



Характеристики



ø 10



M8



1-1



5000

Вес



5,5 кг



7 кг

Направление вращения

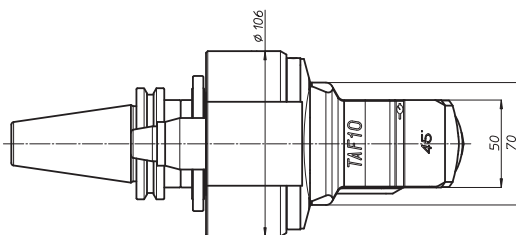
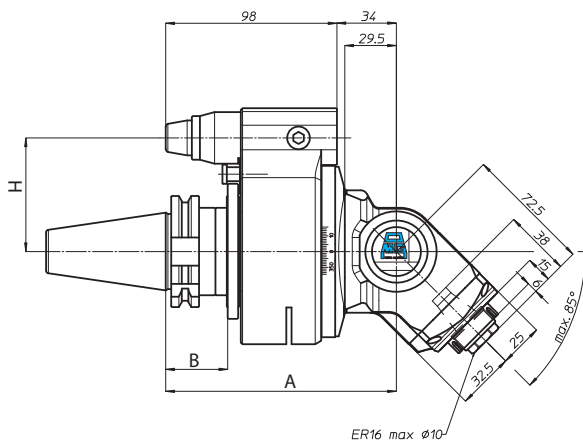
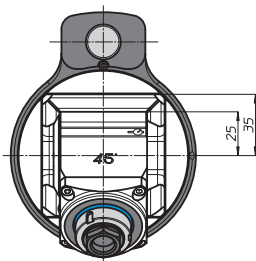
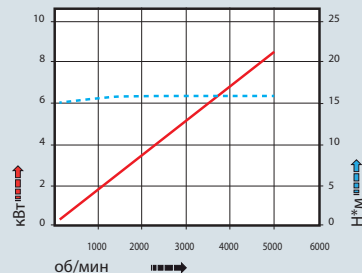


Вход



Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				Стандарт	по заказу
DIN69871	30	132	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
	50			80	110
ANSIB5.50	40	132	35	65	-
	50			80	110
BT	40	140	43	65	-
	50			80	110
HSK	63	141	42	65	-
	80		46	80	110
	100		46	80	110
CAPTO	C5	136	35	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
KM	63	132	35	65	-
	80			80	110
	100			80	110
DIN2080	-	132	35	-	-
	-			-	-
	-			-	-
	-			-	-
ANSIB5.18 NMBT	-	132	35	-	-
	-			-	-

TAF13.P

Характеристики



ø 13



M10



1-1



4000

Вес



6,5 кг



8,5 кг

Направление вращения

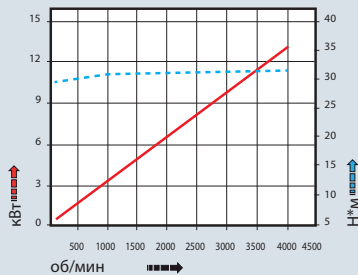


Вход

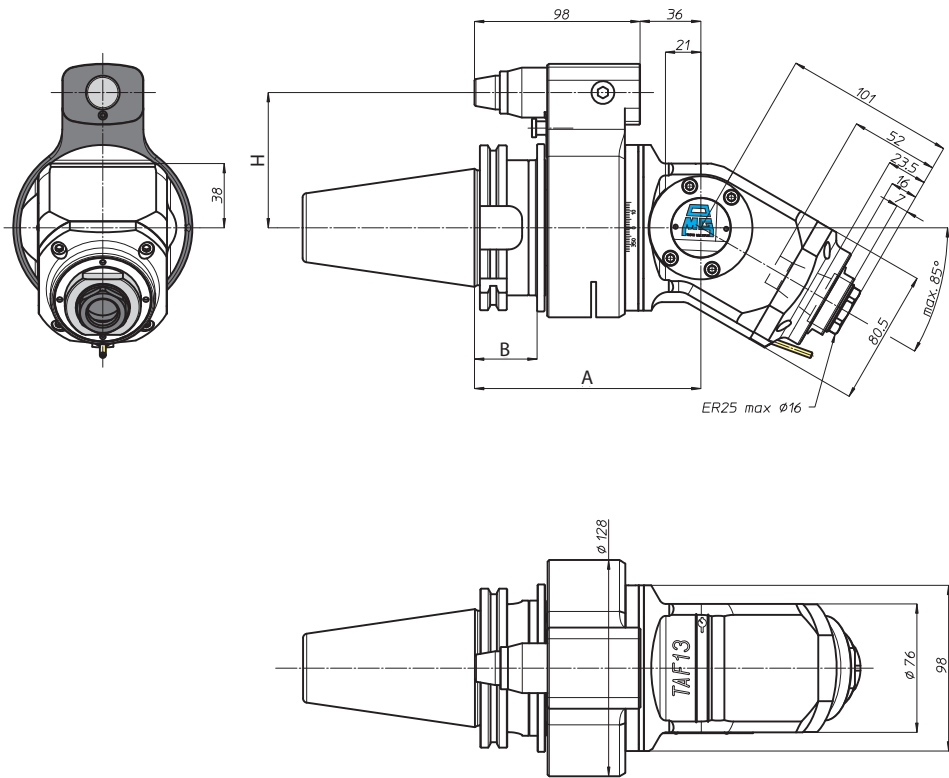


Выход

Мощностные показатели



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
 DIN69871	-	134	35	65	-
	40			80	110
	45			80	110
 ANSIB5.50	40	142	43	65	-
	50			80	110
 BT	40	143	46	65	-
	50			80	110
 HSK	63	138	42	65	-
	80			80	110
	100			80	110
 CAPTO	C5	134	42	65	-
	C6			80	110
	C8			80	110
 KM	63	134	42	65	-
	80			80	110
	100			80	110
 DIN2080	-	134	42	-	-
	-			-	-
	-			-	-
 ANSIB5.18	-	134	42	-	-
	-			-	-



TAF20.P



Характеристики

ø 20

M16

1-1

3000

Вес

13,5 кг

Направление вращения

Вход

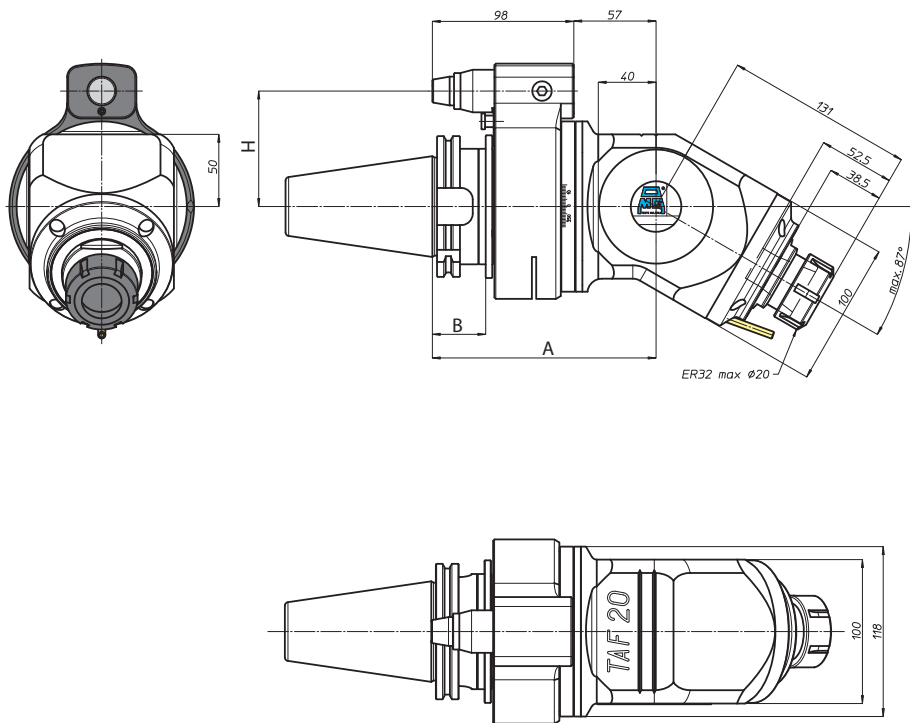
Выход

Мощностные показатели

кВт

об/мин

Н*М



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	по заказу
 DIN69871	-	155	35	-	-
	45			80	110
	50			80	110
 ANSIB5.50	-	163	43	-	-
	50			80	110
 BT	-	164	46	-	-
	80			80	110
	100			80	110
 HSK	-	159		-	-
	C6			80	110
	C8			80	110
 CAPTO	-	155		-	-
	80			80	110
	100			80	110
 KM	-			-	-
	80			-	-
	100			-	-
 DIN2080	-			-	-
	-			-	-
	-			-	-
 NMBT	-			-	-
	-			-	-



ТА13Р.Т



Характеристики


 $\varnothing 13$


M10



1-1



8000

Вес



3,5 кг

Направление вращения

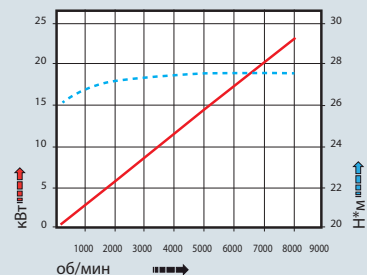


Вход



Выход

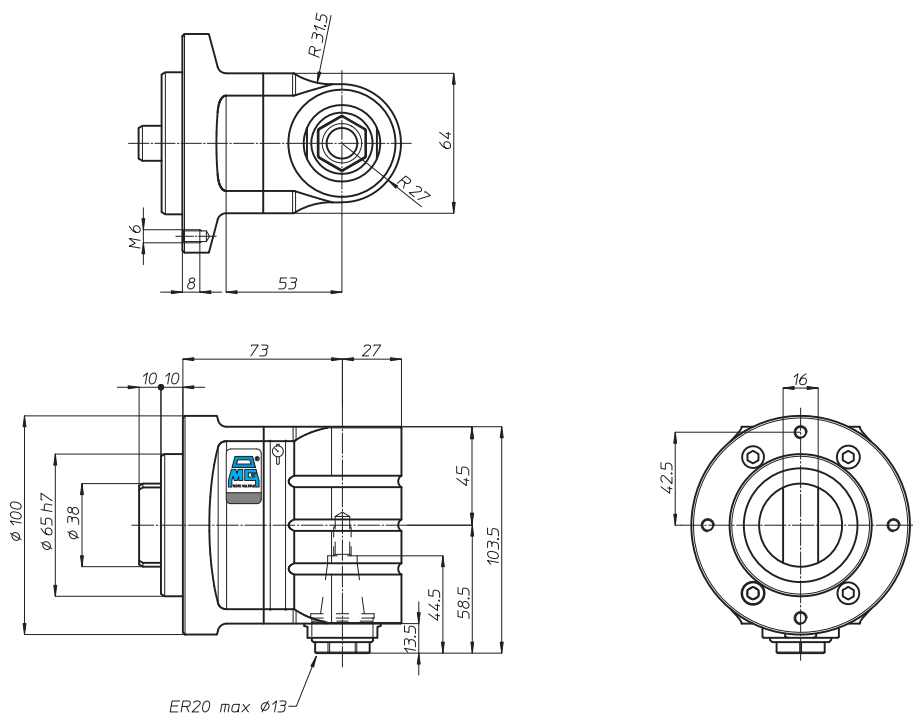
Мощностные показатели



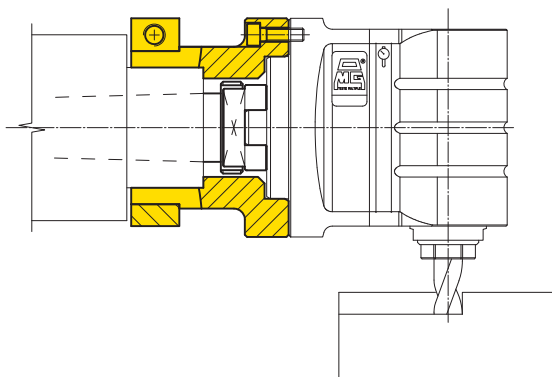
Тип инструментального шпинделя

2

3



Пример крепления к станку



TA16P.T

ТА

Характеристики



ø 16



M12



1-1



5000

Вес



5 кг

Направление вращения

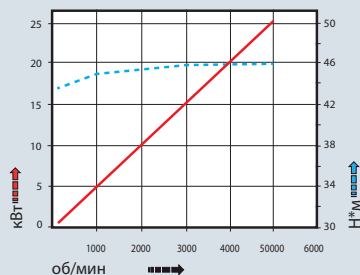


Вход



Выход

Мощностные показатели



Тип инструментального шпинделя

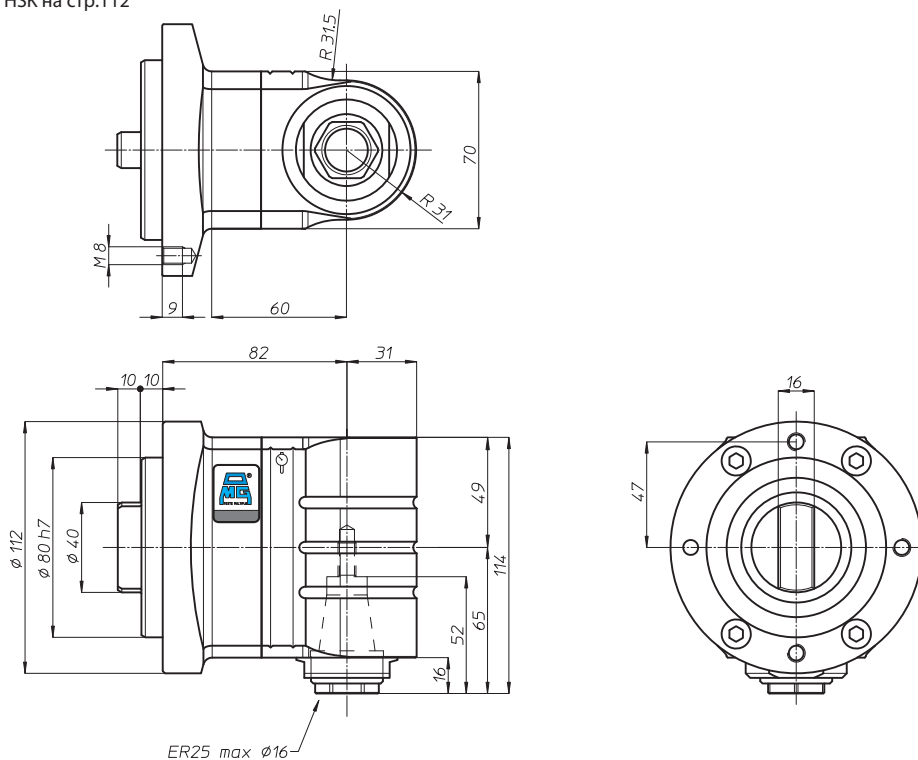
1 ER32

2 Ø16-Ø27-Ø32

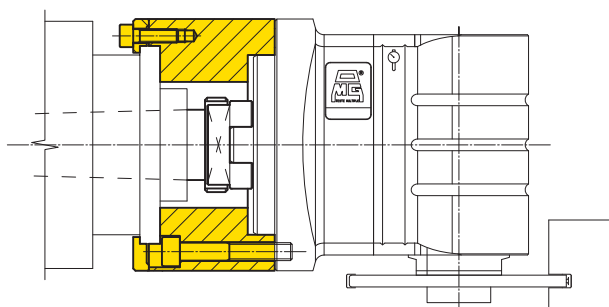
3 Ø20

4 HSK32

*Модульные вставки HSK на стр.112



Пример крепления к станку



ТА20.РТ



Характеристики



ø 20



M14



1-1



3500

Вес

Головка



7,5 кг

Удлинитель



L 100=7,5 кг
L 200=15 кг

Направление вращения

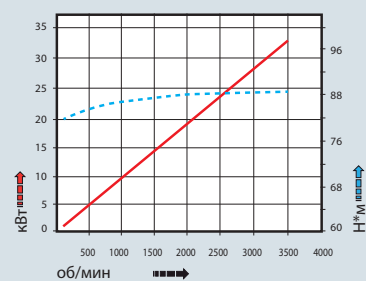


Вход



Выход

Мощностные показатели



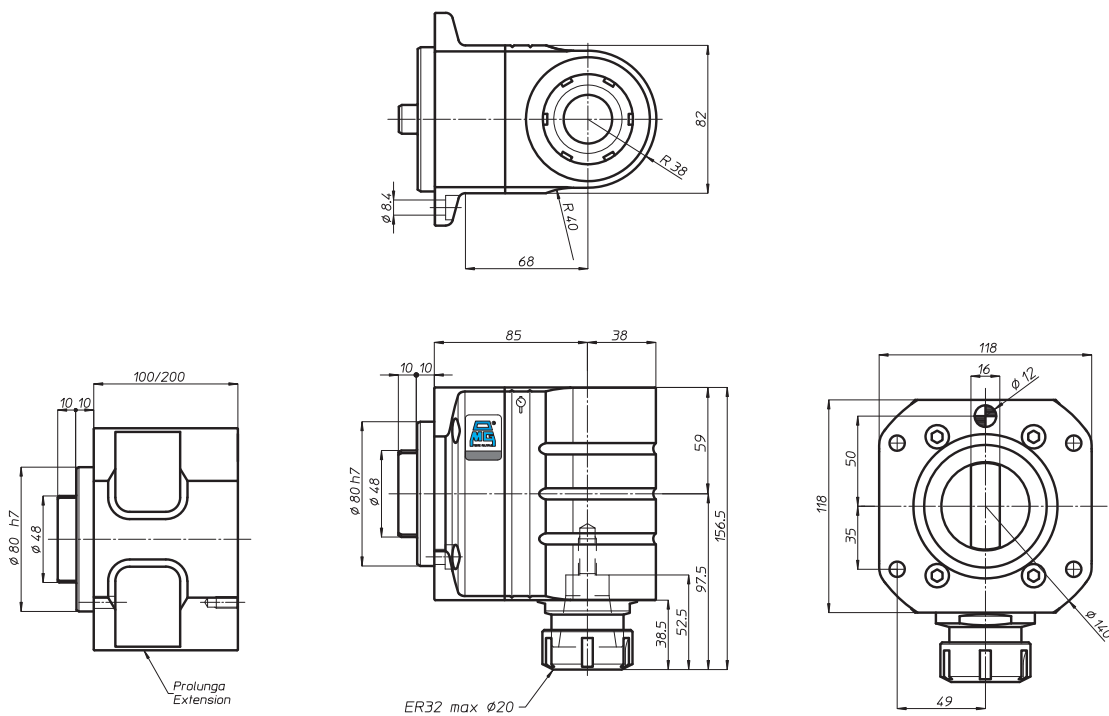
Тип инструментального шпинделя

1 ER40

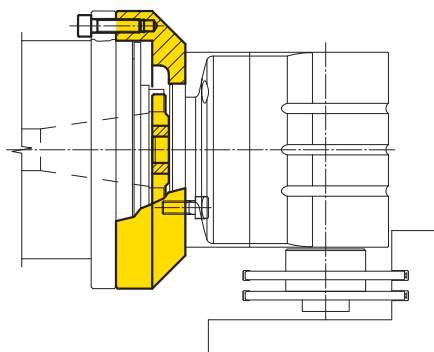
2 Ø22-Ø27-Ø32

3 Ø20-Ø25

4 HSK40



Пример крепления к станку

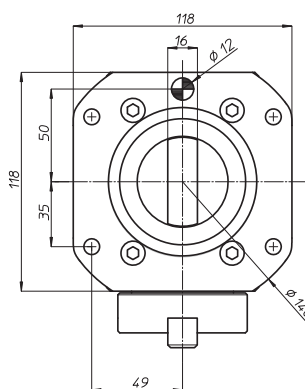
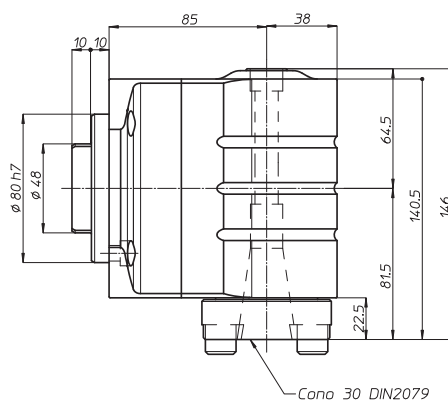
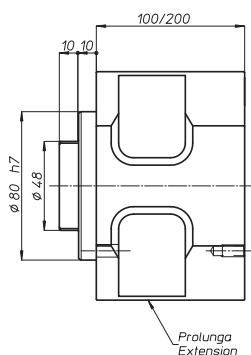
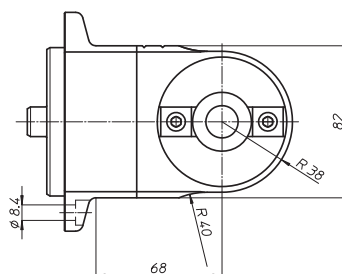
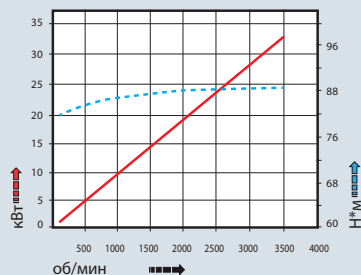


Мощностные показатели

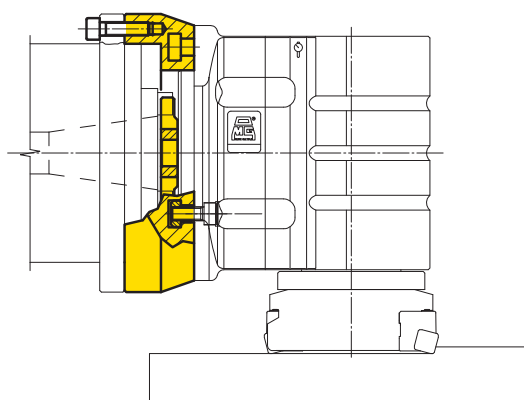


Головка		Удлинитель		L 100=7,5 кг L 200=15 кг
	7,5 кг			

Направление вращения



Пример крепления к станку



ТА26.РТ



Характеристики



ø 26



M20



1-1



2500

Вес

Головка



13,5 кг

Удлинитель



L 100=21 кг

L 200=21 кг

Направление вращения

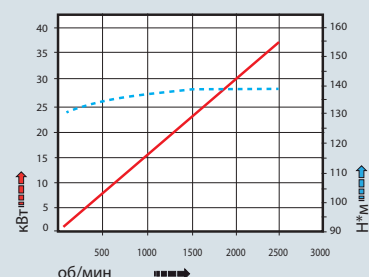


Вход



Выход

Мощностные показатели



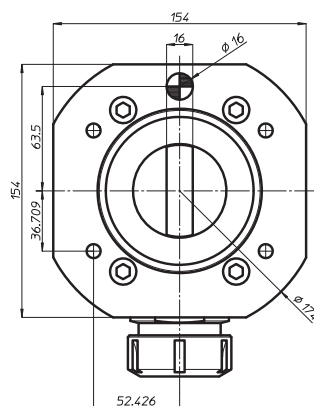
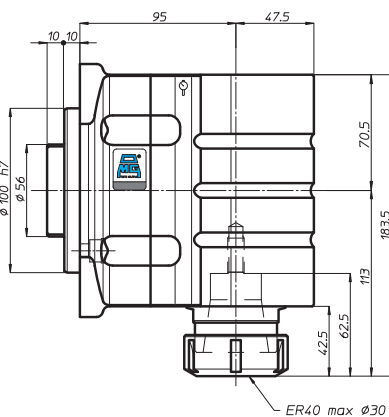
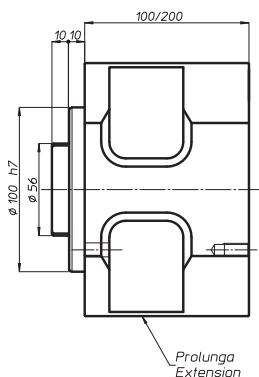
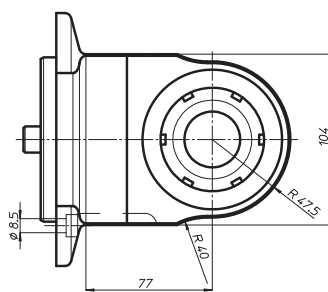
Тип инструментального шпинделя

2 Ø16-Ø27-Ø32

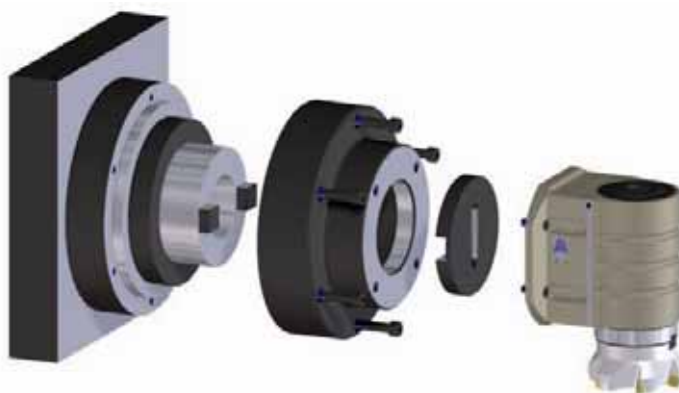
3 Ø32

4 HSK63

6 ABS50



Пример крепления к станку



TA26.40.T

Характеристики



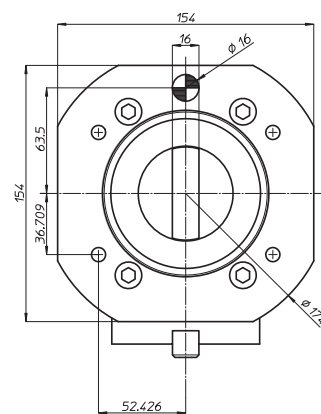
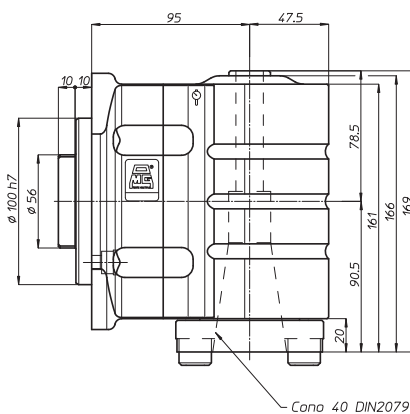
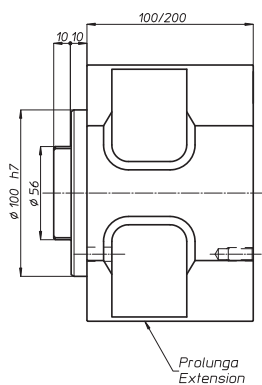
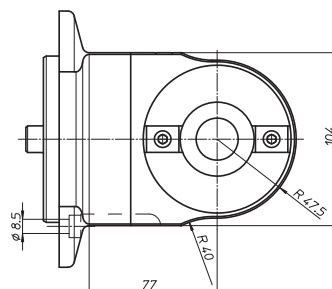
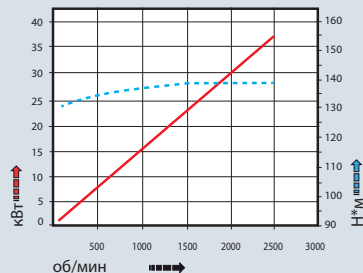
Вес

Головка 13,5 кг
Удлинитель L 100=21 кг
L 200=21 кг

Направление вращения



Мощностные показатели



Пример крепления к станку



TA40.T / TD



Характеристики



Ø 32



M26



1-1



5000



50 bar
(версия TD)

Вес



33 кг

Направление вращения

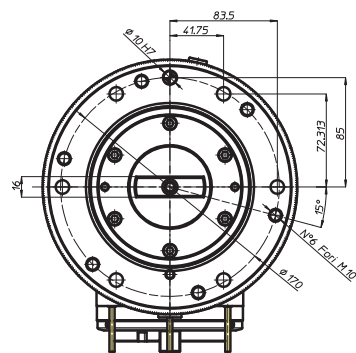
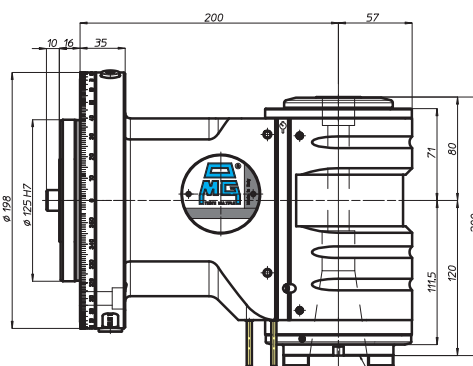
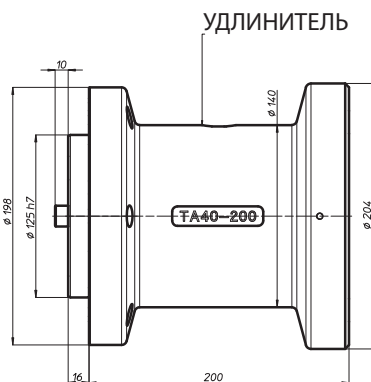
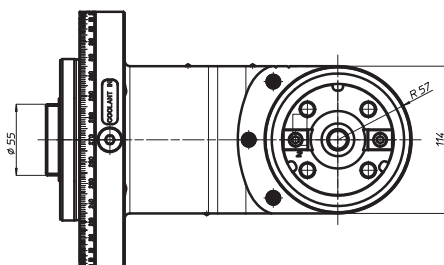
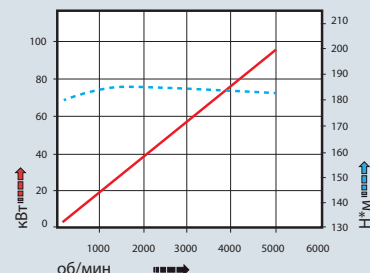


Вход



Выход

Мощностные показатели



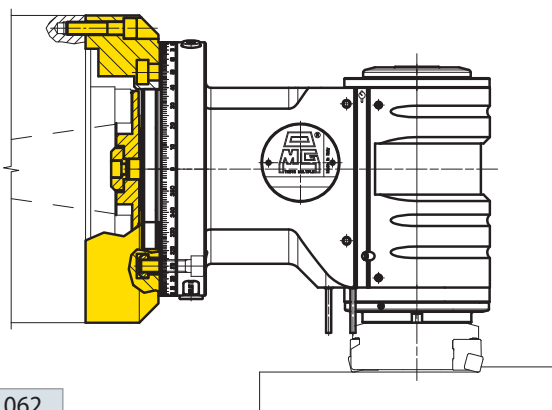
Стандартная комплектация:

- Воздушный клапан подвода избыточного давления воздуха в корпус головки, служит для дополнительной защиты от попадания грязи через места уплотнений
- 3 регулируемых сопла подвода СОЖ возле шпинделя
- На шпинделе по DIN2079 Вы можете использовать оправки с хвостовиками по DIN2080-SK40, DIN69871-A40, MAS403-BT40

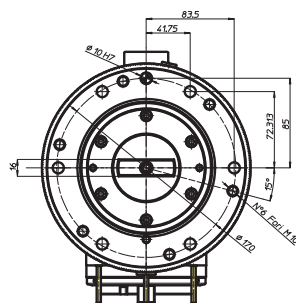
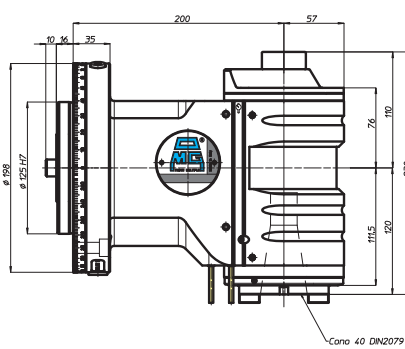
Опции:

- шпиндель DIN69893-HSK-A63, CAPTO C5
- центральный подвод СОЖ (50 bar)

Пример крепления к станку

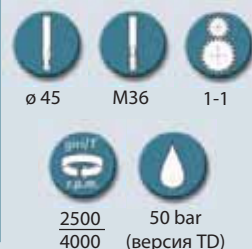


Габаритные размеры версии TA40.TD (с внутренним подводом СОЖ)



TA50.T / TD

Характеристики



Вес



95 кг

Направление вращения

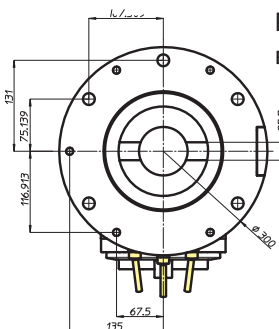
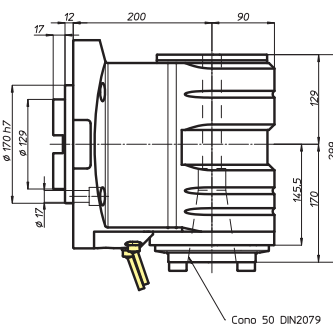
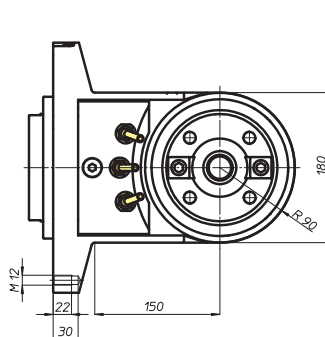
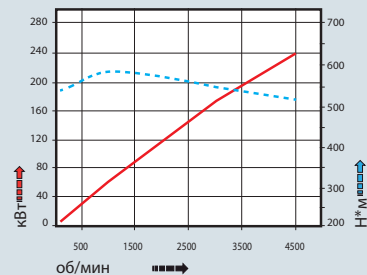


Вход

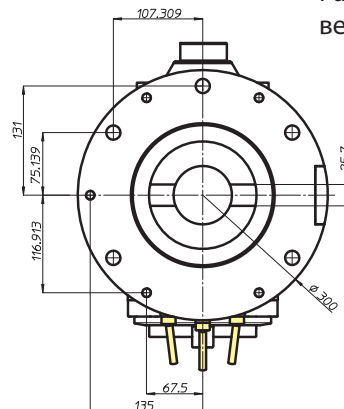
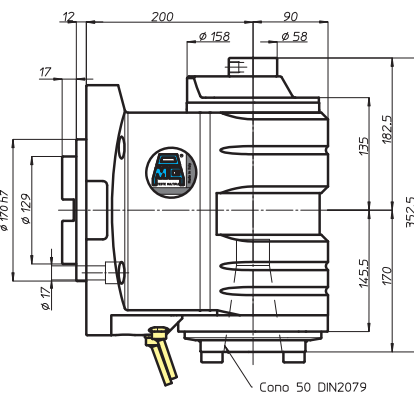
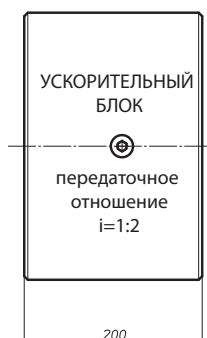


Выход

Мощностные показатели



Размеры для версии TA50.T



Размеры для версии TA50.TD

Стандартная комплектация:

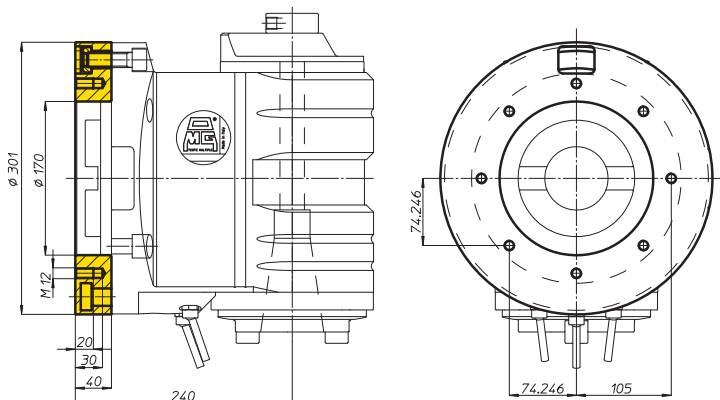
- Воздушный клапан подвода избыточного давления воздуха в корпус головки, служит для дополнительной защиты от попадания грязи через места уплотнений
- 3 регулируемых сопла подвода СОЖ возле шпинделя
- Любой угол установки шпинделя с фиксацией штифтом через 15°

- На шпинделе по DIN2079 Вы можете использовать оправки с хвостовиками по DIN2080-50, DIN69871-A50, MAS403-BT50

Опции:

- шпиндель DIN69893-HSK-A100, CAPTO C8
- центральный подвод СОЖ (50 bar)

Пример крепления к станку



Модульная система

примеры использования



- 1 Стандартная угловая головка может быть использована с любым типом шпинделя
- 2 Стандартный стоп-блок или любой специальный по Вашему запросу для любого оборудования
- 3 Стандартные или специальные хвостовики для станков

Модульные хвостовики - позволяют использовать любые доступные со склада стандартные и специальные типы соединений станков с угловыми головками при помощи уникальной модульной системы, сохраняющей параметры цельного инструмента.

В зависимости от используемого хвостовика и требуемого передаваемого момента используется 3 стандартных типоразмера блоков ориентации: 65 для 40 конуса, 80 для 50 конуса и 110 в отдельных случаях, когда требуется передача очень большого момента.

Используемые символы



Диаметр сверления



Передаточное отношение вход/выход



Вес с 40-м размером хвостовика



Направление вращения на входе



Диаметр резьбонарезания



Максимальное число оборотов на выходе



Вес с 50-м размером хвостовика



Направление вращения на выходе

Тип крепления инструмента



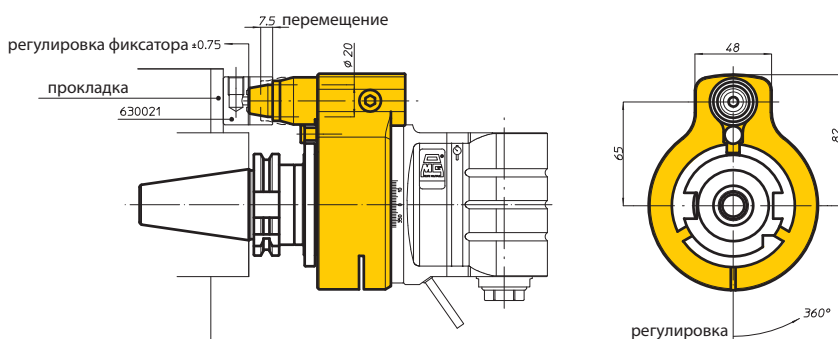
Тип подвода СОЖ



Все стандартные головки базово оснащены каналами подачи СОЖ от стоп-блока до сопла, выходящего возле инструментального шпинделя. Подвод СОЖ через шпиндель - в угловых головках со смещением серии ТАО может быть реализована подача высокого давления СОЖ минуя все жизненно важные для головки узлы через торец шпинделя. Даже в случае износа уплотнений и протечки СОЖ, специально разработанная система каналов позволяет предотвратить выход из строя подшипников и других жизненно важных узлов.

Блок ориентации

Угловые головки с расстоянием от оси до центра блока ориентации $H=65$



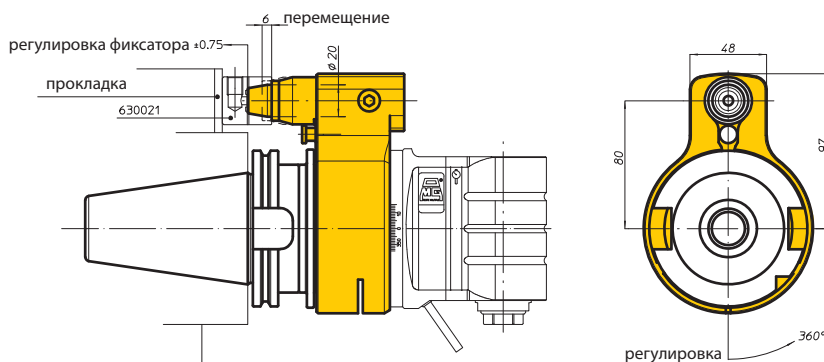
Система ориентации является очень важной составляющей угловых головок и непосредственно влияет на качество и точность обработки. По этой причине О.М.Г. разработала собственную систему ориентации со следующими характеристиками:

- конический фиксатор
- аксиальная регулировка фиксатора
- подвод СОЖ через корпус головки

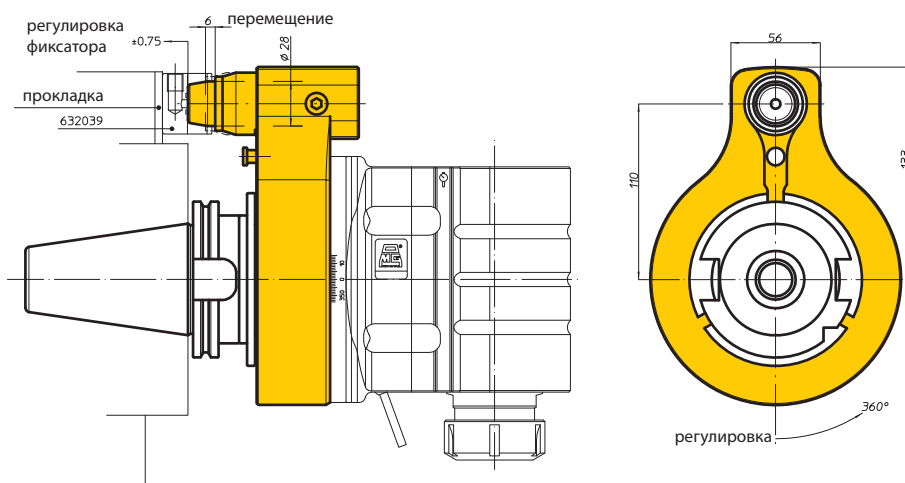
Конический фиксатор с осевой регулировкой 1,5мм по сравнению со стандартным фиксатором $\varnothing 18\text{мм}$ дает большую жесткость системы ориентации, устраняет радиальный и аксиальный зазор, приводящий к вибрациям.

Подвод СОЖ через головку в регулируемое сопло дает стабильное охлаждение в зоне резания, исключается возможность сдвига сопла подачи СОЖ во время механической обработки.

Угловые головки с расстоянием от оси до центра блока ориентации $H=80$



Угловые головки с расстоянием от оси до центра блока ориентации $H=110$



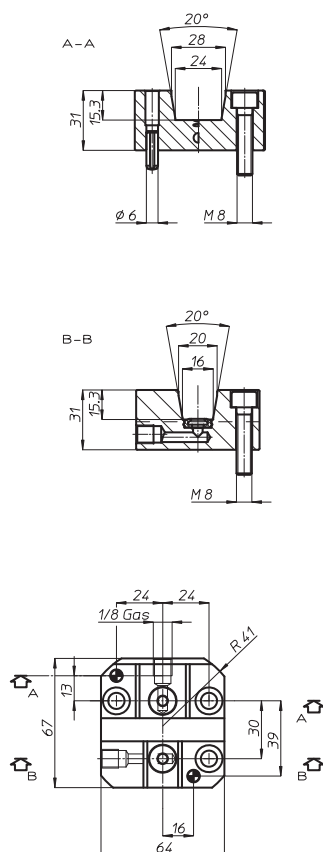
Блок ориентации, по возможности, должен быть установлен с противоположной стороны от инструментального шпинделя.

Стоп-блок

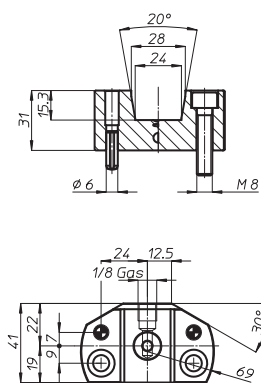


Высочайшие эксплуатационные характеристики - Стандартный Стоп-блок позволяет производить смену головки в автоматическом режиме. Конический штифт и V-образной формы гнездо Стоп-блока исключают появление зазора и вибраций при работе головки. Преимущества очевидны: большой срок службы инструмента и подшипников по сравнению с применением цилиндрического фиксатора, что снижает затраты покупателя и продлевает срок эксплуатации головки.

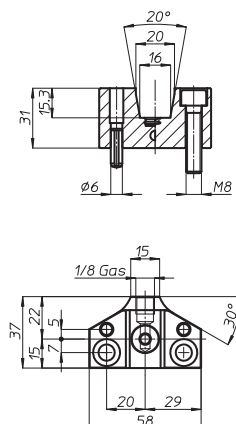
Двойной стоп-блок (код. 632199)



Стоп-блок (код. 632198)



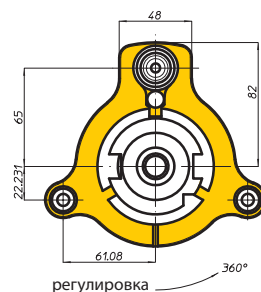
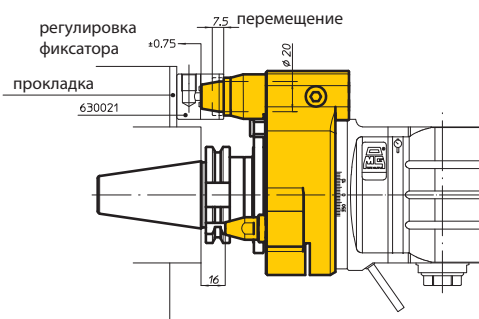
Стоп-блок (код. 630104)





Блок ориентации TRIBLOCK

Угловые головки с расстоянием от оси до центра блока ориентации H=65



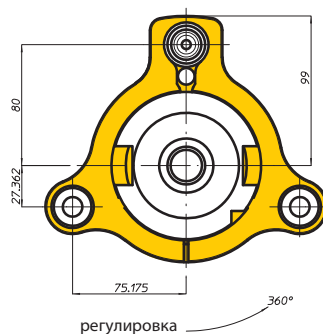
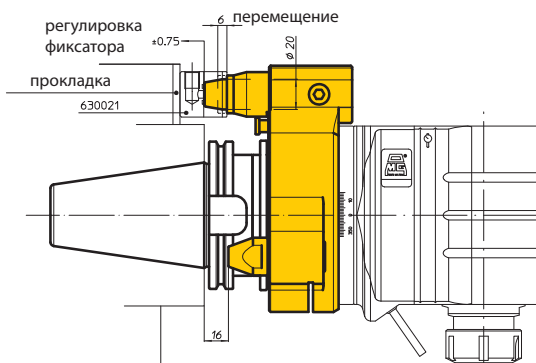
Блок ориентации системы Triblock используется в случаях:

- тяжелой обработки
- использования головки более
- тяжелой или длинной чем стандартная
- обеспечения высокого класса шероховатости поверхности

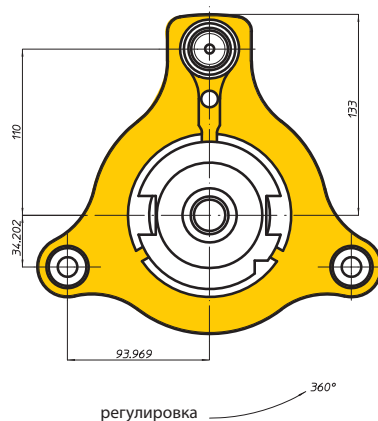
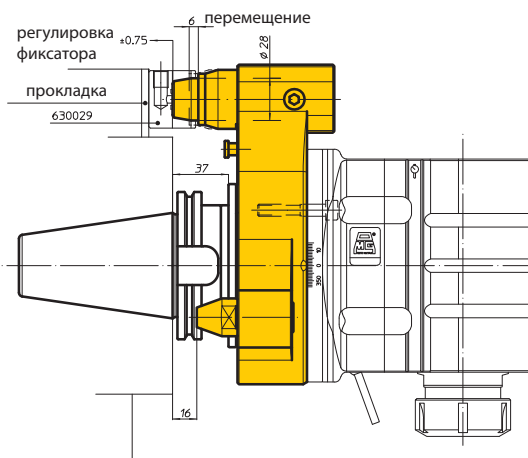
Система ориентации Triblock оснащена тремя точками поддержки, одна из которых является стандартной и двумя дополнительными. Использование трехточечного блока ориентации увеличивает площадь опоры головки тем самым позволяя достичь жесткости системы ориентации головки выше стандартной.

При использовании блока ориентации Triblock головка должна храниться в специальном парковочном приспособлении на столе станка, а не в стандартном магазине станка.

Угловые головки с расстоянием от оси до центра блока ориентации H=80

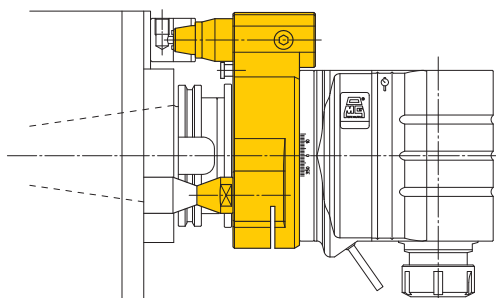


Угловые головки с расстоянием от оси до центра блока ориентации H=110



Блок ориентации TRIBLOCK

На шпинделе станка

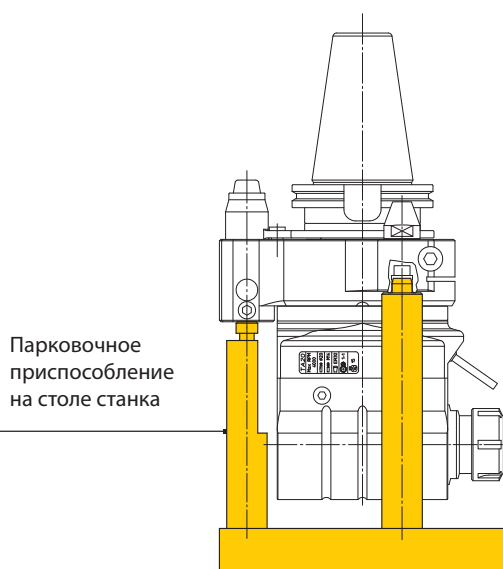


TFS 19907

Угловая фрезерная головка для обработки деталей реактивного двигателя
Вес 45,5кг.

TAS 24010

Сверлильная угловая головка
Вес 13,5 кг.



Парковочное приспособление на столе станка

TAS 13910

Сверлильная угловая головка с шпинделем ER32
Вес 31кг.



Максимальная стабильность - Стоп-блоки O.M.G. типов TRIBLOCK и QUADBLOCK с регулируемыми фиксаторами обеспечивают не превзойдённую жесткость и отсутствие вибраций как в радиальном, так и в осевом положении. Данные типы стоп-блока позволяют выполнять черновые и чистовые операции, которые ранее возможно было обработать только с переустановом детали.



Блок ориентации QUADBLOCK

Усовершенствованный блок ориентации QuadBlock может быть использован на угловых головках при высокоскоростной обработке, а также для тяжелой обработки, где требуется экстремально жесткое соединение со станком. Он используется с ручной сменой инструмента и имеет центральное отверстие и четыре равномерно расположенных на 360° фиксатора. Такой блок ориентации дает возможность повернуть головку автоматически простейшими манипуляциями станка. В итоге Вы получаете возможность обработки детали с 4-х сторон одной угловой головкой.

TAS13609

Головка для фрезеровки
чугунного корпуса
Вес 36кг.



TAS13209

Головка для чистовой обработки
корпуса двигателя.
Вес 21кг.



TAS16209

Головка с инструментальным
шпинделем HSK 63F с автоматической
сменой инструмента и радиочастотным
датчиком присутствия инструмента
Вес 28кг.



Блок ориентации QUADBLOCK

TAS24408

Triblock с автоматическим зажимом.
Головка для фрезеровки внутренней
поверхности суппорта.
Вес 28кг.



TA12907

Специальный Quadblock с
автоматическим зажимом.
Головка для фрезеровки
стальной конструкции
Вес 48кг.



TAS08606

Шпиндель CARTO C4 с
автоматической сменой
инструмента.
Вес 36кг.



Улучшенная система QuadBlock позволяет использовать угловую головку на станках с автоматической сменой инструмента как удлинитель шпинделя станка с нужным углом поворота шпинделя. Также можно осуществлять автоматическую смену инструмента, бесконечно расширяя возможности станка.

При необходимости возможна комплектация опциями:

- продувка шпинделя воздухом
- центральный подвод СОЖ высокого давления
- внешний подвод СОЖ
- автоматический зажим инструмента
- контроль наличия инструмента в шпинделе

Благодаря этой системе Вы можете использовать на любом станке такие типы оправок как Carpto, HSK, DIN69871.

Наш отдел научных исследований и разработок всегда в вашем распоряжении и будет рад поделиться своим опытом при разработке проекта для Вашего производства

Фланцевое крепление к станку



1	Станок
2	Переходной фланец
3	Винты
4	Приводной фланец
5	Удлинитель
6	Угловая головка ТА... Т

серия МО



МО

УСКОРИТЕЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

Ускорительные головки серии «МО» были разработаны и изготовлены компанией **OMG** (Италия) для обеспечения максимальной надёжности и точности при выполнении операций фрезерования и сверления. От проектирования до статических и динамических испытаний готовой продукции, ускорительные головки **OMG** используют наиболее современные технические и технологические ноу-хау.

Технические параметры ускорительных головок:

- Максимальное число оборотов **35000** об/мин.
- Две планетарные шестерни для передачи высокого момента
- Высочайшее качество поверхности при чистовой обработке
- Ручная или автоматическая смена инструмента
- Возможность работы на станках с низким числом оборотов шпинделя
- Возможность использования твердосплавного инструмента

Компактная конструкция в термообработанном корпусе, а также использование закалённых и шлифованных эвольвентных передач гарантирует высокую мощность с удивительно низким уровнем шума. Шпиндель установлен на прецизионных радиально - упорных шариковых подшипниках, которые обеспечивают наибольшую надёжность и биение менее **0,01** мм

Возможности:

- Специальное крепление инструмента по запросу (**Komet**, **DIN 1835** и др.)
- Подача СОЖ через центр инструмента в стандарте или по запросу
- Специальные хвостовики по запросу (**Конус Морзе**, **DIN 69880** и т.д.)
- Сменный блок ориентации, который может быть настроен по желанию клиента

Ускорительные головки серии **МО** смазаны синтетической смазкой длительного срока службы, которая практически исключает необходимость обслуживания.

Сертификат испытаний прилагается к каждой ускорительной головке, что гарантирует качество инструмента.

Наша продукция всегда отличалась надёжностью, гибкостью применения, а также простотой в использовании и обслуживании. Ускорительные головки серии **МО** - ещё одно доказательство наших выдающихся возможностей.

Варианты специального исполнения



СОДЕРЖАНИЕ

МО10.HS + Стоп-Блоки.....	74
МО10.....	75
МО13.....	76
МО16.....	77
МО26.....	78
МО34.....	79

Используемые символы



цанга типа ER



Центральный подвод СОЖ



Подвод СОЖ через Стоп - Блок



Передаточное отношение
вход / выход



Максимальное число
оборотов на выходе об/мин



Вес с 40 размером хвостовика



Вес с 50 размером хвостовика



Направление вращения на
входе



Направление вращения на
выходе

MO10.HS

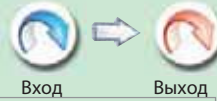
Характеристики



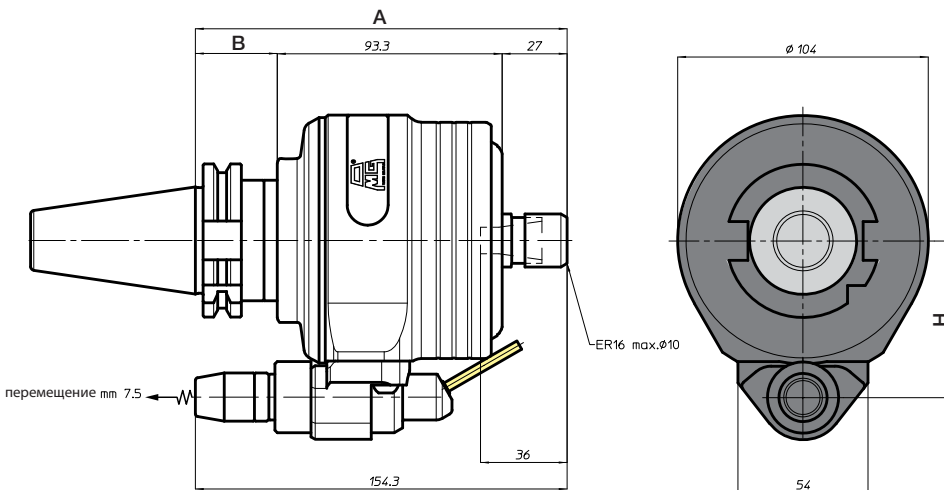
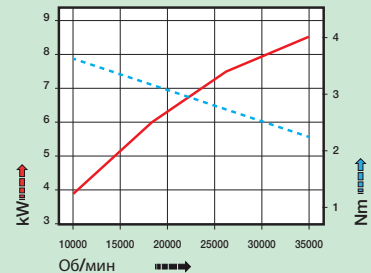
Вес



Направление вращения

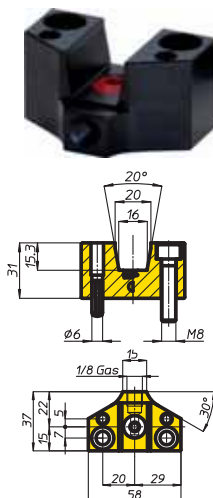


Мощностные характеристики

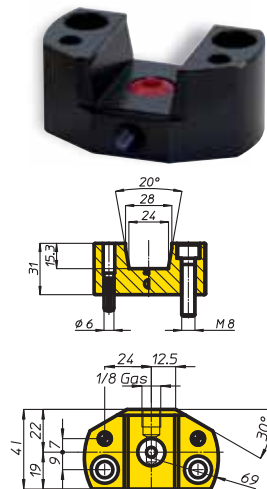


Стоп - Блок для ускорительных головок (входит в комплект поставки)

MO10.HS - MO10 - MO13 - MO16
Стоп-Блок (Код. 630104)



MO26 - MO34
Стоп-Блок (Код. 632198)



Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	по заказу
DIN9871	30	154	35	65	-
	40		35	65	
	45		42	80	
	50		42	80	
ANSIB5.50	40	162	35	65	-
	50		42	80	
BT	40	162	35	65	-
	50		50	80	
DIN9893	63	163	42	65	-
	80	167	42	80	
	100	167	52	80	
CAPTO	C5	162	-	65	-
	C6		-	80	
	C8		-	80	
KM	63	158	-	65	-
	80		-	80	
	100		-	80	
DIN2080	-	-	-	-	-
ANSIB5.18	-	-	-	-	-

MO10

Характеристики


ER16-ER20 10 bar

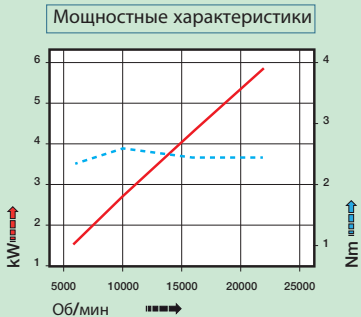

1-6 22000

Вес


3,7 кг 6,5 кг

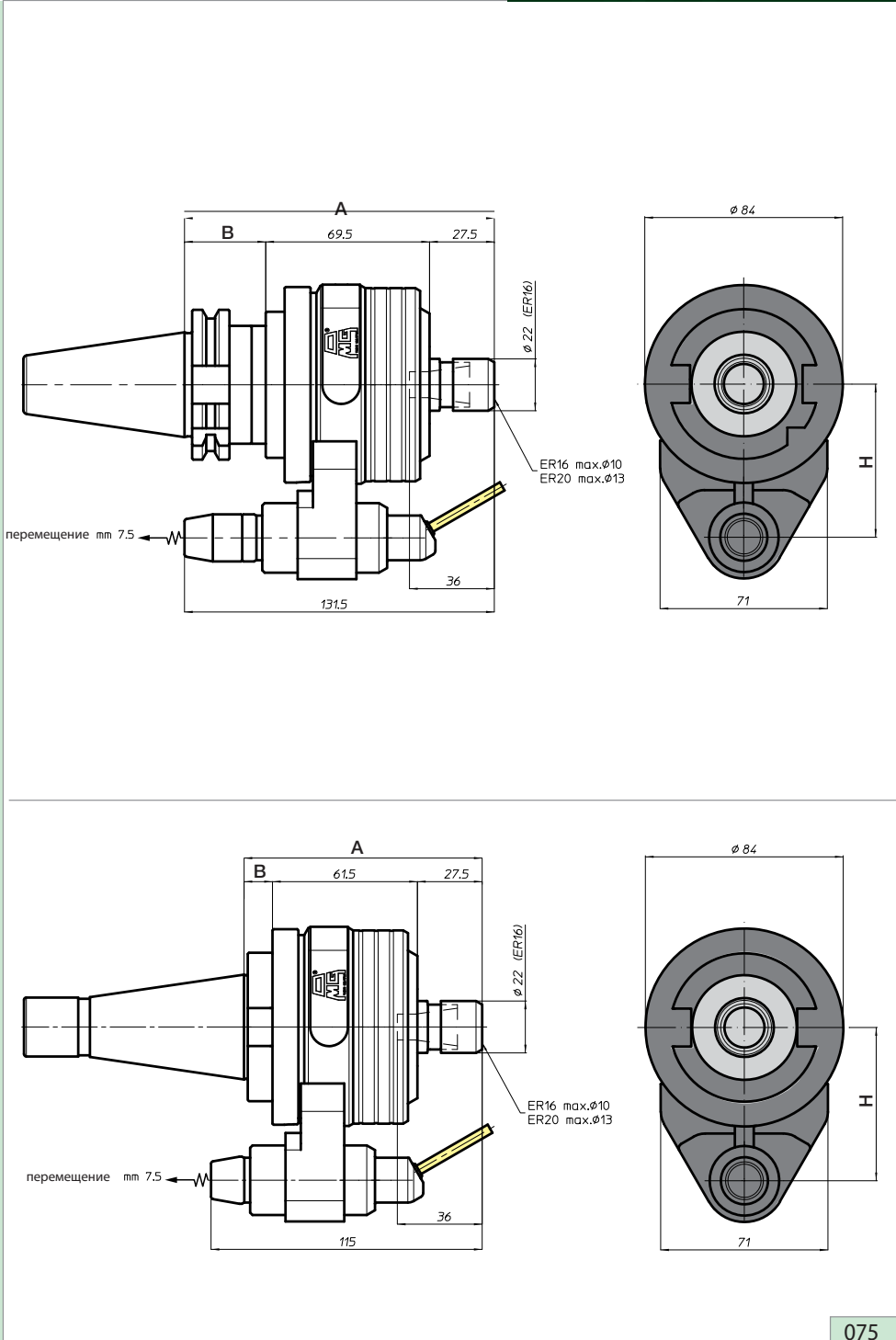
Направление вращения


Вход Выход



МО

Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
 DIN69871	30	131,5	35	65	-
	40		35	65	
	45		42	80	
	50		42	80	
 ANSIB5.50	40	139,5	35	65	-
	50		42	80	
 BT	40	139,5	35	65	-
	50		50	80	
 DIN69893	63	140,5	42	65	-
	80	144,5	42	80	
	100	144,5	51	80	
 CAPTO	C5	139,5	-	65	-
	C6			80	
	C8			80	
 KM	63	135,5	-	65	-
	80			80	
	100			80	
 DIN2080	40	101	12	65	-
	50	104,5	12	80	
 ANSIB5.18	40	101	12	65	-
	50	104,5	12	80	



MO13

MO



Характеристики



ER20-ER25 10 bar



1-6 15000

Вес



5 кг



7,5 кг

Направление вращения

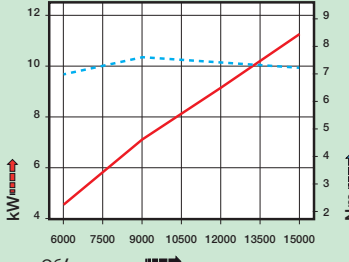


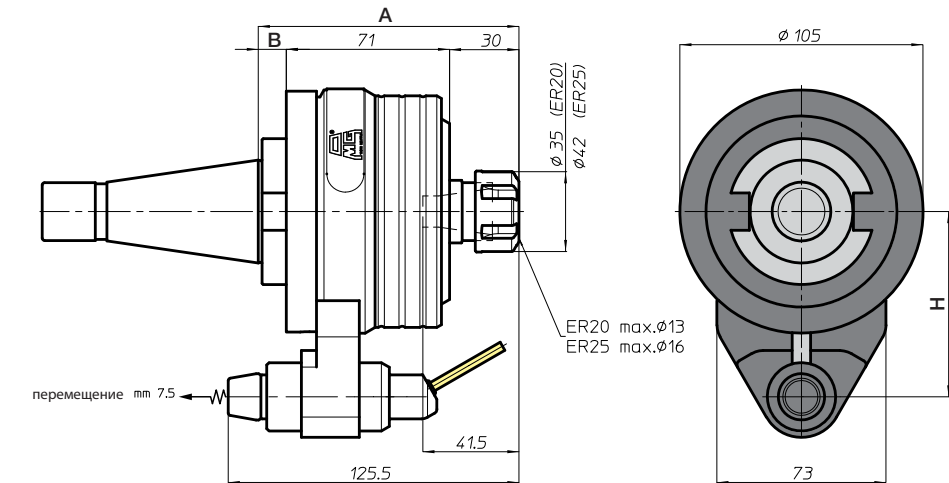
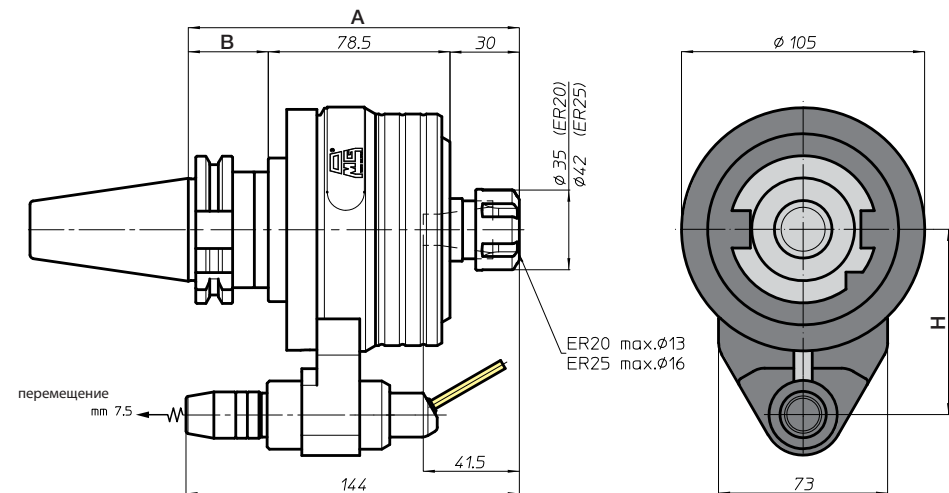
Вход



Выход

Мощностные характеристики





Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
	40	143	35	65	-
	45		42	80	
	50		42	80	
	40	151	35	65	-
	50		42	80	-
	40	152	35	65	-
	50		50	80	-
	63	156	42	65	-
	80		42	80	
	100		52	80	
	C5	151	-	65	-
	C6		-	80	
	C8		-	80	
	63	147	-	65	-
	80		-	80	
	100		-	80	
	40	112,5	11,5	65	-
	50	116	15	80	-
	40	112,5	11,5	65	-
	50	116	15	80	-

MO16

Характеристики



ER25-ER32 10 bar



1-6 12000

Вес



9 кг 10 кг

Направление вращения

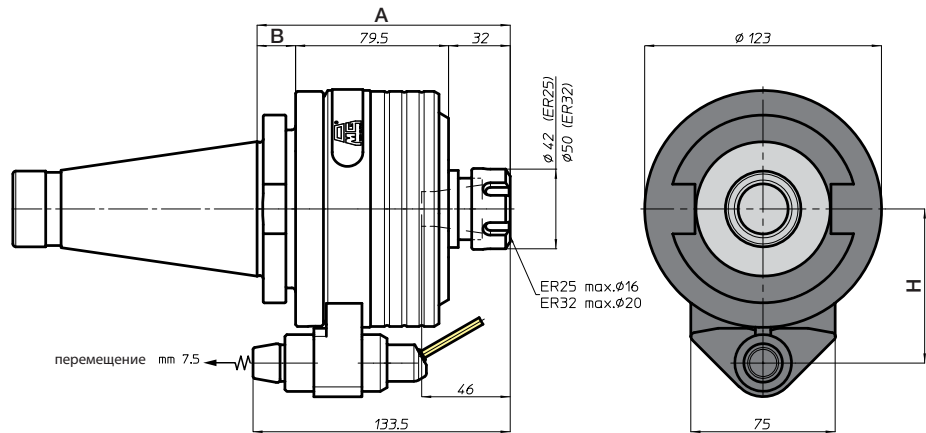
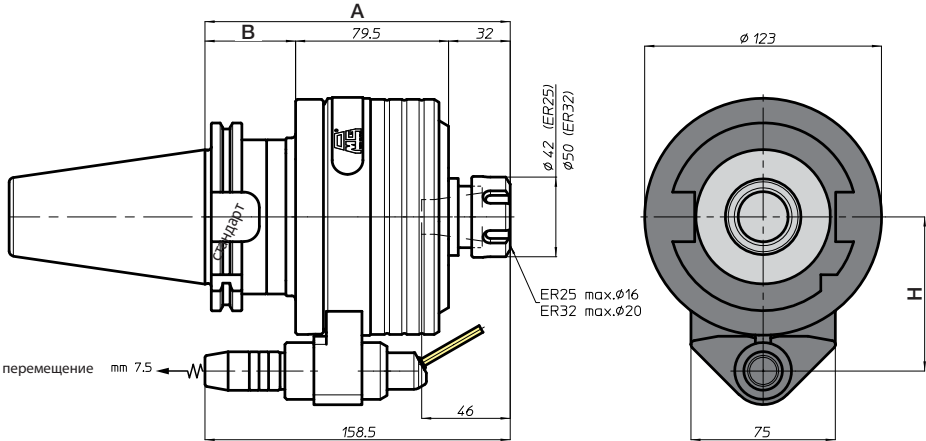


Вход Выход



МО

Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
 DIN69871	45	158,5	35	80	-
	50		42		
 ANSIB5.50	50	164,5	35	80	-
 BT	50		50		
 DIN69893	80	165,5	42	80	-
	100		55		
 CAPTO	C6	164,5	-	80	-
	C8				
 KM	80	160,5	-	80	-
	100				
 DIN2080	40	128	11,5	65	-
	50	131,5	20	80	
 ANSIB5.18	40	128	11,5	65	-
	50	131,5	20	80	



MO26

MO



Характеристики

ER40 70 bar 10 bar

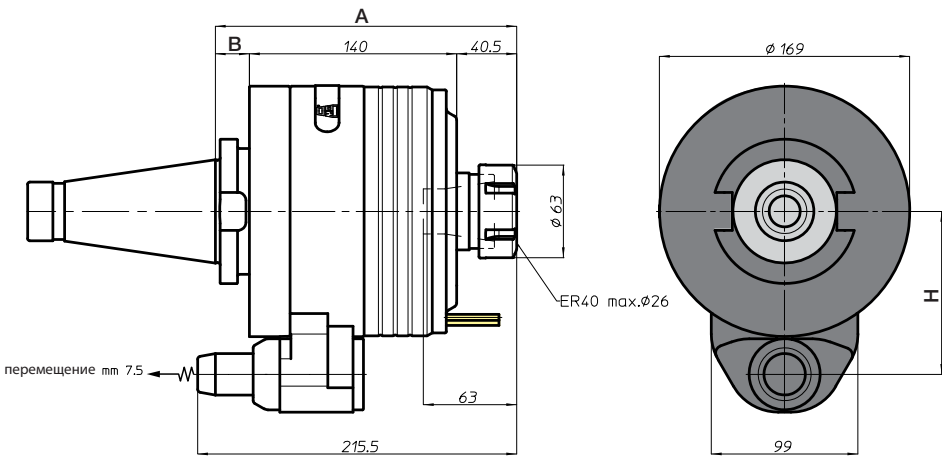
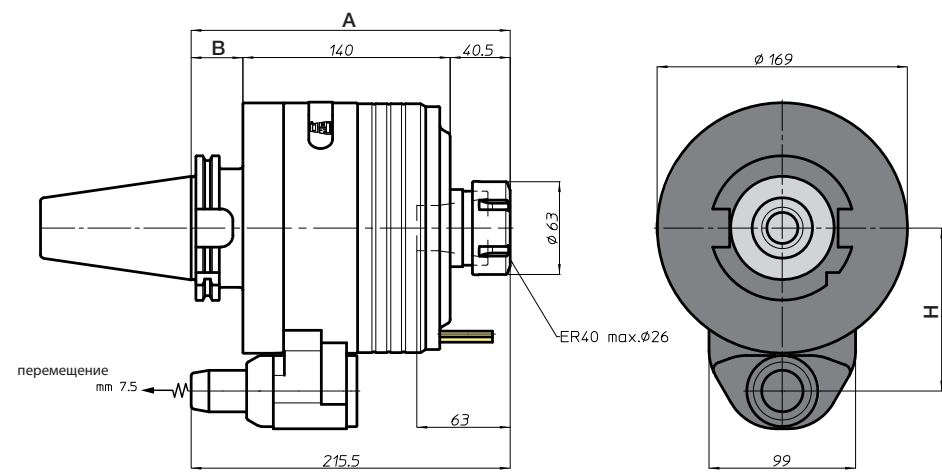
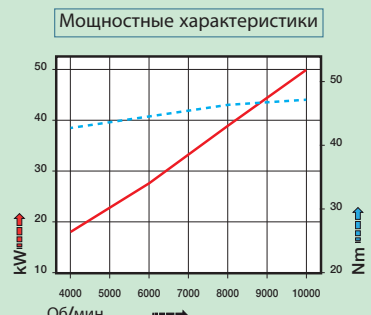
1-4,2 10000

Вес

24 кг

Направление вращения

Вход Выход



ХВОСТОВИК	№	A	B	H	
				Стандарт	под заказ
 DIN9871	50	215,5	35	110	-
	60	229	48		
 ANSIB5.50	50	231,5	35	110	-
	BT		51		-
 BT	50				
 HSK DIN69893	100	234	53	110	-
 CAPTO ISO26623	C8	229	-	110	-
 KM	100	225	-	110	-
 DIN2080	50	203,5	23	110	-
 NMBT ANSIB5.18	50	203,5	23	110	-

МО34

Характеристики


ER50 70 bar 10 bar


1-4 8000

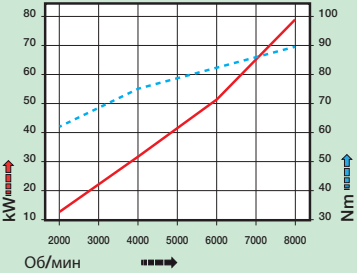
Вес


36 кг

Направление вращения


Вход Выход

Мощностные характеристики

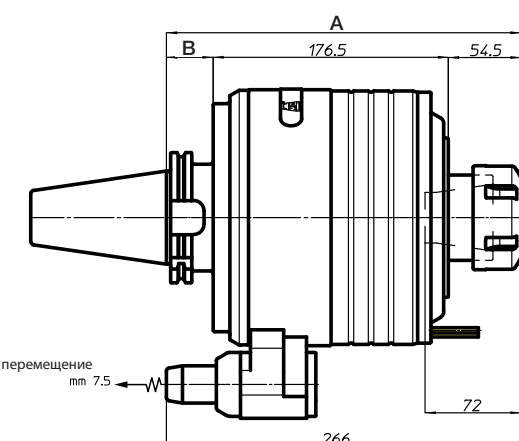


Graph showing power characteristics (kW and Nm) versus speed (RPM). The x-axis ranges from 2000 to 8000 RPM. The left y-axis shows kW from 10 to 80. The right y-axis shows Nm from 30 to 100. A red solid line represents kW, and a blue dashed line represents Nm.

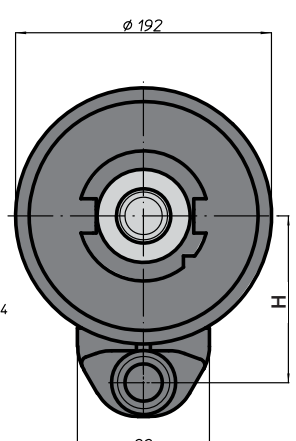


МО

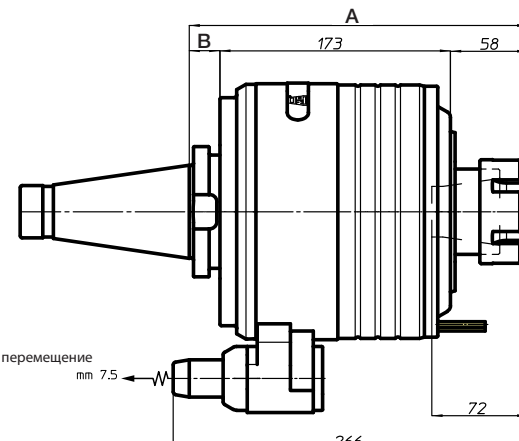
Хвостовик	№	A	B	H	
				стандарт	под заказ
 DIN69871	50	266	35	125	-
	60	272	41		
 ANSIB5.50	50		36	-	
		282		125	
	50		51	-	
 BT	50				
 HSK DIN69893	100	284	46	125	-
 CAPTO ISO26623	C8	279	-	125	-
 KM	100	275	-	125	-
 DIN2080	50	254	23	125	-
 ANSIB5.18 NMBT	50	254	23	125	-



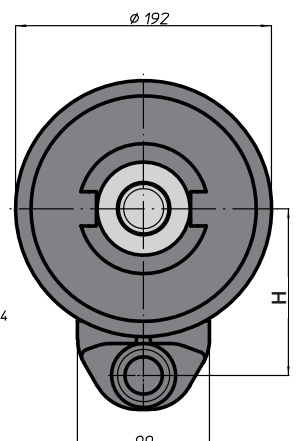
Technical drawing of the MO34 motor unit showing dimensions: A=176.5, B=54.5, 72, 266. A note indicates a displacement of 7.5 mm.



Technical drawing of the MO34 motor unit showing dimensions: Ø 192, 99, I. A note indicates ER50 max. Ø34.



Technical drawing of the MO34 motor unit showing dimensions: A=173, B=58, 72, 266. A note indicates a displacement of 7.5 mm.



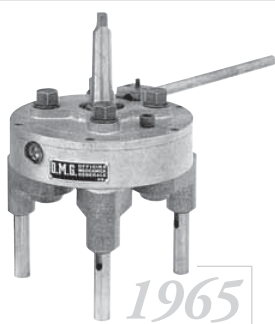
Technical drawing of the MO34 motor unit showing dimensions: Ø 192, 99, I. A note indicates ER50 max. Ø34.



серия

VH

Головки с изменяемым межосевым расстоянием



Серия головок с изменяемым межосевым расстоянием - TE является крупным достижением компании в семидесятых годах, их разработка вывела **OMG** в лидеры изготовителей в этой области. Восьмидесятые годы были характерны модернизацией диапазона головок серии **TE** и добавлением двух новых серий **TEA** и **TEF**. Вместе они формируют наиболее полный спектр головок с изменяемым межосевым расстоянием на внутреннем и международном рынках

Новейшие технологии в производственных процессах, а также использование новых компьютеризированных методов проектирования являются отличительными чертами марки **OMG**, благодаря которым компания завоевала известность по всему миру и на протяжении уже многих лет поддерживала и укрепляла свой имидж надёжного изготовителя продукции высочайшего качества.



Последнее поколение головок с изменяемым межосевым расстоянием серии **VH** свидетельствует о высоких технологиях и "ноу-хау" в производстве многошпиндельных головок, что позволяет покупателю быть уверенным, что он использует самый современный, надёжный и точный инструмент, отличающийся помимо всего прочего ещё и высокими эргономическими и эстетическими характеристиками.



ОГЛАВЛЕНИЕ

VH 04.....	82
VH 06.....	83
VH 08.....	84
VH 10.....	88
VH 13.....	90
VH 18.....	92
VH 25.....	94
VH 101.....	96
VH 181.....	97
Установка инструмента.....	98
Аксессуары.....	101
Размеры для заказа переходного фланца.....	100

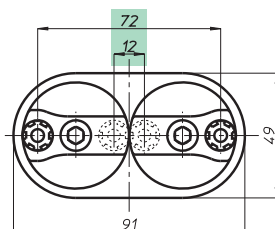
ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ $\varnothing 5$

VH

модель 04

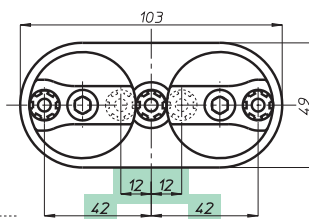


VH 042

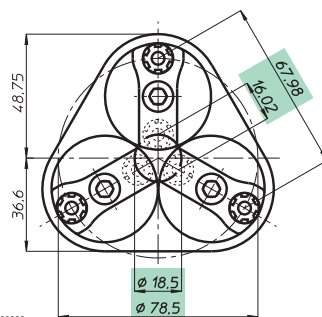


Тип головки	VH 042	VH 043 L	VH 043	VH 044
Артикул	VH 042 P	VH 043 LP	VH 043 P	VH 044 P
Тип шпинделя	ER 8 - $\varnothing$ max 5			
Число шпинделей	2	3	3	4
Расстояние между центрами	мин. 12	12 + 12	$\varnothing 18,5$	$\varnothing 29,5$
макс. 72	42 + 42	$\varnothing 78,5$	$\varnothing 89,5$	
Диаметр сверления	Сталь с сопротивлением на растяжение 500 Н/мм - $\varnothing 4$ мм Серый чугун типа СЧ 25 - $\varnothing 5$ мм			
Резьбонарезание	М 3			
Передаточное отношение	1 - 1			
Число оборотов	4000			
Вес	кг. 0,95	1,05	1,4	1,9

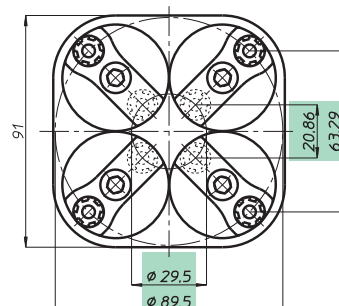
VH 043 L



VH 043



VH 044

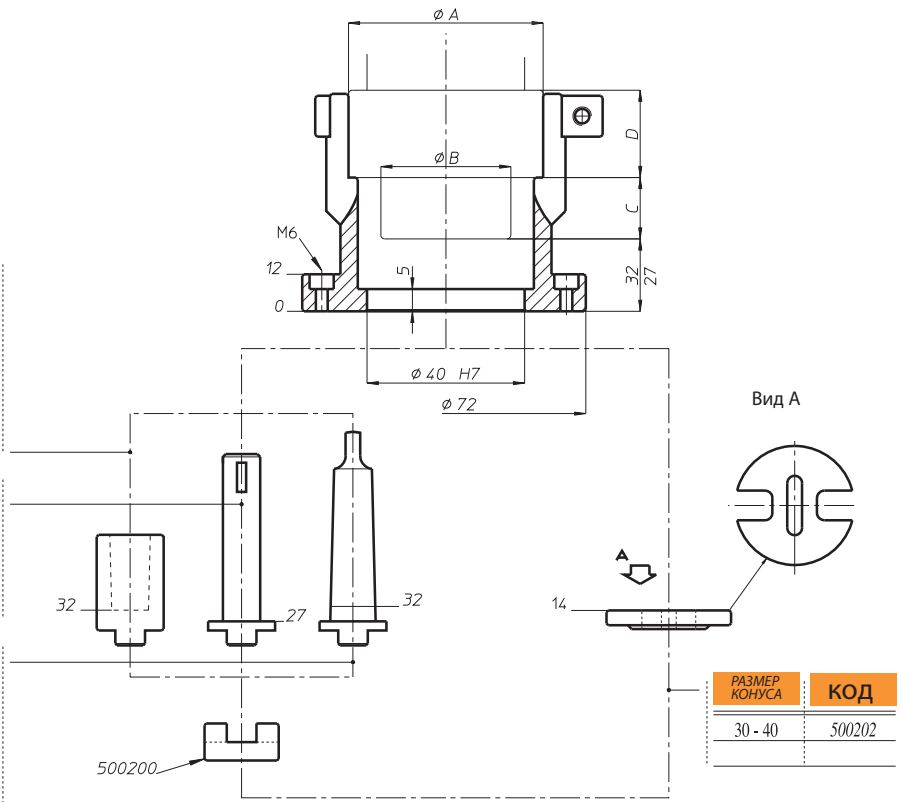


Примечание: A.B.C.D параметры станка

DIN 238	КОД
B 10	011277
B 12	011278
B 16	011279
B 18	011280

DIN 55058	КОД
16	525405
20	525406
28	525407

DIN 228	КОД
CM 1	011115
CM 2	011120
CM 3	011125

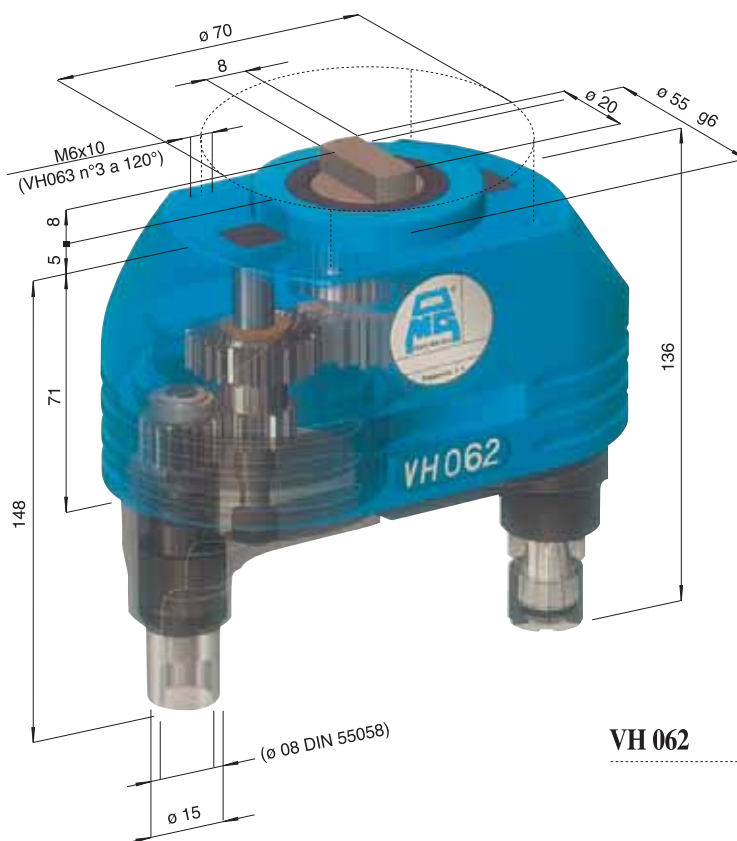


Многошпиндельные головки с изменяемым межосевым расстоянием

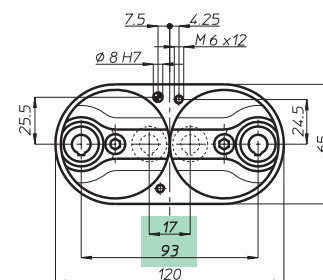
ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ $\varnothing 7$

VH

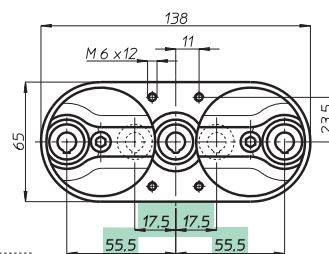
модель 06



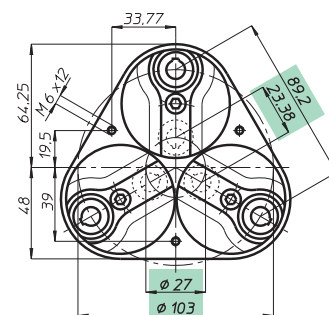
VH 062



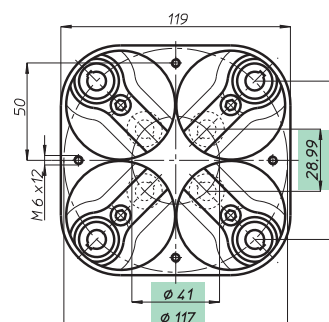
VH 063 L



VH 063



VH 064

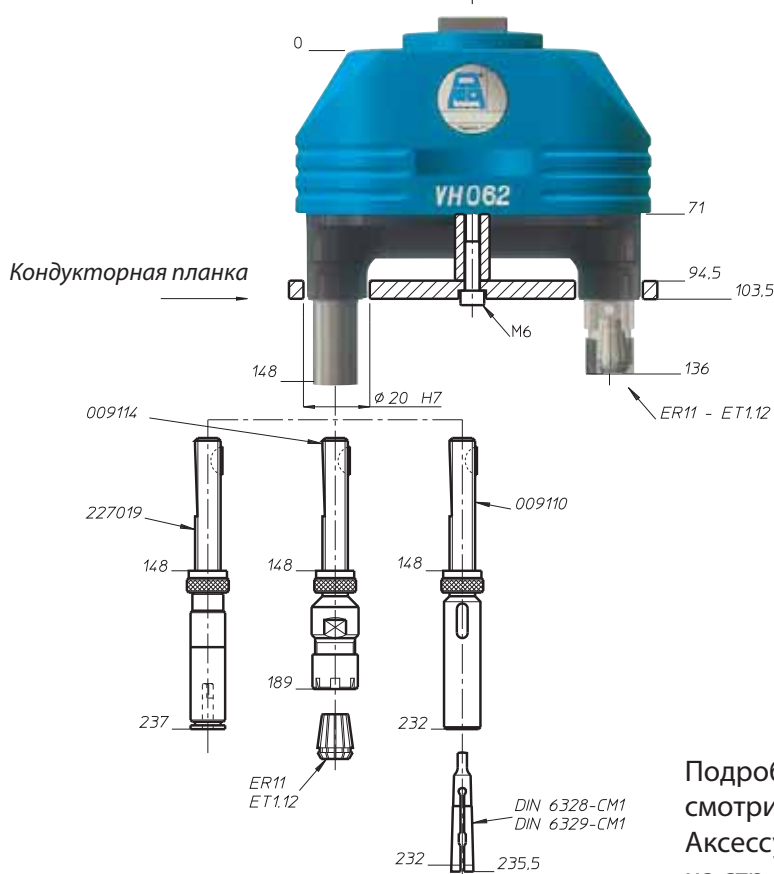
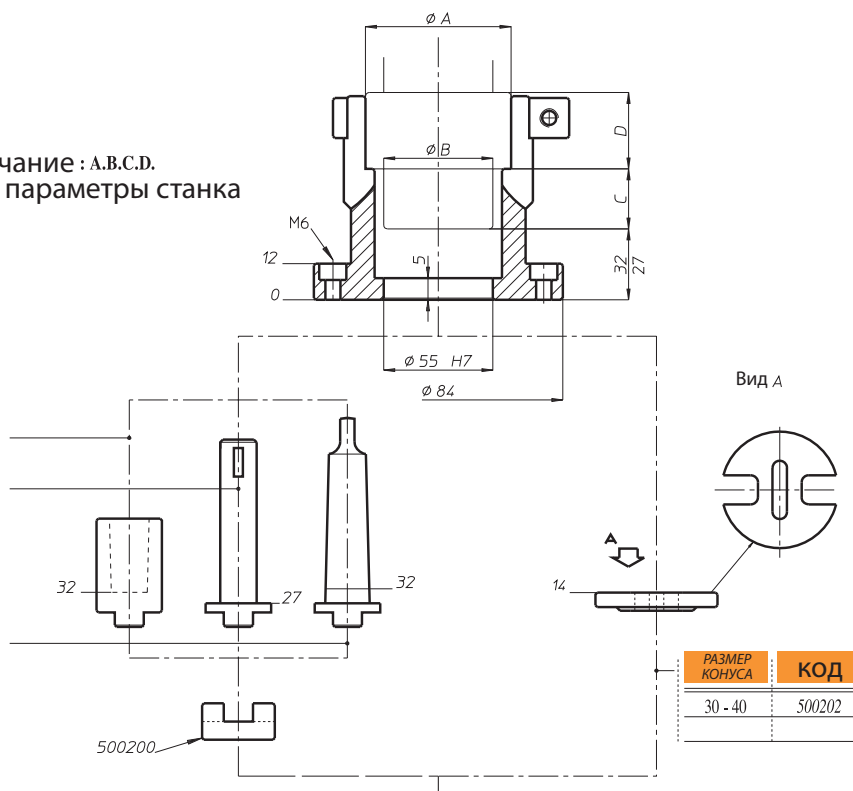


Тип головки	VH 062	VH 063 L	VH 063	VH 064
Артикул	VH 062 P	VH 063 LP	VH 063 P	VH 064 P
Тип шпинделя	ER 11 - $\varnothing$ max 7			
Артикул	VH 062 D	VH 063 LD	VH 063 D	VH 064 D
Тип шпинделя	DIN 55058 - $\varnothing 8$			
Число шпинделей	2	3	3	4
Расстояние мин.	17	17,5 + 17,5	$\varnothing 27$	$\varnothing 41$
между центрами макс.	93	55,5 + 55,5	$\varnothing 103$	$\varnothing 117$
Диаметр сверления	Сталь с сопротивлением на растяжение 500 Н/мм - $\varnothing 6$ мм Серый чугун типа СЧ 25 - $\varnothing 7$ мм			
Резьбонарезание	М 5			
Передаточное отношение	1 - 1			
Число оборотов	4000			
Вес	кг. 1,65	1,95	2,3	3,1

DIN 238	КОД
B 10	011277
B 12	011278
B 16	011279
B 18	011280
B 22	011281
B 24	011282

DIN 55058	КОД
16	525405
20	525406
28	525407
36	525408

DIN 228	КОД
CM 1	011115
CM 2	011120
CM 3	011125
CM 4	011130
CM 5	011135

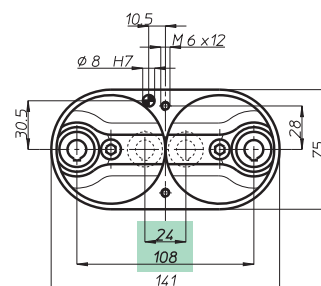
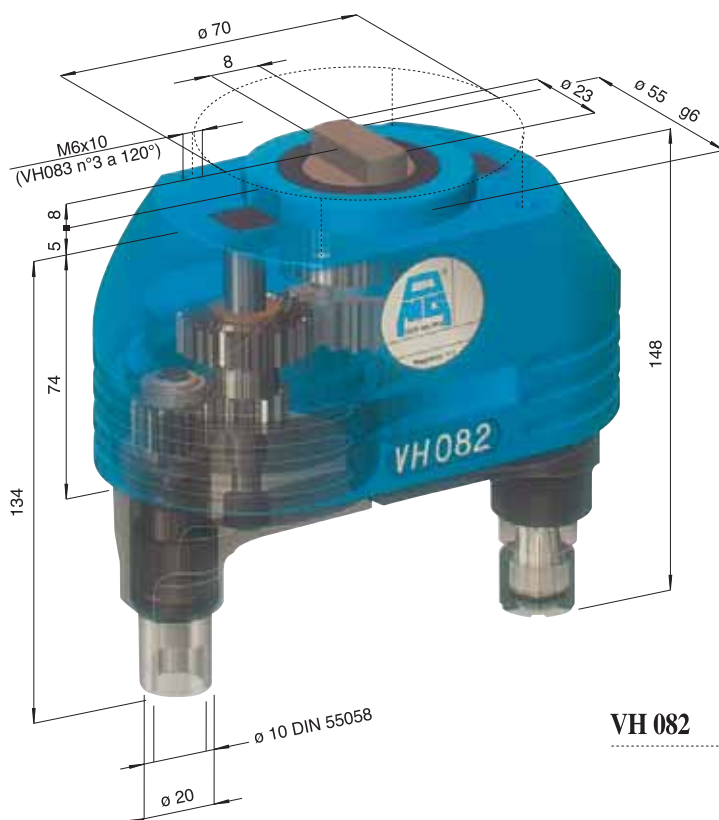


Подробнее
смотри раздел
Аксессуары
на стр. 101

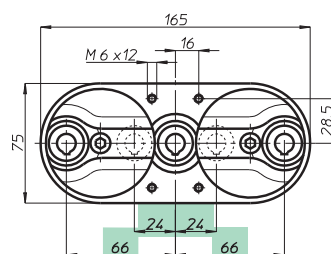
ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ **Ø10**



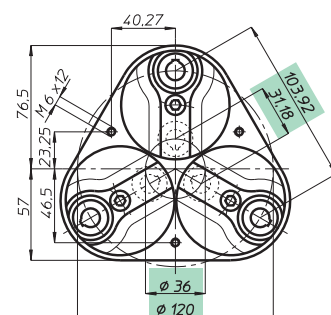
модель 08



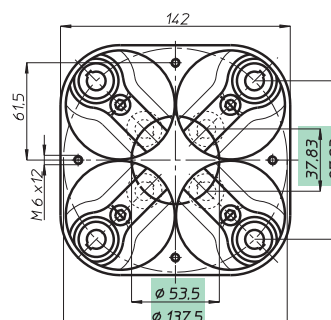
VH 082



VH 083 L



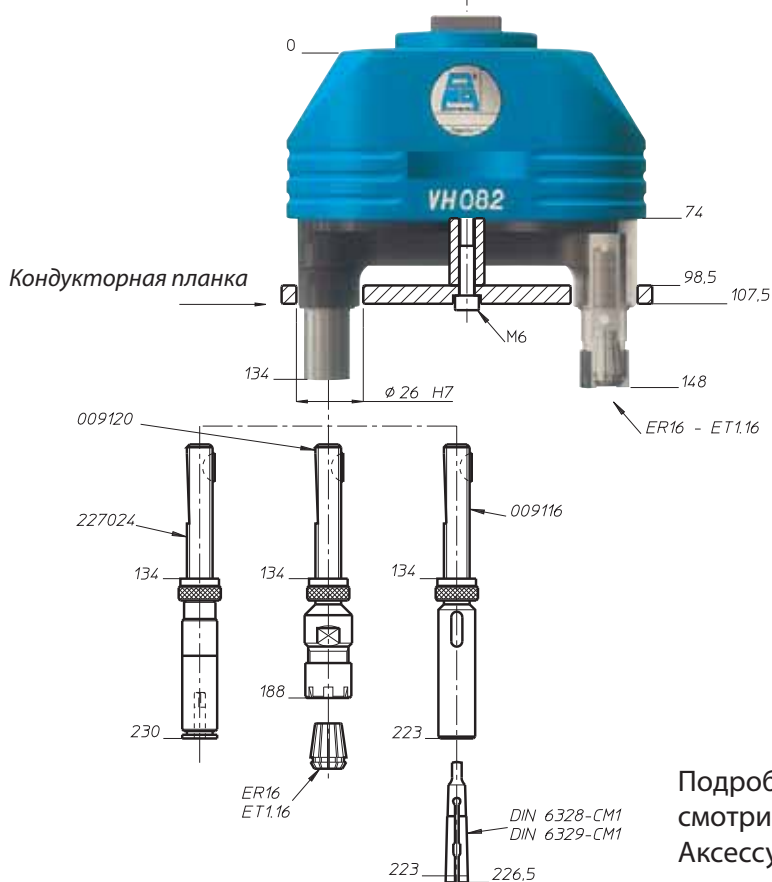
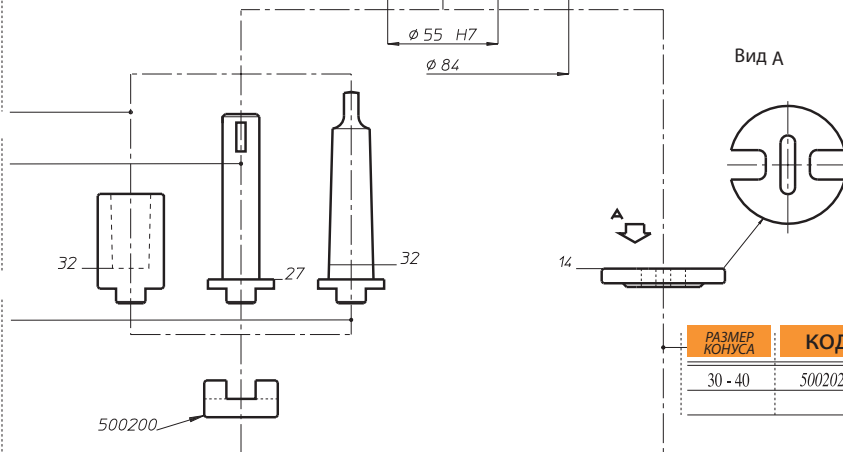
VH 083



VH 084

Тип головки	VH 082	VH 083 L	VH 083	VH 084
Артикул	VH 082 P	VH 083 LP	VH 083 P	VH 084 P
Тип шпинделя	ER 16 - ϕ max 10			
Артикул	VH 082 D	VH 083 LD	VH 083 D	VH 084 D
Тип шпинделя	DIN 55058 - ϕ 10			
Число шпинделей	2	3	3	4
Расстояние мин.	24	24 + 24	ϕ 36	ϕ 53,5
между центрами макс.	108	66 + 66	ϕ 120	ϕ 137,5
Диаметр сверления	Сталь с сопротивлением на растяжение 500 Н/мм - ϕ 8 мм			
	Серый чугун типа СЧ 25 - ϕ 10 мм			
Резьбонарезание	М 6			
Передаточное отношение	1 - 1			
Число оборотов	4000			
Вес кг.	2,2	2,9	3,4	4,6

DIN 228	КОД
CM 1	011115
CM 2	011120
CM 3	011125
CM 4	011130
CM 5	011135



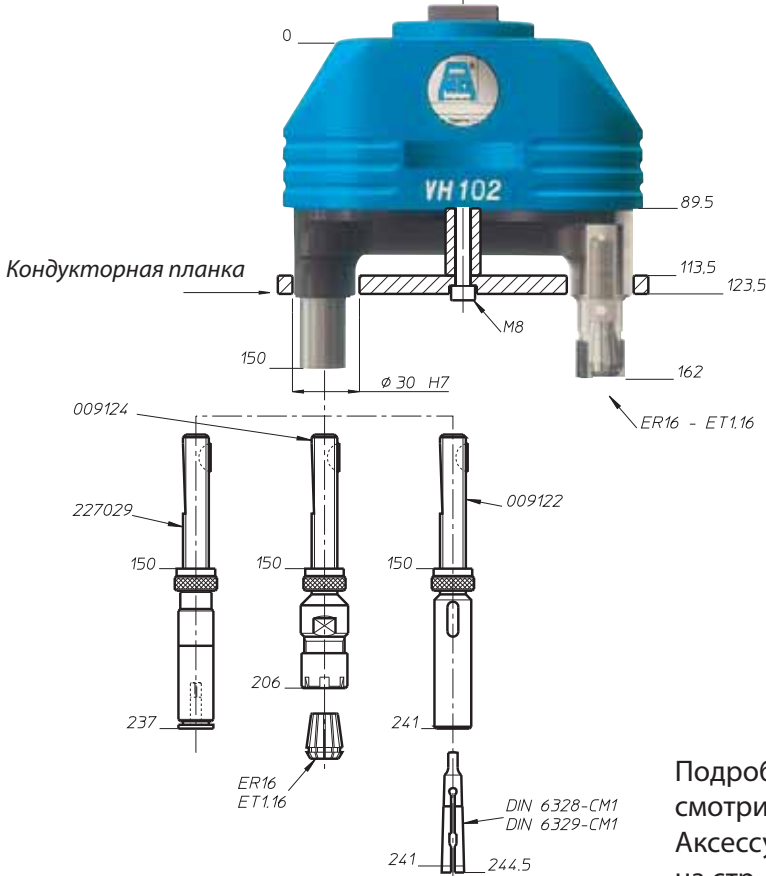
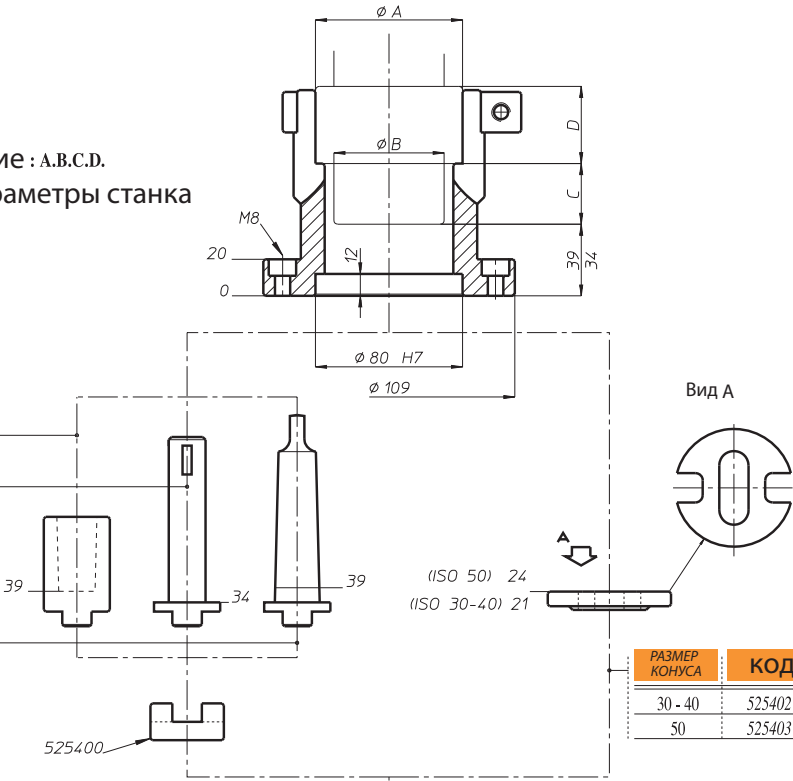
Подробнее
смотри раздел
Аксессуары
на стр. 101

Примечание : A.B.C.D.
параметры станка

DIN 238	КОД
B 10	011277
B 12	011278
B 16	011279
B 18	011280
B 22	011281
B 24	011282

DIN 55058	КОД
16	525405
20	525406
28	525407
36	525408

DIN 228	КОД
CM 1	011115
CM 2	011120
CM 3	011125
CM 4	011130
CM 5	011135

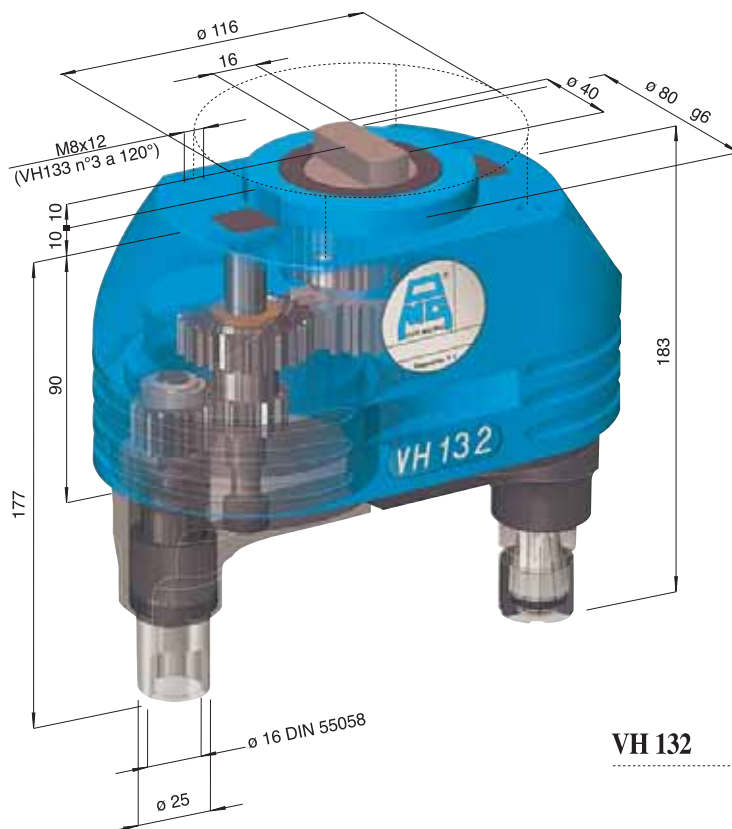


Подробнее
смотри раздел
Аксессуары
на стр. 101

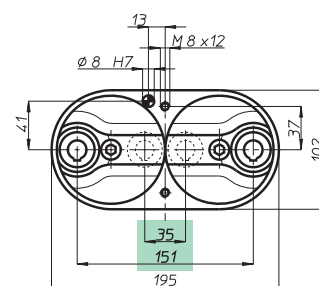
ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ **ø14**

VH

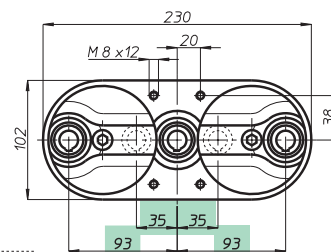
модель 13



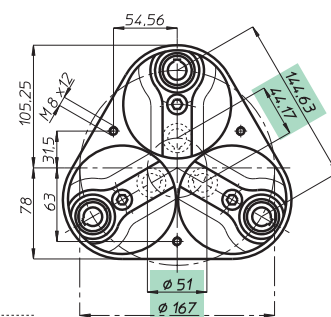
VH 132



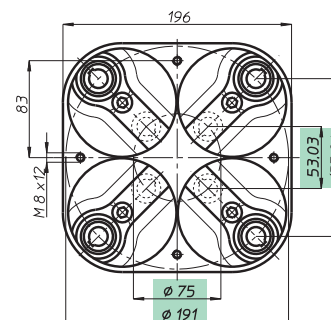
VH 133 L



VH 133



VH 134



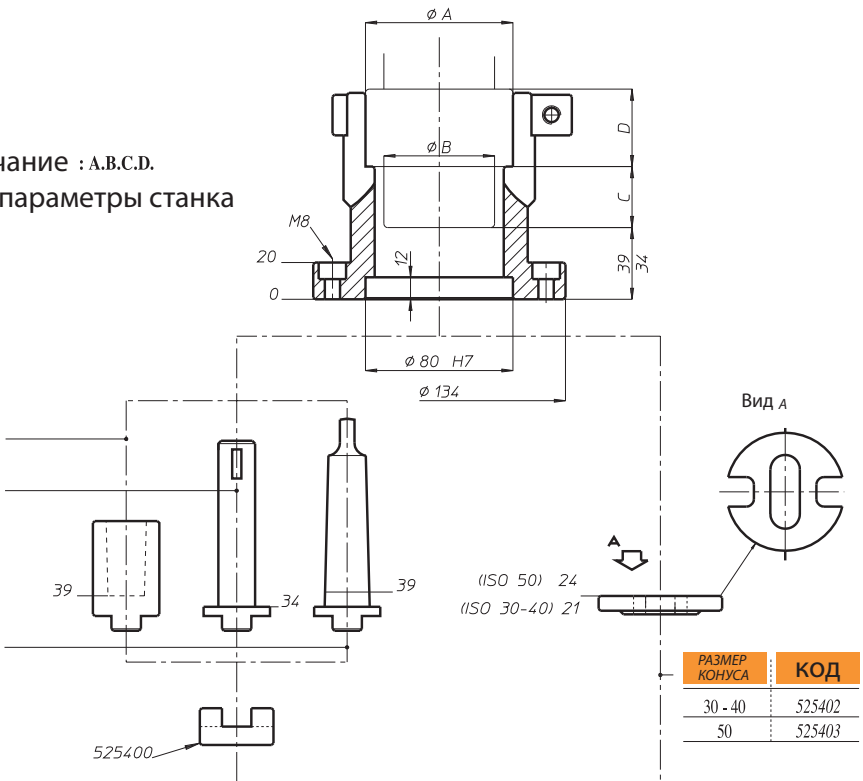
Тип головки	VH 132	VH 133 L	VH 133	VH 134
Артикул	VH 132 P	VH 133 LP	VH 133 P	VH 134 P
Тип шпинделя	ER 20 - ø max 13			
Артикул	VH 132 D	VH 133 LD	VH 133 D	VH 134 D
Тип шпинделя	DIN 55058 - ø 16			
Число шпинделей	2	3	3	4
Расстояние мин.	35	35 + 35	ø 51	ø 75
между центрами макс.	151	93 + 93	ø 167	ø 191
Диаметр сверления	Сталь с сопротивлением на растяжение 500 Н/мм - Ø 13 мм Серый чугун типа СЧ 25 - Ø 14 мм			
Резьбонарезание	M 12			
Передаточное отношение	1 - 1			
Число оборотов	3000			
Вес кг.	5,3	7,2	7	10,8

Примечание : A.B.C.D.
параметры станка

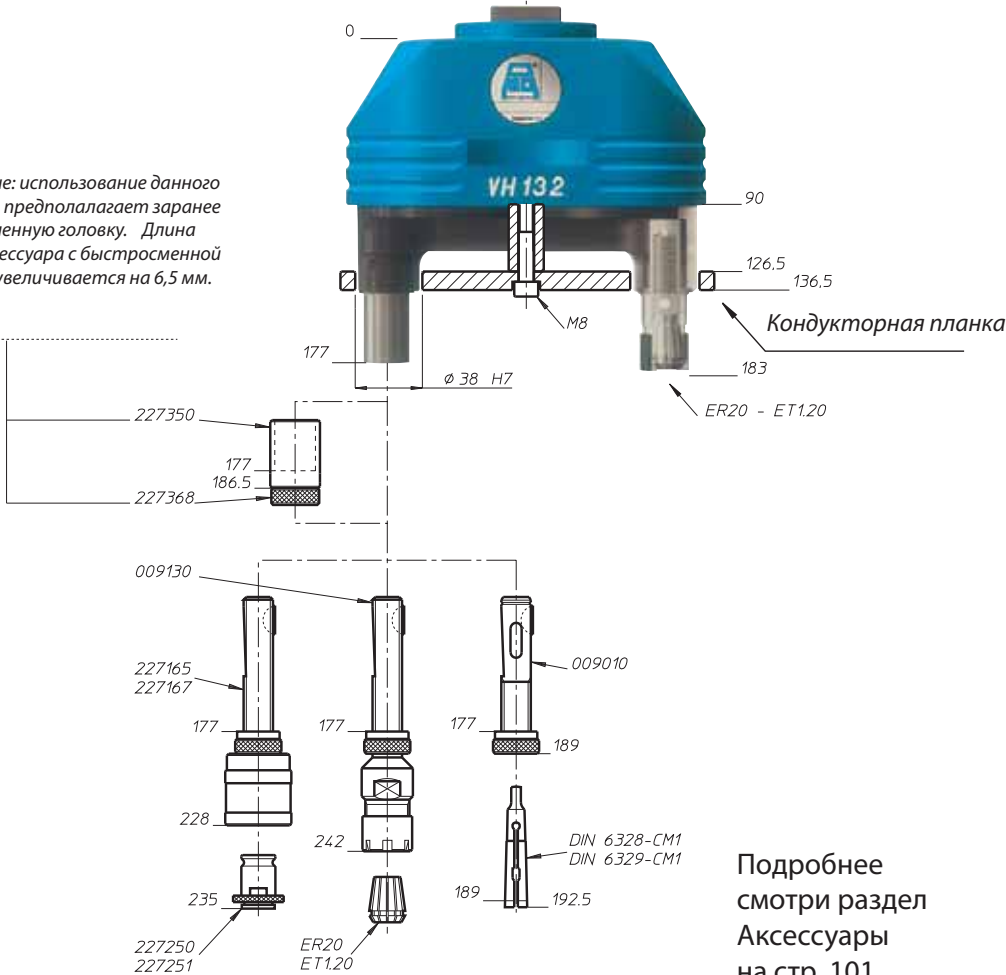
DIN 238	КОД
B 16	011279
B 18	011280
B 22	011281
B 24	011282

DIN 55058	КОД
16	525405
20	525406
28	525407
36	525408

DIN 228	КОД
CM 2	011120
CM 3	011125
CM 4	011130
CM 5	011135



Примечание: использование данного аксессуара предполагает заранее подготовленную головку. Длина данного аксессуара с быстросменной вставкой увеличивается на 6,5 мм.



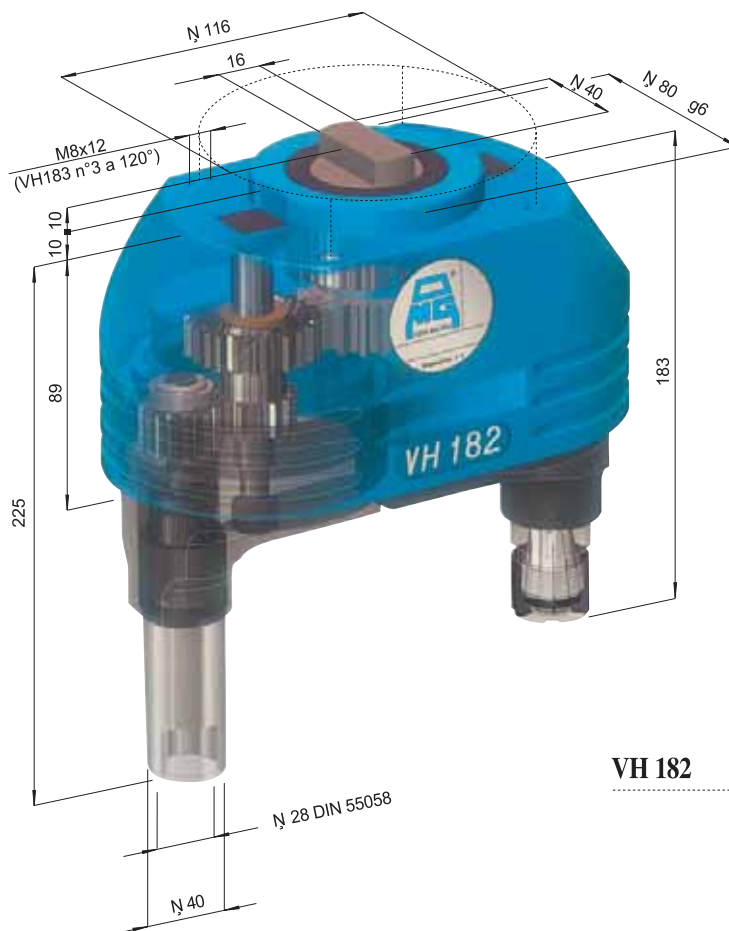
Подробнее
смотри раздел
Аксессуары
на стр. 101

Многошпиндельные головки с изменяемым межосевым расстоянием

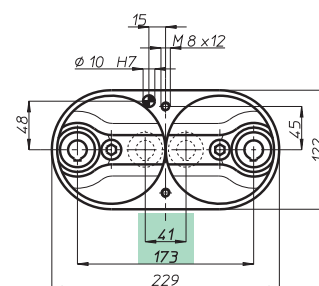
ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ **ø20**

VH

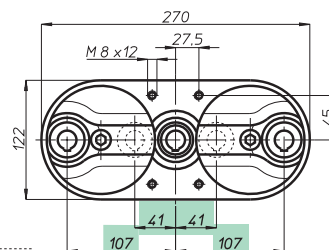
модель 18



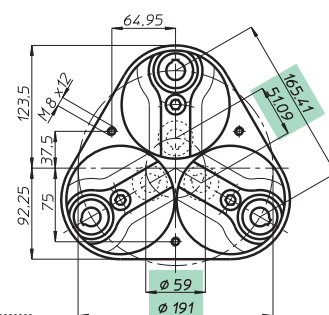
VH 182



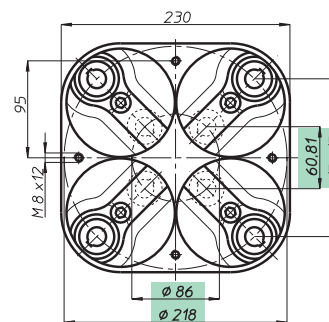
VH 183 L



VH 183



VH 184



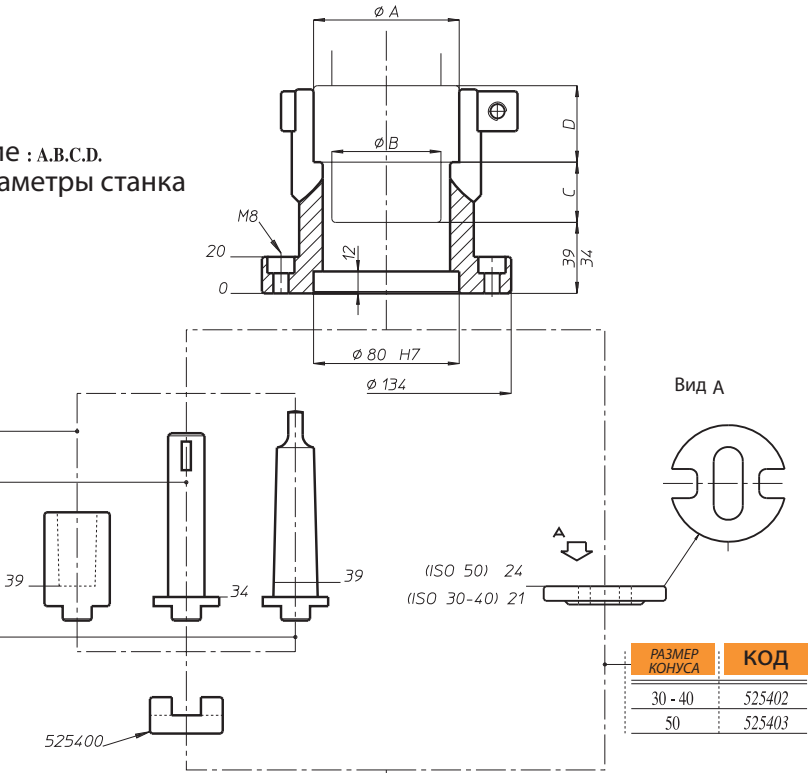
Тип головки	VH 182	VH 183 L	VH 183	VH 184
Артикул	VH 182 P	VH 183 L P	VH 183 P	VH 184 P
Тип шпинделя	ER 25 - ø max 16			
Артикул	VH 182 D	VH 183 LD	VH 183 D	VH 184 D
Тип шпинделя	DIN 55058 - ø 28			
Число шпинделей	2	3	3	4
Расстояние между центрами	мин. 41	41 + 41	ø 59	ø 86
макс.	173	107 + 107	ø 191	ø 218
Диаметр сверления	Сталь с сопротивлением на растяжение 500 Н/мм - ø 18 мм			
	Серый чугун типа СЧ 25 - ø 20 мм			
Резьбонарезание	M 14			
Передаточное отношение	1 - 1			
Число оборотов	2500			
Вес	кг. 8,3	10,75	12	15,75

Примечание : A.B.C.D.
параметры станка

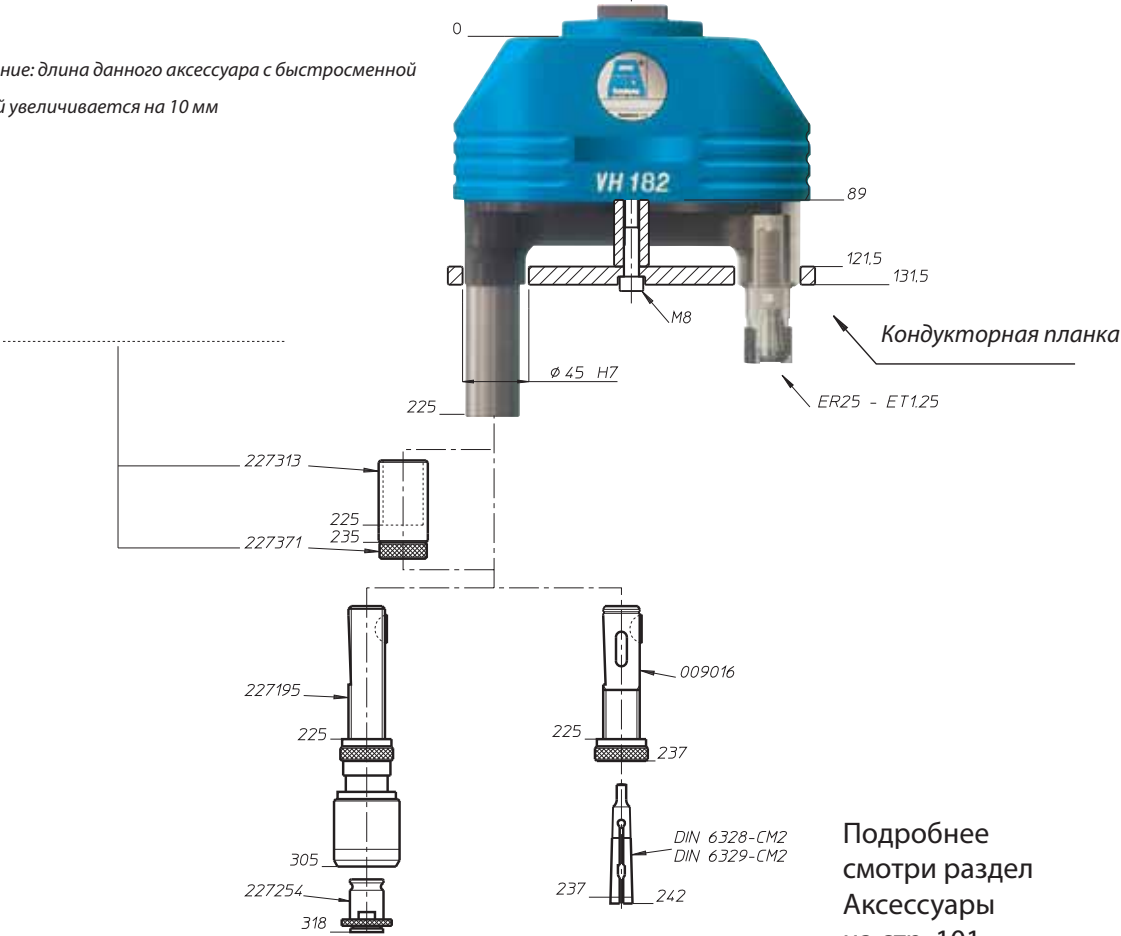
DIN 238	КОД
B 16	011279
B 18	011280
B 22	011281
B 24	011282

DIN 55058	КОД
16	525405
20	525406
28	525407
36	525408

DIN 228	КОД
CM 3	011125
CM 4	011130
CM 5	011135



Примечание: длина данного аксессуара с быстросменной
вставкой увеличивается на 10 мм

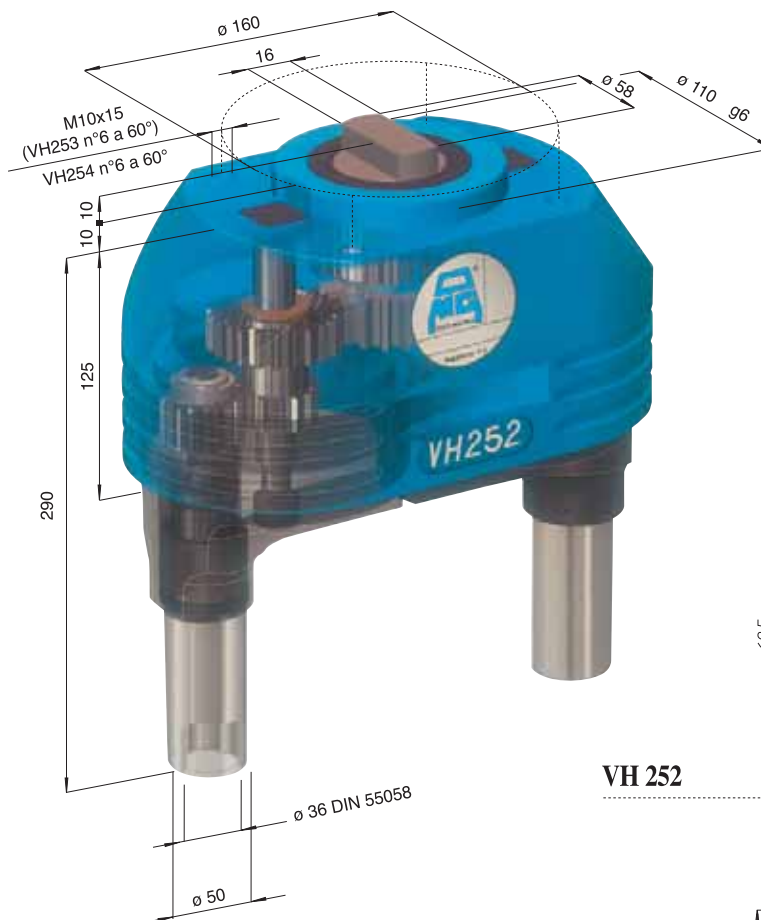


Подробнее
смотри раздел
Аксессуары
на стр. 101

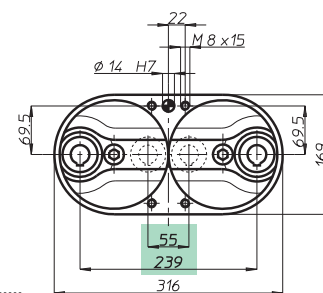
ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ **Ø28**

VH

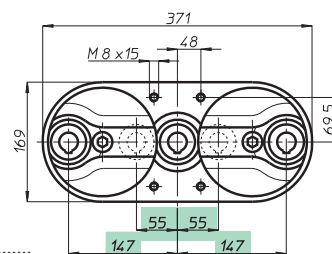
модель 25



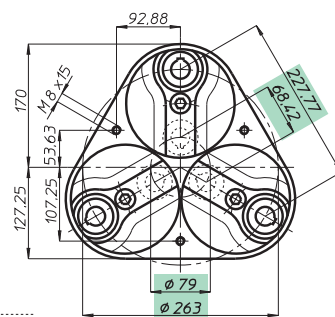
VH 252



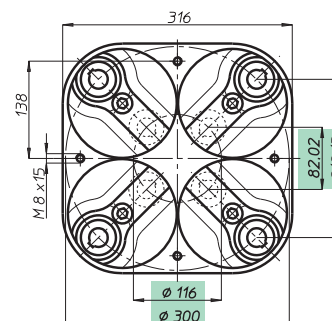
VH 253 L



VH 253



VH 254



Тип головки	VH 252	VH 253 L	VH 253	VH 254
Артикул				
Тип шпинделя				
Артикул	VH 252 D	VH 253 LD	VH 253 D	VH 254 D
Тип шпинделя	DIN 55058 - Ø 36			
Число шпинделей	2	3	3	4
Расстояние мин.	55	55 + 55	Ø 79	Ø 116
между центрами макс.	239	147 + 147	Ø 263	Ø 300
Диаметр сверления	Сталь с сопротивлением на растяжение 500 Н/мм - Ø 25 мм Серый чугун типа СЧ 25 - Ø 28 мм			
Резьбонарезание	M 20			
Передаточное отношение	1 - 1			
Число оборотов	2000			
Вес кг.	27	32	39,5	52

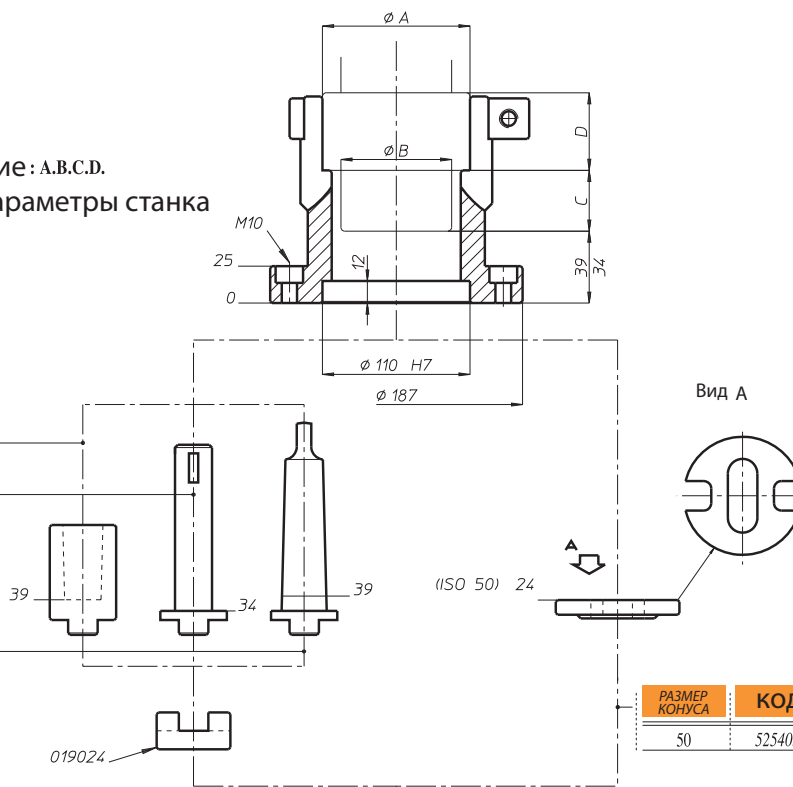
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ

Примечание: A.B.C.D.
параметры станка

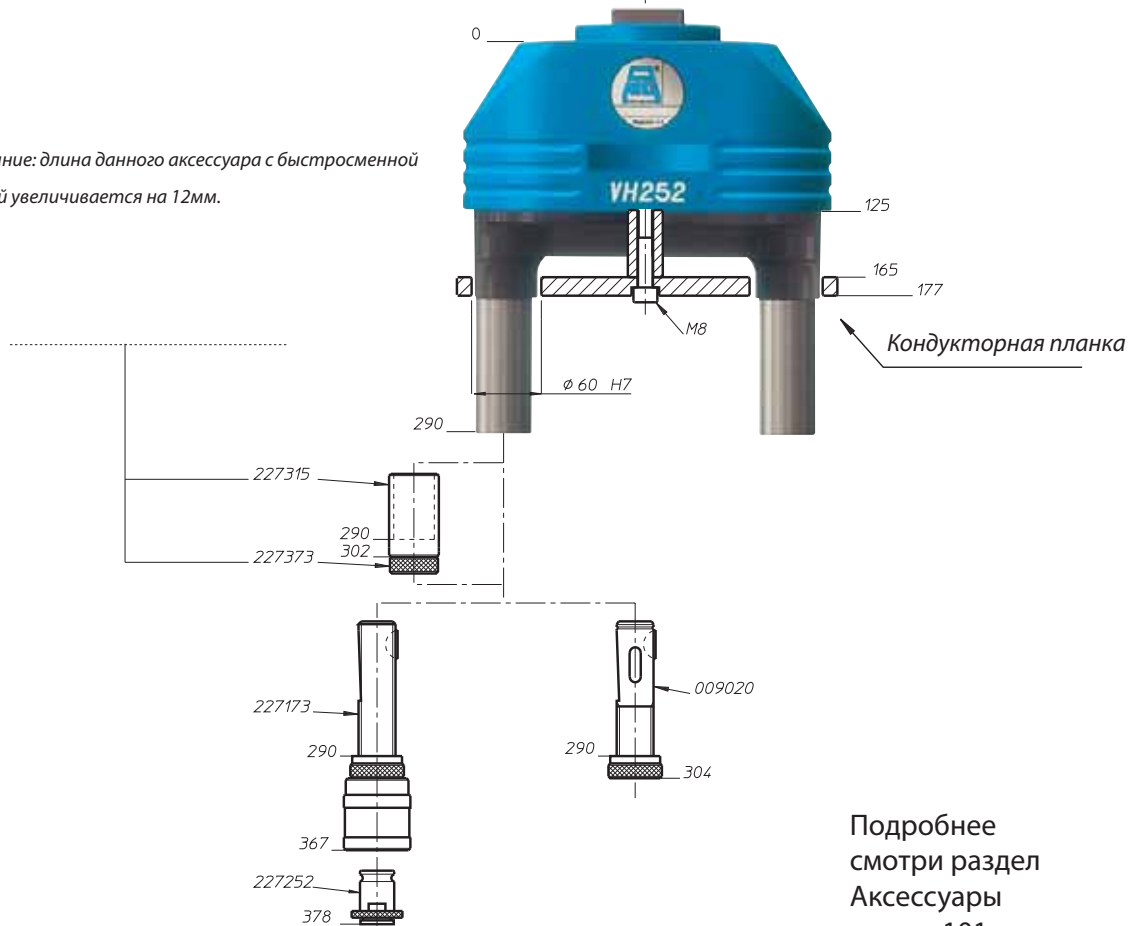
DIN 238	КОД
В 18	011280
В 22	011281
В 24	011282

DIN 55058	КОД
16	525405
20	525406
28	525407
36	525408

DIN 228	КОД
CM 3	011125
CM 4	011130
CM 5	011135



Примечание: длина данного аксессуара с быстросменной вставкой увеличивается на 12мм.



Подробнее
смотри раздел
Аксессуары
на стр. 101

ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ $\phi 12$

VH

модель 101



Тип головки

VH
101

Артикул

VH 101 W14

Тип шпинделя

$\phi 14$

Артикул

VH 101 P

Тип шпинделя

ER16 - ϕ max 10

Число шпинделей

1

Расстояние
от центра

мин. 0

макс.

60

D

143

Диаметр
сверления

Сталь с сопротивлением на растяжение 500 Н/мм - $\phi 10$ мм

Серый чугун типа СЧ 25 - $\phi 12$ мм

Резьбонарезание

M 10

Передаточное
отношение

1 - 1

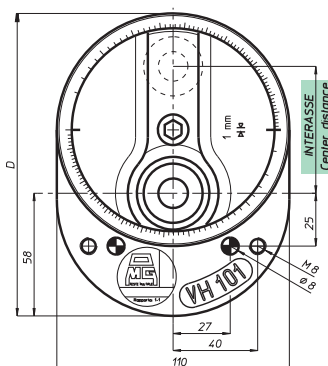
Число оборотов

3000

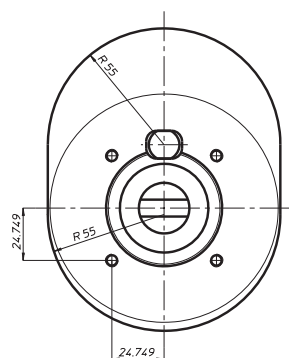
Вес

кг.

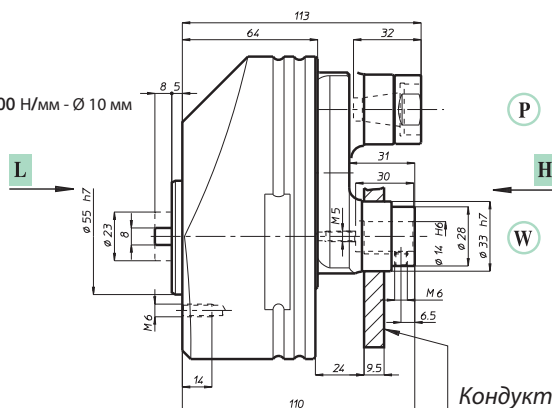
2,8



ВИД Н



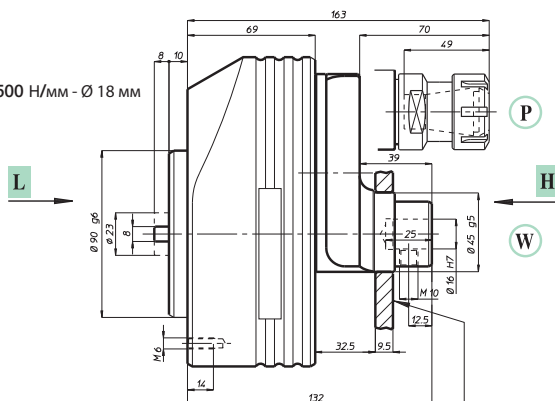
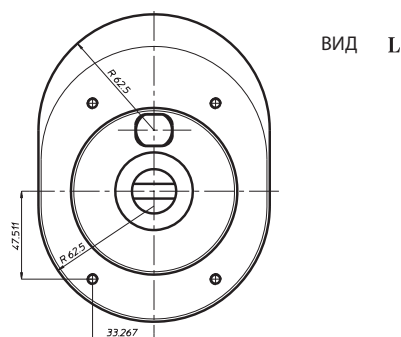
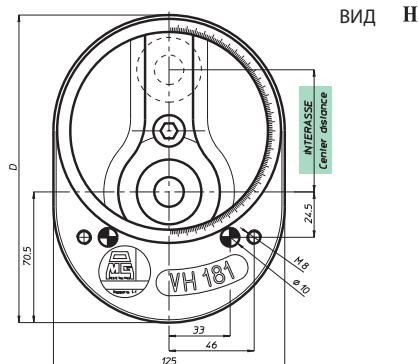
ВИД L



Кондукторная планка

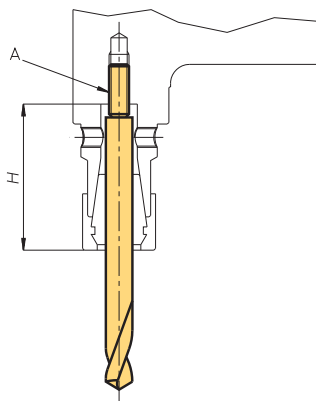


A blue and black dial indicator, model VH 181, with a circular scale and a central needle. The device is shown from a side-on perspective, highlighting its cylindrical body and the measurement probe at the front. The scale is marked with numbers, and the model number 'VH 181' is printed on the blue base.



Кондукторная планка

СВЕРЛЕНИЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЦАНГИ ER

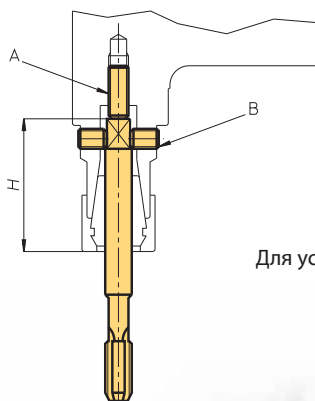


ТИП ГОЛОВКИ	VH 04	VH 06	VH 08	VH 10	VH 13	VH 18
Н макс.	23	27	44	44	52	49

Примечание: в головке VH04 и VH06 нет резьбы A.

Для установки длины, используйте левую резьбу A.

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ЦАНГИ ER



Testa Head	VH 04	VH 06	VH 08	VH 10	VH 13	VH 18
Н	23	27	38	38	44	49

Примечание: в головке VH04 и VH06 нет резьбы A.

Для установки длины, используйте левую резьбу A, зажмите квадрат метчика винтами B



VH 042 LP	2 шпинделя с цанговыми патронами, межосевое расстояние мин.24 макс. 84мм
VH 042P R. 1-2	2 шпинделя с цанг. патронами, м/о расст. мин.12 макс. 72мм, передаточное отн. 1:2
VH 062 LP	2 шпинделя с цанговыми патронами, межосевое расстояние мин.35 макс. 111мм
VH 062 LD	2 шпинделя DIN55058-8, межосевое расстояние мин.35 макс. 111мм
VH 062/1	1 шпиндель с цанговым патроном, межосевое расстояние мин.8,5 макс. 46,5мм
VH 062P R.1-2	2 шпинделя с цанг. патронами, м/о расст. мин.17 макс. 93мм, передаточное отн. 1:2,067
VH 062P CNC40	2 шпинделя с цанговыми патронами, межосевое расстояние мин.17 макс. 93мм укомплектована хвостовиком ISO40
VH 063P CNC40	3 шпинделя с цанг. патронами под 120грд, межосевое расстояние мин.27 макс. 103мм укомплектована хвостовиком ISO40
VH 064P CNC40	4 шпинделя с цанг. патронами под 90грд, межосевое расстояние мин.41 макс. 117мм укомплектована хвостовиком ISO40
VH 064/3P	3 шпинделя с цанг. патронами, межосевое расстояние мин.41 макс. 117мм
VH 081 P	1 шпиндель с цанговым патроном, межосевое расстояние мин.0 макс. 42мм
VH 082 LP	2 шпинделя с цанговым патроном, межосевое расстояние мин.48 макс.132мм
VH 082 LD	2 шпинделя DIN55058-10, межосевое расстояние мин.48 макс. 132мм
VH 082 P R. 1-2	2 шпинделя с цанг. патронами, м/о расст. мин.24 макс. 108мм, передаточное отн. 1:2
VH 082P CNC 40	2 шпинделя с цанг. патронами, м/о расст. мин.24 макс. 108мм, укомплектована хвостовиком ISO40
VH 082PFM	2 шпинд. с цанг. патр., м/о расст. мин.24 макс. 108мм для сверления и резьбонарезания
VH 083 LP CNC40	3 шпинделя в ряд с цанг. патронами, м/о расстояние мин.24+24, макс. 66+66, укомплектована хвостовиком ISO40
VH 084P CNC 40	4 шпинделя с цанг. патронами, межосевое расстояние мин. 53,5 макс. 137,5мм укомплектована хвостовиком ISO40
VH 084/3P	3 шпинделя с цанговыми патронами, межосевое расстояние мин. 53,5 макс. 137,5мм
VH 102 LP	2 шпинделя с цанговыми патронами, межосевое расстояние мин. 56, макс. 148мм
VH 102 LD	2 шпинделя DIN 55058-12, межосевое расстояние мин. 56, макс. 148мм
VH 102 P CNC 40	2 шпинделя с цанговыми патронами, межосевое расстояние мин. 28, макс. 120мм укомплектована хвостовиком ISO40
VH 102P R. 1-2	2 шпинд. с цанг. патронами, м/о расст. мин. 28, макс. 120мм, передаточное отн. 1:2
VH 102 PFM	2 шпинд. с цанг. патр., м/о расст. мин.28 макс. 120 мм для сверления и резьбонарезания
VH 102-220 P	2 шпинделя с цанг. патронами, м/о расст. мин.128 макс. 220 мм
VH 102-300 P	2 шпинделя с цанг. патронами, м/о расст. мин. 208 макс. 300 мм
VH 104D R.1-2	4 шпинд. (90°) DIN 55058-12, м/о расст. мин. 60 макс. 152 мм, передаточное отн. 1:2
VH 104P CNC50	4 шпинделя (90°) с цанг. патронами, м/о расст. мин. 60 макс. 152 мм укомплектована хвостовиком ISO50
VH 132 LP	2 шпинделя с цанг. патронами, м/о расст. мин.70, макс. 186 мм
VH 132 LD	2 шпинделя DIN55058-16, межосевое расстояние мин.70 макс. 186 мм
VH 132D CNC50	2 шпинделя DIN55058-16, межосевое расстояние мин.35 макс. 151мм укомплектована хвостовиком ISO50
VH 132P CNC50	2 шпинд. с цанг. патронами, м/о расст. мин.35 макс. 151 мм, укомпл. хвост-ком ISO50
VH 132 W12	2 шпинделя с диаметром 12, межосевое расстояние мин.35 макс. 151мм
VH 132-260 D	2 шпинделя DIN55058-16, межосевое расстояние мин.144 макс. 260мм
VH 134P CNC50	4 шпинделя (90°) с цанг. патронами, межосевое расстояние мин. 75 макс. 191мм укомплектована хвостовиком ISO50
VH 181 R 1-2	1 шпиндель с диаметром 16, м/о расст. мин. 16,5 макс. 82,5мм, передаточное отн. 1:2
VH 182 LP	2 шпинделя с цанговым патроном, межосевое расстояние мин. 82 макс. 214мм
VH 182 LD	2 шпинделя DIN55058-28, межосевое расстояние мин.82 макс. 214мм
VH 182 W16	2 шпинделя с диаметром 16, межосевое расстояние мин.41 макс. 173мм
VH 182 P CNC 50	2 шпинд. с цанг. патронами, м/о расст. мин.41 макс. 173мм,укомпл. хвост-ком ISO50
VH 182 P R.1-2	2 шпинделя с цанг. патронами, м/о расст. мин.41 макс. 173мм, передаточное отн. 1:2
VH 182D R. 1-2	2 шпинделя DIN55058-28, м/о расст. мин.41 макс. 173мм,передаточное отн.1:2
VH 183 L W16	3 шпинделя с диаметром 16, межосевое расстояние мин. 41+41 макс. 107+107
VH 252 LD	2 шпинделя DIN55058-36, межосевое расстояние мин.110 макс. 294мм

ПЕРЕХОДНОЙ ФЛАНЕЦ

Размеры шпинделя, необходимые для заказа переходного фланца

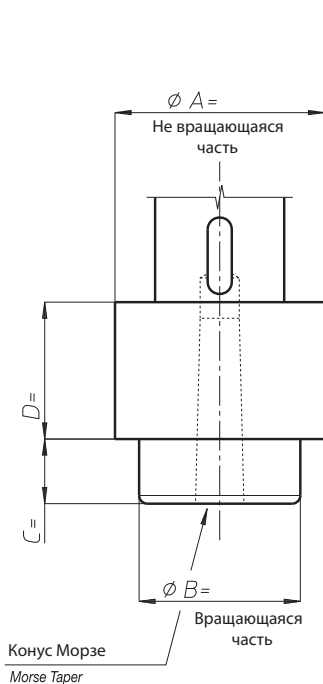


Рис. 1

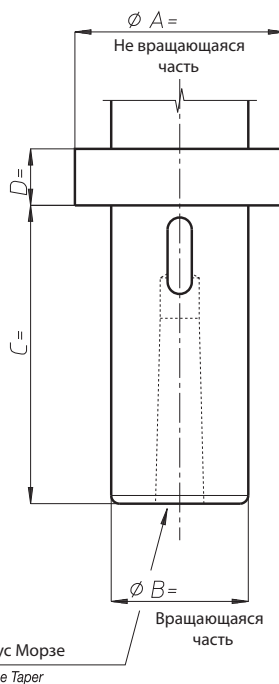


Рис. 2

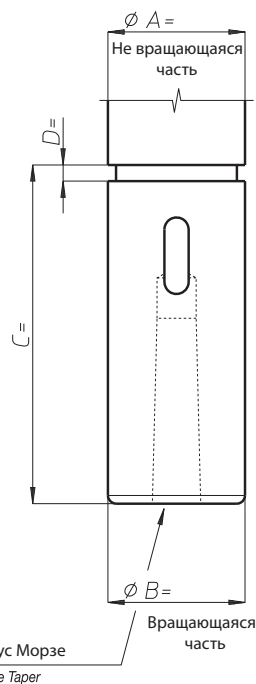


Рис. 3

Если Вашего варианта нет, то нарисуйте свой шпиндель

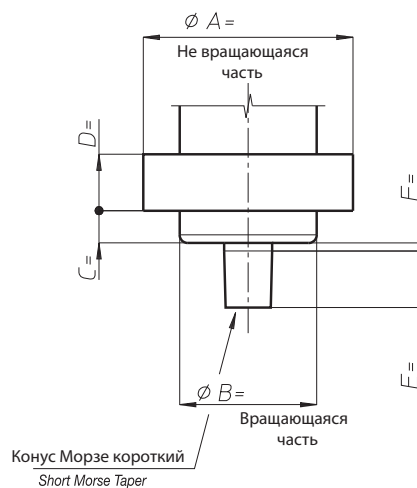


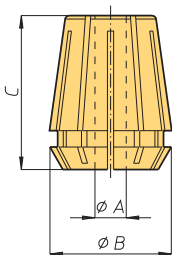
Рис. 4

Аксессуары

Страница

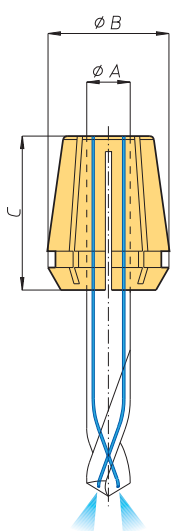
Цанги по DIN6499 (типа ER).....	102
Резьбонарезные цанги с компенсацией (типа ET1).....	103
Резьбонарезные цанги без компенсации (типа ER).....	103
Цанги типа 6023E, 600E, 601E.....	103
Цанги с Конусом Морзе.....	104
Ключи.....	104
Гайки.....	105
Регулируемые по вылету адаптеры по DIN 6327/1 для инструмента с Конусом Морзе.....	106
Регулируемые по вылету адаптеры по DIN 6327/2 для инструмента с Конусом Морзе.....	106
Регулируемые по вылету адаптеры для инструмента с Конусом Морзе (стандарт OMG).....	107
Регулируемые по вылету адаптеры по DIN 6327 для инструмента с цилиндрическим хвостовиком (с цанговым патроном).....	107
Резьбонарезные шпинделя под хвостовик метчика.....	108
Быстросменные резьбонарезные патроны.....	108
Быстросменные вставки для метчиков.....	110
Быстросменные втулки.....	111
Круглые гайки для регулируемых по вылету адаптеров.....	111
Хвостовики приводные, с Конусом Морзе.....	111
Модульные вставки с соединением HSK.....	112





Цанги по DIN6499 (типа ER)

ER 8		$\phi B=8,5$		C=15													
Код заказа	224400	224401	224402	224403	224404	224405	224406	224407	224408								
ϕA	1 - 0,5	1,5 - 1	2 - 1,5	2,5 - 2	3 - 2,5	3,5 - 3	4 - 3,5	4,5 - 4	5 - 4,5								
ER 11		$\phi B=11,5$		C=18													
Код заказа	224411	224412	224413	224414	224415	224416	224417	224418	224419	224420	224421	224422	224423				
ϕA	1 - 0,5	1,5 - 1	2 - 1,5	2,5 - 2	3 - 2,5	3,5 - 3	4 - 3,5	4,5 - 4	5 - 4,5	5,5 - 5	6 - 5,5	6,5 - 6	7 - 6,5				
ER 16		$\phi B=17$		C=27,5													
Код заказа	224426	224424	224425	224467	224436	224429	224430	224431	224432	224433	224434	224435					
ϕA	1 - 0,5	1,5 - 1	2 - 1,5	2,5 - 2	3 - 2,5	4 - 3	5 - 4	6 - 5	7 - 6	8 - 7	9 - 8	10 - 9					
ER 20		$\phi B=21$		C=31,5													
Код заказа	224451	224437	224450	224409	224410	224440	224441	224442	224443	224444	224445	224446	224447	224448	224449		
ϕA	1 - 0,5	1,5 - 1	2 - 1,5	2,5 - 2	3 - 2,5	4 - 3	5 - 4	6 - 5	7 - 6	8 - 7	9 - 8	10 - 9	11 - 10	12 - 11	13 - 12		
ER 25		$\phi B=26$		C=34													
Код заказа	224468	224469	224470	224471	224472	224454	224455	224456	224457	224458	224459	224460	224461	224462	224463	224464	
ϕA	1 - 0,5	1,5 - 1	2 - 1,5	2,5 - 2	3 - 2,5	4 - 3	5 - 4	6 - 5	7 - 6	8 - 7	9 - 8	10 - 9	11 - 10	12 - 11	13 - 12	14 - 13	
Код заказа	224465	224466															
ϕA	15 - 14	16 - 15															
ER 32		$\phi B=33$		C=40													
Код заказа	224473	224474	224476	224477	224478	224479	224480	224481	224482	224483	224484	224485	224486	224487			
ϕA	2,5 - 2	3 - 2,5	4 - 3	5 - 4	6 - 5	7 - 6	8 - 7	9 - 8	10 - 9	11 - 10	12 - 11	13 - 12	14 - 13	15 - 14			
Код заказа	224488	224489	224490	224491	224492												
ϕA	16 - 15	17 - 16	18 - 17	19 - 18	20 - 19												
ER 40		$\phi B=41$		C=46													
Код заказа	224499	224500	224501	224502	224503	224504	224505	224506	224507	224508	224509	224510	224511	224512	224513		
ϕA	3 - 2	4 - 3	5 - 4	6 - 5	7 - 6	8 - 7	9 - 8	10 - 9	11 - 10	12 - 11	13 - 12	14 - 13	15 - 14	16 - 15	17 - 16		
Код заказа	224514	224515	224516	224517	224518	224519	224520	224521	224522	224523	224524	224525	224526				
ϕA	18 - 17	19 - 18	20 - 19	21 - 20	22 - 21	23 - 22	24 - 23	25 - 24	26 - 25	27 - 26	28 - 27	29 - 28	30 - 29				
ER 50		$\phi B=52$		C=60													
Код заказа	224530	224531	224532	224533	224534	224535	224536	224537	224538	224539	224540	224541	224542	224543	224544	224545	
ϕA	6 - 4	8 - 6	10 - 8	12 - 10	14 - 12	16 - 14	18 - 16	20 - 18	22 - 20	24 - 22	25 - 23	26 - 24	28 - 26	30 - 28	32 - 30	34 - 32	

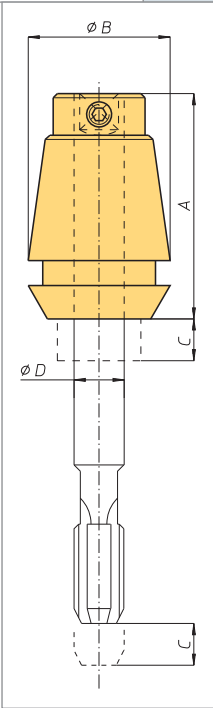


Цанги по DIN6499 (типа ER) для центрального подвода СОЖ

ER 16 UPV		$\phi B=17$		C=27,5													
Код заказа	235205	235206	235207	235208	235209	235210	235211	235212									
ϕA	3	4	5	6	7	8	9	10									
ER 20 UPV		$\phi B=17$		C=27,5													
Код заказа	235215	235216	235217	235218	235219	235220	235221	235222	235223	235224	235225						
ϕA	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13						
ER 25 UPV		$\phi B=26$		C=34													
Код заказа	235228	235229	235230	235231	235232	235233	235234	235235	235236	235237	235238	235239	235240	235241			
ϕA	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
ER 32 UPV		$\phi B=33$		C=40													
Код заказа	235246	235247	235248	235249	235250	235251	235252	235253	235254	235255	235256	235257	235258	235259	235260		
ϕA	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
Код заказа	235261	235262	235263														
ϕA	18	19	20														
ER 40 UPV		$\phi B=41$		C=46													
Код заказа	235266	235267	235268	235269	235270	235271	235272	235273	235275	235276	235277	235278	235279	235280	235281		
ϕA	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15	16	17	18	19		
Код заказа	235282	235283	235284	235285	235286	235287	235288	235293	235294								
ϕA	20	21	22	23	24	25	26	31	32								

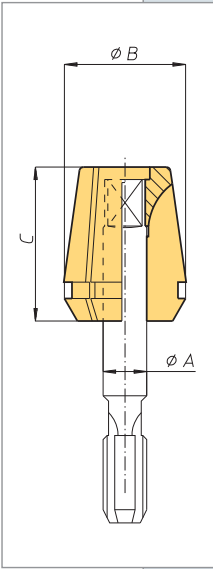
Резьбонарезные цанги с компенсацией (типа ET1)

ET 1-12		A=21,5		φ B=11,5		C=5,5		Диапазон M2 – M4			
Код заказа	224650	224651	224652	224653	224654						
φ D	1,4	2,2	2,5	2,8	3,5						
ET 1-16		A=27		φ B=17		C=7		Диапазон M2 – M8			
Код заказа	224658	224659	224660	224661	224662	224663	224664	224665			
φ D	1,4	2,2	2,5	2,8	3,5	4	4,5	6			
ET 1-20		A=31		φ B=21		C=7		Диапазон M2 – M10			
Код заказа	224670	224671	224672	224673	224674	224675	224676	224677			
φ D	2,2	2,5	2,8	3,5	4	4,5	6	7			
ET 1-25		A=34		φ B=26		C=8		Диапазон M2 – M12			
Код заказа	224682	224683	224684	224685	224686	224687	224688	224689	224690	224691	
φ D	2,2	2,5	2,8	3,5	4	4,5	6	7	8	9	
ET 1-32		A=43		φ B=33		C=10		Диапазон M35 – M16			
Код заказа	224695	224696	224697	224698	224699	224700	224701	224702	224703		
φ D	4	4,5	6	7	8	9	10	11	12		
ET 1-40		A=54		φ B=41		C=13		Диапазон M5 – M20			
Код заказа	224706	224707	224708	224709	224710	224711	224712	224713	224714		
φ D	6	7	8	9	10	11	12	14	16		



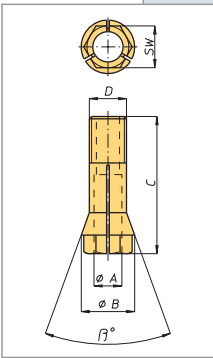
Резьбонарезные цанги без компенсации (типа ER)

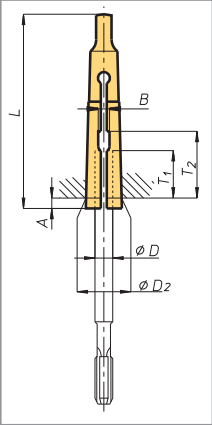
ER 16 GB		φ B=16		C=27,5							
Код заказа	224585	224587	224588	224589	224590						
φ A	4,5	6	7	8	9						
ER 20 GB		φ B=20		C=31,5							
Код заказа	224593	224595	224596	224597	224598	224599	224600				
φ A	4,5	6	7	8	9	10	11				
ER 25 GB		φ B=25		C=34							
Код заказа	224604	224606	224607	224608	224609	224610	224611	224612	224613	224614	
φ A	4,5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	
ER 32 GB		φ B=32		C=40							
Код заказа	224617	224619	224620	224621	224622	224623	224624	224625	224626	224627	224628
φ A	4,5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18
ER 40 GB		φ B=40		C=46							
Код заказа	224634	224635	224636	224637	224638	224639	224640	224641	224642	224643	224644
φ A	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20



Цанги типа 6023E, 600E, 601E

6023E		φ B=6,5		C=20		D=M5 x0,6		SW=5,5		β°=20°		Момент затяжки (Nm)=3	
Код заказа	224740	224741	224742	224743	224746								
φ A	1	1,5	2	2,5	3								
600E		φ B=9		C=26,5		D=M6 x0,75		SW=7		β°=20°		Момент затяжки (Nm)=5	
Код заказа	224574	224575	224576	224577	224578	224579	224580						
φ A	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5						
601E		φ B=11		C=33		D=M8 x0,75		SW=9		β°=20°		Момент затяжки (Nm)=9	
Код заказа	224728	224729	224730	224731	224732	224733	224734	224735	224736	224737			
φ A	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6			





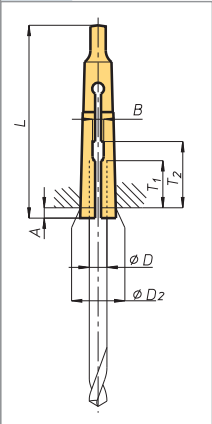
Цанги метчиковые с Конусом Морзе по DIN 6328

DIN 6328 – Конус Морзе 1 D2 = 12.065A = 3,5 L = 65,5									
D	2,5	2,8	3,5	4	4,5	6	7	8	9
Код заказа	224000	224002	224008	224010	224012	224018	224022	224024	224024
B	2,2	2,2	2,8	3,1	3,5	5,1	5,7	6,3	7,3
T1	15	15	16	16	18	19,5	19,5	22	25
T2	19	19	21	24	24	26	27	30	32

DIN 6328 – Конус Морзе 2 D2 = 17.78 A = 5 L = 80							
D	6	7	8	9	10	11	12
Код заказа	224112	224116	224120	224122	224126	224128	224134
B	5,1	5,7	6,4	7,3	8,3	9,3	9,3
T1	19,5	19,5	19,5	22	23	24	24
T2	26	26	27	22	32	34	34

Цанги с Конусом Морзе по DIN 6329

DIN 6329 - Конус Морзе 1 D2 = 12.065 A = 3,5 L = 65,5																						
D	3	3,2	3,5	3,7	4	4,2	4,5	4,7	5	5,2	5,5	5,7	6	6,2	6,5	6,7	7	7,2	7,5	7,7	7,5	
Код заказа	224164	224166	224168	224170	224172	224174	224176	224178	224180	224182	224184	224186	224188	224190	224192	224194	224196	224198	224200	224202	224200	
B	1,8		2,2		2,4		2,7				3,2						3,8					
T1	20										22					22						
T2	25					26					29					29						



DIN 6329 – Конус Морзе 2 D2 = 17.78 A = 5 L = 80																	
D	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	
Код заказа	224260	224262	224264	224266	224268	224270	224272	224274	224276	224278	224280	224282	224284	224286	224288	224300	
B	3,2			3,8			4,8			5,3			6,3				
T1	22					25					28						
T2	29					33					37			39			

Ключи

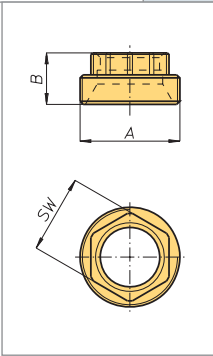
Ключ	Код заказа	Для зажима гаек	
CE 8M	231300	ER8M	
CE 11M	231302	ER11M	
CE 16M	231306	ER16M	
CE 20M	231309	ER20M	
CE 25M	231313	ER25M	

Ключ	Код заказа	Для зажима гаек	
CE 20U	231315	ER20UM	
CE 25U	231314	ER25UM	
CE 32U	231320	ER32UM	
CE 40U	231321	ER40UM	
CE 50U	231323	ER50UM	

Гайки шестигранные

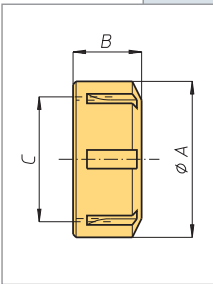
Гайка	Код заказа	φ A	B	SW	Усилие зажима Nm	
ER 11AS	224951	M18 x1	10	13	24 (30)	
ER 16AC	224950	M24 x1	11	19	40 (50)	
ER 20AC	224952	M28 x1,5	14	22	52 (65)	
ER 25AC	224953	M32 x1,5	14	27	80 (100)	
ER 32AC	224954	M40x1,5	17,5	32	104 (130)	

В скобках указано максимальное значение

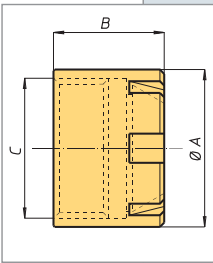


Гайка	Код заказа	φ A	B	C	Усилие зажима Nm	
					Цанги с выталкивателем	Цанги без выталкивателя
ER 16MS	224921	22	17,8	M19 x1	40 (50)	56 (70)
EXE 20	224922	35	19	M25 x1,5	32 (40)	80 (100)
EXE 25	224923	42	20	M32 x1,5	104 (130)	104 (130)
EXE 32	224925	50	22,5	M40 x1,5	136 (170)	136 (170)

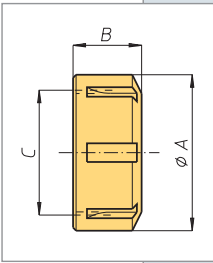
В скобках указано максимальное значение



Гайка	Код заказа	φ A	B	C	Усилие зажима Nm	
					Цанги с выталкивателем	Цанги без выталкивателя
ER 8M	224900	11,8	10,8	M10 x0,75	5 (6)	5 (6)
ER 11M	224902	16	12	M13 x0,75	12 (15)	16 (20)
ER 16M	224904	22	18	M19 x1	24 (30)	24 (30)
ER 20M	224906	28	21	M24 x1	28 (35)	28 (35)
ER 25M	224908	35	20	M30 x1	32 (40)	32 (40)



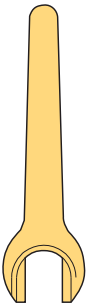
ER 20UM	224910	35	19	M25 x1,5	32 (40)	80 (100)
ER 25UM	224912	42	20	M32 x1,5	104 (130)	104 (130)
ER 32UM	224914	50	22,5	M40 x1,5	136 (170)	136 (170)
ER 40UM	224916	63	25,5	M50 x1,5	176 (220)	176 (220)
ER 50UM	224918	78	35	M64 x2	240 (300)	240 (300)

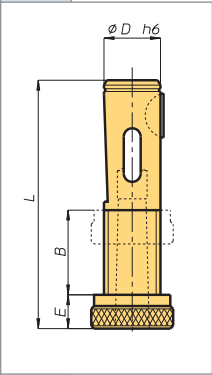


В скобках указано максимальное значение

Ключи

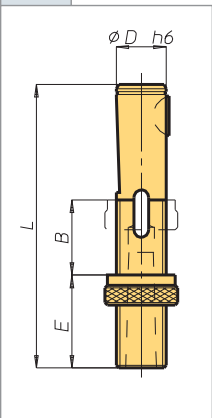
Ключ	Код заказа	Для зажима гаек
CE 16MB	231322	ER16MB





Регулируемый по вылету адаптер по DIN 6327/1 для инструмента с Конусом Морзе

Код	Размер	Конус Морзе	ϕD^{h6}	Резьба	B	E	L	Шпонка
009010	D 16 x 1	1	16	Tr 16 x 1,5	28	12	85	5 x 6,5
009012	D 20 x 1	1	20	Tr 20 x 2	28	12	88	5 x 7,5
009014	D 25 x 2	2	25	Tr 25 x 2	30	12	95	6 x 9
009016	D 28 x 2	2	28	Tr 28 x 2	30	12	95	6 x 9
009018	D 32 x 3	3	32	Tr 32 x 2	36	12	118	8 x 11
009020	D 36 x 3	3	36	Tr 36 x 2	36	14	118	8 x 11
009022	D 48 x 4	4	48	Tr 48 x 2	47	18	144	10 x 13

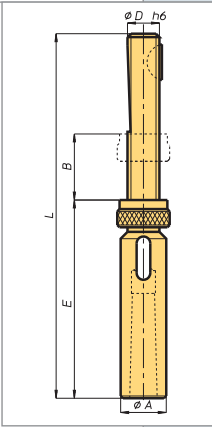


Регулируемый по вылету адаптер по DIN 6327/2 для инструмента с Конусом Морзе

Код	Размер	Конус Морзе	ϕD^{h6}	Резьба	B	E	L	Шпонка
009024	F 16 x 1 x 25	1	16	Tr 16 x 1,5	28	37	110	5 x 6,5
009026	F 16 x 1 x 50					62	135	
009028	F 16 x 1 x 75					87	160	
009030	F 16 x 1 x 100					112	185	
009032	F 20 x 1 x 25	1	20	Tr 20 x 2	28	37	113	5 x 7,5
009034	F 20 x 1 x 50					62	138	
009036	F 20 x 1 x 75					87	163	
009038	F 20 x 1 x 100					112	188	
009040	F 25 x 2 x 25	2	25	Tr 25 x 2	30	37	120	6 x 9
009042	F 25 x 2 x 50					62	145	
009044	F 25 x 2 x 75					87	170	
009046	F 25 x 2 x 100					112	195	
009048	F 28 x 2 x 25	2	28	Tr 28 x 2	30	37	120	6 x 9
009050	F 28 x 2 x 50					62	145	
009052	F 28 x 2 x 75					87	170	
009054	F 28 x 2 x 100					112	195	
009056	F 32 x 3 x 25	3	32	Tr 32 x 2	36	37	148	8 x 11
009058	F 32 x 3 x 50					62	178	
009060	F 32 x 3 x 75					87	208	
009062	F 32 x 3 x 100					112	238	
009064	F 36 x 3 x 25	3	36	Tr 36 x 2	36	37	148	8 x 11
009066	F 36 x 3 x 50					62	178	
009068	F 36 x 3 x 75					87	208	
009070	F 36 x 3 x 100					112	238	
009072	F 48 x 4 x 25	4	48	Tr 48 x 2	47	37	184	10 x 13
009074	F 48 x 4 x 50					62	224	
009076	F 48 x 4 x 75					87	264	
009078	F 48 x 4 x 100					112	304	

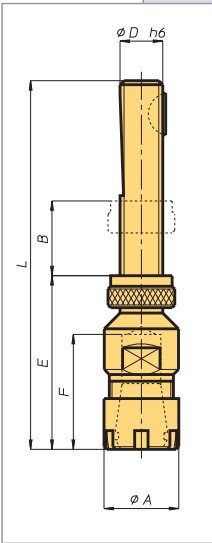
Регулируемый по вылету адаптер для инструмента с Конусом Морзе
(стандарт OMG)

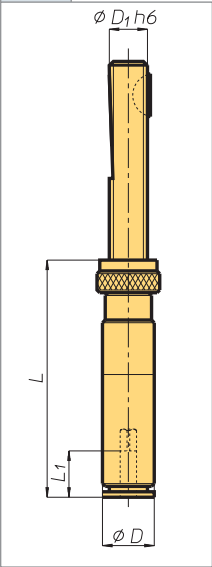
Код	Размер	Конус Морзе	ϕD^{h6}	Резьба	ϕA	B	E	L	Шпонка
009110	Tr 8 x 1	1	8	Tr 8 x 1	16,8	16	84	126	2 x 3,7
009116	Tr 10 x 1	1	10	Tr 10 x 1,5	19,5	18	89	138	3 x 5
009122	Tr 12 x 1	1	12	Tr 12 x 1,5	22	18	91	138	3 x 5



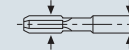
Регулируемый по вылету адаптер по DIN 6327 для инструмента с
цилиндрическим хвостовиком (с цанговым патроном)

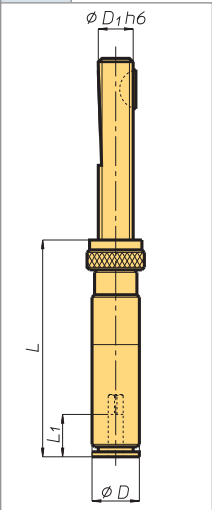
Код	Размер	ϕD^{h6}	Резьба	ϕA	B	E	F	L	Цанга	Шпонка
009112	Tr 8 ER 8	8	Tr 8 x 1	12	16	36	23	75	ER 8	2 x 3,7
009114	Tr 8 ER 11	8	Tr 8 x 1	16	16	41	28	80	ER 11	2 x 3,7
009118	Tr 10 ER 11	10	Tr 10 x 1,5	16	18	43	28	93	ER 11	3 x 5
009120	Tr 10 ER 16	10	Tr 10 x 1,5	22	18	54	39	104	ER 16	3 x 5
009124	Tr 12 ER 16	12	Tr 12 x 1,5	22	18	56	39	106	ER 16	3 x 5
009130	Tr 16 ER 20	16	Tr 16 x 1,5	28	28	65	47	136	ER 20	5 x 6,5
009140	Tr 20 ER 20	20	Tr 20 x 2	32	28	65	47	139	ER 20	5 x 7,5
009145	Tr 20 ER 25	20	Tr 20 x 2	35	28	61	44	135	ER 25	5 x 7,5
009170	Tr 28 ER 32	28	Tr 28 x 2	50	30	65	49	147	ER 32	6 x 9



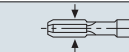


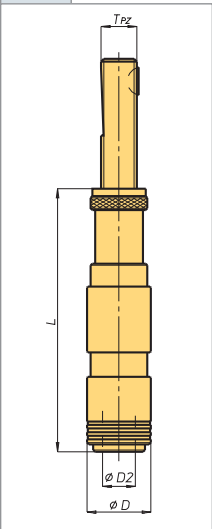
Резьбонарезной шпindelь под хвостовик метчика

Код	Шпиндель			φD	D ₁	L	L ₁		
227015	MM. 15 D – 20.20 – 8x1 Трз	M1 – M6	2.5 – 6	20	0	13.5	8	109	15
227016	MM. 15 D – 20.15 – 8x1 Трз			15	5			104	
227017	MM. 15 D – 20.10 – 8x1 Трз			10	10			99	
227018	MM. 15 D – 20.5 – 8x1 Трз			5	15			94	
227019	MM. 15 D – 20.0 – 8x1 Трз			0	20			89	
227020	MM. 16 D – 20.20 – 10x1,5 Трз	M1 – M8	2.5 – 8	20	0	15.5	10	116	17
227021	MM. 16 D – 20.15 – 10x1,5 Трз			15	5			111	
227022	MM. 16 D – 20.10 – 10x1,5 Трз			10	10			106	
227023	MM. 16 D – 20.5 – 10x1,5 Трз			5	15			101	
227024	MM. 16 D – 20.0 – 10x1,5 Трз			0	20			96	
227025	MM. 17 D – 20.20 – 12x1,5 Трз	M4 – M12	4.5 – 10	20	0	19	12	107	17
227026	MM. 17 D – 20.15 – 12x1,5 Трз			15	5			102	
227027	MM. 17 D – 20.10 – 12x1,5 Трз			10	10			97	
227028	MM. 17 D – 20.5 – 12x1,5 Трз			5	15			92	
227029	MM. 17 D – 20.0 – 12x1,5 Трз			0	20			87	



Резьбонарезной шпindelь под хвостовик метчика

Код	Шпindelь		φD	D ₁	L	L ₁	
227030	MR. 0 - 10x1.5 Трз	M1 - M10	2.5 - 7.2	14	10	44	15
227031	MR. 0 - 12x1.5 Трз				12		
227032	MR. 1 - 12x1.5 Трз	M4 - M14	4.5 - 11.3	19	12	52	17
227033	MR. 1 - 16x1.5 Трз				16		
227034	MR. 2 - 20x2 Трз	M8 - M24	7 - 18	31	20	77	30
227035	MR. 2 - 28x2 Трз				28		
227036	MR. 3 - 28x2 Трз	M14 - M36	11 - 28	48	28	95	44
227037	MR. 3 - 36x2 Трз				36	97	
227038	MR. 4 - 36x2 Трз	M22 - M48	18 - 36	60	36	132	71
227039	MR. 4 - 48x2 Трз				48	136	

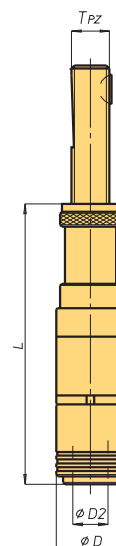


Быстросменный резьбонарезной патрон с осевой компенсацией

Шпindelь		D	D ₂			16x1,5 Трз	Код	20x2 Трз	Код	28x2 Трз	Код	36x2 Трз	Код
MF 0-5D-20-10	M1 – M10	23	13	20	10	0	116	227060	116	227061			
MF 0-5D-15-15				15	15		111	227062	111	227063			
MF 0-5D- 0-30				0	30		96	227064	96	227065			
MF 1-5D-30-10	M3 – M12	35	19	30	10	1	148	227066	148	227067	148	227068	
MF 1-5D-20-20				20	20		138	227069	138	227070	138	227071	
MF 1-5D- 0-40				0	40		118	227072	118	227073	118	227074	
MF 2-4D-30-10	M8 – M20	50	31	30	10	2		172	227075	172	227076	174	227077
MF 2-4D-20-20				20	20			162	227078	162	227079	164	227080
MF 2-4D- 0-40				0	40			142	227081	142	227082	144	227083
MF 3-3D-30-10	M14 – M33	72	48	30	10	3				218	227084	220	227085
MF 3-3D-20-20				20	20					208	227086	210	227087
MF 3-3D- 0-40				0	40					188	227088	190	227089

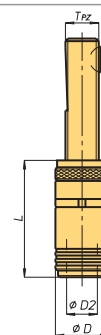
Быстросменный плавающий резбонарезной патрон с осевой компенсацией

Шпindelь		D	D ₂			16x1,5 Trpz	Код	20x2 Trpz	Код	L	28x2 Trpz	Код	36x2 Trpz	Код
MFC0-5D-20-10	M1 - M10	23	13	0,25	20 10	0	138 227090	138	227091					
MFC0-5D-15-15					15 15		133 227092	133	227093					
MFC0-5D- 0-30					0 30		118 227094	118	227095					
MFC1-5D-30-10	M3 - M12	35	19	0,5	30 10	1	163 227096	163	227097	163	227098			
MFC1-5D-20-20					20 20		153 227099	153	227100	153	227101			
MFC1-5D- 0-40					0 40		133 227102	133	227103	133	227104			
MFC2-4D-30-10	M8 - M20	50	31	1	30 10	2		196	227105	196	227106	174	227077	
MFC2-4D-20-20					20 20			186	227108	186	227109	164	227080	
MFC2-4D- 0-40					0 40			166	227111	166	227112	144	227083	
MFC3-3D-30-10	M14 - M33	72	48	1,5	30 10	3				252	227084	220	227085	
MFC3-3D-20-20					20 20					242	227116	210	227087	
MFC3-3D- 0-40					0 40					222	227118	190	227089	



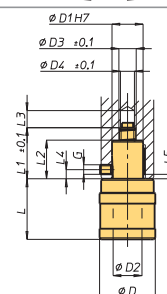
Быстросменный плавающий резбонарезной патрон без осевой компенсации

Шпindelь		D	D ₂			16x1,5 Trpz	Код	20x2 Trpz	Код	L	28x2 Trpz	Код	36x2 Trpz	Код
MFC 0	M1 - M10	23	13	0,25	0	65	227131	65	227132					
MFC 1	M3 - M12	35	19	0,5	1	70	227133	70	227134	70	227135			
MFC 2	M8 - M20	50	31	1	2			96	227136	96	227137	98	227138	
MFC 3	M14 - M33	72	48	1,5	3					136	227139	138	227146	



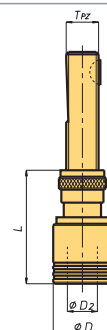
Быстросменный резбонарезной патрон с осевой компенсацией

Код	Шпиндель					D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	G	Chiavetta DIN 6885
													min.	min.				
227185	MKD0.GC	M1 - M10	0	6,5	6,5	26	15	13	8,2	6	37	32	18,5	11	6	3	M5	5x3x12
227186	MKD1.GC	M3 - M12	1	7,5	7,5	36	20	19	11,2	9	39	33	24,5	11	6	3	M6	6x4x16
227187	MKD2.GC	M8 - M20	2	12,5	12,5	53	25	31	13,2	11	63	39	30,5	20	8	4	M8	6x6x20



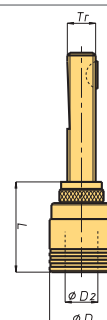
Быстросменный резбонарезной патрон с осевой компенсацией

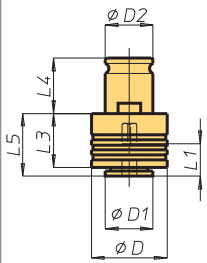
Шпindelь					φD	φD ₂	28x2 Trpz	Код	36x2 Trpz	L	Код	48x2 Trpz	Код
AKD 1 - ..	M3 - M12	1	20	20	32	19	65	227190	67	227191	71	227192	
AKD 2 - ..	M8 - M20	2	20	25	50	31			83	227193	87	227194	
AKD 40 - ..	M6 - M18	4	20	20	40	26	80	227195					



Быстросменный резбонарезной патрон с осевой компенсацией

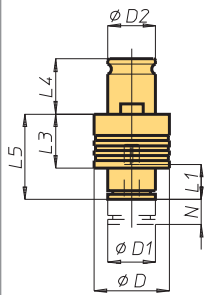
Шпindelь					φD	φD ₂	16x1,5 Trpz	Код	20x2 Trpz	Код	28x2 Trpz	L	Код	36 x2 Trpz	Код
MKD-0 - Tr..	M1 - M10	0	6,5	6,5	26	13	50	227165	50	227166					
MKD-1 - Tr..	M1 - M12	1	7,5	7,5	36	19	52	227167	52	227168	52	227165			
MKD-2 - Tr..	M4 - M20	2	12,5	12,5	53	31			76	227171	76	227171	78	227173	
MKD-3 - Tr..	M4 - M33	3	20	20	78	48							111	227175	





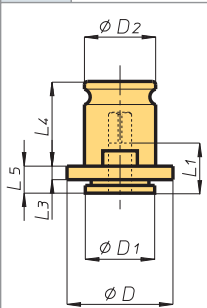
Быстросменная вставка для метчиков с предохранительной муфтой

Код	Втулка		φ диаметр хвостовика метчика	φ D	φ D ₁	φ D ₂	φ I ₁	φ I ₃	φ I ₄	φ I ₅
227206	BFS 0	M1 - M10	2,5 - 7,2	23	13	13	15	20	19,5	21
227207	BFS 1	M3 - M12	3,5 - 11,3	32	19	19	17	25	21,5	25
227208	BFS 2	M8 - M20	7 - 18	50	30	31	30	31	35	34
227209	BFS 3	M14 - M33	11 - 28	72	48	48	44	41	55,5	45
227210	BFS 40	M6 - M18	6 - 14	40	25	26	30	27	32	30



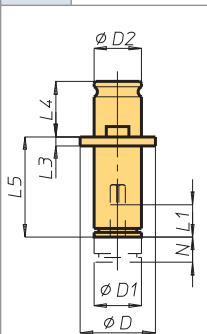
Быстросменная вставка для метчиков с предохранительной муфтой

Код	Втулка		φ диаметр хвостовика метчика	N	φ D	φ D ₁	φ D ₂	φ I ₁	φ I ₃	φ I ₄	φ I ₅
227211	BFSR 0	M1 - M10	2,5 - 7,2	8	23	13	15	15	20	19,5	28
227212	BFSR 1	M2 - M12	3,5 - 11,3	10	32	19	17	17	25	21,5	33
227213	BFSR 2	M8 - M20	7 - 18	15	50	30	30	30	31	35	59
227214	BFSR 3	M14 - M33	11 - 28	25	72	48	44	44	41	55,5	82



Быстросменная вставка для метчиков без предохранительной муфты

Код	Втулка		φ диаметр хвостовика метчика	φ D	φ D ₁	φ D ₂	φ I ₁	φ I ₃	φ I ₄	φ I ₅
227250	BFC 0	M1 - M10	2,5 - 7,2	22	13	13	15	4	19,5	7
227251	BFC 1	M3 - M12	3,5 - 11,3	30	19	19	17	4	21,5	7
227252	BFC 2	M8 - M20	7 - 18	48	30	31	30	5	35	11
227253	BFC 3	M14 - M33	11 - 28	70	48	48	44	6	55,5	14
227254	BFC 40	M6 - M18	6 - 14	40	25	26	30	5	32	13

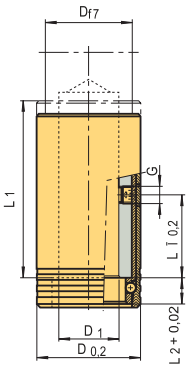


Быстросменный держатель метчиков без предохранительной муфты

Код	Втулка		φ диаметр хвостовика метчика	N	φ D	φ D ₁	φ D ₂	φ I ₁	φ I ₃	φ I ₄	φ I ₅
227255	BFCR 0	M1 - M10	2,5 - 7,2	8	22	13	13	15	4	19,5	28
227256	BFCR 1	M3 - M12	3,5 - 11,3	10	30	19	19	17	4	21,5	33
227257	BFCR 2	M8 - M20	7 - 18	15	48	30	31	30	5	35	59
227258	BFCR 3	M14 - M33	11 - 28	25	70	48	48	44	6	55,5	82

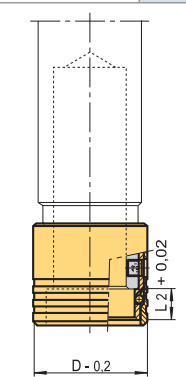
Быстросменные втулки

Код	Втулка	φD	φD1	φD3	L	L1	L2	G
227309	AIRFA. 12	24	12	20	22	48	9	M5
227310	AIRFA. 16	30	16	25	34	64	9,5	M6
227311	AIRFA. 20	38	20	32	34	70	11	M6
227312	AIRFA. 25	45	25	37	38	76	12	M8
227313	AIRFA. 28	48	28	40	38	78	12	M8
227314	AIRFA. 32	55	32	45	45	89	14	M8
227315	AIRFA. 36	60	36	50	45	97	16	M8
227316	AIRFA. 48	80	48	67	57	122	20	M10



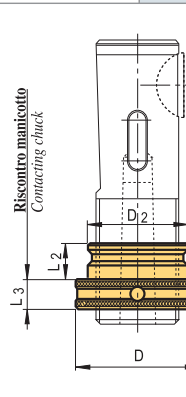
Быстросменные втулки

Код	Втулка	φD	φD1	φD3	φD4	L	L1	L2	G
227350	AIRFCA. 16	27	16	25	22	8	30	9,5	M5
227351	AIRFCA. 20	34	20	32	28	8	30	11	M5
227352	AIRFCA. 25	41	25	37	34,5	8	32	12	M6
227353	AIRFCA. 28	44	28	40	37	8	32	12	M6
227354	AIRFCA. 32	49	32	45	41	9	39	13,5	M6
227355	AIRFCA. 36	55	36	50	46	9	39	16	M6
227356	AIRFCA. 48	73	48	67	61	11	51	20	M8



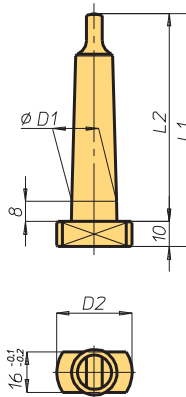
Круглая гайка

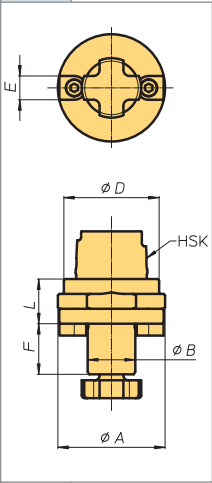
Код	Гайка	φD	φD2	L2	L3
227367	GIRF. 12	21,5	16,4	9	9
227368	GIRF. 16	26	19,9	9,5	9
227369	GIRF. 20	33	25,4	11	9
227370	GIRF. 25	40	31,9	12	10
227371	GIRF. 28	42	33,9	12	10
227372	GIRF. 32	47	37,9	13,5	10
227373	GIRF. 36	54	43,4	16	10
227374	GIRF. 48	72	57,9	20	14



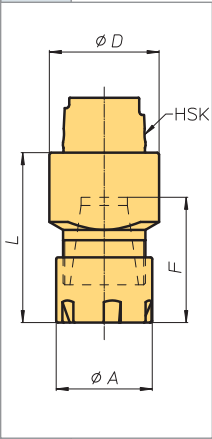
Хвостовик приводной с Конусом Морзе

Код	Конус Морзе	A	B	l1	l2	l3	D1	D2	D3	R	β
011120	2	8	6,3	93	83	16	17,78	28	13,5	6	1°25' 50"
011125	3	8	7,9	112	102	20	23,825	30	18,5	7	1°26' 16"
011130	4	8	11,9	135,5	125,5	24	31,267	42	24,5	8	1°29' 15"
011135	5	8	15,9	167,5	157,5	29	44,399	50	35,7	10	1°30' 26"
011136	6	8	19	228	218	40	63,348	62	51	13	1°29' 36"





Код	Обозначение	HSK	ϕA	ϕB	ϕD	E	F	L	Винт
009401	HSK 32-16	32	36	16	32	8	17	15	M8
009404	HSK 40-16	40	40	16	40	8	17	15	M8
009405	HSK 40-22	40	54	22	40	10	19	22	M10
009416	HSK 50-22	50	54	22	50	10	19	23	M10
009406	HSK 50-27	50	64	27	50	12	21	23	M12
009417	HSK 63-27	63	64	27	64	12	21	25	M12
009408	HSK 63-32	63	74	32	63	14	24	25	M16
009414	HSK 80-32	80	80	32	80	14	24	35	M16
009413	HSK 80-40	80	80	40	80	16	27	35	M20



Код	Обозначение	HSK	Цанга	ϕA	ϕD	F	L	Гайка
009400	HSK 32-ER 20M	32	ER 20	28	32	37,5	49,5	ER 20M
009402	HSK 32-ER 25M	32	ER 25	35	32	41	53	ER 25M
009415	HSK 40-ER 20M	40	ER 20	28	40	37,5	49,5	ER 20M
009403	HSK 40-ER 25M	40	ER 25	35	40	41	54	ER 25M
009407	HSK 50-ER 32	50	ER 32	50	50	47	64	ER 32UM
009409	HSK 63-ER 32	63	ER 32	50	63	47	65	ER 32UM
009410	HSK 63-ER 40	63	ER 40	63	63	53	71	ER 40UM
009411	HSK 80-ER 40	80	ER 40	63	80	53	73,5	ER 40UM
009412	HSK 80-ER 50	80	ER 50	78	80	69	91,5	ER 50UM